

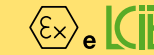
M3 / 65-E



Die Serie M3/65-E wurde für Industrieprozesse in Umgebungen mit potentieller Gas- und Staubexplosionsgefahr gemäß Richtlinie ATEX (94/9/CE) entwickelt. Die Serie M3/65 kann vor allem in Zone 1 und 2 (Gas) und Zone 21 und 22 (Staub) nach diesem Schema und mit den folgenden Merkmalen eingesetzt werden:

Kategorie: II 2 G,D
Shutzgrad: Ex e II, tD A21 IP66
Temperaturklasse:
 Gas: T4 (135°C)
 Staub: 120°C
EG-Zertifikat: LCIE 06 ATEX
Anwendungszonen: 1, 2, 21, 22

Zertifizierungen



II 2 G, D – Klasse Ex e II T4/ T3 tD A21 IP66. IEC/EN 60079-0, IEC/EN 60079-7, IEC/EN 61241-0, IEC/EN 61241-1. Zertifikat n. LCIE 06 ATEX.



Zertifikat GOST-R und Erlaubnis GGTN für Unwuchtmotoren mit erhöhter Sicherheit für Bereiche: GOST R 51330.0-99, GOST R 51330.8-99, GOST R IEC 61241-1-1-99.



Alle von Italvibras hergestellten Unwuchtmotoren entsprechen den geltenden EU-Richtlinien.

Technische Merkmale

Speisung
 Dreiphasenspannung 127/220V 50Hz, 200/346V 60Hz oder 210/363V 50Hz; Frequenzvariation von 20Hz zur Typenschildfrequenz bei konstantem Drehmoment mit Frequenzregler.

Polarität
 2 Standardpole.

Konformität mit EU-Richtlinien
 ATEX 94/9/CE; Elektromagnetische Verträglichkeit 89/336/CE

Bezugsrichtlinien
 IEC/EN 60079-0, IEC/EN 60079-7, IEC/EN 61241-0, IEC/EN 61241-1, EN 60034-1, EN 50081-1, EN 50081-2, EN 50082-1, EN 50082-2.

Kontrollen
 Die Komponenten der Schutzvorrichtungen werden genauestens kontrolliert und registriert, die Unwuchtmotoren werden einem 100%-igen Dynamiktest auf der Werkbank unterzogen.

Betrieb
 Kontinuierlich (S1) bei maximaler angegebener Zentrifugalkraft und Stromleistung.

Auch wechselnder Betrieb je nach Unwuchtmotortyp und Betriebsbedingungen möglich; für nähere Informationen wenden Sie sich bitte an unseren Kundendienst.

Zentrifugalkraft
 Bis 88 kgf (863 N)

Mechanischer Schutz
 IP 66 gemäß IEC 529, EN 60529.

Stoßschutz
 IK 08 gemäß IEC 68, EN 50102.

Isolierklasse
 Klasse F (155°C).

Tropenfestigkeit
 Standard mit Vakuumtränkung.

Umgebungstemperatur
 -10°C bis +40°C, auf Bestellung können auch Unwuchtmotoren für eine maximale Umgebungstemperatur von 55°C geliefert werden.

Thermoschutz des Unwuchtmotors
 Auf Bestellung Thermodetektoren mit Kaltleitern PTC 130°C (DIN 44081-44082). Auf Bestellung mit Kaltleitern für unterschiedli-

che Temperaturen und Antikondensationseizelemente.

Befestigung des Unwuchtmotors
 In allen Positionen und somit unbeschränkt. Der Klemmkasten befindet sich unter dem Unwuchtmotor, auf der Seite der Befestigungsbasis. Vor Befestigung des Unwuchtmotors muss der Netzanschluss vorgenommen werden.

Schmierung
 Alle Unwuchtmotoren werden werkseitig korrekt geschmiert und müssen unter normalen Betriebsbedingungen vor Gebrauch nicht mehr geschmiert werden ("FOR LIFE" Schmierung).

Klemmkasten
 Der Klemmkasten befindet sich unter dem Unwuchtmotor auf der Seite der Befestigungsbasis. Dank speziell geformter Kabelpressen kann das Speisekabel fixiert und so vor Vibrationen geschützt werden.

Elektromotor
 Asynchron dreiphasig und einphasig. Isolierte Wicklung durch Vakuumverkapslung. Der Rotor ist aus spritzgegossenem Aluminium (Käfigläufer).

Gehäuse
 Hochwiderstandsfähige Aluminiumlegierung, Oberfläche sandgestraht.

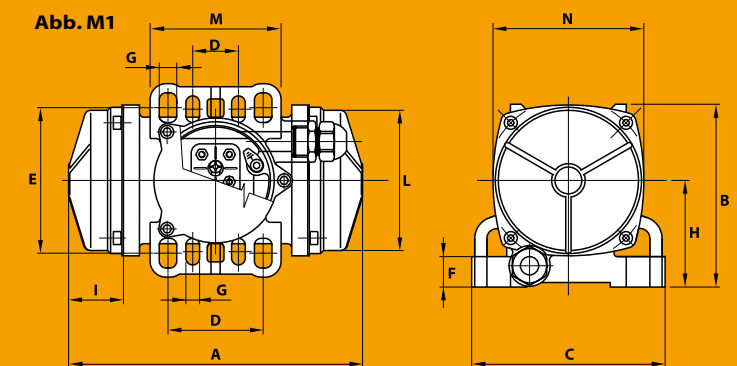
Lagerhalteflansch
 Sinterstahl. Durch Anwendung spezieller Geometrie wird die Last gleichmäßig auf das Gehäuse verteilt.

Motorwelle
 Behandelte, hochbelastungsfähige Stahlgierung (isothermische Verbesserung).

Exzentermassen
 Lamellentyp, stufenweise Regulierung durch die Veränderung der montierten Fliehgewichtanzahl möglich.

Abdeckhauben
 Verzinkter Stahl.

Weitere Merkmale
 Die Serie M3/65-E ist mit spezieller Kabelpresse gemäß Normen ATEX Ex e II ausgestattet und durch zwei Messingtypenschilder gekennzeichnet. Bei dieser Serie muss der Bediener den Klemmkasten nach dem Stromanschluss mit entsprechendem Silikon füllen.



2 Polig - 3000/3600 rpm

| Dreiphasen | Bezeichnung | | | Mechanische Eigenschaften | | | | | | | | Elektrische Eigenschaften | | | | | | | | Typ | Abmessungen (mm) | | | | | | | | | | | | | | | | |
|------------|-------------|---------|--------|---------------------------|-------|------------|-------|-------|-------|------------|-------|---------------------------|------------------|--------------------------|-------|----------------------------|-------------|--------------|------|-----|--------------------|--------------------------------|------|-----|-----|-----|-------------------|----|--------|---|----|----|----|----|----|----|---------------|
| | Kode | Typ | BAU-GR | Statisches Moment* kgmm | | Fliehkraft | | | | Gewicht kg | | Temp. Klasse (G) | Temp. Klasse (D) | Max. Leistungsaufnahme W | | Nenn-Leistung (Übergabe) W | | Max. Strom A | | | t _E (s) | I _a /I _n | Abb. | A | B | C | Mehrlochfixierung | | Löcher | | F | H | I | L | M | M | Kabelverschr. |
| | | | | 50 Hz | 60 Hz | 50 Hz | 60 Hz | 50 Hz | 60 Hz | 50 Hz | 60 Hz | | | 50 Hz | 60 Hz | 400 V 50 Hz | 460 V 60 Hz | D | E | | | | | | | | øG | N° | | | | | | | | | |
| | 6E0223 | M3/65-E | 00 | 6.11 | 6.11 | 62.0 | 88.0 | 0.608 | 0.863 | 4.10 | 4.10 | T4 | 120°C | 105 | 105 | 80 | 80 | 0.26 | 0.23 | 20 | 3.48 | M3/65-E | M1 | 193 | 120 | 127 | 30 | 85 | 9 | 4 | 20 | 70 | 36 | 96 | 86 | 99 | M20x1,5 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |

* Arbeitsmoment = 2 x statisches Moment. • Nur für die folgenden Versionen verfügbar 127/220V 50Hz Dreiphasen, 200/346V 60Hz Dreiphasen und 210/363V 60Hz Dreiphasen. t_E (s) = Zeit t_E wie definiert von IEC/EN 60079-7. t_{max} (s) = Zeitlimit für Eingriff der Überlast-Schutzvorrichtungen I_a/I_n = Verhältnis zwischen Start-Spannung und Höchstspannung.