

# Sistemi di flussaggio

## Safeunit™ codici per ordinazione

### Safeunit™ TIPO:

- Tipo SFP per sistemi a baderna
- Tipo SFQ per tenute con quench
- Tipo SFD per tenute doppie

### Flusso:

- 3 l/min (0,75 GPM)
- 8 l/min (2 GPM)
- 15 l/min (4 GPM)

### Pressioni:

- 10 bar (150 psi)
- 25 bar (360 psi)

### Collegamenti idraulici:

- NPT     1/8     1/4     3/8
- R        1/2     Other

### Tipi di Installazione:

- Su Staffa
- Su palina

Baderna o tenuta singola



Tipo SFP



Tenuta singola con quench



Tipo SFQ



Tenute doppia

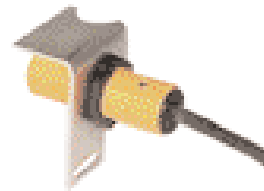


Tipo SFD



### Allarmi:

- AC-1 (20-250 VAC/DC)
- DC-1 (10-36 VDC)



**Italia**  
Muggio' Milan  
Tel: 39-0392-714-1  
Fax: 39-0392-714-300

**Asia Pacific**  
Singapore  
Tel: 65-222-9161  
Fax: 65-223-5035

**Europa, Africa and Asia**  
Slough, UK  
Tel: 44-1753-224000  
Fax: 44-1753-224224

**Latin America**  
São Paulo, Brazil  
Tel: 55-11-3049-9979  
Fax: 55-11-3849-4511

**North America**  
Morton Grove, Illinois USA  
Tel: 1-847-967-2400  
Fax: 1-847-967-3915  
**1-800-SEALING**

**smiths**  
A part of Smiths Group plc

Per informazioni sul più vicino rivenditore John Crane, contattare uno dei numeri sopra riportati.1

Qualora i prodotti illustrati debbano essere utilizzati in un processo potenzialmente pericoloso e/o rischioso, consultare il proprio rappresentante John Crane precedentemente alla selezione e all'uso degli stessi.

Poiché la John Crane si prefigge di migliorare continuamente i propri prodotti, la società si riserva il diritto di modificare i modelli e le caratteristiche tecniche senza alcun preavviso. È pericoloso fumare durante l'utilizzo di prodotti in PTFE. I prodotti in PTFE, sia nuovi che usati, non devono essere eliminati tramite inceneritore.



## Controllo e monitoraggio dell' acqua di flussaggio



**SAFEMATIC** Safeunit™

## Safematic Safeunit™

### La soluzione completa per il monitoraggio e il controllo dell' acqua di flussaggio alle tenute

L' installazione del sistema di controllo Safeunit™ assicura la fornitura di acqua di flussaggio alle tenute dei macchinari di processo in tutte le condizioni di funzionamento, in una situazione esente da errori e difetti assicurando un funzionamento affidabile ed efficiente della apparecchiatura nel tempo.

La corretta regolazione del flusso e della pressione mediante il Safeunit™ crea un ambiente operativo ottimale per il buon funzionamento delle tenute e quindi della intera apparecchiatura.

#### Economizzare l'acqua di tenuta = risparmio nel tempo

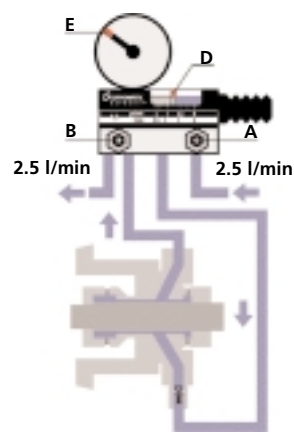
**2 gocce/secondo = 14 m<sup>3</sup> / anno**

L'impiego del Safeunit™ riduce drasticamente il consumo d'acqua, fino al 80% , un risparmio davvero notevole nell'acqua dispersa.

Per esempio, calcolando l'acqua industriale al prezzo di US\$ 0.50/m<sup>3</sup>, (0.60 Euro/m<sup>3</sup>) il risparmio, su base annua, di un impianto con 300 pompe con consumo d'acqua ridotto a 4l/min x pompa assomma a: US\$ 300,000 (Euro 270,000).

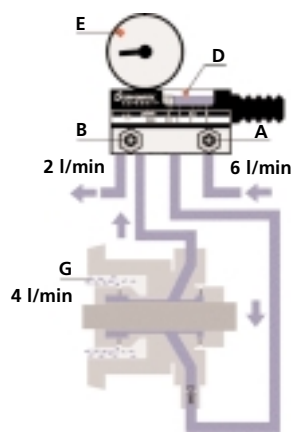


#### Funzionamento normale



Un cambiamento nei valori preimpostati di flusso e pressione indicano un possibile problema alla tenuta o al sistema, con considerevole anticipo. E' possibile inserire dei sensori per realizzare un controllo in automatico.

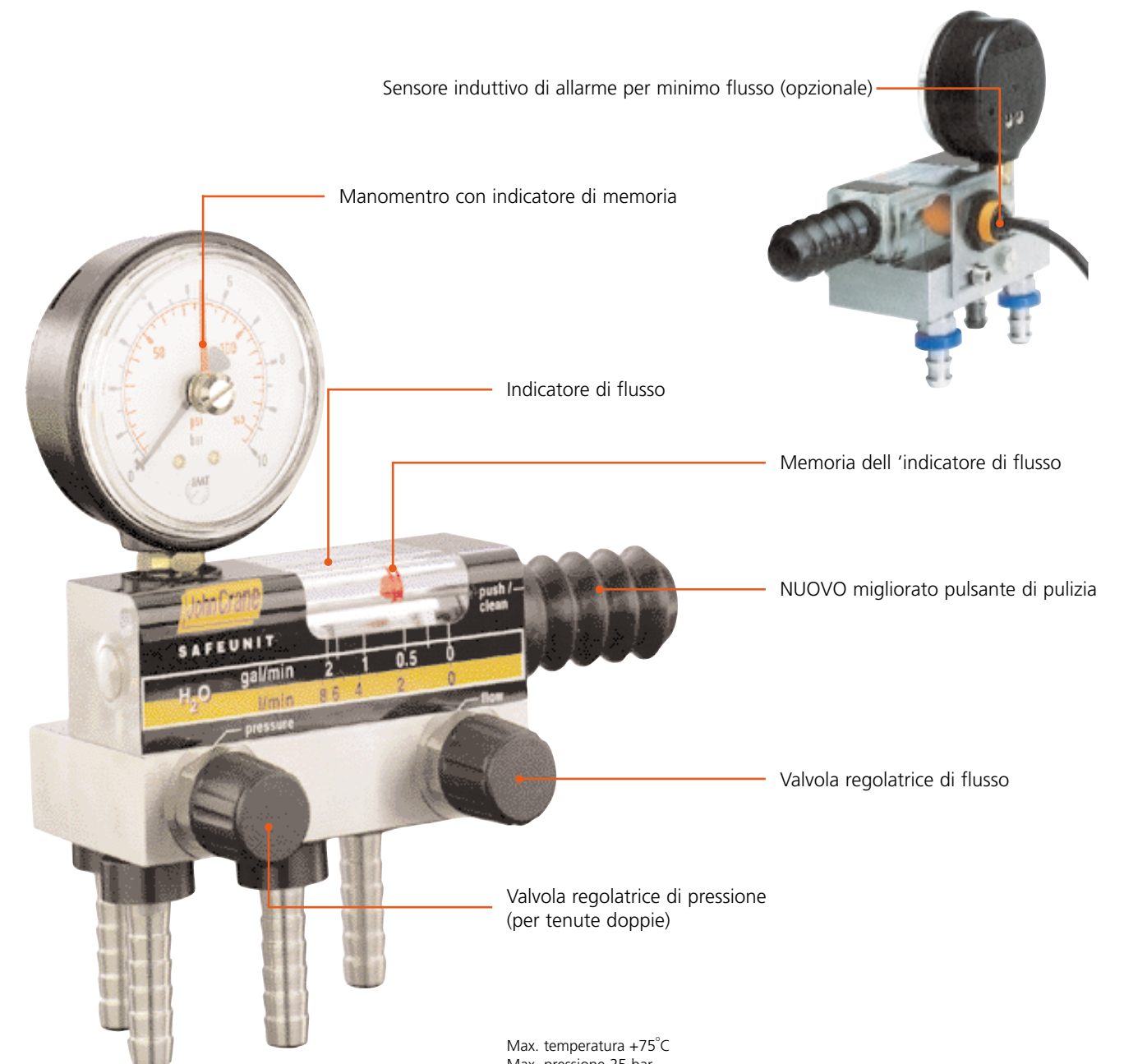
#### Il flusso aumenta e la pressione diminuisce



Il sistema Safeunit system rileva anche l'entità della perdita della tenuta Verso il processo, che si manifesta sia con una diluizione della pasta con Problemi di qualità sia in un maggior costo energetico per fare evaporare l'acqua in eccesso.

#### Unità compatta, semplice da usare

- Controlla e monitorizza il flusso e la pressione dell' acqua alla tenuta
- Predizione dei malfunzionamenti di tenute ed anche di baderne
- Reduce al minimo e predetermina il consumo di acqua
- La pulizia viene effettuata con macchinario in movimento e non influenza l'eventuale segnale di allarme
- Agevola la manutenzione
- Puo' rilevare problemi sulla linea di alimentazione
- Indicatore dei flusso e manometro dotati di indicatore di memoria
- Valvola non intasabile
- Disponibile con allarme elettrico ovvero LCS sistema controllo perdite (opzionale)



Max. temperatura +75°C  
Max. pressione 25 bar  
Tutti i diritti riservati