

M3 / 65-E



Le M3/65-E est conçu pour être utilisé dans les processus industriels en atmosphères potentiellement explosives formées par des gaz et des poussières, conformément à la directive ATEX (94/9/CE).

En particulier la série M3/65 peut être utilisé dans les zones 21 et 22.

Catégorie: II 2 G,D

Degré de protection: Ex e II, tD A21 IP66

Classe de température

Gaz: T4 (135°C)

Poussières: 120°C

Certifié CE: LCIE 06 ATEX

Zones d'utilisation: 1, 2, 21, 22

Caractéristiques techniques

Alimentation

Tension triphasée 127/220V 50 Hz, 200/346V 60 Hz ou 210/363V 50 Hz; fréquence variable de 20 Hz à la fréquence inscrite sur la plaque, à couple constant, avec variateur de fréquence.

Polarité

2 pôles.

Conformité aux Directives Européennes

ATEX 94/9/CE; Compatibilité Electromagnétique 89/336/CE

Normes de références

IEC/EN 60079-0, IEC/EN 60079-7, IEC/EN 61241-0, IEC/EN 61241-1, EN 60034-1, EN 50081-1, EN 50081-2, EN 50082-1, EN 50082-2.

Contrôles

Les composants ayant une influence sur le mode de protection sont soigneusement contrôlés à 100% et enregistrés; les moteurs sont soumis à 100% à des tests dynamiques en atelier.

Fonctionnement

Service continu (S1) au maximum de la force centrifuge et de la puissance électri-

que déclarées. Possibilité d'une utilisation par intermittence en fonction du type de moteur et des conditions opérationnelles; pour des informations plus détaillées, s'adresser à l'assistance technique.

Force centrifuge

Jusqu'à 88Kgf (863 N).

Protection mécanique

IP 66 selon IEC 529, EN 60529.

Protection contre les chocs

IK 08 selon IEC 68, EN 50102.

Classe d'isolement

Classe F (155°).

Tropicalisation

Standard avec imprégnation sous vide.

Température ambiante

De -10°C à +40°C. Sur demande, il est possible d'avoir des moteurs pour une température ambiante maximale de 55°C.

Protection thermique du moteur

Sur demande avec thermo détecteurs à thermistors PTC 130°C (DIN 44081-44082).

Sur demande thermistors à différentes températures et radiateurs anti-condensation.

Fixation du moteur

Dans toutes les positions, sans aucune limite, le bornier est situé sous le moteur, du même côté que la base de fixation. Avant de fixer le moteur, il est nécessaire de le raccorder au réseau d'alimentation.

Lubrification

Tous les moteurs sont correctement lubrifiés en usine et ne nécessitent pas de lubrification ultérieure lors d'une utilisation dans des conditions normales (lubrification "FOR LIFE").

Bornier

Le bornier est situé sous le moteur, du même côté que la base de fixation. Des presses fils profilés spéciaux permettent de fixer le câble d'alimentation en le protégeant des vibrations.

Moteur électrique

Asynchrone triphasé et monophasé. Bobinage isolé par encapsulage sous vide. Le rotor est de type moulé sous pression en aluminium (cage d'écureuil).

Carcasse

En alliage d'aluminium à haute résistance, avec sablage superficiel.

Flasque porte roulement

Réalisé en acier fritté. La géométrie du projet a été conçue et réalisée pour que la charge de la carcasse se transmette de façon uniforme.

Arbre moteur

En alliage d'acier traité (traitement isotherme).

Masses excentriques

De type à lamelles, elles permettent un réglage progressif à travers la variation du nombre de masses montées.

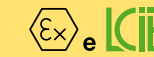
Couvercles masses

En acier galvanisé.

Autres caractéristiques

Le M3/65-E est équipé de presse câbles spéciaux aux normes ATEX Ex e II; il dispose en outre de deux plaques en laiton. Pour le M3/65-E, l'utilisateur doit remplir le bornier de silicone après avoir effectué le raccordement.

Certifications



II 2 G, D – Classe Ex e II T4/ T3 tD A21 IP66. IEC/EN 60079-0, IEC/EN 60079-7, IEC/EN 61241-0, IEC/EN 61241-1. Certifié n. LCIE 06 ATEX

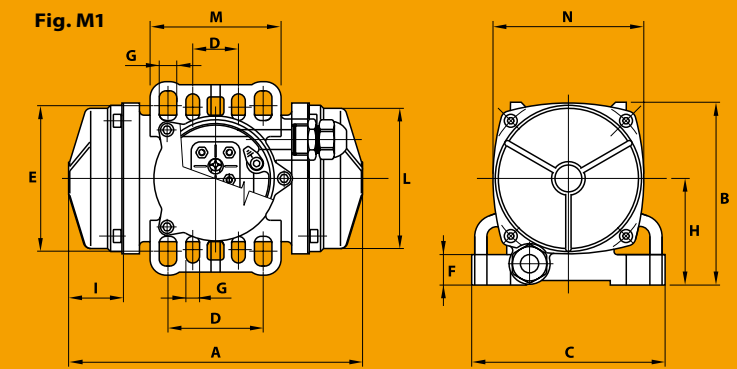


Certifié GOST-R pour tous les modèles de moteur: 12.1.003, 12.1.012, GOST R IEC 60204-1.



CE Conformes aux Directives Communautaires Européennes

Fig. M1



2 pôles - 3000/3600 rpm

Triphasés	Description			Caractéristiques mécaniques								Caractéristiques électriques								Type	Caractéristiques dimensionnelles (mm)																
	Code	Type	GR	Moment statique* kgmm		Force centrifuge				Poids kg		Classe temp. (G)	Classe temp. (D)	Puissance absorb. max W		Puissance nomin. (reddition) W		Courant max A			t _E (s)	I _a /I _n	Figure	A	B	C	Multi-trous		Trous		F	H	I	L	M	M	Serre-câbles
				50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz			50 Hz	60 Hz	400 V 50 Hz	460 V 60 Hz	D	E								øG	N°									
6E0223	M3/65-E	00	6.11	6.11	62.0	88.0	0.608	0.863	4.10	4.10	T4	120°C	105	105	80	80	0.26	0.23	20	3.48	M3/65-E	M1	193	120	127	30	85	9	4	20	70	36	96	86	99	M20x1,5	

* Moment dynamique = 2 x moment statique. • Disponible seulement dans les versions 127/220V 50Hz triphasés, 200/346V 60Hz triphasés et 210/363V 60Hz triphasés. t_E (s) = temps t_E de la façon définie IEC/EN 60079-7. t_{max} (s) = Temps limite pour intervention des protections de surcharge I_a/I_n = rapport entre courant de démarrage et courant max.