

VB-E



Les motovibrateurs à double bride conique VB-E sont conçus pour être utilisés dans les processus industriels en atmosphères potentiellement explosives formées par des gaz ou poussières, conformément à la Directive ATEX (94/9/CE). Ils sont fournis sans les masses excentriques qui doivent être réalisées et mon-

tées par le constructeur de la machine vibrante.

En particulier, ces motovibrateurs peuvent être utilisés dans les zones 1 et 2 (gaz) et dans les zones 21 et 22 (poussières), selon le schéma et les caractéristiques suivants:

Catégorie: II 2 G,D

Degré de protection: Ex e II, tD A21 IP66

Classe de température:
Gaz: T3 (200°C) o T4 (135°C)
Poussières: 150°C

Certifié CE: LCIE 06 ATEX

Zones d'utilisation: 1, 2, 21, 22



Caractéristiques techniques

Alimentation

Tension triphasée de 220V à 690V, à 50Hz ou 60Hz; fréquence variable de 20Hz à la fréquence inscrite sur la plaque, à couple constant, avec variateur de fréquence.

Polarité

4 pôles.

Conformité aux Directives Européennes

ATEX 94/9/CE, Compatibilité Electromagnétique 89/336/CE

Normes de référence

IEC/EN 60079-0, IEC/EN 60079-7, IEC/EN 61241-0, IEC/EN 61241-1, EN 60034-1, EN 50081-1, EN 50081-2, EN 50082-1, EN 50082-2.

Contrôles

Les composants ayant une influence sur le mode de protection sont soigneusement contrôlés à

100% et enregistrés; les motovibrateurs sont soumis à 100% à des tests dynamiques en atelier.

Fonctionnement

Service continu (S1) au maximum de la force centrifuge et de la puissance électrique déclarées.

Force centrifuge

Adaptés pour une force centrifuge de 2500 Kgf. (24.5KN), masses excentriques non comprises, à la charge de l'utilisateur.

Protection mécanique

IP 66 selon IEC 529, EN 60529.

Protection contre les chocs

IK 08 selon IEC 68, EN 50102.

Classe d'isolation

Classe F (155°).

Tropicalisation

Standard avec système « goutte à goutte ».

Température ambiante

De -10°C à +40°C. Sur demande, il est possible d'avoir des motovibrateurs pour une température ambiante maximale de 55°C en classe de température T3.

Protection thermique du motovibrateur

Sur demande avec thermodétecteurs à thermistors PTC 130°C (DIN 44081-44082). Sur demande toujours, thermistors à différentes températures et radiateurs anti-condensation.

Fixation du motovibrateur

Dans toutes les positions, sans aucune limite.

Lubrification

Tous les motovibrateurs sont correctement lubrifiés en usine et ne nécessitent pas de lubrification ultérieure lors d'une utilisation dans des conditions normales (lubrification « FOR LIFE »).

Dans des conditions opérationnelles particulièrement lourdes, il est possible d'appliquer la méthode de re-lubrification périodique.

Boîtier de raccordement électrique

Sa taille permet le passage des outils pour la fixation du motovibrateur sur la machine vibrante. Le raccordement électrique doit être effectué au moyen des connecteurs situés à l'intérieur du boîtier de raccordement. Des presses fils profilés spéciaux permettent de fixer le câble d'alimentation en le protégeant des vibrations.

Moteur électrique

Asynchrone triphasé. Conçu pour les plus grands couples de bobinage et des courbes de couple adaptées aux exigences spécifiques des machines vibrantes. Bobinage isolé grâce

au système « goutte à goutte » avec résine classe H. Le rotor est de type moulé sous pression en aluminium (cage d'écuriel).

Carcasse

En fonte sphéroïdale pour une haute résistance et une excellente élasticité. La carcasse présente une vis de mise à terre externe, conformément à la norme IEC/EN 60079-0.

Flasque porte roulement

Réalisé en fonte sphéroïdale. La géométrie du projet a été conçue et réalisée pour que la charge de la carcasse se transmette de façon uniforme.

Roulements

Exécution à géométrie particulière, spécialement conçus et réalisés pour Italvibras; capables de supporter de fortes charges aussi bien radiales qu'axiales.

Arbre moteur

En alliage d'acier traité (traitement isotherme), résistant aux fortes sollicitations.

Masses excentriques

Non prévues, réalisation et montage à la charge de l'utilisateur.

Couvercles masses

Non prévus.

Vernissage

Traitement électrostatique superficiel à base de poudre époxy polyester polymérisée au four à 200°C. Test brouillard salin 500 heures.

Autres caractéristiques

Les motovibrateurs VB-E sont équipés de presse câbles spéciaux aux normes ATEX Ex e II. Ils présentent en outre deux plaques.

Certifications



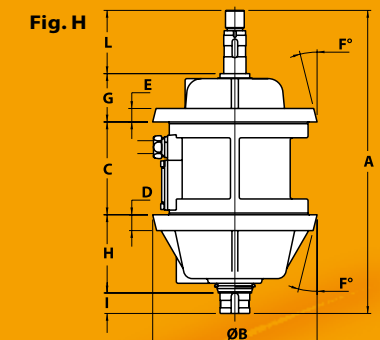
II 2 G, D – Classe Ex e II T4/ T3 tD A21 IP66. IEC/EN 60079-0, IEC/EN 60079-7, IEC/EN 61241-0, IEC/EN 61241-1. Certifié n. LCIE 06 ATEX



Certifié GOST-R et permis GGTN pour motovibrateurs à sécurité augmentée EEx e: GOST R 51330.0-99, GOST R 51330.8-99, GOST R IEC 61241-1-1-99.



Conforme aux Directives Communautaires Européennes



4 pôles - 1500/1800 rpm

Tri-phasés	Description			Caractéristiques mécaniques						Caractéristiques électriques						Type	Caractéristiques dimensionnelles (mm)																
	Code	Type	Poli	Giri/min.		Force centrifuge				Poids kg	Classe temp. (G)	Classe temp. (D)	Puissance absorb. max		Puissance nomin. (reddition)		Courant max		t _E (s)	I _a /I _n	Figure	A	øB	C	D	E	F°	G	H	I	L	Serre-câbles	
				50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz	50 Hz	60 Hz				50 Hz	60 Hz	50 Hz		60 Hz	400 V															460 V
6E1223	VB 15/2510-D-E	4	1500	1800	2500	2500	24.5	24.5	68	T3	150°C	1700	1800	1390	1480	2.85	2.80	7	6.70	VB 15/2510-D-E	H	517.5	281	152.5	30	26	14	85.3	136.6	35	108	M32x1.5	
										T4		1220	1350	1030	1100	2.38	2.30	6	7.76														

t_E (s) = temps t_E de la façon définie IEC/EN 60079-7. I_a/I_n = rapport entre courant de démarrage et courant max.