

M3 / 65



Der Unwuchtmotor M3/65 zeichnet sich durch die Innenkomponenten der Serie MVSI aus, deren Gehäuseklemmkasten sich auf der selben Seite der Fixierbasis befindet. Die Serie M3/65 wurde entwickelt, um bei der Anbringung an den Vibrationsmaschinen vor allem in der Höhe Platz zu sparen und um sich durch ihre Mehrlochfixierung besser an verschiedene Lochabstände anzupassen. Die Serie M3/65 entspricht den neuesten

internationalen IEC- und EN-Normen für die Verwendung in Bereichen in denen Staub explosionsfähige Atmosphären bilden kann Die Serie M3/65 kann vor allem in Zone 21 und 22 eingesetzt werden.

Kategorie: II 2 D
Shutzgrad: tD A21 IP66
Temperaturklasse: 120°C
EG-Zertifikat: LCIE 05 ATEX 6163 X
Anwendungszonen: 21, 22

Technische Merkmale

Speisung

Dreiphasenspannung von 24V bis 690V, 50Hz oder 60Hz oder Monophase 100-130V mit 60Hz und 200-240V mit 50Hz; Frequenzvariation von 20Hz zur Typenschildfrequenz bei konstantem Drehmoment mit Frequenzregler.

Polarität

2 -Polig.

Konformität mit EU-Richtlinien

Niedrigspannung 73/23/CE; Elektromagnetische Verträglichkeit 89/336/CE

Bezugsnormen

EN 60034-1, EN 50081-1, EN 50081-2, EN 50082-1, EN 50082-2, IEC/EN 61241-0, IEC/EN 61241-1.

Betrieb

Kontinuierlich (S1) bei maximaler angegebener Zentrifugalkraft und Stromleistung. Auch wechselnder Betrieb je nach Unwuchtmortortyp und Betriebsbedingungen möglich; für nähere Informationen wenden Sie sich bitte an unseren Kundendienst.

Zentrifugalkraft

Bis 88 kgf (863 N)

Mechanischer Schutz

IP 66 gemäß IEC 529, EN 60529.

Stossschutz

IK 08 gemäß IEC 68, EN 50102.

Isolierklasse

Klasse F (155°C).

Tropenfestigkeit

Standard mit Vakuumtränkung.

Umgebungstemperatur

-30°C bis +40°C, auf Bestellung auch für höhere und niedrigere Temperaturen.

Thermoschutz des Unwuchtmotors

Auf Bestellung Thermodetektoren mit Kaltleitern PTC 130°C (DIN 44081-44082). Auf Bestellung mit Kaltleitern für unterschiedliche Temperaturen und Antikondensationsheizelemente.

Befestigung des Unwuchtmotors

In allen Positionen und somit unbeschränkt. Der Klemmkasten

befindet sich unter dem Unwuchtmotor, auf der Seite der Befestigungsbasis. Vor Befestigung des Unwuchtmotors muss der Netzanschluss vorgenommen werden.

Schmierung

Alle Unwuchtmotoren werden werkseitig korrekt geschmiert und müssen unter normalen Betriebsbedingungen vor Gebrauch nicht mehr geschmiert werden ("FOR LIFE" Schmierung).

Klemmkasten

Der Klemmkasten befindet sich unter dem Unwuchtmotor auf der Seite der Befestigungsbasis. Dank speziell geformter Kabelpressen kann das Speisekabel

fixiert und so vor Vibrationen geschützt werden.

Elektromotor

Asynchron dreiphasig und einphasig. Isolierte Wicklung durch Vakuumverkapselung. Der Rotor ist aus spritzgegossenem Aluminium (Käfigläufer).

Gehäuse

Hochwiderstandsfähige Aluminiumlegierung, Oberfläche sandgestrahlt.

Lagerhalteflansch

Sinterstahl. Durch Anwendung spezieller Geometrie wird die Last gleichmäßig auf das Gehäuse verteilt.

Motorwelle

Behandelte, hochbelastungsfähige Stahllegierung (isothermische Verbesserung).

Exzentermassen

Lamellentyp, stufenweise Regulierung durch Aenderung der montierten Fliehgewichtanzahl möglich.

Abdeckhauben

Verzinkter Stahl.

Zertifizierungen



Norm CAN/CSA - C22.2 n° 100-95, Zertifikat n° LR100948 Klasse 4211 01 - Motoren und Generatoren.



Mechanische Schutzart IP66 (EN 60529), Stossschutz IK 08 (EN 50102).



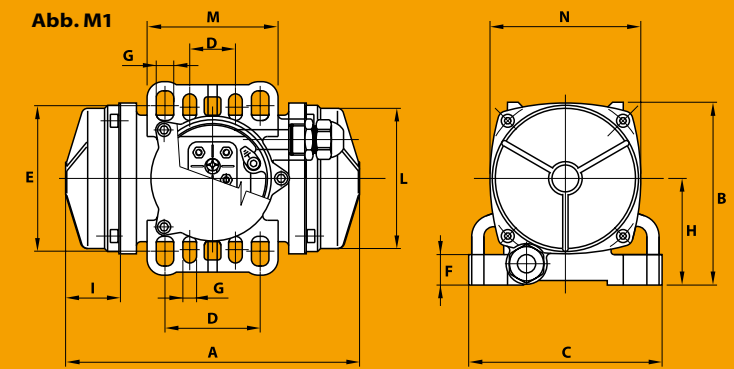
II 2 D, tD A21 IP66 IEC/EN 61241-0, IEC/EN 61241-1 Zertifikat n. LCIE 05 ATEX 6163X.



Zertifikat GOST-R für alle Unwuchtmotoren: GOST 16264.1, GOST 16264.0, GOST R 51689.



Alle von Italvibras hergestellten Unwuchtmotoren entsprechen den geltenden EU-Richtlinien.



2 Polig - 3000/3600 rpm

	Bezeichnung					Mechanische Eigenschaften						Elektrische Eigenschaften						
	Kode	Typ	BAU-GR	II2D Temp. Klasse	Statisches Moment* kgmm	Fliehkraft				Gewicht		Max. Leistungsaufnahme		Max. Strom		Ia/In		
						50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	
Dreiphasen	600223	M3/65	00	120°C	6.11	6.11	62.0	88.0	0.608	0.863	4.10	4.10	120	120	0.27	0.23	3.43	3.90
Einphasige	600223	M3/65	00	120°C	6.11	6.11	62.0	88.0	0.608	0.863	4.10	4.10	110	110	0.56	1.52	2.24	2.24

Typ	Abb.	Abmessungen (mm)												Kondensator (µF)	Kabelversch.		
		A	B	C	Mehrlochfixierung		Löcher										
					D	E	øG	N°	F	H	I	L	M	N	220 V 50 Hz	115 V 60 Hz	
M3/65	M1	193	120	127	30	85	9	4	20	70	36	96	86	99	-	-	M20x1,5
M3/65	M1	193	120	127	60	100									10	28	M20x1,5
					65	85											
					62	106											

* Arbeitsmoment = 2 x statisches Moment. Ia/In = Verhältnis zwischen Start-Spannung und Höchstspannung.