



CHTMOTOR.COM®



**MOTORI ELETTRICI ASINCRONI
TRIFASE / MONOFASE / AUTOFRENANTI / INOX**

**ASYNCHRONOUS ELECTRIC MOTORS
THREE-PHASE / MONOPHASE / SELF-BRAKING / INOX**



2024

CE Ex

**CATALOGO
CATALOGUE**



I prodotti Chtmotor.com sono conformi alle Direttive di prodotto applicabili come richiesto in tutti i paesi della Comunità Europea, per garantire un opportuno standard di sicurezza.

Per ogni prodotto viene emessa una "Dichiarazione CE di conformità" relativa alle seguenti direttive:
2006/95/CE "Direttiva Bassa tensione"

ISO 9001

Chtmotor.com, mirando alla soddisfazione dei propri Clienti, ha scelto il Sistema di Qualità ISO 9001 come riferimento per tutte le proprie attività. Questa volontà si manifesta nell'impegno rivolto al continuo miglioramento della qualità ed affidabilità dei prodotti; le attività commerciali, la progettazione, i materiali di acquisto, la produzione ed il servizio post vendita sono i mezzi che permettono a Chtmotor.com di raggiungere tale scopo.

Responsabilità relative ai prodotti e al loro uso.

Il Cliente è responsabile delle corretta scelta e dell'uso del prodotto in relazione alle proprie esigenze industriali e/o commerciali.

Il Cliente è sempre responsabile della sicurezza nell'ambito delle applicazioni del prodotto.

Nella stesura del catalogo è stata dedicata la massima attenzione al fine di assicurare l'esattezza delle informazioni.

Tuttavia Chtmotor.com non può accettare responsabilità dirette o indirette per eventuali errori, omissioni o dati non aggiornati.

A causa della costante evoluzione dello stato dell'arte, Chtmotor.com si riserva la possibilità di apportare in qualsiasi momento modifiche al contenuto della presente stampa che in ogni caso non sono da considerare mai vincolanti.

I motori serie CHT-A, CHT-G e CHT-M sono prodotti non fabbricati in Italia. Il responsabile ultimo della scelta del prodotto è il Cliente, salvo accordi diversi debitamente formalizzati per iscritto e sottoscritti dalle parti.

Chtmotor.com products comply with the directives about product as required in all EU countries, to ensure an appropriate safety standards.

For every product is issued a "Declaration of Conformity" on the following directives:
2006/95/EC "Low Voltage Directive"

ISO 9001

Chtmotor.com, aiming at customer satisfaction, has chosen the ISO 9001 Quality System as reference for all its activities. This desire is manifested in the commitment aimed at continuously improving the quality and reliability of products; commercial activities, design, material purchase, production and after-sales service are the means of Chtmotor.com to achieve this purpose.

Product liability and their use.

The customer is responsible for proper selection and use of the product in relation to their industrial needs and/or commercial. The customer is always responsible for the safety of the product for particular applications.

In writing the catalogue was dedicated to the utmost attention to ensure the accuracy of the information.

However Chtmotor.com cannot accept liability for any direct or indirect errors, omissions or outdated information.

Due to the constantly changing state of the art, Chtmotor.com reserves the right to make changes at any time the content of this release that are not in any case ever to be considered binding. Motors series CHT-A, CHT-G and CHT-M are not made in Italy.

The ultimate responsibility for the choice of product is the customer, unless otherwise agreed in writing duly formalized and signed by the parties.

LEGENDA CODICI

CHT-A
CARCASSA ALLUMINIO TRIFASE
THREE-PHASE ALUMINUM CASING

CHT-G
CARCASSA GHISA TRIFASE
THREE-PHASE CAST IRON CASING

CHT-M
CARCASSA ALLUMINIO MONOPHASE
SINGLE-PHASE ALUMINUM CASING

INDICE CATALOGO

Motori standard

| | | |
|-------|--|----|
| 1. | CARATTERISTICHE GENERALI | 6 |
| 1.1. | Caratteristiche | 6 |
| 2. | POTENZE E DATI ELETTRICI | 8 |
| 2.1. | Trifase CHT-A 56...160 - 2 poli | 8 |
| 2.2. | Trifase CHT-A 56...160 - 4 poli | 9 |
| 2.3. | Trifase CHT-A 56...160 - 6 poli | 10 |
| 2.4. | Trifase CHT-A 71...160 - 8 poli | 10 |
| 2.5. | Trifase CHT-G 160...400 - 2 poli | 11 |
| 2.6. | Trifase CHT-G 160...400 - 4 poli | 12 |
| 2.7. | Trifase CHT-G 160...400 - 6 poli | 13 |
| 2.8. | Trifase CHT-G 160...400 - 8 poli | 14 |
| 2.9. | Monofase CHT-M 63...100 - 2 poli | 15 |
| 2.10. | Monofase CHT-M 56...100 - 4 poli | 15 |
| 3. | DIMENSIONI E NORMALIZZATI | 16 |
| 3.1. | Trifase CHT-A 56...160 | 16 |
| 3.2. | Trifase CHT-G 160...400 | 18 |
| 3.3. | Monofase CHT-M 56...100 | 21 |

Motori asincroni trifase IE3/IE2

| | | |
|------|---|----|
| 1. | Caratteristiche generali motori elettrici IE3/IE2 | 24 |
| 2. | POTENZE E DATI ELETTRICI IE3 | 26 |
| 2.1. | Serie IE3 CHT-A 2 poli | 26 |
| 2.2. | Serie IE3 CHT-A 4 poli | 26 |
| 2.3. | Serie IE3 CHT-A 6 poli | 27 |
| 2.4. | Serie IE3 CHT-G 2 poli | 27 |
| 2.5. | Serie IE3 CHT-G 4 poli | 28 |
| 2.6. | Serie IE3 CHT-G 6 poli | 28 |
| 3. | DIMENSIONI E NORMALIZZATI IE3 | 29 |
| 3.1. | Serie CHT-A trifase | 29 |
| 3.2. | Serie CHT-G trifase | 31 |
| 4. | POTENZE E DATI ELETTRICI IE2 | 33 |
| 4.1. | Serie IE2 CHT-A 2 poli | 33 |
| 4.2. | Serie IE2 CHT-A 4 poli | 33 |
| 4.3. | Serie IE2 CHT-A 6 poli | 34 |
| 4.4. | Serie IE2 CHT-G 2 poli | 34 |
| 4.5. | Serie IE2 CHT-G 4 poli | 35 |
| 4.6. | Serie IE2 CHT-G 6 poli | 35 |
| 5. | DIMENSIONI E NORMALIZZATI IE2 | 36 |
| 5.1. | Serie CHT-A trifase | 36 |
| 5.2. | Serie CHT-G trifase | 38 |

Motori asincroni trifase IE4

| | | |
|------|---|----|
| 1. | INFORMAZIONI GENERALI | 41 |
| 1.1. | Caratteristiche generali motori elettrici IE4 | 41 |
| 2. | POTENZE E DATI ELETTRICI IE4 | 43 |
| 2.1. | Serie IE4 CHT-A 2 poli | 43 |
| 2.2. | Serie IE4 CHT-A 4 poli | 43 |
| 2.3. | Serie IE4 CHT-A 6 poli | 44 |
| 2.4. | Serie IE4 CHT-G 2 poli | 44 |
| 2.5. | Serie IE4 CHT-G 4 poli | 45 |
| 2.6. | Serie IE4 CHT-G 6 poli | 45 |
| 3. | DIMENSIONI E NORMALIZZATI IE4 | 46 |
| 3.1. | Serie CHT-A trifase | 46 |
| 3.2. | Serie CHT-G trifase | 48 |

CATALOGUE INDEX

Standard motors

| | | |
|-------|---|----|
| 1. | GENERAL SPECIFICATIONS | 6 |
| 1.1. | Specifications | 6 |
| 2. | POWER AND ELECTRIC DATA | 8 |
| 2.1. | Three phase CHT-A 56...160 - 2 poles | 8 |
| 2.2. | Three phase CHT-A 56...160 - 4 poles | 9 |
| 2.3. | Three phase CHT-A 56...160 - 6 poles | 10 |
| 2.4. | Three phase CHT-A 71...160 - 8 poles | 10 |
| 2.5. | Three phase CHT-G 160...400 - 2 poles | 11 |
| 2.6. | Three phase CHT-G 160...400 - 4 poles | 12 |
| 2.7. | Three phase CHT-G 160...400 - 6 poles | 13 |
| 2.8. | Three phase CHT-G 160...400 - 8 poles | 14 |
| 2.9. | Single phase CHT-M 63...100 - 2 poles | 15 |
| 2.10. | Single phase CHT-M 56...100 - 4 poles | 15 |
| 3. | DIMENSIONS AND STANDARDIZED | 16 |
| 3.1. | Three phase CHT-A 56...160 | 16 |
| 3.2. | Three phase CHT-G 160...400 | 18 |
| 3.3. | Single phase CHT-M 56...100 | 21 |

Asynchronous three-phase motors IE3/IE2

| | | |
|------|--|----|
| 1. | General specifications electric motors IE3/IE2 | 24 |
| 2. | POWER AND ELECTRIC DATA IE3 | 26 |
| 2.1. | Series IE3 CHT-A 2 poles | 26 |
| 2.2. | Series IE3 CHT-A 4 poles | 26 |
| 2.3. | Series IE3 CHT-A 6 poles | 27 |
| 2.4. | Series IE3 CHT-G 2 poles | 27 |
| 2.5. | Series IE3 CHT-G 4 poles | 28 |
| 2.6. | Series IE3 CHT-G 6 poles | 28 |
| 3. | DIMENSIONS AND STANDARDIZED IE3 | 29 |
| 3.1. | CHT-A Series three-phase | 29 |
| 3.2. | CHT-G series three-phase | 31 |
| 4. | POWER AND ELECTRIC DATA IE2 | 33 |
| 4.1. | Series IE2 CHT-A 2 poles | 33 |
| 4.2. | Series IE2 CHT-A 4 poles | 33 |
| 4.3. | Series IE2 CHT-A 6 poles | 34 |
| 4.4. | Series IE2 CHT-G 2 poles | 34 |
| 4.5. | Series IE2 CHT-G 4 poles | 35 |
| 4.6. | Series IE2 CHT-G 6 poles | 35 |
| 5. | DIMENSIONS AND STANDARDIZED IE2 | 36 |
| 5.1. | CHT-A Series three-phase | 36 |
| 5.2. | CHT-G series three-phase | 38 |

Asynchronous three-phase motors IE4

| | | |
|------|--|----|
| 1. | GENERAL INFORMATION | 41 |
| 1.1. | General specifications electric motors IE4 | 41 |
| 2. | POWER AND ELECTRIC DATA IE4 | 43 |
| 2.1. | Series IE4 CHT-A 2 poles | 43 |
| 2.2. | Series IE4 CHT-A 4 poles | 43 |
| 2.3. | Series IE4 CHT-A 6 poles | 44 |
| 2.4. | Series IE4 CHT-G 2 poles | 44 |
| 2.5. | Series IE4 CHT-G 4 poles | 45 |
| 2.6. | Series IE4 CHT-G 6 poles | 45 |
| 3. | DIMENSIONS AND STANDARDIZED IE4 | 46 |
| 3.1. | CHT-A Series three-phase | 46 |
| 3.2. | CHT-G series three-phase | 48 |

Esecuzioni speciali e accessori

| | |
|--------------------------------|----|
| 1.1. Esecuzioni speciali | 51 |
|--------------------------------|----|

Caratteristiche generali

| | |
|--|----|
| 1. CARATTERISTICHE | 58 |
| 1.1. Equilibratura dinamica | 58 |
| 1.2. Livelli sonori | 58 |
| 1.3. Cuscinetti | 59 |
| 1.4. Forme costruttive e posizioni di montaggio | 60 |
| 1.5. Carichi radiali massimi applicabili | 61 |
| 1.6. Carichi assiali massimi applicabili | 62 |
| 1.6.1. Grado di protezione | 62 |
| 1.7. Caratteristiche nominali di funzionamento | 63 |
| 1.8. Potenza resa in funzione della temp. ambiente | 63 |
| 1.9. Potenza resa in funzione dell'altitudine | 63 |
| 1.10. Alimentazione motore trifase diversa dai valori nominali | 63 |
| 1.11. Identificazione motore | 64 |
| 1.12. Targa | 65 |
| 1.13. Principali norme tecniche applicate | 66 |
| 1.14. Tolleranze delle caratteristiche elettriche e funzionali | 67 |
| 1.15. Voltaggio: frequenze nel mondo | 68 |
| 2. INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE | 70 |
| 2.1. Avvertenze generali | 70 |
| 2.2. Ricevimento e installazione | 70 |
| 2.3. Collegamenti | 71 |
| 2.4. Manutenzione periodica | 74 |
| 3. PARTI DI RICAMBIO | 76 |
| 3.1. Ricambi CHT-A/CHT-M | 76 |
| 3.2. Ricambi CHT-G | 77 |

Special executions and accessories

| | |
|-------------------------------|----|
| 1.1. Special executions | 51 |
|-------------------------------|----|

General specifications

| | |
|--|----|
| 1. SPECIFICATIONS | 58 |
| 1.1. Dynamic balancing | 58 |
| 1.2. Noise levels | 58 |
| 1.3. Bearings | 59 |
| 1.4. Structure and assembly positions | 60 |
| 1.5. Maximum radial loads applicable | 61 |
| 1.6. Maximum axial loads applicable | 62 |
| 1.6.1. Degree of protection | 62 |
| 1.7. Ratings | 63 |
| 1.8. Useful output power depending on ambient temp. | 63 |
| 1.9. Useful output power depending on altitude | 63 |
| 1.10. Three-phase motor power supplies differing from the rated values | 63 |
| 1.11. Motor identification | 64 |
| 1.12. Rating Plate | 65 |
| 1.13. Main technical standards used | 66 |
| 1.14. Tolerance margins on electrical and functional specifications | 67 |
| 1.15. Voltage: frequency in the world | 68 |
| 2. INSTALLATION AND MAINTENANCE | 70 |
| 2.1. General recommendations | 70 |
| 2.2. Arrival of motor and installation | 70 |
| 2.3. Connections | 71 |
| 2.4. Routine maintenance | 74 |
| 3. SPARE PARTS | 76 |
| 3.1. Spares CHT-A/CHT-M | 76 |
| 3.2. Spares CHT-G | 77 |

MOTORI STANDARD

STANDARD MOTORS



Motori standard

| | | |
|-------|--|----|
| 1. | CARATTERISTICHE GENERALI | 6 |
| 1.1. | Caratteristiche | 6 |
| 2. | POTENZE E DATI ELETTRICI | 8 |
| 2.1. | Trifase CHT-A 56...160 - 2 poli | 8 |
| 2.2. | Trifase CHT-A 56...160 - 4 poli | 9 |
| 2.3. | Trifase CHT-A 56...160 - 6 poli | 10 |
| 2.4. | Trifase CHT-A 71...160 - 8 poli | 10 |
| 2.5. | Trifase CHT-G 160...400 - 2 poli | 11 |
| 2.6. | Trifase CHT-G 160...400 - 4 poli | 12 |
| 2.7. | Trifase CHT-G 160...400 - 6 poli | 13 |
| 2.8. | Trifase CHT-G 160...400 - 8 poli | 14 |
| 2.9. | Monofase CHT-M 63...100 - 2 poli | 15 |
| 2.10. | Monofase CHT-M 56...100 - 4 poli | 15 |
| 3. | DIMENSIONI E NORMALIZZATI | 16 |
| 3.1. | Trifase CHT-A 56...160 | 16 |
| 3.2. | Trifase CHT-G 160...400 | 18 |
| 3.3. | Monofase CHT-M 56...100 | 21 |

Standard motors

| | | |
|-------|---|----|
| 1. | GENERAL SPECIFICATIONS | 6 |
| 1.1 | Specifications | 6 |
| 2. | POWER AND ELECTRIC DATA | 8 |
| 2.1. | Three phase CHT-A 56...160 - 2 poles | 8 |
| 2.2. | Three phase CHT-A 56...160 - 4 poles | 9 |
| 2.3. | Three phase CHT-A 56...160 - 6 poles | 10 |
| 2.4. | Three phase CHT-A 71...160 - 8 poles | 10 |
| 2.5. | Three phase CHT-G 160...400 - 2 poles | 11 |
| 2.6. | Three phase CHT-G 160...400 - 4 poles | 12 |
| 2.7. | Three phase CHT-G 160...400 - 6 poles | 13 |
| 2.8. | Three phase CHT-G 160...400 - 8 poles | 14 |
| 2.9. | Single phase CHT-M 63...100 - 2 poles | 15 |
| 2.10. | Single phase CHT-M 56...100 - 4 poles | 15 |
| 3. | DIMENSIONS AND STANDARDIZED | 16 |
| 3.1. | Three phase CHT-A 56...160 | 16 |
| 3.2. | Three phase CHT-G 160...400 | 18 |
| 3.3. | Single phase CHT-M 56...100 | 21 |

INFORMATIVA IMPORTANTE!

Ad eccezione dei motori monofase (CHT-M), i quali sono esclusi dal Regolamento Europeo N° 640/2009 e Regolamento N°4/2014, tutti i motori di questa sezione del catalogo sono esclusivamente destinati all'esportazione al di fuori dello Spazio Economico Europeo. Pertanto la cessione dei suddetti motori (CHT-A...CHT-G) da parte Chtmotor.com è fatta sotto l'esclusiva responsabilità dell'Acquirente il quale se ne assume tutti gli obblighi legali che ne conseguono esonerando completamente Chtmotor.com da ogni attribuzione di responsabilità diretta od indiretta nei confronti della Legisla^{zione} Vigente.

1. CARATTERISTICHE GENERALI**1.1. Caratteristiche**

CHT-M: 56...100; 0,09...3 kW; 2,4 poli monofase;
CHT-A: 56...160; 0,09...22 kW; 2,4,6,8 poli trifase;
CHT-G: 160...400; 4...1000 kW; 2,4,6,8 poli trifase;

Motori CHT-A, CHT-G e CHT-M **non** idonei ad ambienti con pericolo di esplosione.

Motore elettrico asincrono trifase normalizzato per uso generale in applicazioni industriali, con rotore a gabbia in corto circuito, chiuso, autoventilato esternamente (metodo di raffreddamento **IC 411**), classe termica d'isolamento **F** (sovratemperatura motore classe **B** per tutti i motori con potenza normalizzata; classe **B** o **B/F** per i rimanenti motori trifasi e monofasi). Progettato per operare in **servizio continuo (S1)** a tensione e frequenza nominali. Temperatura aria dell'ambiente di lavoro: **-15 ÷ +40°C**. Altitudine massima: **1000 m** sul livello del mare. Alimentazione a tensione nominale di 400 [V] ±5% e frequenza nominale di 50 [Hz] ±2%.

Grado di protezione involucro motore **IP 55**: la ventola di raffreddamento del motore, esterna alla carcassa, è protetta tramite apposita calotta copriventola.

Copriventola di lamiera di acciaio.

Ventola di raffreddamento: bi-direzionale a pale radiali, calettata sull'albero motore. **CHT-A 56...160; CHT-G 160...355** e **CHT-M 56...100**: ventola in polipropilene rinforzato. **CHT-G 355X...400**: ventola di raffreddamento in alluminio.

Carcassa: **CHT-A 56...160** e **CHT-M 56...100**: carcassa di lega leggera d'alluminio pressofusa, ottima conducibilità termica, eccellente resi-stenza alla corrosione. Anello di sollevamento solo motore a partire dalla grandezza 100. **CHT-G 160...400**: carcassa di ghisa con golfare di sollevamento solo motore.

Scudi e flange: **CHT-A 56...160** e **CHT-M 56...100**: scudi e flange di lega leggera d'alluminio pressofusa, sedi dei cuscinetti rinforzate in acciaio a partire dalla grandezza 90. Flange B14 disponibili a 4 e 8 fori; fl angia B14 CHT-A 160 di ghisa. **CHT-G 160...400**: scudi e flange di ghisa.

Piedi: **CHT-A 56...160** e **CHT-M 56...100**: piedi di alluminio. Possibilità di montare i piedi sui 3 lati del motore al fine di avere la scatola morsettiera sul lato desiderato: **IM B3, B5, B35, B14, B34**. Di serie il motore IMB3 è fornito con scatola morsettiera in alto.

IMPORTANT INFORMATION!

Except single phase motors (CHT-M), that are excluded from the European regulation N° 640/2009 and regulation N°4/2014, all the motors of this part of the catalogue are exclusively destined to the exportation outside the European Economic Space. Therefore Chtmotor.com sale of the mentioned motors (CHT-A...CHT-G) is made under the responsibility of the Purchaser, that assumes all the following legal obligations exempting Chtmotor.com from every liability, direct or undirect, towards the Regulation.

1. GENERAL SPECIFICATIONS**1.1 Specifications**

CHT-M: 56...100; 0,09...3 kW; 2,4 poles single-phase;
CHT-A: 56...160; 0,09...22 kW; 2,4,6,8 poles three-phase;
CHT-G: 160...400; 4...1000 kW; 2,4,6,8 poles three-phase;

Motors CHT-A, CHT-G and CHT-M are **not** suitable for use in places where there is a risk of explosion.

Standard asynchronous three-phase electric motor with short-circuited squirrel-cage rotor for general purposes in industrial applications; enclosed, externally fan-cooled (with **IC 411 cooling method**), thermal insulation class **F** (class **B** motor overtemperature class with standard power; class **B** or **B/F** for the remaining three-phase and single-phase motors). Motor designed for **continuous duty (S1)** at rated voltage and frequency. Ambient air temperature: **-15 to +40°C**.

Maximum altitude: **1000 m** above sea level. Supply at nominal voltage 400 [V] ±5% and nominal frequency 50 [Hz] ±2%.

Protection class of motor housing **IP 55**: the cooling fan of the motor, which is installed outside the housing, is protected by a fan cover.

Fan cover made of steel sheet.

Cooling fan: two-way with radial blades, connected to the drive shaft. **CHT-A 56...160; CHT-G 160...355** and **CHT-M 56...100**: reinforced polypropylene fan. **CHT-G 355X...400**: aluminium cooling fan.

Housing: **CHT-A 56...160** and **CHT-M 56...100**: housing in die-cast light aluminium alloy with excellent thermal conductivity and corrosion resistance. Ring for lifting the motor alone from size 100. **CHT-G 160...400**: cast iron housing with eyebolt for lifting the motor alone.

Shields and flanges: **CHT-A 56...160** and **CHT-M 56...100**: shields and flanges in die-cast light aluminium alloy, reinforced steel bearing housings from size 90 onwards. Flange B14 available with 4 and 8 holes; fl ange B14 CHT-A 160 in cast iron. **CHT-G 160...400**: cast iron shields and flanges.

Feet: **CHT-A 56...160** and **CHT-M 56...100**: aluminium feet. The feet can be installed on 3 sides of the motor so as to position the terminal box on the required side: **IM B3, B5, B35, B14, B34**. The standard IMB3 motor is supplied with the terminal box on the top of the housing.

CHT-G 160...400: piedi di ghisa solidali alla carcassa. Di serie il motore IMB3 è fornito con scatola morsettiera in alto, laterale a richiesta.

Albero motore di acciaio al carbonio **C45**, con estremità cilindriche, foro fi lettato in testa e linguetta di forma A unificati. Serie **CHT-G** con albero motore bloccato assialmente.

Scatola morsettiera: posizione standard in alto e in prossimità del lato comando. **CHT-A 56...160:** in lega leggera d'alluminio pressofusa (gr. **56** e **90...160** orientabile di 90° in 90°; gr. **63...80** solidale alla carcassa con accesso cavi bilaterale). **CHT-G 160...355:** in acciaio (scatola morsettiera orientabile di 90° in 90°).

CHT-G 355X...400: in ghisa. **CHT-M 56...100:** in materiale termoplastico ad alta resistenza.

Entrata cavi d'alimentazione: **CHT-A** e **CHT-G** di serie lato destro, **CHT-M** lato opposto comando.

Morsettiera per l'alimentazione del motore a 6 morsetti.

Morsetto di terra posizionato all'interno della scatola morsettiera. Morsetto supplementare esterno per **CHT-G 315...400**.

Avvolgimento statorico: filo di rame doppiamente smaltato, sistema di impregnazione in autoclave con resine di alta qualità, che permettono l'impiego in **clima tropicale** senza ulteriore trattamenti. Accurata separazione degli avvolgimenti di fase (in cava e in testata); accurato isolamento della "trecciola" (cavi di inizio fase). Sistema di isolamento in **classe termica F**.

Protezione dell'avvolgimento da sovratesteratura:

CHT-A 160 e **CHT-G 160...400** sono equipaggiati di serie con sonde termiche **bimetalliche (PTO)** e con sonde termiche a **termistori (PTC)**. I terminali delle sonde sono all'interno della scatola morsettiera.

Rotore:

CHT-A - CHT-G a gabbia di scoiattolo in corto circuito pressofuso in alluminio.

CHT-M a gabbia di scoiattolo in corto circuito pressofuso in silumin (silicio e alluminio).

Motori verniciati con smalto nitrocombinato idoneo a resistere ai normali ambienti industriali e a consentire ulteriori finiture con vernici sintetiche monocomponente.

CHT-M 56...100: RAL 9006 (grigio PERLA);

CHT-A 56...160: RAL 9006 (grigio PERLA);

CHT-G 160...400: RAL 5010 (blu);

Funzionamento con inverter

I motori CHT-A e CHT-G, sono adatti al funzionamento con inverter (valori limiti: tensione alimentazione $U_N < 500$ V, picchi di tensione $U_{max} < 1000$ V, gradienti di tensione $dU/dt < 1kV/\mu s$. Per tensione di alimentazione > 500 V consultateci).

L'utilizzo dell'inverter richiede delle precauzioni: l'entità di tali picchi/gradienti è legata al valore della tensione di alimentazione dell'inverter e alla lunghezza dei cavi di alimentazione del motore. Per limitare tale entità si consiglia l'utilizzo di appositi filtri (a cura dell'acquirente) posti tra inverter e motore (obbligatori per cavi di alimentazione $>$ di 30 m). Si consiglia inoltre di richiedere il motore con il cuscinetto posteriore isolato elettricamente.

CHT-G 160...400: cast iron feet part of the housing. The standard IMB3 motor is supplied with the terminal box on the top of the housing. It can be installed at the side on request.

Drive shaft in **C45** carbon steel with standard cylindrical ends, threaded shaft-head hole and key. **CHT-G** series with axially locked drive shaft.

Terminal box: standard position at the top and near the control side. **CHT-A 56...160:** in die-cast light aluminium alloy (sizes **56** and **90...160**, positionable through 90° turns; size **63...80** en bloc with the housing, with bilateral cable access). **CHT-G 160...355:** made of steel (terminal box positionable through 90° turns).

CHT-G 355X...400: made of cast iron. **CHT-M 56...100:** made of high-strength thermoplastic material.

Feeder cable input: **CHT-A** and **CHT-G** standard on right-hand side, **CHT-M** on side opposite controls.

Terminal box for powering the motor with 6 terminals.

Earth terminal installed inside the terminal box. Additional external terminal for **CHT-G 315...400**.

Stator winding: copper wire with double coating, impregnated in an autoclave with high quality resin allowing the motor to be used in a **tropical climate** without further treatments. Phase windings accurately insulated (in each slot and on the winding top). Accurate insulation of the winding leads (phase beginning leads). Insulating system in **thermal class F**.

Winding protection against overtemperatures:

CHT-A 160 and **CHT-G 160...400** are equipped with **bimetallic** thermal probes (**PTO**) and with **thermistor (PTC)** probes as part of the standard equipment. The terminals of the probes are installed inside the terminal box.

Rotor:

CHT-A - CHT-G short-circuited squirrel cage rotor in die-cast aluminium.

CHT-M short-circuited squirrel-cage rotor in die-cast silumin (Silicon and aluminium).

The motors are coated with nitrocombined paint able to withstand normal industrial environments. This coating can be treated with further finishing coats of one-pack synthetic paints.

CHT-M 56...100: RAL 9006 (pearl grey);

CHT-A 56...160: RAL 9006 (pearl grey);

CHT-G 160...400: RAL 5010 (blue);

Applications with inverters

CHT-A and **CHT-G** motors are suitable for operation with inverters (limit values: power-supply voltage $U_N < 500$ V, voltage peaks $U_{max} < 1000$ V, voltage gradients $dU/dt < 1kV/\mu s$. Please contact us if $> 500V$ power-supply voltage values are required).

Use of an inverter requires the following precautions: The entity of these peaks/gradienti is bound to the inverter's power-supply voltage and the length of the motor's feeder cables. To limit this entity, it is advisable to use special filters (at the purchaser's charge) installed between the inverter and motor (obligatory for > 30 m feeder cables). It is also advisable to choose a motor with an electrically insulated rear bearing.

Ampia disponibilità di esecuzioni, servoventilazione, encoder, sonde termiche bimetalliche o a termistori, ecc. (vedere "Esecuzioni speciali e accessori" pag. E-2).

I motori della serie **CHT-A 56...160** e **CHT-G 160...355** sono fornibili a richiesta in esecuzione per l'utilizzo in ambienti con atmosfere potenzialmente esplosive secondo la **Direttiva ATEX 2014/34/UE gruppo II categoria 3D zona 22 / 3G zona 2**; per applicazioni con inverter consultateci. (vedere "Esecuzioni speciali e accessori" pag. E-2).

*Wide range of versions, servo-ventilation, encoder, thermistors or bimetallic thermal sensors, etc. (see "**Designs and accessories**" page E-2).*

*On request, the **CHT-A 56...160** and **CHT-G 160...355** series motors can be supplied in mounting types for use in places with potentially explosive atmospheres in accordance with ATEX directive **2014/34/UE Group II Category 3D zone 22 / 3G zone 2**; please contact us for application with inverter. (see "Special mounting types and accessories" page E-2).*

2 poli / 2 poles

2. POTENZE E DATI ELETTRICI

2.1. Trifase CHT-A 56...160

Tab. 2.1 / Tab. 2.1

| | Motore Motor | P_N | n _N | T _N | I _N | cosφ | η | $\frac{I_S}{I_N}$ | | T _S T _N | T _{Max} T _N | J | Peso Weight (B3) |
|---|-------------------------|----------------------|-------------------------|----------------|----------------|------|------|-------------------|------|----------------------------------|------------------------------------|---------|---------------------------------|
| | | | | | | | | 400 V | 100% | | | | |
| | CHT-A | kW | min⁻¹ | Nm | A | | | | | | | | |
| $\Delta/\gamma - 230/400 \text{ V} - 50 \text{ Hz}$ | 56 a | 2 | 0,09 | 2670 | 0,32 | 0,34 | 0,66 | 58,0 | 3,4 | 2,3 | 2,7 | 0,00012 | 3 |
| | 56 b | 2 | 0,12 | 2720 | 0,42 | 0,44 | 0,67 | 59,0 | 3,5 | 2,4 | 2,8 | 0,00015 | 3,6 |
| | 63 a | 2 | 0,18 | 2720 | 0,63 | 0,5 | 0,80 | 65,0 | 4,2 | 2,9 | 3,1 | 0,00020 | 4,5 |
| | 63 b | 2 | 0,25 | 2720 | 0,88 | 0,66 | 0,81 | 68,0 | 4,5 | 2,8 | 2,9 | 0,00028 | 4,9 |
| | 63 c* | 2 | 0,37 | 2740 | 1,29 | 0,94 | 0,81 | 70,0 | 4,1 | 2,9 | 3,0 | 0,00033 | 5,3 |
| | 71 a | 2 | 0,37 | 2740 | 1,29 | 0,94 | 0,81 | 70,0 | 5,4 | 2,9 | 3,1 | 0,00042 | 6 |
| | 71 b | 2 | 0,55 | 2740 | 1,92 | 1,33 | 0,82 | 73,0 | 5,2 | 2,9 | 3,0 | 0,00051 | 6,3 |
| | 71 c* | 2 | 0,75 | 2840 | 2,52 | 1,81 | 0,83 | 72,1 | 5,5 | 2,7 | 2,8 | 0,00063 | 6,6 |
| | 80 a | 2 | 0,75 | 2840 | 2,52 | 1,81 | 0,83 | 72,1 | 5,6 | 2,8 | 2,9 | 0,00078 | 8,7 |
| | 80 b | 2 | 1,1 | 2840 | 3,70 | 2,52 | 0,84 | 75,0 | 5,7 | 2,8 | 3,0 | 0,00103 | 9,2 |
| | 80 c* | 2 | 1,5 | 2840 | 5,04 | 3,34 | 0,84 | 77,2 | 5,8 | 3,0 | 3,1 | 0,00127 | 10,5 |
| | 90 S | 2 | 1,5 | 2840 | 5,04 | 3,34 | 0,84 | 77,2 | 5,9 | 3,0 | 3,2 | 0,00129 | 12 |
| | 90 La | 2 | 2,2 | 2840 | 7,40 | 4,69 | 0,85 | 79,2 | 6,1 | 2,9 | 3,1 | 0,00160 | 15 |
| | 90 Lb* | 2 | 3 | 2860 | 10,0 | 6,11 | 0,87 | 81,5 | 5,8 | 3,2 | 3,3 | 0,00210 | 15,5 |
| | 100 La | 2 | 3 | 2860 | 10,0 | 6,11 | 0,87 | 81,5 | 6,4 | 2,6 | 3,0 | 0,00240 | 20 |
| | 100 Lb* | 2 | 4 | 2880 | 13,3 | 7,9 | 0,88 | 83,1 | 6,1 | 2,5 | 2,8 | 0,00285 | 21,5 |
| | 112 Ma | 2 | 4 | 2880 | 13,3 | 7,9 | 0,88 | 83,1 | 6,6 | 2,3 | 2,9 | 0,00540 | 26 |
| | 112 Mb* | 2 | 5,5 | 2900 | 18,1 | 10,7 | 0,88 | 84,7 | 6,5 | 2,5 | 2,9 | 0,00572 | 32 |
| | 112 Mc* | 2 | 7,5 | 2900 | 24,7 | 14,3 | 0,88 | 86,0 | 7,0 | 2,2 | 2,3 | 0,00985 | 34 |
| $\Delta - 400 \text{ V} - 50 \text{ Hz}$ | 132 Sa | 2 | 5,5 | 2900 | 18,1 | 10,7 | 0,88 | 84,7 | 6,4 | 2,4 | 3,1 | 0,0120 | 38,5 |
| | 132 Sb | 2 | 7,5 | 2900 | 24,7 | 14,3 | 0,88 | 86,0 | 6,1 | 2,3 | 2,8 | 0,0140 | 43 |
| | 132 Ma* | 2 | 9,25 | 2900 | 30,5 | 17,3 | 0,89 | 86,9 | 7,5 | 2,7 | 3,0 | 0,0180 | 53 |
| | 132 Mb* | 2 | 11 | 2930 | 35,9 | 20,4 | 0,89 | 87,6 | 6,0 | 1,9 | 2,4 | 0,0240 | 57 |
| | 132 Mc* | 2 | 15 | 2930 | 48,9 | 27,4 | 0,89 | 88,7 | 5,9 | 2,1 | 2,3 | 0,0270 | 62 |
| | 160 Ma | 2 | 11 | 2930 | 35,9 | 20,4 | 0,89 | 87,6 | 7,0 | 2,2 | 2,4 | 0,0340 | 73 |
| | 160 Mb | 2 | 15 | 2930 | 48,9 | 27,4 | 0,89 | 88,7 | 6,9 | 1,9 | 2,3 | 0,0400 | 82 |
| | 160 La | 2 | 18,5 | 2930 | 60,3 | 33,2 | 0,90 | 89,3 | 6,8 | 2,1 | 2,4 | 0,0450 | 90 |
| | 160 Lb* | 2 | 22 | 2940 | 71,5 | 39,2 | 0,90 | 89,9 | 6,7 | 2,0 | 2,3 | 0,0490 | 96 |

* Potenza o corrispondenza potenza-grandezza non normalizzate

* Power or power/size not standardized

4 poli / 4 poles

2.2. Trifase CHT-A 56...160

Tab. 2.2 / Tab. 2.2

2.2. Three phase CHT-A 56...160

| | Motore Motor | P_N | n_N | T_N | I_N | cosφ | η | $\frac{I_S}{I_N}$ | $\frac{T_S}{T_N}$ | $\frac{T_{Max}}{T_N}$ | J | Peso Weight (B3) | |
|---|-------------------------|----------------------|----------------------|-------------------------|----------------------|-------------|-------------|-------------------|-------------------|-----------------------|-------------------|---------------------------------|-----------|
| | | 400 V | | | | | | 100% | 100% | $\frac{I_S}{I_N}$ | $\frac{T_S}{T_N}$ | $\frac{T_{Max}}{T_N}$ | |
| | | CHT-A | kW | min⁻¹ | Nm | A | 100% | | | | | kg m² | Kg |
| $\Delta / \gamma - 230 / 400 \text{ V} - 50 \text{ Hz}$ | 56 b | 4 | 0,09 | 1325 | 0,65 | 0,45 | 0,59 | 49,0 | 2,8 | 2,2 | 2,3 | 0,00018 | 3,6 |
| | 63 a | 4 | 0,12 | 1310 | 0,87 | 0,42 | 0,72 | 57,0 | 2,7 | 2,3 | 2,4 | 0,00022 | 4,5 |
| | 63 b | 4 | 0,18 | 1310 | 1,31 | 0,59 | 0,73 | 60,0 | 2,9 | 2,3 | 2,3 | 0,00030 | 4,9 |
| | 63 c* | 4 | 0,25 | 1350 | 1,77 | 0,75 | 0,74 | 65,0 | 2,7 | 2,4 | 2,4 | 0,00034 | 5,7 |
| | 71 a | 4 | 0,25 | 1330 | 1,79 | 0,75 | 0,74 | 65,0 | 3,5 | 2,8 | 2,8 | 0,00044 | 6 |
| | 71 b | 4 | 0,37 | 1330 | 2,66 | 1,06 | 0,75 | 67,0 | 3,4 | 2,5 | 2,6 | 0,00064 | 6,3 |
| | 71 c* | 4 | 0,55 | 1340 | 3,92 | 1,49 | 0,75 | 71,1 | 3,6 | 2,4 | 2,4 | 0,00079 | 7,3 |
| | 80 a | 4 | 0,55 | 1390 | 3,78 | 1,49 | 0,75 | 71,1 | 3,8 | 2,3 | 2,4 | 0,00103 | 8,1 |
| | 80 b | 4 | 0,75 | 1390 | 5,15 | 1,98 | 0,76 | 72,1 | 4,0 | 2,2 | 2,3 | 0,00143 | 9,2 |
| | 80 c* | 4 | 1,1 | 1390 | 7,56 | 2,75 | 0,77 | 75,0 | 4,0 | 2,3 | 2,3 | 0,00193 | 10,5 |
| | 90 S | 4 | 1,1 | 1390 | 7,56 | 2,75 | 0,77 | 75,0 | 5,5 | 2,5 | 2,8 | 0,00230 | 13 |
| | 90 La | 4 | 1,5 | 1390 | 10,3 | 3,55 | 0,79 | 77,2 | 5,4 | 2,3 | 2,6 | 0,00270 | 14,5 |
| | 90 Lc* | 4 | 2,2 | 1390 | 15,1 | 4,9 | 0,81 | 79,2 | 5,0 | 2,7 | 2,9 | 0,00470 | 16 |
| | 100 La | 4 | 2,2 | 1390 | 15,1 | 4,92 | 0,81 | 79,2 | 6,4 | 2,3 | 2,5 | 0,00540 | 18,8 |
| | 100 Lb | 4 | 3 | 1410 | 20,3 | 6,48 | 0,82 | 81,5 | 5,8 | 2,2 | 2,6 | 0,00670 | 21,5 |
| | 100 Lc* | 4 | 4 | 1410 | 27,1 | 8,47 | 0,82 | 83,1 | 5,7 | 2,3 | 2,6 | 0,00810 | 25 |
| | 112 Ma | 4 | 4 | 1410 | 27,1 | 8,47 | 0,82 | 83,1 | 5,9 | 2,2 | 2,7 | 0,00950 | 28 |
| | 112 Mc* | 4 | 5,5 | 1435 | 36,6 | 11,3 | 0,83 | 84,7 | 6,0 | 2,6 | 2,8 | 0,0115 | 32 |
| $\Delta - 400 \text{ V} - 50 \text{ Hz}$ | 132 Sa | 4 | 5,5 | 1435 | 36,6 | 11,3 | 0,83 | 84,7 | 6,4 | 2,2 | 2,8 | 0,0214 | 42 |
| | 132 Ma | 4 | 7,5 | 1440 | 49,7 | 15,0 | 0,84 | 86,0 | 6,7 | 2,3 | 2,7 | 0,0296 | 48 |
| | 132 Mb* | 4 | 9,25 | 1445 | 61,1 | 17,9 | 0,86 | 86,9 | 7,3 | 2,7 | 3,3 | 0,0395 | 59 |
| | 132 Mc* | 4 | 11 | 1440 | 72,9 | 21,6 | 0,84 | 87,6 | 7,2 | 2,8 | 3,2 | 0,0496 | 69 |
| | 160 Ma | 4 | 11 | 1440 | 72,9 | 21,6 | 0,84 | 87,6 | 6,7 | 2,2 | 2,5 | 0,0747 | 83 |
| | 160 La | 4 | 15 | 1460 | 98,1 | 28,7 | 0,85 | 88,7 | 6,4 | 2,0 | 2,6 | 0,0918 | 92 |
| | 160 Lb* | 4 | 18,5 | 1460 | 121 | 34,8 | 0,86 | 89,3 | 6,3 | 2,0 | 2,5 | 0,1080 | 98 |

* Potenza o corrispondenza potenza-grandezza non normalizzate

* Power or power/size not standardized

6 poli / 6 poles**2.3. Trifase CHT-A 56...160**

Tab. 2.3 / Tab. 2.3

| | Motore Motor | P _N kW | n _N min ⁻¹ | T _N Nm | I _N A | cosφ 100% | η 100% | J | | | Peso Weight (B3) kg m ² | Kg | | |
|-------------------------|-----------------|----------------------|-------------------------------------|----------------------|---------------------|--------------|-----------|----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|---|---------|------|--|
| | | | | | | | | 400 V | | | | | | |
| | | | | | | | | I _S I _N | T _S T _N | T _{Max} T _N | | | | |
| Δ/Y - 230/400 V - 50 Hz | 63 b | 6 | 0,12 | 840 | 1,36 | 0,63 | 0,60 | 46,0 | 3,0 | 2,0 | 2,1 | 0,00035 | 5,5 | |
| | 71 a | 6 | 0,18 | 850 | 2,02 | 0,70 | 0,66 | 56,0 | 2,5 | 2,6 | 2,6 | 0,00090 | 6,2 | |
| | 71 b | 6 | 0,25 | 850 | 2,81 | 0,90 | 0,68 | 59,0 | 2,7 | 2,5 | 2,5 | 0,00120 | 6,6 | |
| | 71 c* | 6 | 0,3 | 860 | 3,33 | 0,94 | 0,69 | 60,0 | 2,5 | 2,4 | 2,4 | 0,00130 | 6,9 | |
| | 80 a | 6 | 0,37 | 885 | 3,99 | 1,23 | 0,70 | 62,0 | 3,0 | 2,0 | 2,1 | 0,00140 | 8,2 | |
| | 80 b | 6 | 0,55 | 885 | 5,93 | 1,70 | 0,72 | 65,0 | 3,2 | 2,1 | 2,2 | 0,00150 | 9,2 | |
| | 80 c* | 6 | 0,75 | 910 | 7,87 | 2,15 | 0,72 | 70,0 | 3,1 | 2,1 | 2,2 | 0,00165 | 10 | |
| | 90 S | 6 | 0,75 | 910 | 7,87 | 2,15 | 0,72 | 70,0 | 3,5 | 1,9 | 2,2 | 0,00290 | 13 | |
| | 90 La | 6 | 1,1 | 910 | 11,5 | 2,98 | 0,73 | 72,9 | 3,7 | 2,0 | 2,3 | 0,00350 | 14 | |
| | 90 Lb* | 6 | 1,5 | 920 | 15,6 | 3,84 | 0,75 | 75,2 | 3,6 | 1,9 | 2,2 | 0,00440 | 15,6 | |
| | 100 La | 6 | 1,5 | 920 | 15,6 | 3,84 | 0,75 | 75,2 | 4,6 | 2,1 | 2,3 | 0,00690 | 21 | |
| | 112 M | 6 | 2,2 | 935 | 22,5 | 5,38 | 0,76 | 77,7 | 4,8 | 2,0 | 2,2 | 0,0140 | 27,5 | |
| Δ - 400 V - 50 Hz | 132 Sa | 6 | 3 | 960 | 29,8 | 7,15 | 0,76 | 79,7 | 5,6 | 2,1 | 2,2 | 0,0286 | 36 | |
| | 132 Ma | 6 | 4 | 960 | 39,8 | 9,33 | 0,76 | 81,4 | 5,7 | 2,3 | 2,4 | 0,0357 | 43 | |
| | 132 Mb | 6 | 5,5 | 960 | 54,7 | 12,4 | 0,77 | 83,1 | 5,8 | 2,4 | 2,5 | 0,0449 | 54 | |
| | 160 M | 6 | 7,5 | 970 | 73,8 | 16,6 | 0,77 | 84,7 | 6,4 | 2,1 | 2,4 | 0,0810 | 83 | |
| | 160 L | 6 | 11 | 970 | 108,0 | 23,6 | 0,78 | 86,4 | 6,5 | 2,2 | 2,6 | 0,1160 | 94 | |

* Potenza o corrispondenza potenza-grandezza non normalizzate

* Power or power/size not standardized

8 poli / 8 poles**2.4. Trifase CHT-A 71...160**

Tab. 2.4 / Tab. 2.4

| | Motore Motor | P _N kW | n _N min ⁻¹ | T _N Nm | I _N A | cosφ 100% | η 100% | J | | | Peso Weight (B3) kg m ² | Kg | | |
|-------------------------|-----------------|----------------------|-------------------------------------|----------------------|---------------------|--------------|-----------|----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|---|---------|-----|--|
| | | | | | | | | 400 V | | | | | | |
| | | | | | | | | I _S I _N | T _S T _N | T _{Max} T _N | | | | |
| Δ/Y - 230/400 V - 50 Hz | 71 b | 8 | 0,12 | 645 | 1,78 | 0,55 | 0,60 | 51,0 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 0,00130 | 6,3 | |
| | 80 a | 8 | 0,18 | 645 | 2,66 | 0,84 | 0,61 | 51,0 | 2,0 | 1,9 | 1,9 | 0,00200 | 8,6 | |
| | 80 b | 8 | 0,25 | 645 | 3,70 | 1,1 | 0,61 | 54,0 | 1,9 | 1,9 | 1,9 | 0,00240 | 9,5 | |
| | 90 S | 8 | 0,37 | 670 | 5,27 | 1,41 | 0,61 | 62,0 | 2,8 | 1,9 | 2,1 | 0,00350 | 13 | |
| | 90 La | 8 | 0,55 | 670 | 7,84 | 2,07 | 0,61 | 63,0 | 2,9 | 2,0 | 2,2 | 0,00430 | 14 | |
| | 100 La | 8 | 0,75 | 680 | 10,5 | 2,28 | 0,67 | 71,0 | 3,3 | 2,0 | 2,1 | 0,00980 | 22 | |
| | 100 Lb | 8 | 1,1 | 680 | 15,4 | 3,15 | 0,69 | 73,0 | 3,5 | 1,8 | 2,0 | 0,0112 | 24 | |
| | 112 Ma | 8 | 1,5 | 690 | 20,8 | 4,18 | 0,69 | 75,0 | 4,1 | 2,0 | 2,1 | 0,0200 | 28 | |
| Δ - 400 V - 50Hz | 132 Sa | 8 | 2,2 | 705 | 29,8 | 5,73 | 0,71 | 78,0 | 4,9 | 2,1 | 2,2 | 0,0360 | 45 | |
| | 132 Ma | 8 | 3 | 705 | 40,6 | 7,51 | 0,73 | 79,0 | 4,8 | 2,2 | 2,3 | 0,0500 | 55 | |
| | 160 Ma | 8 | 4 | 720 | 53,1 | 9,76 | 0,73 | 81,0 | 5,4 | 1,9 | 2,0 | 0,0950 | 85 | |
| | 160 Mb | 8 | 5,5 | 720 | 72,9 | 12,9 | 0,74 | 83,0 | 5,2 | 2,0 | 2,2 | 0,1090 | 89 | |
| | 160 La | 8 | 7,5 | 720 | 99,5 | 16,9 | 0,75 | 85,5 | 5,6 | 2,0 | 2,1 | 0,1380 | 94 | |

2 poli / 2 poles**2.5. Trifase CHT-G 160...400**

Tab. 2.5 / Tab. 2.5

2.5. Three phase CHT-G 160...400

| Motore <i>Motor</i> | P _N kW | n _N min ⁻¹ | T _N Nm | I _N A | cosφ 100% | η 100% | J | | | Peso <i>Weight</i> (B3) kg m ² | Kg | | |
|------------------------|----------------------|-------------------------------------|----------------------|---------------------|--------------|-----------|----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|--|--------|--|--|
| | | | | | | | 400 V | | | | | | |
| | | | | | | | I _S I _N | T _S T _N | T _{Max} T _N | | | | |
| CHT-G | kW | min ⁻¹ | Nm | A | 100% | 100% | | | | | | | |
| 160 Ma | 2 | 11 | 2930 | 35,9 | 20,4 | 0,89 | 87,6 | 7,0 | 2,2 | 2,4 | 0,0340 | | |
| 160 Mb | 2 | 15 | 2930 | 48,9 | 27,4 | 0,89 | 88,7 | 7,3 | 2,1 | 2,5 | 0,0400 | | |
| 160 La | 2 | 18,5 | 2930 | 60,3 | 33,2 | 0,90 | 89,3 | 7,1 | 2,2 | 2,4 | 0,0450 | | |
| 180 Ma | 2 | 22 | 2940 | 71,5 | 39,2 | 0,90 | 89,9 | 7,0 | 2,1 | 2,3 | 0,0750 | | |
| 180 Lb | 2 | 30 | 2950 | 97,1 | 53 | 0,90 | 90,7 | 7,5 | 2,0 | 2,3 | 0,0820 | | |
| 200 La | 2 | 30 | 2950 | 97,1 | 53 | 0,90 | 90,7 | 6,9 | 2,0 | 2,5 | 0,1240 | | |
| 200 Lb | 2 | 37 | 2950 | 120 | 65,1 | 0,90 | 91,2 | 7,2 | 2,0 | 2,4 | 0,1390 | | |
| 225 M | 2 | 45 | 2960 | 145 | 78,7 | 0,90 | 91,7 | 7,3 | 2,2 | 2,4 | 0,2330 | | |
| 225 Mb | 2 | 55 | 2965 | 177 | 95,8 | 0,90 | 92,1 | 7,6 | 2,0 | 2,3 | 0,2460 | | |
| 250 M | 2 | 55 | 2965 | 177 | 95,8 | 0,90 | 92,1 | 7,1 | 2,0 | 2,3 | 0,3120 | | |
| 250 Mb | 2 | 75 | 2970 | 241 | 130 | 0,90 | 92,7 | 7,0 | 2,0 | 2,3 | 0,4350 | | |
| 280 S | 2 | 75 | 2970 | 241 | 130 | 0,90 | 92,7 | 7,3 | 2,2 | 2,4 | 0,5790 | | |
| 280 M | 2 | 90 | 2970 | 289 | 153 | 0,91 | 93,0 | 7,0 | 2,0 | 2,3 | 0,6750 | | |
| 280 Mb | 2 | 110 | 2975 | 353 | 187 | 0,91 | 93,3 | 7,1 | 1,8 | 2,2 | 0,7500 | | |
| 315 S | 2 | 110 | 2975 | 353 | 187 | 0,91 | 93,3 | 7,1 | 1,9 | 2,3 | 1,1800 | | |
| 315 Ma | 2 | 132 | 2975 | 424 | 224 | 0,91 | 93,5 | 6,6 | 1,8 | 2,3 | 1,8200 | | |
| 315 Mb | 2 | 160 | 2975 | 514 | 268 | 0,92 | 93,8 | 6,7 | 1,9 | 2,3 | 2,0800 | | |
| 315 L | 2 | 200 | 2975 | 642 | 334 | 0,92 | 94,0 | 7,0 | 1,8 | 2,2 | 2,3800 | | |
| 315 Lb | 2 | 250 | 2980 | 801 | 417 | 0,92 | 94,0 | 7,1 | 1,6 | 2,2 | 2,6800 | | |
| 355 M | 2 | 250 | 2980 | 801 | 417 | 0,92 | 94,0 | 6,6 | 1,8 | 2,3 | 3,0000 | | |
| 355 L | 2 | 315 | 2980 | 1009 | 526 | 0,92 | 94,0 | 6,9 | 1,9 | 2,3 | 3,5000 | | |
| 355 Xa | 2 | 355 | 2975 | 1139 | 585 | 0,93 | 94,0 | 6,6 | 1,7 | 2,8 | 12,520 | | |
| 355 Xb | 2 | 400 | 2982 | 1281 | 654 | 0,92 | 96,0 | 6,8 | 1,8 | 2,7 | 13,260 | | |
| 355 Xc | 2 | 450 | 2982 | 1441 | 735 | 0,92 | 96,1 | 6,4 | 1,7 | 2,7 | 14,210 | | |
| 400 Ma | 2 | 400 | 2982 | 1281 | 654 | 0,92 | 96,0 | 6,9 | 1,6 | 2,8 | 14,950 | | |
| 400 Mb | 2 | 450 | 2982 | 1441 | 735 | 0,92 | 96,1 | 7,3 | 1,7 | 2,7 | 15,670 | | |
| 400 La | 2 | 500 | 2982 | 1601 | 815 | 0,92 | 96,3 | 6,1 | 1,7 | 2,8 | 20,070 | | |
| 400 Lb | 2 | 560 | 2982 | 1793 | 912 | 0,92 | 96,3 | 5,5 | 1,8 | 2,7 | 22,300 | | |
| 400 Lc | 2 | 630 | 2982 | 2017 | 1015 | 0,93 | 96,3 | 7,3 | 1,8 | 2,6 | 25,500 | | |
| | | | | | | | | | | | 3990 | | |

4 poli / 4 poles**2.6. Trifase CHT-G 160...400**

Tab. 2.6 / Tab. 2.6

2.6. Three phase CHT-G 160...400

| Motore Motor CHT-G | P_N kW | n_N min⁻¹ | T_N Nm | I_N A | cosφ 100% | η 100% | I_S I_N | T_S T_N | T_{Max} T_N | J kg m² | Peso Weight (B3) Kg |
|---|-----------------------------|---|-----------------------------|----------------------------|----------------------|-------------------|--|--|--|-------------------------------|--|
| | | | | | | | | | | | |
| 50 Hz 400 V - △ | 160 Ma | 4 | 11 | 1440 | 72,9 | 0,84 | 87,6 | 6,7 | 2,2 | 2,5 | 0,0747 |
| | 160 La | 4 | 15 | 1460 | 98,1 | 0,85 | 88,7 | 6,4 | 2,0 | 2,6 | 0,0918 |
| | 160 Lb | 4 | 18,5 | 1460 | 121,0 | 0,86 | 89,3 | 6,3 | 2,0 | 2,5 | 0,1080 |
| | 180 Ma | 4 | 18,5 | 1460 | 121 | 0,86 | 89,3 | 6,7 | 2,1 | 2,8 | 0,1390 |
| | 180 L | 4 | 22 | 1470 | 143 | 0,86 | 89,9 | 7,5 | 2,2 | 3,0 | 0,1580 |
| | 200 La | 4 | 30 | 1470 | 195 | 0,86 | 90,7 | 6,6 | 2,3 | 2,5 | 0,2620 |
| | 225 S | 4 | 37 | 1470 | 240 | 0,87 | 91,2 | 7,2 | 2,3 | 2,6 | 0,4060 |
| | 225 M | 4 | 45 | 1475 | 291 | 0,87 | 91,7 | 7,0 | 2,2 | 2,4 | 0,4690 |
| | 250 M | 4 | 55 | 1475 | 356 | 0,87 | 92,1 | 7,1 | 2,3 | 2,6 | 0,6600 |
| | 280 S | 4 | 75 | 1480 | 484 | 0,87 | 92,7 | 6,6 | 2,3 | 2,5 | 1,1200 |
| | 280 M | 4 | 90 | 1480 | 581 | 0,87 | 93,0 | 6,2 | 2,2 | 2,4 | 1,4600 |
| | 315 S | 4 | 110 | 1480 | 710 | 0,88 | 93,3 | 7,0 | 2,2 | 2,4 | 3,1100 |
| | 315 Ma | 4 | 132 | 1480 | 852 | 0,88 | 93,5 | 6,8 | 2,2 | 2,5 | 3,6200 |
| | 315 Mb | 4 | 160 | 1480 | 1032 | 0,89 | 93,8 | 6,6 | 2,1 | 2,4 | 4,1300 |
| | 315 L | 4 | 200 | 1480 | 1290 | 0,89 | 94,0 | 6,9 | 2,2 | 2,4 | 4,7300 |
| | 315 Lc | 4 | 250 | 1490 | 1602 | 0,90 | 94,0 | 6,9 | 2,1 | 2,2 | 5,3500 |
| | 355 M | 4 | 250 | 1490 | 1602 | 0,90 | 94,0 | 6,5 | 2,2 | 2,4 | 6,5000 |
| | 355 L | 4 | 315 | 1490 | 2019 | 0,90 | 94,0 | 6,2 | 2,1 | 2,3 | 8,2000 |
| | 355 Xa | 4 | 355 | 1490 | 2275 | 0,90 | 94,0 | 6,5 | 2,1 | 2,7 | 9,5000 |
| | 355 Xb | 4 | 400 | 1492 | 2560 | 0,90 | 96,0 | 6,1 | 2,0 | 2,6 | 10,600 |
| | 355 Xc | 4 | 450 | 1492 | 2880 | 0,90 | 96,1 | 6,3 | 1,8 | 2,5 | 11,500 |
| | 400 Ma | 4 | 355 | 1492 | 2272 | 0,91 | 94,0 | 6,2 | 1,7 | 2,5 | 13,300 |
| | 400 Mb | 4 | 400 | 1492 | 2560 | 0,90 | 96,0 | 6,4 | 1,8 | 2,6 | 14,950 |
| | 400 Mc | 4 | 450 | 1492 | 2880 | 0,90 | 96,1 | 6,3 | 1,8 | 2,7 | 15,630 |
| | 400 La | 4 | 500 | 1492 | 3200 | 0,90 | 96,4 | 6,2 | 1,9 | 2,6 | 18,410 |
| | 400 Lb | 4 | 560 | 1492 | 3584 | 0,90 | 96,4 | 6,6 | 2,0 | 2,5 | 19,620 |
| | 400 Lc | 4 | 630 | 1492 | 4032 | 0,91 | 96,4 | 6,4 | 1,9 | 2,4 | 21,330 |
| | | | | | | | | | | | |

6 poli / 6 poles

2.7. Trifase CHT-G 160...400

Tab. 2.7 / Tab. 2.7

2.7. Three phase CHT-G 160...400

| | Motore Motor | P_N kW | n_N min⁻¹ | T_N Nm | I_N A | cosφ | η | I_S I_N | T_S T_N | T_{Max} T_N | J | Peso Weight (B3) | |
|---------------|-------------------------|-----------------------------|---|-----------------------------|----------------------------|-------|------|--|--|--|----------|---------------------------------|------|
| | | | | | | | | | | | | | |
| 400 V - 50 Hz | △ | CHT-G | | | | | | | | | | | |
| 400 V - 50 Hz | 160 Ma | 6 | 7,5 | 970 | 73,8 | 16,6 | 0,77 | 84,7 | 6,4 | 2,1 | 2,4 | 0,0747 | 115 |
| | 160 La | 6 | 11 | 970 | 108,3 | 23,6 | 0,78 | 86,4 | 6,5 | 2,2 | 2,6 | 0,0918 | 130 |
| | 180 L | 6 | 15 | 970 | 148 | 30,5 | 0,81 | 87,7 | 6,9 | 2,1 | 2,2 | 0,1580 | 178 |
| | 200 La | 6 | 18,5 | 980 | 180 | 37,2 | 0,81 | 88,6 | 6,7 | 2,1 | 2,2 | 0,2620 | 210 |
| | 200 Lb | 6 | 22 | 980 | 214 | 42,9 | 0,83 | 89,2 | 6,6 | 2,1 | 2,2 | 0,2800 | 227 |
| | 225 M | 6 | 30 | 980 | 292 | 57,1 | 0,84 | 90,2 | 6,7 | 2,0 | 2,1 | 0,4690 | 265 |
| | 250 M | 6 | 37 | 980 | 361 | 68,4 | 0,86 | 90,8 | 6,9 | 2,1 | 2,2 | 0,6600 | 370 |
| | 280 S | 6 | 45 | 980 | 438 | 82,6 | 0,86 | 91,4 | 6,5 | 2,1 | 2,2 | 1,1200 | 490 |
| | 280 M | 6 | 55 | 980 | 536 | 100,0 | 0,86 | 91,9 | 6,6 | 2,0 | 2,1 | 1,4600 | 540 |
| | 315 S | 6 | 75 | 985 | 727 | 136 | 0,86 | 92,6 | 6,8 | 2,0 | 2,3 | 3,1100 | 800 |
| | 315 Ma | 6 | 90 | 985 | 873 | 163 | 0,86 | 92,9 | 6,7 | 2,1 | 2,2 | 3,6200 | 920 |
| | 315 Mb | 6 | 110 | 985 | 1066 | 198 | 0,86 | 93,3 | 6,6 | 2,0 | 2,1 | 4,1300 | 960 |
| | 315 L | 6 | 132 | 985 | 1280 | 234 | 0,87 | 93,5 | 6,4 | 2,1 | 2,3 | 4,7300 | 1050 |
| | 315 Lc | 6 | 160 | 985 | 1551 | 280 | 0,88 | 93,8 | 6,2 | 2,0 | 2,4 | 5,1500 | 1170 |
| | 355 Ma | 6 | 160 | 985 | 1551 | 280 | 0,88 | 93,8 | 6,1 | 2,0 | 2,4 | 6,5000 | 1550 |
| | 355 Mb | 6 | 200 | 985 | 1939 | 349 | 0,88 | 94,0 | 6,7 | 1,9 | 2,3 | 6,8000 | 1600 |
| | 355 L | 6 | 250 | 985 | 2424 | 436 | 0,88 | 94,0 | 6,7 | 1,9 | 2,1 | 8,2000 | 1700 |
| | 355 Xa | 6 | 315 | 994 | 3026 | 550 | 0,88 | 94,0 | 5,9 | 1,9 | 2,5 | 13,500 | 2310 |
| | 355 Xb | 6 | 355 | 994 | 3410 | 620 | 0,88 | 94,0 | 5,8 | 2,0 | 2,4 | 14,300 | 2490 |
| | 355 Xc | 6 | 400 | 990 | 3858 | 714 | 0,86 | 94,0 | 6,5 | 1,6 | 2,4 | 18,860 | 2980 |
| | 400 Ma | 6 | 315 | 994 | 3026 | 552 | 0,88 | 94,0 | 5,7 | 1,8 | 2,3 | 18,210 | 3000 |
| | 400 Mb | 6 | 355 | 994 | 3410 | 621 | 0,88 | 94,0 | 5,6 | 1,9 | 2,3 | 19,320 | 3410 |
| | 400 La | 6 | 400 | 994 | 3843 | 700 | 0,86 | 95,9 | 6,1 | 1,9 | 2,4 | 21,860 | 3560 |
| | 400 Lb | 6 | 450 | 994 | 4323 | 788 | 0,86 | 95,9 | 6,6 | 2,0 | 2,3 | 22,310 | 3840 |
| | 400 Lc | 6 | 500 | 994 | 4803 | 873 | 0,86 | 96,1 | 6,2 | 1,8 | 2,2 | 23,520 | 3870 |
| | 400 Ld | 6 | 560 | 994 | 5380 | 978 | 0,86 | 96,1 | 5,9 | 1,9 | 2,2 | 24,460 | 4140 |

8 poli / 8 poles**2.8. Trifase CHT-G 160...400**

Tab. 2.8 / Tab. 2.8

| | Motore Motor | P_N kW | n_N min⁻¹ | T_N Nm | I_N A | cosφ 100% | η 100% | I_S I_N | T_S T_N | T_{Max} T_N | J kg m² | Peso Weight (B3) Kg | |
|---------------|-------------------------|-----------------------------|---|-----------------------------|----------------------------|----------------------|-------------------|--|--|--|-------------------------------|--|------|
| | | | | | | | | | | | | | |
| 400 V - 50 Hz | 160 Ma | 8 | 4 | 720 | 53,1 | 9,76 | 0,73 | 81,0 | 5,6 | 2,0 | 2,2 | 0,0753 | 105 |
| | 160 Mb | 8 | 5,5 | 720 | 72,9 | 12,9 | 0,74 | 83,0 | 5,8 | 2,1 | 2,3 | 0,0931 | 115 |
| | 160 La | 8 | 7,5 | 720 | 99,5 | 16,9 | 0,75 | 85,5 | 5,7 | 2,0 | 2,1 | 0,1260 | 145 |
| | 180 L | 8 | 11 | 730 | 144 | 23,8 | 0,76 | 87,5 | 5,7 | 1,9 | 2,2 | 0,2030 | 160 |
| | 200 La | 8 | 15 | 730 | 196 | 32,4 | 0,76 | 88,0 | 6,0 | 2,0 | 2,2 | 0,3390 | 228 |
| | 225 S | 8 | 18,5 | 730 | 242 | 39 | 0,76 | 90,0 | 6,2 | 1,9 | 2,2 | 0,4910 | 242 |
| | 225 M | 8 | 22 | 730 | 288 | 45 | 0,78 | 90,5 | 6,4 | 2,0 | 2,0 | 0,5470 | 265 |
| | 250 M | 8 | 30 | 735 | 390 | 60,2 | 0,79 | 91,0 | 6,1 | 1,9 | 2,1 | 0,8340 | 368 |
| | 280 S | 8 | 37 | 735 | 481 | 73,9 | 0,79 | 91,5 | 6,5 | 1,9 | 2,3 | 1,6500 | 472 |
| | 280 M | 8 | 45 | 735 | 585 | 89,4 | 0,79 | 92,0 | 6,4 | 2,0 | 2,2 | 1,9300 | 538 |
| | 315 S | 8 | 55 | 735 | 715 | 106 | 0,81 | 92,8 | 6,5 | 1,8 | 2,1 | 4,7900 | 900 |
| | 315 Ma | 8 | 75 | 735 | 974 | 144 | 0,81 | 93,0 | 6,5 | 1,9 | 2,2 | 5,5800 | 1000 |
| | 315 Mb | 8 | 90 | 735 | 1169 | 169 | 0,82 | 93,8 | 6,3 | 1,9 | 2,3 | 6,3700 | 1055 |
| | 315 L | 8 | 110 | 735 | 1429 | 206 | 0,82 | 94,0 | 6,2 | 1,8 | 2,2 | 7,2300 | 1118 |
| | 315 Lc | 8 | 132 | 740 | 1703 | 254 | 0,82 | 91,5 | 6,4 | 1,8 | 2,0 | 7,4300 | 1160 |
| | 355 Ma | 8 | 132 | 740 | 1703 | 248 | 0,82 | 93,7 | 6,4 | 1,7 | 2,1 | 7,9000 | 2000 |
| | 355 Mb | 8 | 160 | 740 | 2065 | 299 | 0,82 | 94,2 | 6,4 | 1,8 | 2,2 | 10,300 | 2150 |
| | 355 L | 8 | 200 | 740 | 2581 | 368 | 0,83 | 94,5 | 6,2 | 1,7 | 2,1 | 12,300 | 2250 |
| | 355 Xa | 8 | 250 | 745 | 3204 | 451 | 0,84 | 95,3 | 6,1 | 1,7 | 2,3 | 14,530 | 2460 |
| | 355 Xb | 8 | 315 | 745 | 4038 | 560 | 0,85 | 95,5 | 6,0 | 1,7 | 2,4 | 15,390 | 2750 |
| | 400 Ma | 8 | 250 | 745 | 3204 | 451 | 0,84 | 95,3 | 6,3 | 1,8 | 2,5 | 25,600 | 2914 |
| | 400 Mb | 8 | 280 | 745 | 3589 | 505 | 0,84 | 95,3 | 5,9 | 1,7 | 2,3 | 26,500 | 3170 |
| | 400 La | 8 | 315 | 745 | 4038 | 560 | 0,85 | 95,5 | 6,1 | 1,8 | 2,4 | 27,900 | 3392 |
| | 400 Lb | 8 | 355 | 745 | 4550 | 631 | 0,85 | 95,6 | 5,8 | 1,7 | 2,3 | 29,800 | 3592 |
| | 400 Lc | 8 | 400 | 745 | 5127 | 710 | 0,85 | 95,6 | 6,4 | 1,6 | 2,4 | 31,300 | 3949 |

2 poli / 2 poles

2.9. Monofase CHT-M 63...100

Tab. 2.11 / Tab. 2.11

| | Motore Motor | | P _N | n _N | T _N | I _N | cosφ | η | $\frac{I_S}{I_N}$ | $\frac{T_S}{T_N}$ | $\frac{T_{Max}}{T_N}$ | C (450V) | C ^E 2) | J | Peso Weight (B3) |
|---------------|-----------------|----------|----------------|-------------------|----------------|----------------|------|------|-------------------|-------------------|-----------------------|-------------|----------------------|---------|------------------------|
| | CHT-M | | kW | min ⁻¹ | Nm | A | 100% | 100% | | | | | μF | μF | kg m ² |
| 230 V - 50 Hz | 63 b | 2 | 0,18 | 2700 | 0,64 | 1,40 | 0,95 | 56,0 | 4,0 | 0,7 | 1,7 | 10 | 10 | 0,00032 | 4,0 |
| | 63 c | 2 | 0,25 | 2700 | 0,88 | 1,90 | 0,95 | 57,0 | 4,0 | 0,7 | 1,7 | 12 | 10 | 0,00041 | 4,3 |
| | 71 b | 2 | 0,37 | 2710 | 1,30 | 2,52 | 0,98 | 65,1 | 3,4 | 0,8 | 1,9 | 20 | 20 | 0,00065 | 6,1 |
| | 71 c | 2 | 0,55 | 2745 | 1,91 | 3,72 | 0,94 | 68,3 | 3,8 | 0,8 | 2,0 | 25 | 20 | 0,00075 | 7,2 |
| | 80 b | 2 | 0,75 | 2776 | 2,58 | 4,93 | 0,94 | 70,7 | 4,1 | 0,8 | 2,1 | 30 | 40 | 0,00110 | 10,5 |
| | 80 c | 2 | 1,1 | 2733 | 3,84 | 6,75 | 0,96 | 73,5 | 4,1 | 0,9 | 1,9 | 40 | 40 | 0,00140 | 11,0 |
| | 90 Sb | 2 | 1,5 | 2749 | 5,21 | 8,87 | 0,98 | 74,7 | 3,6 | 0,9 | 1,8 | 50 | 60 | 0,00170 | 12,6 |
| | 90 Lb | 2 | 1,85 | 2760 | 6,40 | 10,9 | 0,98 | 74,7 | 3,9 | 0,7 | 1,8 | 60 | 60 | 0,00210 | 13,1 |
| | 90 Lc | 2 | 2,2 | 2743 | 7,66 | 12,9 | 0,98 | 75,3 | 3,9 | 0,6 | 1,9 | 70 | 85 | 0,00240 | 14,4 |
| | 100 La | 2 | 2,2 | 2840 | 7,40 | 12,6 | 0,99 | 77,0 | 5,0 | 0,7 | 2,0 | 90 | 85 | 0,00250 | 20,8 |
| | 100 Lb | 2 | 3 | 2850 | 10,1 | 16,3 | 0,99 | 80,4 | 5,3 | 0,8 | 2,1 | 90 | 85 | 0,00270 | 22,7 |

4 poli / 4 poles

2.10. Monofase CHT-M 56...100

Tab. 2.12 / Tab. 2.12

| | Motore Motor | | P _N | n _N | T _N | I _N | cosφ | η | $\frac{I_S}{I_N}$ | $\frac{T_S}{T_N}$ | $\frac{T_{Max}}{T_N}$ | C (450V) | C ^E 2) | J | Peso Weight (B3) |
|---------------|-----------------|----------|----------------|-------------------|----------------|----------------|------|------|-------------------|-------------------|-----------------------|-------------|----------------------|---------|------------------------|
| | CHT-M | | kW | min ⁻¹ | Nm | A | % | | | | | | μF | μF | kg m ² |
| 230 V - 50 Hz | 56 c | 4 | 0,09 | 1377 | 0,62 | 0,88 | 0,95 | 46,9 | 2,3 | 0,8 | 1,7 | 6 | 10 | 0,00020 | 3,4 |
| | 63 b | 4 | 0,12 | 1380 | 0,83 | 1,10 | 0,95 | 52,0 | 2,0 | 0,8 | 1,7 | 6 | 10 | 0,00036 | 3,9 |
| | 63 c | 4 | 0,18 | 1387 | 1,24 | 1,66 | 0,92 | 51,6 | 2,5 | 0,8 | 1,8 | 12 | 10 | 0,00044 | 4,2 |
| | 71 b | 4 | 0,25 | 1316 | 1,81 | 2,07 | 0,97 | 54,0 | 2,4 | 0,8 | 1,8 | 16 | 16 | 0,00081 | 6,1 |
| | 71 c | 4 | 0,37 | 1348 | 2,62 | 2,63 | 0,98 | 62,6 | 2,8 | 0,8 | 1,7 | 20 | 16 | 0,00103 | 7,2 |
| | 80 b | 4 | 0,55 | 1369 | 3,84 | 4,22 | 0,92 | 61,6 | 2,9 | 0,7 | 1,7 | 25 | 20 | 0,00180 | 11,0 |
| | 80 c | 4 | 0,75 | 1342 | 5,34 | 4,89 | 0,97 | 68,7 | 3,0 | 0,7 | 1,7 | 35 | 30 | 0,00210 | 11,3 |
| | 90 Sb | 4 | 1,1 | 1349 | 7,79 | 7,02 | 0,95 | 71,6 | 3,2 | 0,6 | 1,7 | 40 | 40 | 0,00270 | 12,6 |
| | 90 Lb | 4 | 1,5 | 1372 | 10,4 | 9,22 | 0,95 | 74,8 | 3,7 | 0,7 | 1,7 | 50 | 60 | 0,00470 | 14,4 |
| | 100 Lb | 4 | 2,2 | 1408 | 14,9 | 12,3 | 0,99 | 78,5 | 4,2 | 0,5 | 1,9 | 70 | 85 | 0,00670 | 19,8 |
| | 100 Lc | 4 | 3 | 1399 | 20,5 | 16,6 | 0,99 | 79,4 | 4,2 | 0,5 | 1,8 | 90 | 85 | 0,00810 | 22,5 |

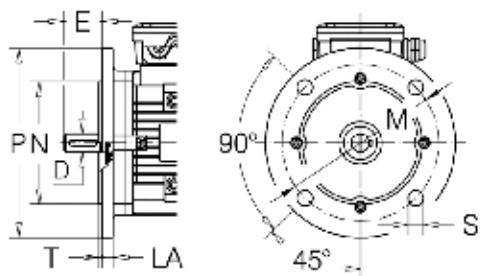
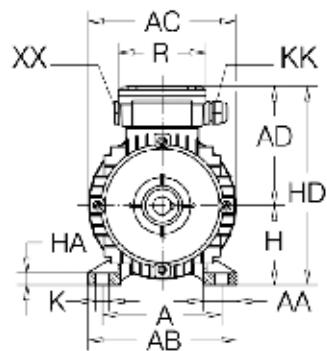
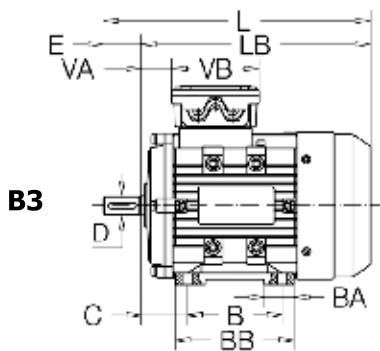
- 2) Condensatore ausiliario di avviamento con disgiuntore elettronico: a richiesta (vedere "Esecuzioni speciali ...") 2) Auxiliary starting capacitor with electronic cutout: available on request (see "Special mounting types ...")

3. DIMENSIONI E NORMALIZZATI

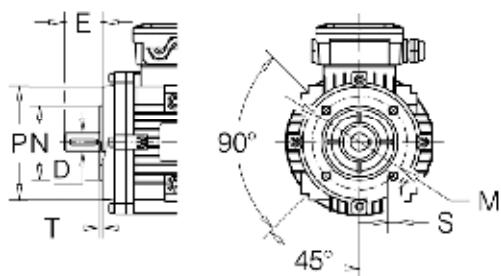
3.1. Trifase CHT-A 56...160

3. DIMENSIONS AND STANDARDIZED

3.1. Three phase CHT-A 56...160

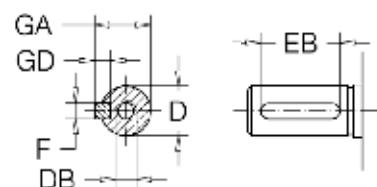


B5



B14

Estremità d'albero
Shaft end



Dis. 3.1 / Draw. 3.1

Tab. 3.1 / Tab. 3.1

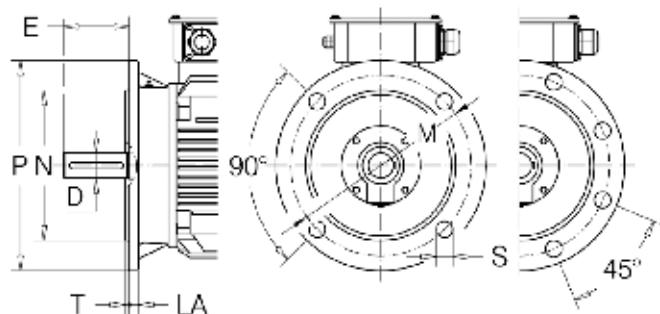
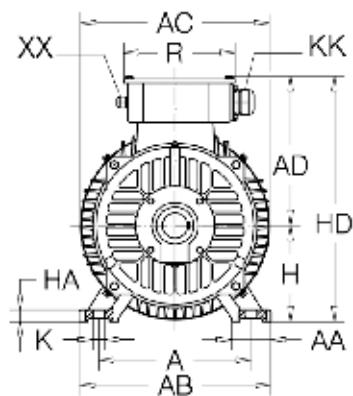
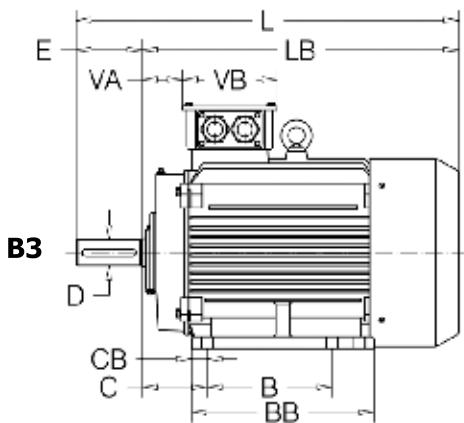
| Motore Motor CHT-A | Ingombri Principali Main Overall Dimensions | | | | | | | Piedi Feet | | | | | | | Flangia Flange | | | | | | | |
|-------------------------------|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------------|-----|-----|-----|----|----|----|-------------------|------------|-----|-----|-----|----|-----|---------|
| | AC | AD | H | HD | LB | L | A | B | C | AB | BB | AA | BA | HA | K | IM | M | Nj6 | P | LA | T | S |
| 56 2-4-6 | 112 | 97 | 56 | 153 | 170 | 190 | 90 | 71 | 36 | 110 | 90 | 30 | 21 | 8 | 6 | B5 | 100 | 80 | 120 | 8 | 3 | Nº4 7 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | B14 | 65 | 50 | 80 | -- | 2,5 | Nº4 M5 |
| 63 2-4-6 | 120 | 101 | 63 | 164 | 191 | 214 | 100 | 80 | 40 | 122 | 100 | 35 | 24 | 8 | 7 | B5 | 115 | 95 | 140 | 10 | 3 | Nº4 10 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | B14 | 75 | 60 | 90 | -- | 2,5 | Nº4 M5 |
| 71 2-4-6-8 | 137 | 108 | 71 | 179 | 212 | 242 | 112 | 90 | 45 | 133 | 110 | 35 | 24 | 8 | 7 | B5 | 130 | 110 | 160 | 10 | 3,5 | Nº4 10 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | B14 | 85 | 70 | 105 | -- | 2,5 | Nº4 M6 |
| 80 2-4-6-8 | 158 | 129 | 80 | 209 | 244 | 284 | 125 | 100 | 50 | 157 | 125 | 35 | 31 | 8 | 10 | B5 | 165 | 130 | 200 | 12 | 3,5 | Nº4 12 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | B14 | 100 | 80 | 120 | -- | 3 | Nº4 M6 |
| 90 S L 2-4-6-8 | 175 | 142 | 90 | 232 | 270 | 320 | 140 | 100 | 56 | 173 | 125 | 37 | 31 | 10 | 10 | B5 | 165 | 130 | 200 | 12 | 3,5 | Nº4 12 |
| | | | | | 295 | 345 | 125 | | | 150 | | | | | | B14 | 115 | 95 | 140 | -- | 3 | Nº4 M8 |
| 100 L 2-4-6-8 | 198 | 156 | 100 | 256 | 338 | 398 | 160 | 140 | 63 | 196 | 172 | 40 | 39 | 11 | 12 | B5 | 215 | 180 | 250 | 13 | 4 | Nº4 15 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | B14 | 130 | 110 | 160 | -- | 3,5 | Nº4 M8 |
| 112 M 2-4-6-8 | 219 | 168 | 112 | 280 | 341 | 401 | 190 | 140 | 70 | 227 | 180 | 41 | 43 | 12 | 12 | B5 | 215 | 180 | 250 | 14 | 4 | Nº4 15 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | B14 | 130 | 110 | 160 | -- | 3,5 | Nº4 M8 |
| 132 S M 2-4-6-8 | 258 | 190 | 132 | 322 | 395 | 475 | 216 | 140 | 89 | 262 | 186 | 51 | 46 | 15 | 12 | B5 | 265 | 230 | 300 | 14 | 4 | Nº4 15 |
| | | | | | 433 | 513 | 178 | | | 224 | | | | | | B14 | 165 | 130 | 200 | -- | 3,5 | Nº4 M10 |
| 160 M L 2-4-6-8 | 316 | 242 | 160 | 402 | 500 | 610 | 254 | 210 | 108 | 304 | 260 | 55 | 50 | 18 | 15 | B5 | 300 | 250 | 350 | 15 | 5 | Nº4 19 |
| | | | | | 545 | 655 | 254 | | | 304 | | | | | | B14 | 215 | 180 | 250 | -- | 4 | Nº4 M12 |

Tab. 3.2 / Tab. 3.2

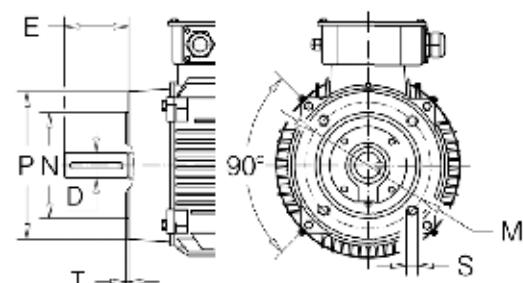
| Motore Motor CHT-A | Estremità d'Albero Shaft-End | | | | | | | Tenute sull'albero Shaft-Seals | | | | | | | Scatola - Morsettiera Terminal - Box | | | | | | | | |
|---------------------------|---------------------------------|-----|-----|------|----|----|----|-----------------------------------|----------------------------|----|----|---|----|----|---|---------------------------|-----------------|----|------|-------|-------|----|----|
| | D | DB | E | GA | F | GD | EB | Linguetta Key | Lato Flangia Flange-end | | | Lato comando B3 e lato opposto / Drive end DE Non drive end NDE | | | Morsetti Terminals | Pressacavo Cable gland | | | Nº-Ø | Nº-KK | Nº-XX | VA | VB |
| 56 2-4-6 | 9 | M4 | 20 | 10,2 | 3 | 3 | 14 | | 12 | 25 | 7 | 12 | 25 | 7 | 6-M4 | 1-M20x1,5 | 1-tappo plug | | 18 | 80 | 80 | | |
| 63 2-4-6 | 11 | M4 | 23 | 12,5 | 4 | 4 | 16 | | 12 | 25 | 7 | 12 | 25 | 7 | 6-M4 | 1-M20x1,5 | 1-tappo plug | | 29 | 87 | 87 | | |
| 71 2-4-6-8 | 14 | M5 | 30 | 16 | 5 | 5 | 25 | | 15 | 30 | 7 | 15 | 30 | 7 | 6-M4 | 1-M20x1,5 | 1-tappo plug | | 40 | 87 | 87 | | |
| 80 2-4-6-8 | 19 | M6 | 40 | 21,5 | 6 | 6 | 30 | | 20 | 35 | 7 | 20 | 35 | 7 | 6-M4 | 1-M20x1,5 | 1-tappo plug | | 31 | 87 | 87 | | |
| 90 2-4-6-8 | 24 | M8 | 50 | 27 | 8 | 7 | 40 | | 25 | 40 | 7 | 25 | 40 | 7 | 6-M4 | 1-M25x1,5 | 1-tappo plug | | 31 | 106 | 106 | | |
| 100 2-4-6-8 | 28 | M10 | 60 | 31 | 8 | 7 | 50 | | 30 | 47 | 7 | 30 | 47 | 7 | 6-M4 | 1-M25x1,5 | 1-tappo plug | | 31 | 106 | 106 | | |
| 112 2-4-6-8 | 28 | M10 | 60 | 31 | 8 | 7 | 50 | | 30 | 47 | 7 | 30 | 47 | 7 | 6-M5 | 2-M25x1,5 | -- | | 35 | 114 | 122 | | |
| 132 2-4-6-8 | 38 | M12 | 80 | 41 | 10 | 8 | 65 | | 40 | 62 | 7 | 40 | 62 | 7 | 6-M5 | 2-M32x1,5 | -- | | 43 | 114 | 122 | | |
| 160 2-4-6-8 | 42 | M16 | 110 | 45 | 12 | 8 | 90 | | 45 | 62 | 12 | 45 | 62 | 12 | 6-M6 | 2-M40x1,5 | 1-M16x1,5 | 78 | | 156 | 167 | | |

3.2. Trifase CHT-G 160...400

3.2. Three phase CHT-G 160...400

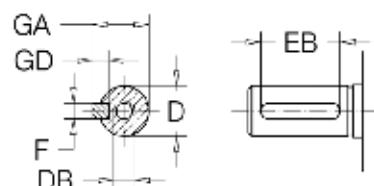


B5



B14

Estremità d'albero
Shaft end



Dis. 3.2 / Draw. 3.2

Tab. 3.3 / Tab. 3.3

| Motore Motor CHT-G | Ingombri Principali Main Overall Dimensions | | | | | | Piedi Feet | | | | | | Flangia Flange | | | | | | | | | |
|--------------------------|--|-----|-----|------|------|------|---------------|-----|-----|-----|------|-----|-------------------|----|----|------------|-----|-----------------|------|----|---|---------|
| | AC | AD | H | HD | LB | L | A | B | C | AB | BB | AA | CB | HA | K | IM | M | N _{j6} | P | LA | T | S |
| 160 M 2-4-6-8 L | 314 | 251 | 160 | 411 | 498 | 608 | 254 | 210 | 108 | 320 | 260 | 65 | 26 | 20 | 15 | B5 | 300 | 250 | 350 | 15 | 5 | Nº4 19 |
| | | | | | 542 | 652 | 254 | 304 | | | | | | | | B14 | 215 | 180 | 250 | -- | 4 | Nº4 M12 |
| 180 M 2-4 L 4-6-8 | 355 | 267 | 180 | 447 | 578 | 688 | 279 | 241 | 121 | 350 | 311 | 70 | 35 | 22 | 15 | B5 | 300 | 250 | 350 | 15 | 5 | Nº4 19 |
| | | | | | 616 | 726 | 279 | 349 | | | | | | | | | | | | | | |
| 200 L 2-4-6-8 | 397 | 299 | 200 | 499 | 669 | 779 | 318 | 305 | 133 | 390 | 370 | 70 | 32 | 25 | 18 | B5 | 350 | 300 | 400 | 17 | 5 | Nº4 19 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 225 S 4-8 | 446 | 322 | 225 | 547 | 684 | 824 | 356 | 286 | 149 | 432 | 370 | 75 | 46 | 28 | 19 | B5 | 400 | 350 | 450 | 20 | 5 | Nº8 19 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 225 M 2 4-6-8 | 446 | 322 | 225 | 547 | 709 | 819 | 356 | 311 | 149 | 433 | 395 | 75 | 46 | 28 | 19 | B5 | 400 | 350 | 450 | 20 | 5 | Nº8 19 |
| | | | | | | 849 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 250 M 2-4-6-8 | 485 | 358 | 250 | 608 | 770 | 910 | 406 | 349 | 168 | 486 | 445 | 80 | 55 | 30 | 24 | B5 | 500 | 450 | 550 | 22 | 5 | Nº8 19 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 280 S 2-4-6-8 M | 547 | 387 | 280 | 667 | 842 | 982 | 457 | 368 | 190 | 545 | 485 | 85 | 69 | 35 | 24 | B5 | 500 | 450 | 550 | 22 | 5 | Nº8 19 |
| | | | | | 893 | 1033 | 419 | 536 | | | | | | | | | | | | | | |
| 315 S 2 4-6-8 | 620 | 527 | 315 | 842 | 1054 | 1194 | 508 | 406 | 216 | 630 | 570 | 120 | 84 | 45 | 28 | B5 | 600 | 550 | 660 | 22 | 6 | Nº8 24 |
| | | | | | | 1224 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 315 M 2 4-6-8 | 620 | 527 | 315 | 842 | 1164 | 1304 | 508 | 457 | 216 | 630 | 680 | 120 | 84 | 45 | 28 | B5 | 600 | 550 | 660 | 22 | 6 | Nº8 24 |
| | | | | | | 1334 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 315 L 2 4-6-8 | 620 | 527 | 315 | 842 | 1164 | 1304 | 508 | 508 | 216 | 630 | 680 | 120 | 84 | 45 | 28 | B5 | 600 | 550 | 660 | 22 | 6 | Nº8 24 |
| | | | | | | 1334 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 355 M 2 4-6-8 | 698 | 642 | 355 | 997 | 1346 | 1486 | 610 | 560 | 254 | 730 | 750 | 120 | 68 | 52 | 28 | B5 | 740 | 680 | 800 | 25 | 6 | Nº8 24 |
| | | | | | | 1556 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 355 L 2 4-6-8 | 698 | 642 | 355 | 997 | 1346 | 1486 | 610 | 630 | 254 | 730 | 750 | 120 | 68 | 52 | 28 | B5 | 740 | 680 | 800 | 25 | 6 | Nº8 24 |
| | | | | | | 1556 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 355 X 2 4-6-8 | 770 | 765 | 355 | 1120 | 1710 | 1850 | 630 | 800 | 224 | 760 | 1140 | 135 | 88 | 52 | 35 | B5 | 840 | 780 | 900 | 28 | 6 | Nº8 24 |
| | | | | | | 1920 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 400 M 2 4-6-8 | 860 | 680 | 400 | 1080 | 1770 | 1940 | 686 | 630 | 280 | 806 | 1090 | 120 | 57 | 45 | 35 | B5 | 940 | 880 | 1000 | 25 | 6 | Nº8 28 |
| | | | | | | 1980 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 400 L 2 4-6-8 | 860 | 680 | 400 | 1080 | 1770 | 1940 | 686 | 710 | 280 | 806 | 1090 | 120 | 57 | 45 | 35 | B5 | 940 | 880 | 1000 | 25 | 6 | Nº8 28 |
| | | | | | | 1980 | | | | | | | | | | | | | | | | |

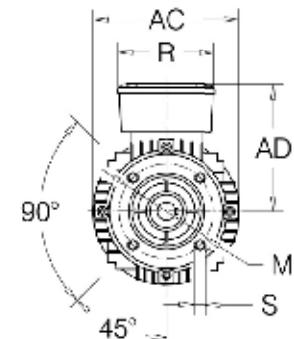
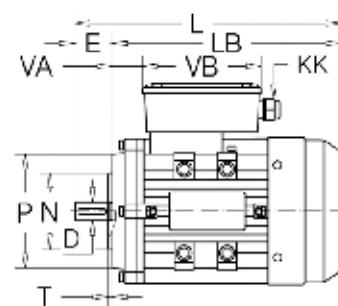
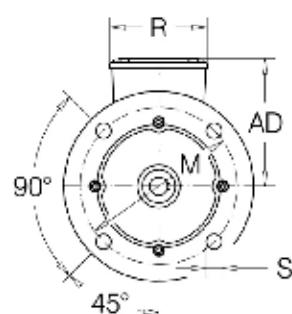
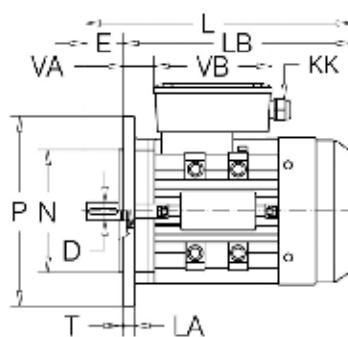
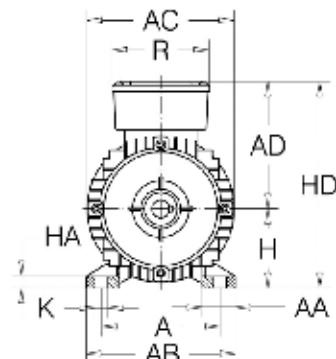
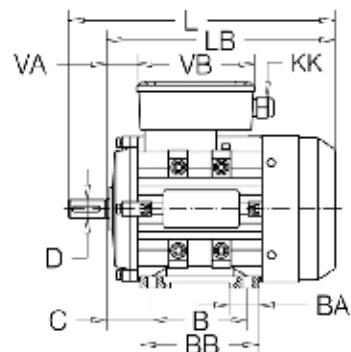
Tab. 3.4 / Tab. 3.4

| Motore Motor | Estremità d'Albero Shaft-End | | | | | | Tenute sull'albero Shaft-Seals | | | | | | Scatola - Morsettiera Terminal - Box | | | | | | |
|-------------------------|---|-----------|----------|-----------|----------|-----------|---|-----------|-----------|---|-----------|-----------|---|-------------|--------------|---------------------------|-----------|-----------|----------|
| | Linguetta Key | | | | | | Lato Flangia Flange-end | | | Lato comando B3 e lato opposto / Drive end DE Non drive end NDE | | | Morsetti Terminals | | | Pressacavo Cable gland | | | |
| CHT-G | D | DB | E | GA | F | GD | EB | Øi | Øe | H | Øi | Øe | H | Nº-Ø | Nº-KK | Nº-XX | VA | VB | R |
| 160 2-4-6-8 | 42 | M16 | 110 | 45 | 12 | 8 | 90 | 45 | 62 | 8/12 | 45 | 62 | 8/12 | 6-M6 | 2-M40x1,5 | 1-M16x1,5 | 67 | 158 | 185 |
| 180 2-4-6-8 | 48 | M16 | 110 | 51,5 | 14 | 9 | 100 | 55 | 75 | 8/12 | 55 | 75 | 8/12 | 6-M6 | 2-M40x1,5 | 1-M16x1,5 | 82 | 158 | 185 |
| 200 2-4-6-8 | 55 | M20 | 110 | 59 | 16 | 10 | 100 | 60 | 80 | 8/12 | 60 | 80 | 8/12 | 6-M8 | 2-M50x1,5 | 1-M16x1,5 | 92 | 187 | 224 |
| 225 S 4-8 | 60 | M20 | 140 | 64 | 18 | 11 | 125 | 65 | 90 | 10/12 | 65 | 90 | 10/12 | 6-M8 | 2-M50x1,5 | 1-M16x1,5 | 95 | 187 | 224 |
| 225 M 2-4-6-8 | 55 | M20 | 110 | 59 | 16 | 10 | 100 | 60 | 80 | 8/12 | 60 | 80 | 8/12 | 6-M8 | 2-M50x1,5 | 1-M16x1,5 | 95 | 187 | 224 |
| 250 2-4-6-8 | 60 | M20 | 140 | 64 | 18 | 11 | 125 | 65 | 90 | 10/12 | 65 | 90 | 10/12 | 6-M10 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 88 | 238 | 283 |
| 280 2-4-6-8 | 65 | M20 | 140 | 69 | 18 | 11 | 125 | 70 | 90 | 10/12 | 70 | 90 | 10/12 | 6-M10 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 96 | 238 | 283 |
| 315 2-4-6-8 | 75 | M20 | 170 | 85 | 20 | 12 | 125 | 85 | 110 | 10/12 | 85 | 110 | 10/12 | 6-M12/16 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 117 | 280 | 320 |
| 355 2-4-6-8 | 75 | M20 | 140 | 79,5 | 20 | 12 | 125 | 95 | 120 | 10/12 | 95 | 120 | 10/12 | 6-M20 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 117 | 328 | 380 |
| 355 X 2-4-6-8 | 100 | M24 | 210 | 106 | 28 | 16 | 180 | 110 | 140 | 10/12 | 110 | 140 | 10/12 | 6-M20 | 3-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | -- | -- | -- |
| 400 M 2-4-6-8 | 80 | M20 | 170 | 85 | 22 | 14 | 140 | 90 | 115 | 10/12 | 90 | 115 | 10/12 | 6-M24 | 3-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | -- | -- | -- |
| 400 L 2-4-6-8 | 110 | M24 | 210 | 116 | 28 | 16 | 180 | 130 | 150 | 10/12 | 130 | 150 | 10/12 | 6-M24 | 3-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | -- | -- | -- |

3.3. Monofase CHT-M 56...100

3.3. Single phase CHT-M 56...100

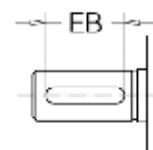
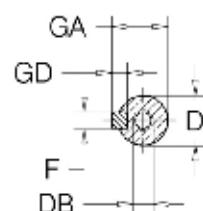
B3



B5

B14

Estremità d'albero
Shaft end



Dis. 3.3 / Draw. 3.3

Tab. 3.9 / Tab. 3.9

| Motore Motor CHT-M | Ingombri Principali Main Overall Dimensions | | | | | | Piedi Feet | | | | | | | | Flangia Flange | | | | | | | | |
|--------------------------|--|------------|-----|-----|-----|-----|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|----|-------------------|------------|-----------|-----------------|-----|-----|-----|--------|--------|
| | AC | AD | H | HD | LB | L | A | B | C | AB | BB | AA | BA | HA | K | IM | M | N _{j6} | P | LA | T | S | |
| 56 | 2-4 | 113 | 112 | 56 | 168 | 176 | 196 | 90 | 71 | 36 | 110 | 89 | 20 | 20 | 6 | B5 | 100 | 80 | 120 | 8 | 3 | N°4 7 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | B14 | 65 | 50 | 80 | -- | 2,5 | N°4 M5 | |
| 63 | 2-4 | 122 | 116 | 63 | 179 | 196 | 219 | 100 | 80 | 40 | 121 | 103 | 28 | 26 | 9 | B5 | 115 | 95 | 140 | 9 | 3 | N°4 9 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | B14 | 75 | 60 | 90 | -- | 2,5 | N°4 M5 | |
| 71 | 2-4 | 139 | 123 | 71 | 191 | 231 | 261 | 112 | 90 | 45 | 133 | 106 | 28 | 23 | 10 | B5 | 130 | 110 | 160 | 9 | 3,5 | N°4 10 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | B14 | 85 | 70 | 105 | -- | 2,5 | N°4 M6 | |
| 80 | 2-4 | 156 | 144 | 80 | 224 | 254 | 294 | 125 | 100 | 50 | 161 | 130 | 35 | 35 | 11 | B5 | 165 | 130 | 200 | 10 | 3,5 | N°4 12 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | B14 | 100 | 80 | 120 | -- | 3 | N°4 M6 | |
| 90 | S L | 2-4 | 174 | 150 | 90 | 240 | 236 | 286 | 140 | 100 | 56 | 174 | 130 | 35 | 33 | 12 | B5 | 165 | 130 | 200 | 12 | 3,5 | N°4 12 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | B14 | 115 | 95 | 140 | -- | 3 | N°4 M8 | |
| 100 | 2-4 | 198 | 165 | 100 | 265 | 332 | 392 | 160 | 140 | 63 | 197 | 175 | 50 | 42 | 15 | B5 | 215 | 180 | 250 | 13 | 4 | N°4 15 | |
| | | | | | | | | | | | | | | | | B14 | 130 | 110 | 160 | -- | 3,5 | N°4 M8 | |

Tab. 3.10 / Tab. 3.10

| Motore Motor CHT-M | Estremità d'Albero Shaft-End | | | | | | Tenute sull'albero Shaft-Seals | | | | | | Scatola - Morsettiera Terminal - Box | | | | | | | |
|--------------------------|---------------------------------|----|-----|----|------|----|-----------------------------------|----|----|----|----|----|---|------|-------|-------|----|----|-----|-----|
| | D | DB | E | GA | F | GD | EB | Øi | Øe | H | Øi | Øe | H | Nº-Ø | Nº-KK | Nº-XX | VA | VB | R | |
| 56 | 4 | 9 | M3 | 20 | 10,2 | 3 | 3 | 12 | 12 | 22 | 5 | 12 | 22 | 5 | 6-M4 | PG 11 | -- | 22 | 118 | 94 |
| 63 | 2-4 | 11 | M4 | 23 | 12,5 | 4 | 4 | 16 | 12 | 24 | 7 | 12 | 24 | 7 | 6-M4 | PG 11 | -- | 23 | 118 | 94 |
| 71 | 2-4 | 14 | M5 | 30 | 16 | 5 | 5 | 22 | 15 | 25 | 7 | 15 | 25 | 7 | 6-M4 | PG 11 | -- | 31 | 118 | 94 |
| 80 | 2-4 | 19 | M6 | 40 | 21,5 | 6 | 6 | 32 | 20 | 35 | 7 | 20 | 35 | 7 | 6-M4 | PG 11 | -- | 32 | 141 | 112 |
| 90 | 2-4 | 24 | M8 | 50 | 27 | 8 | / | 40 | 25 | 37 | / | 25 | 37 | / | 6-M4 | PG 11 | -- | 38 | 141 | 112 |
| 100 | 2-4 | 28 | M10 | 60 | 31 | 8 | / | 50 | 30 | 42 | / | 30 | 42 | / | 6-M4 | PG 11 | -- | 30 | 141 | 112 |

MOTORI ASINCRONI TRIFASE IE3 / IE2

ASYNCHRONOUS THREE-PHASE MOTORS IE3 / IE2



Motori asincroni trifase IE3/IE2

| | | |
|------|---|----|
| 1. | Caratteristiche generali motori elettrici IE3/IE2 | 24 |
| 2. | POTENZE E DATI ELETTRICI IE3 | 26 |
| 2.1. | Serie IE3 CHT-A 2 poli | 26 |
| 2.2. | Serie IE3 CHT-A 4 poli | 26 |
| 2.3. | Serie IE3 CHT-A 6 poli | 27 |
| 2.4. | Serie IE3 CHT-G 2 poli | 27 |
| 2.5. | Serie IE3 CHT-G 4 poli | 28 |
| 2.6. | Serie IE3 CHT-G 6 poli | 28 |
| 3. | DIMENSIONI E NORMALIZZATI IE3 | 29 |
| 3.1. | Serie CHT-A trifase | 29 |
| 3.2. | Serie CHT-G trifase | 31 |
| 4. | POTENZE E DATI ELETTRICI IE2 | 33 |
| 4.1. | Serie IE2 CHT-A 2 poli | 33 |
| 4.2. | Serie IE2 CHT-A 4 poli | 33 |
| 4.3. | Serie IE2 CHT-A 6 poli | 34 |
| 4.4. | Serie IE2 CHT-G 2 poli | 34 |
| 4.5. | Serie IE2 CHT-G 4 poli | 35 |
| 4.6. | Serie IE2 CHT-G 6 poli | 35 |
| 5. | DIMENSIONI E NORMALIZZATI IE2 | 36 |
| 5.1. | Serie CHT-A trifase | 36 |
| 5.2. | Serie CHT-G trifase | 38 |

Asynchronous three-phase motors IE3/IE2

| | | |
|------|--|----|
| 1. | General specifications electric motors IE3/IE2 | 24 |
| 2. | POWER AND ELECTRIC DATA IE3 | 26 |
| 2.1. | Series IE3 CHT-A 2 poles | 26 |
| 2.2. | Series IE3 CHT-A 4 poles | 26 |
| 2.3. | Series IE3 CHT-A 6 poles | 27 |
| 2.4. | Series IE3 CHT-G 2 poles | 27 |
| 2.5. | Series IE3 CHT-G 4 poles | 28 |
| 2.6. | Series IE3 CHT-G 6 poles | 28 |
| 3. | DIMENSIONS AND STANDARDIZED IE3 | 29 |
| 3.1. | CHT-A Series three-phase | 29 |
| 3.2. | CHT-G series three-phase | 31 |
| 4. | POWER AND ELECTRIC DATA IE2 | 33 |
| 4.1. | Series IE2 CHT-A 2 poles | 33 |
| 4.2. | Series IE2 CHT-A 4 poles | 33 |
| 4.3. | Series IE2 CHT-A 6 poles | 34 |
| 4.4. | Series IE2 CHT-G 2 poles | 34 |
| 4.5. | Series IE2 CHT-G 4 poles | 35 |
| 4.6. | Series IE2 CHT-G 6 poles | 35 |
| 5. | DIMENSIONS AND STANDARDIZED IE2 | 36 |
| 5.1. | CHT-A Series three-phase | 36 |
| 5.2. | CHT-G series three-phase | 38 |

1. Caratteristiche generali motori elettrici IE3/IE2

CHT-A: 80...160; 0,75...18,5 kW; 2,4,6 poli trifase

CHT-G: 160...400; 11...355 kW; 2,4,6 poli trifase

Motori CHT-A, CHT-G **non** idonei ad ambienti con pericolo di esplosione. I motori IE2 da 7,5 kW dovranno essere alimentati da inverter se utilizzati nello Spazio Economico Europeo.

Motore elettrico asincrono trifase normalizzato progettato per uso generale in applicazioni industriali, con rotore a gabbia in corto circuito, chiuso, autoventilato esternamente (metodo di raffreddamento **IC 411**), classe termica d'isolamento **F** (sovratemperatura motore classe **B** per tutti i motori con potenza normalizzata; classe **B** o **B/F** per i rimanenti motori trifasi e monofasi). Progettato per operare in **servizio continuo (S1)** a tensione e frequenza nominali. Temperatura aria dell'ambiente di lavoro: **-15 ÷ +40°C**. Altitudine massima: **1000 m** sul livello del mare.

Grado di protezione involucro motore **IP 55**: la ventola di raffreddamento del motore, esterna alla carcassa, è protetta tramite apposita calotta copriventola.

Copriventola di lamiera di acciaio.

Ventola di raffreddamento: bi-direzionale a pale radiali, calettata sull'albero motore.

CHT-A 80...160; CHT-G 160...355: ventola in polipropilene rinforzato. **CHT-G 355X...400**: ventola di raffreddamento in alluminio.

Carcassa: **CHT-A 80...160**: carcassa di lega leggera d'alluminio pressofusa, ottima conducibilità termica, eccellente resistenza alla corrosione. Anello di sollevamento solo motore a partire dalla grandezza 100. **CHT-G 160...355**: carcassa di ghisa con golfare di sollevamento solo motore.

Scudi e flange: **CHT-A 80...160**: scudi e flange di lega leggera d'alluminio pressofusa, sedi dei cuscinetti rinforzate in acciaio a partire dalla grandezza 90. Flange B14 disponibili a 4 e a 8 fori; flangia B14 CHT-A 160 di ghisa. **CHT-G 160...400**: scudi e flange di ghisa.

Piedi: **CHT-A 80...160**: piedi di alluminio. Possibilità di montare i piedi sui 3 lati del motore al fine di avere la scatola morsettiera sul lato desiderato: **IM B3, B5, B35, B14, B34**. Di serie il motore IMB3 è fornito con scatola morsettiera in alto. **CHT-G 160...400**: piedi di ghisa solidali alla carcassa. Di serie il motore IMB3 è fornito con scatola morsettiera in alto, laterale a richiesta.

Albero motore di acciaio al carbonio **C45**, con estremità cilindriche, foro filettato in testa e linguetta di forma A unificati. Serie **CHT-G** con albero motore bloccato assialmente.

Scatola morsettiera: posizione standard in alto e in prossimità del lato comando. **CHT-A 80...160**: in lega leggera d'alluminio pressofusa (orientabile di 90° in 90°). **CHT-G 160...400**: in acciaio (scatola morsettiera orientabile di 90° in 90°).

Entrata cavi d'alimentazione: **CHT-A** e **CHT-G** di serie lato dx.

Morsettiera per l'alimentazione del motore a 6 morsetti.

Morsetto di terra posizionato all'interno della scatola morsettiera. Morsetto supplementare esterno per **CHT-G 315...400**.

Avvolgimento statorico: filo di rame doppiamente smaltato, sistema di impregnazione in autoclave con resine di alta qualità, che permettono l'impiego in clima tropicale senza ulteriore trattamenti. Accurata separazione degli avvolgimenti di fase (in cava e in testata); accurato isolamento della "trecciola" (cavi di inizio fase). Sistema di isolamento in **classe termica F**.

1. General specifications electric motors IE3/IE2

CHT-A: 80...160; 0,75...18,5 kW; 2,4,6 poles phase

CHT-G: 160...400; 11...355 kW; 2,4,6 poles phase

*CHT-A Motors, CHT-G **not** suitable for environments with explosion hazard. IE2 - 7.5 kW motors must be powered by inverter if used in the European Economic Area .*

Normalized three-phase asynchronous electric motor designed for general use in industrial applications With squirrel cage rotor in short circuit, closed, externally ventilated (cooling method **IC 411**), Thermal class of insulation **F** (Motor over-temperature class **B** for all engines with power normalized; class **B** or **B / F** for the remaining three-phase motors and single phase). Designed to operate in **continuous service (S1)** At rated voltage and frequency. Air temperature of the working environment: **15 ÷ +40°C**. Maximum altitude: **1000 m** above sea level.

Degree of protection Motor housing **IP 55**: The cooling fan motor, out of the casing is protected by a suitable fan cover.

Fan cover steel plate.

Cooling Fan: Bi-directional radial blades, keyed to the motor. **CHT-A 80...160; CHT-G 160...355**: reinforced polypropylene fan. **CHT-G 355X...400**: aluminium cooling fan.

Casing: **CHT-A 80...160**: Frame of aluminum alloy die cast, high thermal conductivity, excellent corrosion resistance. Lifting ring only on engines from size 100. **CHT-G 160...355**: Cast iron casing with a single eyebolts motor.

Shields and flanges: **CHT-A 80...160**: Shields and flanges in cast aluminum alloy, steel-reinforced bearing housing from size 90. B14 flanges available with 4 and 8 holes; B14 160 CHT-A in cast iron. **CHT-G 160...400**: cast-iron Shields and flanges.

Feet: **CHT-A 80...160**: Aluminum feet. Possibility of mounting feet on 3 sides of the engine in order to have the desired side of the terminal box: **IM B3, B5, B35, B14, B34**. IMB3 standard engine is provided with terminal box on top. **CHT-G 160...400**: Cast iron feet joined to the casing. IMB3 standard engine is provided with terminal box at the top, side, on request.

Motor shaft carbon steel **C45** With cylindrical ends, threaded hole in the head and tongue shape A unified. Series **CHT-G** motor shaft Locked axially.

Terminal box: standard position at the top and near the drive side. **CHT-A 80...160**: Die-cast aluminum alloy (rotatable 90° x 90°). **CHT-G 160...400**: Steel (Terminal box rotated through 90° in 90°).

Power cable entry: **CHT-A** and **CHT-G** standard on the right side.

Terminal block for motor supply with 6 terminals.

Ground terminal located inside the terminal box. Supplementary terminal for external **CHT-G 315...400**.

Stator winding: Twice enameled copper wire, impregnation in an autoclave system with high quality resins, which allows the use in tropical climate without further treatment. Accurate separation of the phase windings (in the quarry and in the header); accurate isolation of the "stranded" (cables start phase). Insulation system **thermal class F**.

Protezione dell'avvolgimento da sovratesteratura:

CHT-A 80...132 sono equipaggiati di serie con sonde termiche a ter-mistori (PTC).

CHT-A 160 e CHT-G 160...400 sono equipaggiati di serie con sonde termiche bimetalliche (PTO) e con sonde termiche a termistori (PTC). I terminali delle sonde sono all'interno della scatola morsettiera. Il relativo pressacavo è posizionato sul lato opposto a quello d'entrata dei cavi d'alimentazione del motore.

Rotore a gabbia di scoiattolo in corto circuito pressofuso in alluminio.

Motori verniciati con smalto nitrocombinato idoneo a resistere ai normali ambienti industriali e a consentire ulteriori finiture con vernici sintetiche monocomponente.

CHT-A 80...160: RAL 9006 (grigio PERLA);

CHT-G 160...400: RAL 5010 (blu).

Funzionamento con inverter

I motori CHT-A e CHT-G, sono adatti al funzionamento con inverter (valori limiti: tensione alimentazione UN <500 V, picchi di tensione Umax <1000 V, gradienti di tensione dU/dt<1kV/μs). Per tensione di alimentazione >500 V consultateci. L'utilizzo dell'inverter richiede delle precauzioni: l'entità di tali picchi/gradienti è legata al valore della tensione di alimentazione dell'inverter e alla lunghezza dei cavi di alimentazione del motore. Per limitare tale entità si consiglia l'utilizzo di appositi filtri (a cura dell'acquirente) posti tra inverter e motore (obbligatori per cavi di alimentazione >30 m). Si consiglia inoltre di richiedere il motore con il cuscinetto posteriore isolato elettricamente.

I motori della serie **CHT-A 80...160** e **CHT-G 160...355**, sono fornibili a richiesta in esecuzione per l'utilizzo in ambienti con atmosfere potenzialmente esplosive secondo la direttiva ATEX 2014/34/UE gruppo II categoria 3D zona 22 / 3G zona 2 (vedere "Esecuzioni speciali e accessori" pag. E-2).

Ampia disponibilità di esecuzioni, servoventilazione, encoder, sonde termiche bimetalliche o a termistori, ecc. (vedere "**Esecuzioni speciali e accessori**" pag. E-2).

Winding Overtemperature Protection:

CHT-A 80...132 series are equipped with thermal probes thermistors (PTC).

CHT-A 160 and CHT-G 160...400 are equipped as standard with bimetallic thermal sensors (PTO) and thermal probes thermistors (PTC). The terminals of the probes are within the terminal box. Its gland is located on the side opposite to the entrance of the cables feeding the motor.

Rotor squirrel cage cast aluminum short circuit.

Engines painted with enamel nitro-combined suitable to withstand normal industrial environments and to allow further synthetic component paint finishes.

CHT-A 80...160 :RAL 9006 (Pearl Grey); **CHT-G 160...400:**

RAL 5010 (Blue).

Operation with inverter

CHT-A Motors and CHT-G, are suitable for inverter operation (limit values: A supply voltage <500 V peak voltage Umax <1000 V, voltage gradients dU/dt<1kV/μs). To supply voltage >500 V please consult . The use of inverter requires precautions: the magnitude of these peaks/ gradients is related to the value of the voltage inverter and the length of the motor supply cables. To limit this size, we recommend the use of special filters (responsibility of the purchaser) placed between the inverter and motor (mandatory for power cables >30 m). You may also request the engine with the rear bearing electrically isolated.

Series engines **CHT-A 80...160 and CHT-G 160...355**, are available on request for use in environments with potentially explosive atmospheres according to ATEX 2014/34/UE Group II Category 3D zone 22 / 3G zone 2 (see "Special versions and accessories").

Wide range of versions, servo-ventilation, encoder, thermistors or bimetallic thermal sensors, etc. (see "**Designs and accessories**" page E-2).

2 poli / 2 poles

2. POTENZE E DATI ELETTRICI IE3

2.1. Serie IE3 CHT-A

Tab. 2.1 / Tab. 2.1

| | Motore Motor CHT-A | P _N kW | n _N min ⁻¹ | T _N Nm | I _{N (400 V)} A | cosφ | η | | | I _S I _N | T _S T _N | T _{Max} T _N | J kg m ² | Peso Weight Kg |
|-------------------|---------------------------------|----------------------|-------------------------------------|----------------------|-----------------------------|------|------|------|------|----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|------------------------|----------------------|
| | | | | | | | 100% | 75% | 50% | | | | | |
| Δ/Y 230/400V 50Hz | 80 a | 0,75 | 2880 | 2,49 | 1,62 | 0,83 | 80,7 | 80,7 | 79,1 | 6,8 | 2,3 | 2,3 | 0,0013 | 10 |
| | 80 b | 1,1 | 2880 | 3,65 | 2,31 | 0,83 | 82,7 | 82,7 | 81,0 | 7,3 | 2,3 | 2,3 | 0,0016 | 11 |
| | 90 S | 1,5 | 2895 | 4,95 | 3,10 | 0,83 | 84,2 | 84,2 | 82,5 | 7,6 | 2,3 | 2,3 | 0,0018 | 14 |
| | 90 La | 2,2 | 2895 | 7,26 | 4,35 | 0,85 | 85,9 | 85,9 | 84,2 | 7,8 | 2,3 | 2,3 | 0,0024 | 18 |
| | 90 Lb * | 3 | 2895 | 9,90 | 5,64 | 0,88 | 87,1 | 87,1 | 85,4 | 8,1 | 2,3 | 2,3 | 0,0026 | 19 |
| | 100 La | 3 | 2895 | 9,9 | 5,65 | 0,88 | 87,1 | 87,1 | 85,4 | 8,1 | 2,3 | 2,3 | 0,0035 | 24 |
| | 112 Ma | 4 | 2900 | 13,2 | 7,45 | 0,88 | 88,1 | 88,1 | 86,3 | 8,3 | 2,3 | 2,3 | 0,0080 | 26 |
| | 112 Mb * | 5,5 | 2930 | 17,9 | 10,10 | 0,88 | 89,2 | 89,2 | 87,4 | 8,0 | 2,2 | 2,3 | 0,0092 | 36 |
| | 112 Mc * | 7,5 | 2930 | 24,4 | 13,70 | 0,88 | 90,1 | 90,1 | 88,3 | 7,8 | 2,2 | 2,3 | 0,0112 | 42 |
| | 132 Sa | 5,5 | 2930 | 17,9 | 10,10 | 0,88 | 89,2 | 89,2 | 87,4 | 8,0 | 2,2 | 2,3 | 0,0180 | 43 |
| Δ 400V 50Hz | 132 Sb | 7,5 | 2930 | 24,4 | 13,70 | 0,88 | 90,1 | 90,1 | 88,3 | 7,8 | 2,2 | 2,3 | 0,0240 | 49 |
| | 132 Ma * | 9,25 | 2940 | 30,0 | 16,80 | 0,88 | 90,1 | 90,1 | 88,3 | 7,8 | 2,2 | 2,3 | 0,0250 | 57 |
| | 132 Mb * | 11 | 2945 | 35,7 | 19,30 | 0,90 | 91,2 | 91,2 | 89,4 | 7,9 | 2,2 | 2,3 | 0,0270 | 59 |
| | 132 Mc | 15 | 2945 | 48,6 | 25,90 | 0,91 | 91,9 | 91,9 | 90,1 | 8,0 | 2,2 | 2,3 | 0,0380 | 73 |
| | 160 Ma | 11 | 2945 | 35,7 | 19,30 | 0,90 | 91,2 | 91,2 | 89,4 | 7,9 | 2,2 | 2,3 | 0,0430 | 85 |
| | 160 Mb | 15 | 2945 | 48,6 | 25,90 | 0,91 | 91,9 | 91,9 | 90,1 | 8,0 | 2,2 | 2,3 | 0,0480 | 98 |
| | 160 La | 18,5 | 2940 | 60,1 | 32,50 | 0,89 | 92,4 | 92,4 | 90,6 | 8,1 | 2,2 | 2,3 | 0,0580 | 108 |
| | 160 Lb * | 22 | 2955 | 71,1 | 38,10 | 0,90 | 92,7 | 92,7 | 90,8 | 8,2 | 2,2 | 2,3 | 0,0930 | 118 |

* Potenza o corrispondenza potenza/grandezza non normalizzate

* Power or power/size not standardized

4 poli / 4 poles

2.2. Serie IE3 CHT-A

2.2. Series IE3 CHT-A

Tab. 2.2 / Tab. 2.2

| | Motore Motor CHT-A** | P _N kW | n _N min ⁻¹ | T _N Nm | I _{N (400 V)} A | cosφ | η | | | I _S I _N | T _S T _N | T _{Max} T _N | J kg m ² | Peso Weight Kg |
|-------------------|-----------------------------------|----------------------|-------------------------------------|----------------------|-----------------------------|------|------|------|------|----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|------------------------|----------------------|
| | | | | | | | 100% | 75% | 50% | | | | | |
| Δ/Y 230/400V 50Hz | 80 b | 0,75 | 1420 | 5,04 | 1,77 | 0,74 | 82,5 | 82,5 | 80,9 | 6,3 | 2,3 | 2,3 | 0,0022 | 12 |
| | 80 c * | 1,1 | 1445 | 7,27 | 2,55 | 0,74 | 84,1 | 84,1 | 82,4 | 6,5 | 2,3 | 2,3 | 0,0023 | 18 |
| | 90 S | 1,1 | 1435 | 7,32 | 2,52 | 0,75 | 84,1 | 84,1 | 82,4 | 6,5 | 2,3 | 2,3 | 0,0025 | 16 |
| | 90 La | 1,5 | 1435 | 9,98 | 3,38 | 0,75 | 85,3 | 85,3 | 83,6 | 6,6 | 2,3 | 2,3 | 0,0034 | 20 |
| | 90 Lc * | 2,2 | 1435 | 14,64 | 4,68 | 0,78 | 86,7 | 86,7 | 85,0 | 6,9 | 2,3 | 2,3 | 0,0038 | 21 |
| | 100 La | 2,2 | 1445 | 14,5 | 4,52 | 0,81 | 86,7 | 86,7 | 85,0 | 6,9 | 2,3 | 2,3 | 0,0067 | 26 |
| | 100 Lb | 3 | 1445 | 19,8 | 6,02 | 0,82 | 87,7 | 87,7 | 85,9 | 7,5 | 2,3 | 2,3 | 0,0081 | 31 |
| | 112 Ma | 4 | 1450 | 26,3 | 7,95 | 0,82 | 88,6 | 88,6 | 86,8 | 7,6 | 2,3 | 2,3 | 0,0130 | 38 |
| | 112 Mc * | 5,5 | 1460 | 36,0 | 11,10 | 0,80 | 89,6 | 89,6 | 87,8 | 7,7 | 2,0 | 2,3 | 0,0150 | 41 |
| | 132 Sa | 5,5 | 1465 | 35,9 | 10,80 | 0,82 | 89,6 | 89,6 | 87,8 | 7,7 | 2,0 | 2,3 | 0,0250 | 50 |
| Δ 400V 50Hz | 132 Ma | 7,5 | 1465 | 48,9 | 14,40 | 0,83 | 90,4 | 90,4 | 88,6 | 7,5 | 2,0 | 2,3 | 0,0350 | 60 |
| | 132 Mb * | 9,25 | 1460 | 60,5 | 18,00 | 0,82 | 90,4 | 90,4 | 88,6 | 7,5 | 2,0 | 2,3 | 0,0420 | 62 |
| | 132 Mc * | 11 | 1465 | 71,7 | 21,20 | 0,82 | 91,4 | 91,4 | 89,6 | 7,4 | 2,2 | 2,3 | 0,0510 | 73 |
| | 160 Ma | 11 | 1475 | 71,2 | 20,40 | 0,85 | 91,4 | 91,4 | 89,6 | 7,4 | 2,2 | 2,3 | 0,0755 | 93 |
| | 160 La | 15 | 1475 | 97,1 | 27,30 | 0,86 | 92,1 | 92,1 | 90,3 | 7,5 | 2,2 | 2,3 | 0,0925 | 108 |

* Potenza o corrispondenza potenza/grandezza non normalizzate

* Power or power/size not standardized

** Motore 80c e 132Mc con carcassa e scudi di ghisa

** Motor 80c and 132Mc with housing and shields of cast iron

6 poli / 6 poles**2.3. Serie IE3 CHT-A**

Tab. 2.3 / Tab. 2.3

| Motore Motor CHT-A | P _N kW | n _N min ⁻¹ | T _N Nm | I _{N (400 V)} A | COSφ | 100% | η | I _S I _N | T _S T _N | T _{Max} T _N | J kg m ² | Peso Weight Kg | |
|---------------------------------|----------------------|-------------------------------------|----------------------|-----------------------------|-------|------|------|----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|------------------------|----------------------|------------|
| Δ/Y 230/400V 50Hz | 90 S | 0,75 | 935 | 7,66 | 2,25 | 0,61 | 78,9 | 78,9 | 77,3 | 5,8 | 2,1 | 2,1 | 0,0033 15 |
| | 90 La | 1,1 | 945 | 11,1 | 2,84 | 0,69 | 81,0 | 81,0 | 79,4 | 5,9 | 2,1 | 2,1 | 0,0040 19 |
| | 100 La | 1,5 | 945 | 15,2 | 3,80 | 0,69 | 82,5 | 82,5 | 80,9 | 6,0 | 2,1 | 2,1 | 0,0075 25 |
| | 112 Ma | 2,2 | 955 | 22,0 | 5,31 | 0,71 | 84,3 | 84,3 | 82,6 | 6,0 | 2,1 | 2,1 | 0,0170 31 |
| Δ 400V 50Hz | 132 Sa | 3 | 965 | 29,7 | 7,12 | 0,71 | 85,6 | 85,6 | 83,9 | 6,2 | 2,0 | 2,1 | 0,0310 42 |
| | 132 Ma | 4 | 965 | 39,6 | 9,37 | 0,71 | 86,8 | 86,8 | 85,1 | 6,8 | 2,0 | 2,1 | 0,0380 50 |
| | 132 Mb | 5,5 | 965 | 54,4 | 12,00 | 0,75 | 88,0 | 88,0 | 86,2 | 7,1 | 2,0 | 2,1 | 0,0480 61 |
| | 160 Ma | 7,5 | 970 | 73,8 | 15,80 | 0,77 | 89,1 | 89,1 | 87,3 | 6,7 | 2,1 | 2,1 | 0,0850 84 |
| | 160 La | 11 | 970 | 108,3 | 22,30 | 0,79 | 90,3 | 90,3 | 88,5 | 6,9 | 2,1 | 2,1 | 0,1200 116 |

2 poli / 2 poles**2.4. Serie IE3 CHT-G**

Tab. 2.4 / Tab. 2.4

| Motore Motor CHT-G | P _N kW | n _N min ⁻¹ | T _N Nm | I _{N (400 V)} A | COSφ | 100% | η | I _S I _N | T _S T _N | T _{Max} T _N | J kg m ² | Peso Weight Kg | |
|---------------------------------|----------------------|-------------------------------------|----------------------|-----------------------------|------|------|------|----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|------------------------|----------------------|--------------|
| Δ 400V 50Hz | 160 Ma | 11 | 2945 | 35,67 | 19,3 | 0,90 | 91,2 | 91,2 | 89,4 | 7,9 | 2,2 | 2,3 | 0,0430 116 |
| | 160 Mb | 15 | 2945 | 48,64 | 25,9 | 0,91 | 91,9 | 91,9 | 90,1 | 8,0 | 2,2 | 2,3 | 0,0480 124 |
| | 160 La | 18,5 | 2940 | 60,09 | 32,5 | 0,89 | 92,4 | 92,4 | 90,6 | 8,1 | 2,2 | 2,3 | 0,0580 138 |
| | 180 M | 22 | 2955 | 71,09 | 38,1 | 0,90 | 92,7 | 92,7 | 90,8 | 8,2 | 2,2 | 2,3 | 0,0980 182 |
| | 200 La | 30 | 2960 | 96,78 | 52,1 | 0,89 | 93,3 | 93,3 | 91,4 | 7,5 | 2,2 | 2,3 | 0,1400 250 |
| | 200 Lb | 37 | 2960 | 119,37 | 62,6 | 0,91 | 93,7 | 93,7 | 91,8 | 7,5 | 2,2 | 2,3 | 0,1700 259 |
| | 225 M | 45 | 2965 | 144,93 | 78,5 | 0,88 | 94,0 | 94,0 | 92,1 | 7,6 | 2,2 | 2,3 | 0,2800 324 |
| | 250 M | 55 | 2970 | 176,84 | 94,6 | 0,89 | 94,3 | 94,3 | 92,4 | 7,6 | 2,2 | 2,3 | 0,4000 426 |
| | 280 S | 75 | 2975 | 240,74 | 127 | 0,90 | 94,7 | 94,7 | 92,8 | 6,9 | 2,0 | 2,3 | 0,6500 533 |
| | 280 M | 90 | 2975 | 288,89 | 154 | 0,89 | 95,0 | 95,0 | 93,1 | 7,0 | 2,0 | 2,3 | 0,7500 612 |
| | 315 S | 110 | 2975 | 353,08 | 185 | 0,90 | 95,2 | 95,2 | 93,3 | 7,1 | 2,0 | 2,2 | 1,4500 905 |
| | 315 M | 132 | 2975 | 423,70 | 222 | 0,90 | 95,4 | 95,4 | 93,5 | 7,1 | 2,0 | 2,2 | 2,1000 995 |
| | 315 La | 160 | 2980 | 512,71 | 268 | 0,90 | 95,6 | 95,6 | 93,7 | 7,1 | 2,0 | 2,2 | 2,4000 1119 |
| | 315 Lb | 200 | 2980 | 640,89 | 331 | 0,91 | 95,8 | 95,8 | 93,9 | 7,1 | 2,0 | 2,2 | 2,6000 1150 |
| | 355 M | 250 | 2980 | 801,12 | 409 | 0,92 | 95,8 | 95,8 | 93,9 | 7,1 | 2,0 | 2,2 | 3,1000 1948 |
| | 355 L | 315 | 2980 | 1009,41 | 516 | 0,92 | 95,8 | 95,8 | 93,9 | 7,1 | 2,0 | 2,2 | 3,6000 2356 |
| | 355 Lc | 355 | 2980 | 1137,58 | 583 | 0,92 | 95,8 | 95,8 | 93,9 | 6,9 | 2,0 | 2,5 | 13,2000 2650 |

4 poli / 4 poles**2.5. Serie IE3 CHT-G**

Tab. 2.5 / Tab. 2.5

| Motore Motor CHT-G | P _N kW | n _N min ⁻¹ | T _N Nm | I _{N (400 V)} A | COSφ | 100% | η | I _S I _N | T _S T _N | T _{Max} T _N | J | Peso Weight Kg |
|---------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|----------------------|-----------------------------|------|------|------|----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|-----|----------------------|
| 160 Ma | 11 | 1475 | 71,22 | 20,4 | 0,85 | 91,4 | 91,4 | 89,6 | 7,4 | 2,2 | 2,3 | 0,0750 |
| 160 La | 15 | 1475 | 97,11 | 27,3 | 0,86 | 92,1 | 92,1 | 90,3 | 7,5 | 2,2 | 2,3 | 0,0920 |
| 180 M | 18,5 | 1470 | 120,18 | 34,3 | 0,84 | 92,6 | 92,6 | 90,7 | 7,5 | 2,2 | 2,3 | 0,1420 |
| 180 L | 22 | 1470 | 142,91 | 40,2 | 0,85 | 93,0 | 93,0 | 91,1 | 7,7 | 2,2 | 2,3 | 0,1600 |
| 200 L | 22 | 1470 | 142,91 | 39,7 | 0,86 | 93,0 | 93,0 | 91,1 | 7,8 | 2,0 | 2,3 | 0,1900 |
| 200 La | 30 | 1475 | 194,22 | 53,8 | 0,86 | 93,6 | 93,6 | 91,7 | 7,8 | 2,2 | 2,3 | 0,2650 |
| 225 S | 37 | 1485 | 237,93 | 66,1 | 0,86 | 93,9 | 93,9 | 92,0 | 7,2 | 2,2 | 2,3 | 0,4100 |
| 225 M | 45 | 1485 | 289,37 | 79,3 | 0,87 | 94,2 | 94,2 | 92,3 | 7,3 | 2,2 | 2,3 | 0,4730 |
| 250 M | 55 | 1485 | 353,68 | 96,5 | 0,87 | 94,6 | 94,6 | 92,7 | 7,4 | 2,2 | 2,3 | 0,6700 |
| 280 S | 75 | 1485 | 482,29 | 129 | 0,88 | 95,0 | 95,0 | 93,1 | 7,4 | 2,2 | 2,3 | 1,1300 |
| 280 M | 90 | 1485 | 578,75 | 157 | 0,87 | 95,2 | 95,2 | 93,3 | 6,7 | 2,2 | 2,3 | 1,4700 |
| 315 S | 110 | 1485 | 707,36 | 189 | 0,88 | 95,4 | 95,4 | 93,5 | 6,9 | 2,2 | 2,2 | 3,1500 |
| 315 M | 132 | 1485 | 848,83 | 226 | 0,88 | 95,6 | 95,6 | 93,7 | 6,9 | 2,2 | 2,2 | 3,6500 |
| 315 La | 160 | 1485 | 1028,88 | 274 | 0,88 | 95,8 | 95,8 | 93,9 | 6,9 | 2,2 | 2,2 | 4,1500 |
| 315 Lb | 200 | 1490 | 1281,78 | 342 | 0,88 | 96,0 | 96,0 | 94,1 | 6,9 | 2,2 | 2,2 | 4,7500 |
| 355 M | 250 | 1490 | 1602,23 | 427 | 0,88 | 96,0 | 96,0 | 94,1 | 6,9 | 2,2 | 2,2 | 6,5500 |
| 355 L | 315 | 1490 | 2018,81 | 538 | 0,88 | 96,0 | 96,0 | 94,1 | 6,9 | 2,2 | 2,2 | 8,2500 |
| 355 Xa | 355 | 1490 | 2275,17 | 602 | 0,89 | 96,0 | 96,0 | 94,1 | 6,7 | 2,2 | 2,5 | 9,9500 |
| 400 Ma | 355 | 1492 | 2272,12 | 594 | 0,90 | 96,0 | 96,0 | 94,0 | 6,4 | 1,9 | 2,4 | 14,5000 |
| | | | | | | | | | | | | 2650 |

6 poli / 6 poles**2.6. Serie IE3 CHT-G**

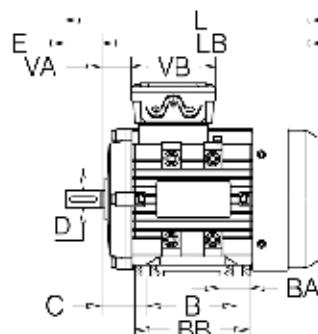
Tab. 2.6 / Tab. 2.6

| Motore Motor CHT-G | P _N kW | n _N min ⁻¹ | T _N Nm | I _{N (400 V)} A | COSφ | 100% | η | I _S I _N | T _S T _N | T _{Max} T _N | J | Peso Weight Kg |
|---------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|----------------------|-----------------------------|------|------|------|----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|-----|----------------------|
| 160 Ma | 7,5 | 970 | 73,83 | 15,8 | 0,77 | 89,1 | 89,1 | 87,3 | 6,7 | 2,1 | 2,1 | 0,0950 |
| 160 La | 11 | 970 | 108,29 | 22,3 | 0,79 | 90,3 | 90,3 | 88,5 | 6,9 | 2,1 | 2,1 | 0,1200 |
| 180 L | 15 | 980 | 146,16 | 29,3 | 0,81 | 91,2 | 91,2 | 89,4 | 7,2 | 2,0 | 2,1 | 0,2100 |
| 200 La | 18,5 | 980 | 180,27 | 35,9 | 0,81 | 91,7 | 91,7 | 89,9 | 7,2 | 2,1 | 2,1 | 0,3200 |
| 200 Lb | 22 | 980 | 214,37 | 41,5 | 0,83 | 92,2 | 92,2 | 90,4 | 7,3 | 2,1 | 2,1 | 0,3650 |
| 225 M | 30 | 980 | 292,33 | 55,5 | 0,84 | 92,9 | 92,9 | 91,0 | 7,1 | 2,0 | 2,1 | 0,5500 |
| 250 M | 37 | 985 | 358,70 | 68,1 | 0,84 | 93,3 | 93,3 | 91,4 | 7,1 | 2,1 | 2,1 | 0,8500 |
| 280 S | 45 | 985 | 436,26 | 81,6 | 0,85 | 93,7 | 93,7 | 91,8 | 7,2 | 2,1 | 2,0 | 1,4000 |
| 280 M | 55 | 985 | 533,21 | 99,3 | 0,85 | 94,1 | 94,1 | 92,2 | 7,2 | 2,1 | 2,0 | 1,7000 |
| 315 S | 75 | 985 | 727,10 | 135,0 | 0,85 | 94,6 | 94,6 | 92,7 | 6,7 | 2,0 | 2,0 | 4,1500 |
| 315 M | 90 | 985 | 872,52 | 161,0 | 0,85 | 94,9 | 94,9 | 93,0 | 6,7 | 2,0 | 2,0 | 4,8000 |
| 315 La | 110 | 985 | 1066,42 | 194,0 | 0,86 | 95,1 | 95,1 | 93,2 | 6,7 | 2,0 | 2,0 | 5,4800 |
| 315 Lb | 132 | 985 | 1279,70 | 232,0 | 0,86 | 95,4 | 95,4 | 93,5 | 6,7 | 2,0 | 2,0 | 6,1500 |
| 315 Lc | 160 | 990 | 1543,32 | 281,0 | 0,86 | 95,6 | 95,6 | 93,7 | 6,7 | 2,0 | 2,0 | 6,4000 |
| 355 Ma | 160 | 990 | 1543,32 | 281,0 | 0,86 | 95,6 | 95,6 | 93,7 | 6,7 | 2,0 | 2,0 | 6,5500 |
| 355 Mb | 200 | 990 | 1929,15 | 342,0 | 0,88 | 95,8 | 95,8 | 93,9 | 6,7 | 2,0 | 2,0 | 6,5500 |
| 355 L | 250 | 990 | 2411,44 | 428,0 | 0,88 | 95,8 | 95,8 | 93,9 | 6,7 | 2,0 | 2,0 | 8,2500 |
| 355 Xa | 315 | 994 | 3026,19 | 546,0 | 0,87 | 95,8 | 95,8 | 93,9 | 6,3 | 2,2 | 2,3 | 14,0000 |
| 355 Xb | 355 | 994 | 3410,46 | 615,0 | 0,87 | 95,8 | 95,8 | 93,9 | 6,3 | 2,2 | 2,3 | 14,9000 |
| 400 Ma | 315 | 994 | 3026,19 | 550,0 | 0,86 | 95,8 | 95,8 | 93,8 | 6,2 | 2,1 | 2,2 | 18,9000 |
| 400 Mb | 355 | 994 | 3410,46 | 618,0 | 0,87 | 95,8 | 95,8 | 93,8 | 6,2 | 2,1 | 2,2 | 20,0000 |
| | | | | | | | | | | | | 3445 |

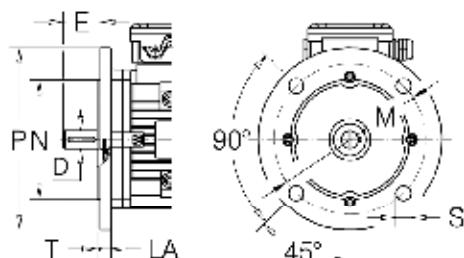
3. DIMENSIONI E NORMALIZZATI IE3

3.1. Serie CHT-A trifase

B3

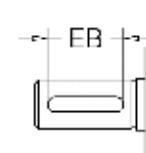
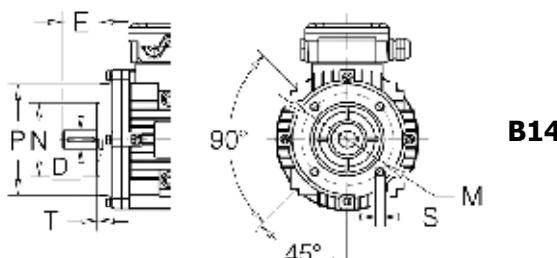
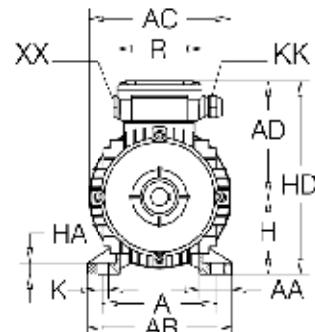


B5

Estremità d'albero
Shaft end

3. DIMENSIONS AND STANDARDIZED IE3

3.1. CHT-A Series three-phase



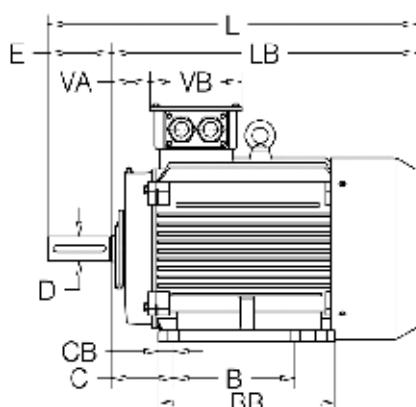
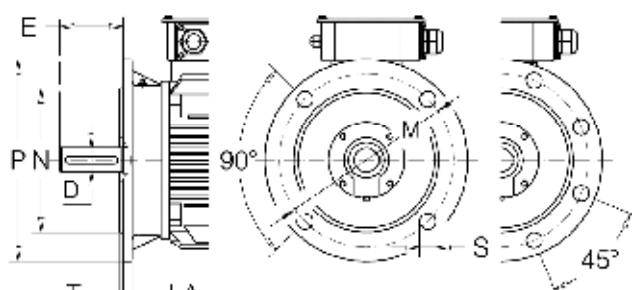
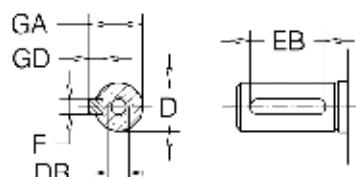
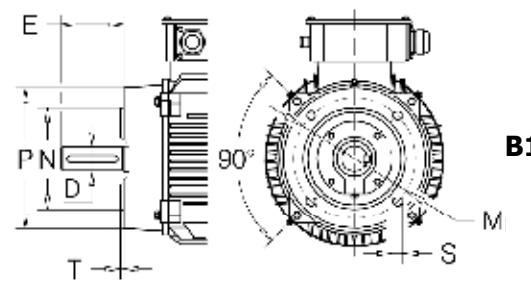
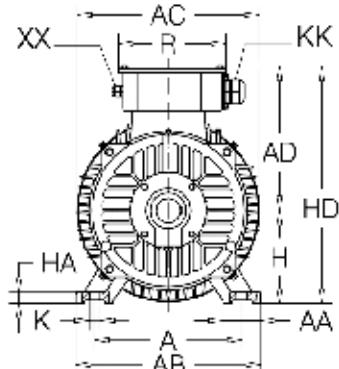
Dis. 3.1 / Draw. 3.1

Tab. 3.1 / Tab. 3.1

| Motore Motor CHT-A | Ingombri Principali Main Overall Dimensions | Piedi Feet | | | | | | | | | | Flangia Flange | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|--|---------------|-----|-----|-----|-----|----|----|----|---|----|-------------------|----|----|----|-----|-----|-----|-----------------|----|-----|-----|-----|
| | | AC | AD | H | HD | LB | L | A | B | C | AB | BB | AA | BA | HA | K | IM | M | N _{j6} | P | LA | T | S |
| 80 2-4 | 158 130 80 210 260 300 | 125 | 100 | 50 | 157 | 125 | 35 | 31 | 8 | | 10 | | | | | B5 | 165 | 130 | 200 | 12 | 3,5 | Nº4 | 12 |
| 90 S L 2-4-6 | 175 145 90 235 270 320 295 345 | 140 | 100 | 56 | 173 | 125 | 37 | 32 | 10 | | 10 | | | | | B14 | 100 | 80 | 120 | — | 3 | Nº4 | M6 |
| 100 L 2-4-6 | 198 156 100 256 350 410 | 160 | 140 | 63 | 200 | 172 | 40 | 39 | 11 | | 12 | | | | | B5 | 165 | 130 | 200 | 12 | 3,5 | Nº4 | 12 |
| 112 M 2-4-6 | 230 1/2 112 284 350 410 | 190 | 140 | /0 | 22/ | 180 | 45 | 43 | 12 | | 12 | | | | | B14 | 115 | 95 | 140 | — | 3 | Nº4 | M8 |
| 132 S M 2-4-6 | 260 190 132 322 392 472 430 510 | 216 | 140 | 89 | 262 | 186 | 51 | 46 | 15 | | 12 | | | | | B5 | 215 | 180 | 250 | 13 | 4 | Nº4 | 15 |
| 160 M L 2-4-6 | 313 240 160 400 490 600 535 645 | 254 | 210 | 108 | 304 | 260 | 55 | 50 | 18 | | 15 | | | | | B14 | 130 | 110 | 160 | — | 3,5 | Nº4 | M8 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | B5 | 265 | 230 | 300 | 11 | 1 | Nº4 | 15 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | B14 | 165 | 130 | 200 | — | 3,5 | Nº4 | M10 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | B5 | 300 | 250 | 350 | 15 | 5 | Nº4 | 19 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | B14 | 215 | 180 | 250 | — | 4 | Nº4 | M12 |

Tab. 3.2 / Tab. 3.2

| Motore Motor | Estremità d'Albero Shaft-End | | | | | | Tenute sull'albero Shaft-Seals | | | | | | Scatola - Morsettiera Terminal - Box | | | | | | |
|-------------------------|---|-----------|----------|----------------------------|----------|-----------|---|-----------|-----------|-----------------------|-----------|-----------|---|-------------|--------------|-----------------|-----------|-----------|----------|
| | Linguetta Key | | | Lato Flangia Flange-end | | | Lato comando B3 e lato opposto / Drive end DE Non drive end NDE | | | Morsetti Terminals | | | Pressacavo Cable gland | | | | | | |
| CHT-A | D | DB | E | GA | F | GD | EB | Øi | Øe | H | Øi | Øe | H | N°-Ø | N°-KK | N°-XX | VA | VB | R |
| 80 2-4 | 19 | M6 | 40 | 21,5 | 6 | 6 | 30 | 20 | 35 | 7 | 20 | 35 | 7 | 6-M4 | 1-M20x1,5 | 1-tappo plug | 31 | 87 | 87 |
| 90 S L 2-4-6 | 24 | M8 | 50 | 27 | 8 | 7 | 40 | 25 | 40 | 7 | 25 | 40 | 7 | 6-M4 | 1-M25x1,5 | 1-tappo plug | 33 | 106 | 106 |
| 100 L 2-4-6 | 28 | M10 | 60 | 31 | 8 | 7 | 50 | 30 | 47 | 7 | 30 | 47 | 7 | 6-M4 | 1-M25x1,5 | 1-tappo plug | 35 | 106 | 106 |
| 112 M 2-4-6 | 28 | M10 | 60 | 31 | 8 | 7 | 50 | 30 | 47 | 7 | 30 | 47 | 7 | 6-M5 | 2-M25x1,5 | -- | 35 | 114 | 122 |
| 132 S M 2-4-6 | 38 | M12 | 80 | 41 | 10 | 8 | 65 | 40 | 62 | 7 | 40 | 62 | 7 | 6-M5 | 2-M32x1,5 | -- | 43 | 114 | 122 |
| 160 M L 2-4-6 | 42 | M16 | 110 | 45 | 12 | 8 | 90 | 45 | 62 | 12 | 45 | 62 | 12 | 6-M6 | 2-M40x1,5 | 1-M16x1,5 | 78 | 155 | 162 |

3.2. Serie CHT-G trifase**B3****B5**Estremità d'albero
Shaft end**3.2. CHT-G series three-phase****B14**

Dis. 3.2 / Draw. 3.2

Tab. 3.3 / Tab. 3.3

| Motore Motor CHT-G | Ingombri Principali Main Overall Dimensions | | | | | Piedi Feet | | | | | | | Flangia Flange | | | | | | | | | |
|--------------------------|--|-----|-----|------|------|---------------|-----|-----|-----|-----|------|-----|-------------------|----|----|------------|-----|-----------------|------|----|---|---------|
| | AC | AD | H | HD | LB | L | A | B | C | AB | BB | AA | CB | HA | K | IM | M | N _{j6} | P | LA | T | S |
| 160 M 2-4-6 | 314 | 251 | 160 | 411 | 479 | 589 | 254 | 210 | 108 | 320 | 260 | 65 | 26 | 20 | 15 | B5 | 300 | 250 | 350 | 15 | 5 | Nº4 19 |
| L | | | | | 523 | 633 | 254 | 254 | | 304 | | | | | | B14 | 215 | 180 | 250 | -- | 4 | Nº4 N12 |
| 180 M 2-4 | 355 | 267 | 180 | 447 | 542 | 652 | 279 | 241 | 121 | 350 | 311 | 70 | 35 | 22 | 15 | B5 | 300 | 250 | 350 | 15 | 5 | Nº4 19 |
| L 4-6 | | | | | 581 | 691 | 279 | 279 | | 349 | | | | | | B5 | 350 | 300 | 400 | 17 | 5 | Nº4 19 |
| 200 L 2-4-6 | 397 | 300 | 200 | 500 | 636 | 746 | 318 | 305 | 133 | 390 | 370 | 70 | 32 | 25 | 18 | B5 | 400 | 350 | 450 | 20 | 5 | Nº8 19 |
| 225 S 4 | 446 | 325 | 225 | 550 | 645 | 785 | 356 | 286 | 149 | 432 | 370 | 75 | 46 | 28 | 19 | B5 | 400 | 350 | 450 | 20 | 5 | Nº8 19 |
| 225 M 2-4-6 | 446 | 325 | 225 | 550 | 670 | 780 | 356 | 311 | 149 | 433 | 395 | 75 | 46 | 28 | 19 | B5 | 400 | 350 | 450 | 20 | 5 | Nº8 19 |
| L | | | | | 810 | | | | | | | | | | | B5 | 500 | 450 | 550 | 22 | 5 | Nº8 19 |
| 250 M 2-4-6 | 485 | 360 | 250 | 610 | 760 | 900 | 406 | 349 | 168 | 486 | 445 | 80 | 55 | 30 | 24 | B5 | 500 | 450 | 550 | 22 | 5 | Nº8 19 |
| 280 S 2-4-6 | 547 | 390 | 280 | 670 | 784 | 924 | 457 | 368 | 190 | 545 | 485 | 85 | 69 | 35 | 24 | B5 | 500 | 450 | 550 | 22 | 5 | Nº8 19 |
| L | | | | | 824 | 964 | | | | | | | | | | B5 | 500 | 450 | 550 | 22 | 5 | Nº8 19 |
| 280 M 2-4-6 | 547 | 390 | 280 | 670 | 835 | 975 | 457 | 419 | 190 | 545 | 536 | 85 | 69 | 35 | 24 | B5 | 500 | 450 | 550 | 22 | 5 | Nº8 19 |
| L | | | | | 875 | 1015 | | | | | | | | | | B5 | 600 | 550 | 660 | 22 | 6 | Nº8 24 |
| 315 S 2-4-6 | 620 | 530 | 315 | 845 | 1060 | 1200 | 508 | 406 | 216 | 630 | 5/0 | 120 | 84 | 45 | 28 | B5 | 600 | 550 | 660 | 22 | 6 | Nº8 24 |
| L | | | | | 1230 | | | | | | | | | | | B5 | 600 | 550 | 660 | 22 | 6 | Nº8 24 |
| 315 M 2-4-6 | 620 | 530 | 315 | 845 | 1170 | 1310 | 508 | 45/ | 216 | 630 | 680 | 120 | 84 | 45 | 28 | B5 | 600 | 550 | 660 | 22 | 6 | Nº8 24 |
| L | | | | | 1340 | | | | | | | | | | | B5 | 600 | 550 | 660 | 22 | 6 | Nº8 24 |
| 315 L 2-4-6 | 620 | 530 | 315 | 845 | 1170 | 1310 | 508 | 508 | 216 | 630 | 680 | 120 | 84 | 45 | 28 | B5 | 600 | 550 | 660 | 22 | 6 | Nº8 24 |
| L | | | | | 1340 | | | | | | | | | | | B5 | 600 | 550 | 660 | 22 | 6 | Nº8 24 |
| 355 M 2-4-6 | 698 | 645 | 355 | 1000 | 1360 | 1500 | 610 | 560 | 254 | 730 | 750 | 120 | 68 | 52 | 28 | B5 | 740 | 680 | 800 | 25 | 6 | Nº8 24 |
| L | | | | | 1570 | | | | | | | | | | | B5 | 840 | 780 | 900 | 28 | 6 | Nº8 24 |
| 355 X 2-4-6 | 770 | 765 | 355 | 1120 | 1710 | 1850 | 630 | 800 | 224 | 760 | 1140 | 135 | 88 | 52 | 35 | B5 | 940 | 880 | 1000 | 25 | 6 | Nº8 28 |
| L | | | | | 1920 | | | | | | | | | | | B5 | | | | | | |
| 400 M 4-6 | 860 | 680 | 400 | 1080 | 1770 | 1980 | 686 | 630 | 280 | 806 | 1090 | 120 | 57 | 45 | 35 | | | | | | | |

Tab. 3.4 / Tab. 3.4

| Motore Motor | Estremità d'Albero Shaft-End | | | | | | Tenute sull'albero Shaft-Seals | | | | | | Scatola - Morsettiera Terminal - Box | | | | | | |
|-------------------------|---|-----------|----------|------------------|----------|-----------|---|-----------|-----------|---|-----------|-----------|---|-------------|--------------|---------------------------|-----------|-----------|----------|
| | | | | Linguetta Key | | | Lato Flangia Flange-end | | | Lato comando B3 e lato opposto / Drive end DE Non drive end NDE | | | Morsetti Terminals | | | Pressacavo Cable gland | | | |
| CHT-G | D | DB | E | GA | F | GD | EB | Øi | Øe | H | Øi | Øe | H | Nº-Ø | Nº-KK | Nº-XX | VA | VB | R |
| 160 M L 2-4-6 | 42 | M16 | 110 | 45 | 12 | 8 | 90 | 45 | 62 | 8/12 | 45 | 62 | 8/12 | 6-M6 | 2-M40x1,5 | 1-M16x1,5 | 67 | 158 | 185 |
| 180 M L 2-4 4-6 | 48 | M16 | 110 | 51,5 | 14 | 9 | 100 | 55 | 75 | 8/12 | 55 | 75 | 8/12 | 6-M6 | 2-M40x1,5 | 1-M16x1,5 | 82 | 158 | 185 |
| 200 L 2-4-6 | 55 | M20 | 110 | 59 | 16 | 10 | 100 | 60 | 80 | 8/12 | 60 | 80 | 8/12 | 6-M8 | 2-M50x1,5 | 1-M16x1,5 | 92 | 187 | 224 |
| 225 S 4 | 60 | M20 | 140 | 64 | 18 | 11 | 125 | 65 | 90 | 10/12 | 65 | 90 | 10/12 | 6-M8 | 2-M50x1,5 | 1-M16x1,5 | 95 | 187 | 224 |
| 225 M 2 4-6 | 55 | M20 | 110 | 59 | 16 | 10 | 100 | 60 | 80 | 8/12 | 60 | 80 | 8/12 | 6-M8 | 2-M50x1,5 | 1-M16x1,5 | 95 | 187 | 224 |
| 250 M 2 4-6 | 60 | M20 | 140 | 64 | 18 | 11 | 125 | 65 | 90 | 10/12 | 65 | 90 | 10/12 | 6-M10 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 88 | 238 | 283 |
| 250 M 2 4-6 | 65 | M20 | 140 | 69 | 18 | 11 | 125 | 65 | 90 | 10/12 | 70 | 90 | 10/12 | 6-M10 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 96 | 238 | 283 |
| 280 S 2 4-6 | 65 | M20 | 140 | 69 | 18 | 11 | 125 | 70 | 90 | 10/12 | 70 | 90 | 10/12 | 6-M10 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 96 | 238 | 283 |
| 280 M 2 4-6 | 75 | M20 | 140 | 79,5 | 20 | 12 | 125 | 85 | 110 | 10/12 | 85 | 100 | 10/12 | 6-M10 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 96 | 238 | 283 |
| 315 S 2 4-6 | 65 | M20 | 140 | 69 | 18 | 11 | 125 | 70 | 90 | 10/12 | 70 | 90 | 10/12 | 6-M12/16 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 117 | 280 | 320 |
| 315 M 2 4-6 | 80 | M20 | 170 | 85 | 22 | 14 | 140 | 95 | 120 | 10/12 | 95 | 120 | 10/12 | 6-M12/16 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 117 | 280 | 320 |
| 315 L 2 4-6 | 65 | M20 | 140 | 69 | 18 | 11 | 125 | 85 | 110 | 10/12 | 85 | 110 | 10/12 | 6-M12/16 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 117 | 280 | 320 |
| 315 L 2 4-6 | 80 | M20 | 170 | 85 | 22 | 14 | 140 | 95 | 120 | 10/12 | 95 | 120 | 10/12 | 6-M12/16 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 117 | 280 | 320 |
| 355 M 2 4-6 | 75 | M20 | 140 | 79,5 | 20 | 12 | 125 | 95 | 120 | 10/12 | 95 | 120 | 10/12 | 6-M20 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 117 | 328 | 380 |
| 355 L 2 4-6 | 100 | M24 | 210 | 106 | 28 | 16 | 180 | 110 | 140 | 10/12 | 110 | 140 | 10/12 | 6-M20 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 117 | 328 | 380 |
| 355 X 2 4-6 | 75 | M20 | 170 | 79,5 | 20 | 12 | 140 | 95 | 120 | 10/12 | 95 | 120 | 10/12 | 6-M20 | 3-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | -- | -- | -- |
| 400 M 4-6 | 110 | M24 | 210 | 116 | 28 | 16 | 180 | 130 | 150 | 10/12 | 130 | 150 | 10/12 | 6-M24 | 3-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | -- | -- | -- |

2 poli / 2 poles

4. POTENZE E DATI ELETTRICI IE2

4.1. Serie IE2 CHT-A

Tab. 4.1 / Tab. 4.1

| | Motore Motor CHT-A | P _N kW | n _N min ⁻¹ | T _N Nm | I _{N (400V)} A | COSΦ | η | | | I _S I _N | T _S T _N | T _{Max} T _N | J kg m ² | Peso Weight Kg |
|-------------------|---------------------------------|----------------------|-------------------------------------|----------------------|----------------------------|------|------|------|------|----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|------------------------|----------------------|
| | 80 a | 0,75 | 2850 | 2,51 | 1,69 | 0,83 | 77,4 | 77,7 | 75,5 | 5,3 | 2,5 | 3,0 | 0,0010 | 9,5 |
| Δ/Y 230/400V 50Hz | 80 b | 1,1 | 2850 | 3,69 | 2,37 | 0,84 | 79,6 | 79,9 | 77,6 | 7,0 | 3,2 | 3,8 | 0,0013 | 10,5 |
| | 80 c* | 1,5 | 2890 | 4,96 | 3,17 | 0,84 | 81,3 | 81,6 | 79,7 | 6,7 | 2,7 | 3,0 | 0,0014 | 13 |
| | 90 S | 1,5 | 2870 | 4,99 | 3,17 | 0,84 | 81,3 | 81,6 | 79,7 | 7,1 | 2,7 | 3,5 | 0,0016 | 13 |
| | 90 La | 2,2 | 2860 | 7,35 | 4,49 | 0,85 | 83,2 | 83,5 | 81,5 | 6,9 | 2,4 | 3,0 | 0,0021 | 16 |
| | 90 Lb * | 3 | 2896 | 9,89 | 6,06 | 0,85 | 84,6 | 85,7 | 84,5 | 7,4 | 2,7 | 3,3 | 0,0024 | 17,5 |
| | 100 La | 3 | 2860 | 10,0 | 5,88 | 0,87 | 84,6 | 84,9 | 82,9 | 8,0 | 3,2 | 4,0 | 0,0029 | 20,5 |
| | 100 Lb* | 4 | 2915 | 13,1 | 7,65 | 0,88 | 85,8 | 86,1 | 84,1 | 8,1 | 2,9 | 3,6 | 0,0038 | 22,5 |
| | 112 Ma | 4 | 2900 | 13,2 | 7,65 | 0,88 | 85,8 | 86,1 | 84,1 | 7,5 | 2,5 | 3,0 | 0,0057 | 25 |
| | 112 Mb * | 5,5 | 2927 | 17,9 | 10,00 | 0,91 | 87,0 | 88,1 | 86,9 | 8,6 | 2,1 | 3,7 | 0,0090 | 32 |
| | 112 Mc* | 7 | 2930 | 22,8 | 13,06 | 0,88 | 87,9 | 87,9 | 86,1 | 8,0 | 2,2 | 3,1 | 0,0120 | 36 |
| | 132 Sa | 5,5 | 2900 | 18,1 | 10,40 | 0,88 | 87,0 | 87,3 | 85,3 | 7,5 | 2,7 | 3,5 | 0,0140 | 39,5 |
| | 132 Sb | 7,5 | 2900 | 24,7 | 14,00 | 0,88 | 88,1 | 88,5 | 86,3 | 7,5 | 2,4 | 3,3 | 0,0180 | 44 |
| Δ 400V 50Hz | 132 Ma * | 9,25 | 2900 | 30,5 | 16,60 | 0,90 | 88,8 | 89,2 | 87,8 | 7,7 | 2,7 | 3,0 | 0,0240 | 56 |
| | 132 Mb * | 11 | 2927 | 35,9 | 19,80 | 0,89 | 89,4 | 89,7 | 88,2 | 7,7 | 2,7 | 3,0 | 0,0260 | 58 |
| | 132 Mc* | 15 | 2930 | 48,9 | 26,94 | 0,89 | 90,3 | 90,7 | 88,5 | 7,9 | 2,5 | 2,8 | 0,0365 | 72 |
| | 160 Ma | 11 | 2935 | 35,8 | 20,00 | 0,89 | 89,4 | 89,8 | 87,6 | 7,6 | 2,2 | 2,9 | 0,0400 | 81 |
| | 160 Mb | 15 | 2930 | 48,9 | 26,90 | 0,89 | 90,3 | 90,7 | 88,5 | 7,6 | 2,3 | 3,0 | 0,0450 | 91 |
| | 160 La | 18,5 | 2930 | 60,3 | 32,60 | 0,90 | 90,9 | 91,3 | 89,1 | 7,4 | 2,3 | 3,1 | 0,0550 | 105,5 |
| | 160 Lb * | 22 | 2940 | 71,5 | 38,60 | 0,90 | 91,3 | 91,7 | 89,9 | 7,7 | 2,8 | 3,0 | 0,0890 | 116 |

* Potenza o corrispondenza potenza/grandezza non normalizzate

4. POWER AND ELECTRIC DATA IE2

4.1. Series IE2 CHT-A

* Power or power/size not standardized

4 poli / 4 poles

4.2. Serie IE2 CHT-A

4.2. Series IE2 CHT-A

Tab. 4.2 / Tab. 4.2

| | Motore Motor CHT-A | P _N kW | n _N min ⁻¹ | T _N Nm | I _{N (400V)} A | COSΦ | η | | | I _S I _N | T _S T _N | T _{Max} T _N | J kg m ² | Peso Weight Kg |
|-------------------|---------------------------------|----------------------|-------------------------------------|----------------------|----------------------------|------|------|------|------|----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|------------------------|----------------------|
| | 80 b | 0,75 | 1400 | 5,12 | 1,79 | 0,76 | 79,6 | 79,9 | 78,0 | 5,0 | 2,4 | 2,9 | 0,0021 | 11 |
| Δ/Y 230/400V 50Hz | 80 c * | 1,1 | 1400 | 7,50 | 2,50 | 0,77 | 81,4 | 82,1 | 81,0 | 4,7 | 2,2 | 2,5 | 0,0022 | 12 |
| | 90 S | 1,1 | 1410 | 7,45 | 2,53 | 0,77 | 81,4 | 81,7 | 79,8 | 6,0 | 3,0 | 3,5 | 0,0023 | 15 |
| | 90 La | 1,5 | 1410 | 10,16 | 3,31 | 0,79 | 82,8 | 83,1 | 81,1 | 6,8 | 3,2 | 3,8 | 0,0027 | 17 |
| | 90 Lc * | 2,2 | 1420 | 14,8 | 4,60 | 0,82 | 84,3 | 84,8 | 83,8 | 6,3 | 3,2 | 3,6 | 0,0036 | 19 |
| | 100 La | 2,2 | 1430 | 14,7 | 4,65 | 0,81 | 84,3 | 84,6 | 82,6 | 7,0 | 3,0 | 3,5 | 0,0054 | 22,5 |
| | 100 Lb | 3 | 1430 | 20,0 | 6,18 | 0,82 | 85,5 | 85,8 | 83,8 | 7,0 | 2,6 | 3,3 | 0,0067 | 26,5 |
| | 112 Ma | 4 | 1445 | 26,4 | 8,13 | 0,82 | 86,6 | 86,9 | 84,9 | 7,5 | 3,5 | 4,0 | 0,0095 | 33 |
| | 112 Mc * | 5,5 | 1440 | 36,47 | 11,00 | 0,83 | 87,7 | 87,9 | 87,0 | 7,8 | 2,8 | 2,9 | 0,0130 | 38 |
| | 132 Sa | 5,5 | 1450 | 36,2 | 10,90 | 0,83 | 87,7 | 88,0 | 85,9 | 6,4 | 2,2 | 2,8 | 0,0214 | 45 |
| Δ 400V 50Hz | 132 Ma | 7,5 | 1450 | 49,1 | 14,50 | 0,84 | 88,7 | 89,0 | 86,9 | 7,0 | 2,4 | 3,0 | 0,0296 | 55 |
| | 132 Mb * | 9,25 | 1450 | 60,9 | 17,70 | 0,84 | 89,3 | 89,5 | 87,4 | 7,1 | 2,4 | 2,9 | 0,0395 | 60 |
| | 132 Mc * | 11 | 1460 | 71,95 | 20,80 | 0,84 | 89,8 | 90,2 | 89,2 | 7,3 | 2,4 | 2,7 | 0,0496 | 65 |
| | 160 Ma | 11 | 1460 | 71,9 | 21,00 | 0,84 | 89,8 | 90,1 | 88,0 | 6,9 | 2,5 | 2,9 | 0,0747 | 86 |
| | 160 La | 15 | 1460 | 98,1 | 28,10 | 0,85 | 90,6 | 90,9 | 88,8 | 7,5 | 2,5 | 3,0 | 0,0918 | 102 |
| | 160 Lb * | 18,5 | 1465 | 120,6 | 34,00 | 0,86 | 91,2 | 91,5 | 89,4 | 7,6 | 2,3 | 2,7 | 0,1050 | 108 |

* Potenza o corrispondenza potenza/grandezza non normalizzate

* Power or power/size not standardized

6 poli / 6 poles

4.3. Serie IE2 CHT-A

Tab. 4.3 / Tab. 4.3

| | Motore Motor CHT-A | P _N kW | n _N min ⁻¹ | T _N Nm | I _{N (100%)} A | COSΦ | 100% | η | 50% | $\frac{I_S}{I_N}$ | $\frac{T_S}{T_N}$ | $\frac{T_{Max}}{T_N}$ | J kg m ² | Peso Weight Kg |
|--------------------------|---------------------------------|----------------------|-------------------------------------|----------------------|----------------------------|------|------|------|------|-------------------|-------------------|-----------------------|------------------------|----------------------|
| ΔY 230/400V 50Hz | 90 S | 0,75 | 920 | 7,78 | 1,98 | 0,72 | 75,9 | 76,1 | 74,4 | 4,5 | 2,2 | 2,4 | 0,0029 | 14,4 |
| | 90 La | 1,1 | 920 | 11,4 | 2,78 | 0,73 | 78,1 | 78,3 | 76,5 | 4,5 | 2,4 | 2,6 | 0,0035 | 18 |
| | 100 La | 1,5 | 940 | 15,2 | 3,62 | 0,75 | 79,8 | 80,0 | 78,2 | 4,2 | 1,8 | 2,2 | 0,0069 | 24 |
| | 112 Ma | 2,2 | 950 | 22,1 | 5,11 | 0,76 | 81,8 | 82,0 | 80,2 | 4,5 | 2,3 | 2,8 | 0,0140 | 29 |
| Δ 400V 50Hz | 132 S | 3 | 960 | 29,8 | 6,84 | 0,76 | 83,3 | 83,5 | 81,6 | 4,5 | 1,8 | 2,4 | 0,0286 | 41 |
| | 132 Ma | 4 | 960 | 39,8 | 8,98 | 0,76 | 84,6 | 84,9 | 82,9 | 5,0 | 2,3 | 2,7 | 0,0357 | 45 |
| | 132 Mb | 5,5 | 960 | 54,7 | 12,00 | 0,77 | 86,0 | 86,3 | 84,3 | 5,5 | 1,9 | 2,8 | 0,0449 | 55 |
| | 160 M | 7,5 | 970 | 73,8 | 16,10 | 0,77 | 87,2 | 87,5 | 85,5 | 6,5 | 2,0 | 3,0 | 0,0810 | 82 |
| | 160 L | 11 | 970 | 108,3 | 22,90 | 0,78 | 88,7 | 89,0 | 86,9 | 7,5 | 2,4 | 3,3 | 0,1160 | 104 |

2 poli / 2 poles

4.4. Serie IE2 CHT-G

Tab. 4.4 / Tab. 4.4

| | Motore Motor CHT-G | P _N kW | n _N min ⁻¹ | T _N Nm | I _{N (100%)} A | COSΦ | 100% | η | 50% | $\frac{I_S}{I_N}$ | $\frac{T_S}{T_N}$ | $\frac{T_{Max}}{T_N}$ | J kg m ² | Peso Weight Kg |
|--------------------|---------------------------------|----------------------|-------------------------------------|----------------------|----------------------------|------|------|------|------|-------------------|-------------------|-----------------------|------------------------|----------------------|
| Δ 400V 50Hz | 160 Ma | 11 | 2935 | 35,79 | 20,0 | 0,89 | 89,4 | 89,8 | 87,6 | 7,6 | 2,2 | 2,9 | 0,0400 | 115 |
| | 160 Mb | 15 | 2930 | 48,89 | 26,9 | 0,89 | 90,3 | 90,7 | 88,5 | 7,6 | 2,3 | 3,0 | 0,0450 | 122 |
| | 160 La | 18,5 | 2930 | 60,29 | 32,6 | 0,90 | 90,9 | 91,3 | 89,1 | 7,4 | 2,3 | 3,1 | 0,0550 | 136 |
| | 160 Lb | 22 | 2940 | 71,46 | 38,6 | 0,90 | 91,3 | 91,7 | 89,5 | 7,9 | 2,2 | 2,6 | 0,0670 | 145 |
| | 180 Ma | 22 | 2950 | 71,22 | 38,6 | 0,90 | 91,3 | 91,7 | 89,5 | 7,8 | 2,8 | 3,2 | 0,0950 | 180 |
| | 180 Lb | 30 | 2950 | 97,11 | 52,3 | 0,90 | 92,0 | 92,4 | 90,2 | 7,6 | 2,4 | 2,8 | 0,1040 | 200 |
| | 200 La | 30 | 2950 | 97,11 | 52,3 | 0,90 | 92,0 | 92,4 | 90,2 | 7,8 | 2,6 | 3,0 | 0,1390 | 237 |
| | 200 Lb | 37 | 2950 | 119,77 | 64,2 | 0,90 | 92,5 | 92,9 | 90,7 | 7,7 | 2,6 | 3,0 | 0,1650 | 248 |
| | 225 M | 45 | 2960 | 145,18 | 77,7 | 0,90 | 92,9 | 93,3 | 91,0 | 7,5 | 2,4 | 2,6 | 0,2550 | 322 |
| | 225 Mb | 55 | 2965 | 177,14 | 94,6 | 0,90 | 93,2 | 93,6 | 91,3 | 7,6 | 2,3 | 2,4 | 0,2580 | 330 |
| | 250 M | 55 | 2970 | 176,84 | 94,6 | 0,90 | 93,2 | 93,6 | 91,3 | 7,1 | 2,3 | 2,8 | 0,3800 | 400 |
| | 250 Mb | 75 | 2970 | 241,14 | 128 | 0,90 | 93,8 | 94,2 | 91,9 | 7,0 | 2,2 | 2,5 | 0,5220 | 432 |
| | 280 S | 75 | 2975 | 240,74 | 128 | 0,90 | 93,8 | 94,2 | 91,9 | 7,4 | 2,5 | 2,8 | 0,6300 | 525 |
| | 280 M | 90 | 2975 | 288,89 | 152 | 0,91 | 94,1 | 94,5 | 92,2 | 7,6 | 2,8 | 2,8 | 0,7200 | 570 |
| | 280 Mb | 110 | 2975 | 353,08 | 185 | 0,91 | 94,3 | 94,7 | 92,4 | 7,0 | 2,0 | 2,5 | 0,7900 | 578 |
| | 315 S | 110 | 2980 | 352,49 | 185 | 0,91 | 94,3 | 94,7 | 92,4 | 6,9 | 2,4 | 2,8 | 1,4000 | 845 |
| | 315 M | 132 | 2980 | 422,99 | 221 | 0,91 | 94,6 | 95,0 | 92,7 | 7,1 | 2,6 | 2,9 | 2,0500 | 990 |
| | 315 La | 160 | 2980 | 512,71 | 268 | 0,91 | 94,8 | 95,2 | 92,9 | 7,1 | 2,5 | 2,9 | 2,3800 | 1090 |
| | 315 Lb | 200 | 2980 | 640,89 | 330 | 0,92 | 95,0 | 95,4 | 93,1 | 6,9 | 2,5 | 2,8 | 2,5500 | 1120 |
| | 355 M | 250 | 2980 | 801,12 | 413 | 0,92 | 95,0 | 95,4 | 93,1 | 7,0 | 2,5 | 2,8 | 3,0000 | 1938 |
| | 355 L | 315 | 2980 | 1009,41 | 520 | 0,92 | 95,0 | 95,4 | 93,1 | 7,0 | 2,5 | 2,9 | 3,5000 | 2346 |
| | 355 Xa | 355 | 2980 | 1137,58 | 585 | 0,92 | 95,0 | 95,3 | 93,0 | 6,7 | 2,0 | 2,8 | 12,8000 | 2620 |

4 poli / 4 poles**4.5. Serie IE2 CHT-G**

Tab. 4.5 / Tab. 4.5

| Motore Motor CHT-G | P _N kW | n _N min ⁻¹ | T _N Nm | I _{N (corri)} A | COSΦ | 100% | η | I _S I _N | T _S T _N | T _{Max} T _N | J kg m ² | Peso Weight Kg | |
|---------------------------------|----------------------|-------------------------------------|----------------------|-----------------------------|------|------|------|----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|------------------------|----------------------|------|
| △ 400V 50Hz | 160 Ma | 11 | 1460 | 71,95 | 0,84 | 89,8 | 90,1 | 88,0 | 6,9 | 2,5 | 2,9 | 0,0747 | 114 |
| | 160 La | 15 | 1460 | 98,11 | 0,85 | 90,6 | 90,9 | 88,8 | 7,5 | 2,5 | 3,0 | 0,0918 | 135 |
| | 180 M | 18,5 | 1465 | 120,59 | 0,86 | 91,2 | 91,5 | 89,4 | 7,8 | 2,6 | 3,1 | 0,1390 | 170 |
| | 180 L | 22 | 1465 | 143,40 | 0,86 | 91,6 | 91,9 | 89,8 | 7,3 | 2,6 | 3,0 | 0,1580 | 194 |
| | 200 La | 30 | 1470 | 194,88 | 0,86 | 92,3 | 92,6 | 90,5 | 7,1 | 2,4 | 2,9 | 0,2520 | 245 |
| | 225 S | 37 | 1480 | 238,73 | 0,87 | 92,7 | 93,0 | 90,8 | 7,5 | 2,5 | 2,7 | 0,4060 | 290 |
| | 225 M | 45 | 1480 | 290,35 | 0,87 | 93,1 | 93,4 | 91,2 | 7,6 | 2,5 | 2,8 | 0,4590 | 326 |
| | 250 M | 55 | 1480 | 354,87 | 0,87 | 93,5 | 93,8 | 91,6 | 7,3 | 2,6 | 2,7 | 0,6600 | 418 |
| | 280 S | 75 | 1480 | 483,92 | 0,88 | 94,0 | 94,3 | 92,1 | 7,6 | 2,7 | 2,7 | 1,1200 | 515 |
| | 280 M | 90 | 1480 | 580,70 | 0,88 | 94,2 | 94,5 | 92,3 | 7,5 | 2,7 | 2,7 | 1,4600 | 611 |
| | 315 S | 110 | 1485 | 707,36 | 0,89 | 94,5 | 94,8 | 92,6 | 7,1 | 2,7 | 2,9 | 3,1100 | 931 |
| | 315 M | 132 | 1485 | 848,83 | 0,89 | 94,7 | 95,0 | 92,8 | 7,3 | 2,7 | 2,9 | 3,6200 | 990 |
| | 315 La | 160 | 1485 | 1028,88 | 0,89 | 94,7 | 95,2 | 93,0 | 7,4 | 3,0 | 3,0 | 4,1300 | 1085 |
| | 315 Lb | 200 | 1485 | 1286,10 | 0,89 | 95,1 | 95,4 | 93,2 | 7,6 | 3,0 | 3,0 | 4,7300 | 1200 |
| | 315 Lc | 250 | 1490 | 1602,23 | 0,90 | 95,1 | 95,4 | 93,2 | 7,3 | 2,4 | 2,6 | 5,3800 | 1260 |
| | 355 M | 250 | 1490 | 1602,23 | 0,90 | 95,1 | 95,4 | 93,2 | 7,5 | 2,8 | 2,9 | 6,5000 | 1734 |
| | 355 L | 315 | 1490 | 2018,81 | 0,90 | 95,1 | 95,4 | 93,2 | 7,4 | 2,6 | 2,8 | 8,2000 | 1940 |
| | 355 Xa | 355 | 1490 | 2275,17 | 0,89 | 95,1 | 95,3 | 93,1 | 6,7 | 2,3 | 2,7 | 9,8000 | 2170 |
| | 400 Ma | 355 | 1492 | 2272,12 | 0,91 | 95,1 | 95,4 | 93,2 | 6,4 | 1,9 | 2,5 | 14,0000 | 2620 |

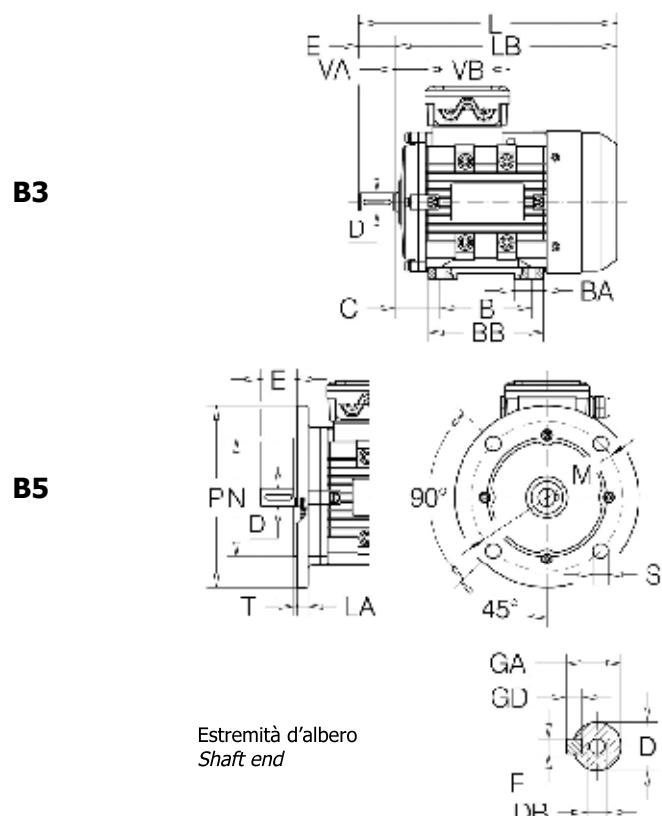
6 poli / 6 poles**4.6. Serie IE2 CHT-G**

Tab. 4.6 / Tab. 4.6

| Motore Motor CHT-G | P _N kW | n _N min ⁻¹ | T _N Nm | I _{N (corri)} A | COSΦ | 100% | η | I _S I _N | T _S T _N | T _{Max} T _N | J kg m ² | Peso Weight Kg | |
|---------------------------------|----------------------|-------------------------------------|----------------------|-----------------------------|------|------|------|----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|------------------------|----------------------|------|
| △ 400V 50Hz | 160 M | 7,5 | 970 | 73,83 | 0,77 | 87,2 | 87,5 | 85,5 | 6,5 | 2,0 | 3,0 | 0,0920 | 117 |
| | 160 L | 11 | 970 | 108,29 | 0,78 | 88,7 | 89,0 | 86,9 | 7,5 | 2,4 | 3,3 | 0,1160 | 137 |
| | 180 L | 15 | 975 | 116,91 | 0,81 | 89,7 | 90,0 | 87,9 | 6,1 | 2,0 | 2,7 | 0,2070 | 183 |
| | 200 La | 18,5 | 975 | 181,19 | 0,81 | 90,4 | 90,7 | 88,6 | 7,0 | 2,3 | 3,0 | 0,3150 | 219 |
| | 200 Lb | 22 | 980 | 214,37 | 0,81 | 90,9 | 91,2 | 89,1 | 7,0 | 2,3 | 2,8 | 0,3600 | 228 |
| | 225 M | 30 | 980 | 292,33 | 0,84 | 91,7 | 92,1 | 89,9 | 6,5 | 2,2 | 2,7 | 0,5470 | 296 |
| | 250 M | 37 | 980 | 360,53 | 0,86 | 92,2 | 92,5 | 90,4 | 6,9 | 2,5 | 2,7 | 0,8430 | 380 |
| | 280 S | 45 | 985 | 436,26 | 0,86 | 92,7 | 93,0 | 90,8 | 7,0 | 2,2 | 2,4 | 1,3900 | 498 |
| | 280 M | 55 | 985 | 533,21 | 0,86 | 93,1 | 93,4 | 91,2 | 7,1 | 2,4 | 2,5 | 1,6500 | 560 |
| | 315 S | 75 | 985 | 727,10 | 0,86 | 93,7 | 94,0 | 91,8 | 7,3 | 2,8 | 3,0 | 4,1100 | 805 |
| | 315 M | 90 | 985 | 872,52 | 0,86 | 94,0 | 94,3 | 92,1 | 7,1 | 2,7 | 2,9 | 4,7800 | 930 |
| | 315 La | 110 | 985 | 1066,42 | 0,86 | 94,3 | 94,6 | 92,5 | 7,4 | 2,9 | 2,9 | 5,4500 | 980 |
| | 315 Lb | 132 | 985 | 1279,70 | 0,86 | 94,5 | 94,9 | 92,7 | 7,6 | 3,0 | 3,1 | 6,1200 | 1070 |
| | 315 Lc | 160 | 990 | 1543,32 | 0,87 | 94,8 | 95,1 | 92,9 | 7,2 | 2,6 | 2,6 | 6,3600 | 1200 |
| | 355 Ma | 160 | 990 | 1543,32 | 0,87 | 94,8 | 95,1 | 92,9 | 7,6 | 3,1 | 3,1 | 6,5000 | 1581 |
| | 355 Mb | 200 | 990 | 1929,15 | 0,88 | 95,0 | 95,3 | 93,1 | 7,8 | 3,0 | 3,0 | 6,5000 | 1632 |
| | 355 L | 250 | 990 | 2411,44 | 0,88 | 95,0 | 95,2 | 93,1 | 7,7 | 3,1 | 3,0 | 8,2000 | 1734 |
| | 355 Xa | 315 | 994 | 3026,19 | 0,87 | 95,0 | 95,3 | 93,2 | 6,3 | 2,2 | 2,7 | 13,8000 | 2325 |
| | 355 Xb | 355 | 994 | 3410,46 | 0,87 | 95,0 | 95,3 | 93,2 | 6,2 | 2,3 | 2,6 | 14,6000 | 2505 |
| | 400 Ma | 315 | 994 | 3026,19 | 0,87 | 95,0 | 95,2 | 93,2 | 6,1 | 2,1 | 2,5 | 18,6000 | 3200 |
| | 400 Mb | 355 | 994 | 3410,46 | 0,87 | 95,0 | 95,2 | 93,2 | 6,0 | 2,2 | 2,5 | 19,7000 | 3425 |

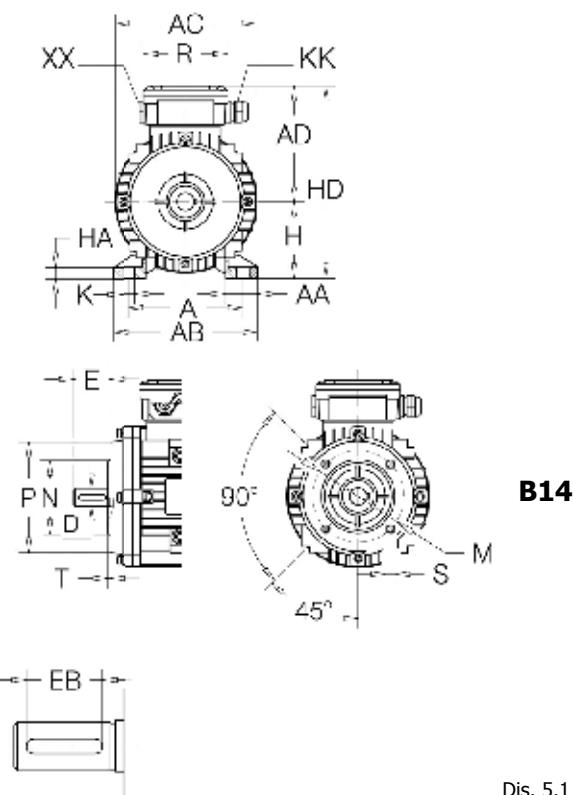
5. DIMENSIONI E NORMALIZZATI IE2

5.1. Serie CHT-A trifase



5. DIMENSIONS AND STANDARDIZED IE2

5.1. CHT-A Series three-phase



Dis. 5.1 / Draw. 5.1

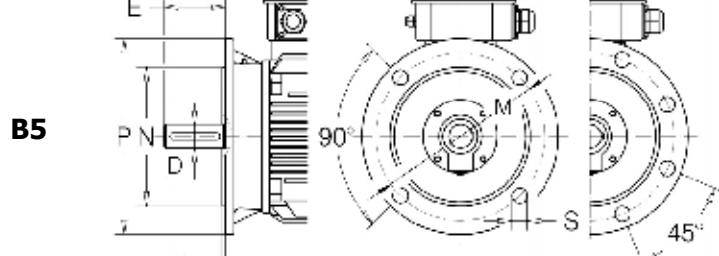
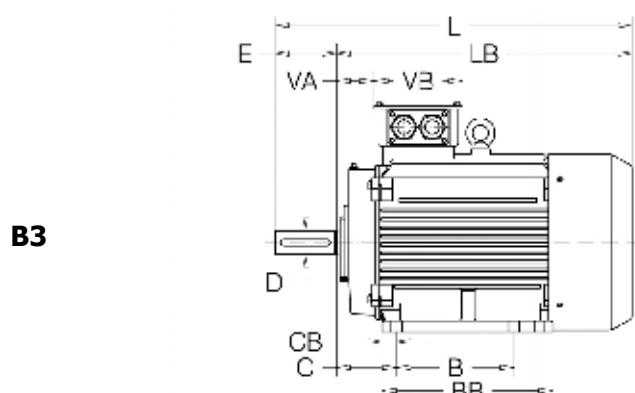
Tab. 5.1 / Tab. 5.1

| Motore Motor CHT-A | Ingombri Principali Main Overall Dimensions | | | | | | | Piedi Feet | | | | | | | Flangia Flange | | | | | | | |
|--------------------------|--|-----|-----|-----|-----|-----|-----|---------------|-----|-----|-----|----|----|----|-------------------|-----|-----|-----------------|-----|----|-----|---------|
| | AC | AD | H | HD | LB | L | A | B | C | AB | BB | AA | BA | HA | K | IM | M | N _{J6} | P | LA | T | S |
| 80 2-4 | 158 | 129 | 80 | 209 | 244 | 284 | 125 | 100 | 50 | 157 | 125 | 35 | 31 | 8 | 10 | B5 | 165 | 130 | 200 | 12 | 3,5 | Nº4 12 |
| 90 S L 2-4-6 | 175 | 142 | 90 | 232 | 270 | 320 | 140 | 100 | 56 | 1/3 | 125 | 37 | 32 | 10 | 10 | B14 | 100 | 80 | 120 | -- | 3 | Nº4 M6 |
| 90 S L 2-4-6 | 175 | 142 | 90 | 232 | 295 | 345 | 125 | 125 | 150 | | | | | | | B5 | 165 | 130 | 200 | 12 | 3,5 | Nº4 12 |
| 100 L 2-4-6 | 198 | 156 | 100 | 256 | 338 | 398 | 160 | 140 | 63 | 196 | 172 | 40 | 39 | 11 | 12 | B14 | 115 | 95 | 140 | -- | 3 | Nº4 M8 |
| 112 M 2-4-6 | 219 | 168 | 112 | 280 | 341 | 401 | 190 | 140 | 70 | 227 | 180 | 41 | 43 | 12 | 12 | B5 | 215 | 180 | 250 | 13 | 4 | Nº4 15 |
| 112 M 2-4-6 | 219 | 168 | 112 | 280 | 341 | 401 | 178 | 140 | 70 | 227 | 180 | 41 | 43 | 12 | 12 | B14 | 130 | 110 | 160 | -- | 3,5 | Nº4 M8 |
| 132 S M 2-4-6 | 258 | 190 | 132 | 322 | 395 | 455 | 216 | 140 | 89 | 262 | 186 | 51 | 46 | 15 | 12 | B5 | 265 | 230 | 300 | 14 | 4 | Nº4 15 |
| 132 S M 2-4-6 | 258 | 190 | 132 | 322 | 433 | 513 | 178 | 140 | 89 | 224 | 224 | 51 | 46 | 15 | 12 | B14 | 165 | 130 | 200 | -- | 3,5 | Nº4 M10 |
| 160 M L 2-4-6 | 316 | 242 | 160 | 402 | 500 | 610 | 254 | 210 | 108 | 304 | 260 | 55 | 50 | 18 | 15 | B5 | 300 | 250 | 350 | 15 | 5 | Nº4 19 |
| 160 M L 2-4-6 | 316 | 242 | 160 | 402 | 545 | 655 | 254 | 254 | 108 | 304 | 304 | | | | | B14 | 215 | 180 | 250 | -- | 4 | Nº4 M12 |

Tab. 5.2 / Tab. 5.2

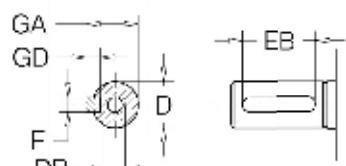
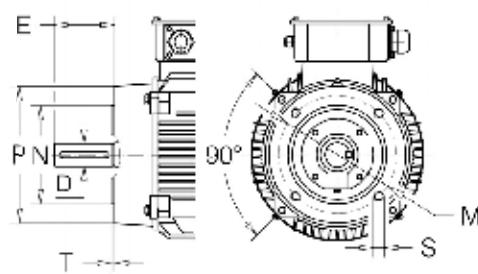
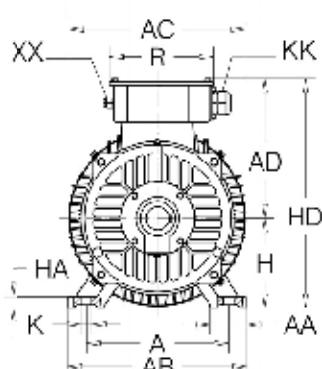
| Motore Motor | Estremità d'Albero <i>Shaft-End</i> | | | | | | Tenute sull'albero <i>Shaft-Seals</i> | | | | | | Scatola - Morsettiera <i>Terminal - Box</i> | | | | | | |
|--|--|-----|-----|----------------------------|----|----|--|----|----|-----------------------|----|----|--|------|-----------|-----------------|----|-----|-----|
| | Linguezza Key | | | Lato Flangia Flange-end | | | Lato comando E3 e lato opposto / Drive end & OE Non drive end ANDE | | | Morsetti Terminals | | | Pressacavo Cable gland | | | | | | |
| CHT-A | D | DB | E | GA | F | GD | EB | Øi | Øe | H | Øi | Øe | H | Nº-Ø | Nº-KK | Nº-XX | VA | VB | R |
| 80 2-4 | 19 | M6 | 40 | 21,5 | 6 | 6 | 30 | 20 | 35 | 7 | 20 | 35 | 7 | 6-M4 | 1-M20x1,5 | 1-tappo plug | 31 | 87 | 87 |
| 90 S L 2-4-6 | 24 | M8 | 50 | 27 | 8 | 7 | 40 | 25 | 40 | 7 | 25 | 40 | 7 | 6-M4 | 1-M25x1,5 | 1-tappo plug | 31 | 106 | 106 |
| 100 L 2-4-6 | 28 | M10 | 60 | 31 | 8 | 7 | 50 | 30 | 47 | 7 | 30 | 47 | 7 | 6-M4 | 1-M25x1,5 | 1-tappo plug | 31 | 106 | 106 |
| 112 M 2-4-6 | 28 | M10 | 60 | 31 | 8 | 7 | 50 | 30 | 47 | 7 | 30 | 47 | 7 | 6-M5 | 2-M25x1,5 | -- | 35 | 114 | 122 |
| 132 S M 2-4-6 | 38 | M12 | 80 | 41 | 10 | 8 | 65 | 40 | 62 | 7 | 40 | 62 | 7 | 6-M5 | 2-M32x1,5 | -- | 43 | 114 | 122 |
| 160 M L 2-4-6 | 42 | M16 | 110 | 45 | 12 | 8 | 90 | 45 | 62 | 12 | 45 | 62 | 12 | 6-M6 | 2-M40x1,5 | 1-M16x1,5 | 78 | 156 | 167 |

5.2. Serie CHT-G trifase



Estremità d'albero
Shaft end

5.2. CHT-G series three-phase



Dis. 5.2 / Draw. 5.2

Tab. 5.3 / Tab. 5.3

| Motore Motor CHT-G | Ingombri Principali Main Overall Dimensions | | | | | | Piedi Feet | | | | | | Flangia Flange | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|--|-----|-----|------|------|------|---------------|-----|-----|-----|------|-----|-------------------|----|----|-----|-----|-----------------|------|----|---|---------|--|--|
| | AC | AD | H | HD | LB | L | A | B | C | AB | BB | AA | CB | HA | K | IM | M | N _{j6} | P | LA | T | S | | |
| 160 M 2-4-6 | 314 | 251 | 160 | 411 | 498 | 608 | 254 | 210 | 108 | 320 | 260 | 65 | 26 | 20 | 15 | B5 | 300 | 250 | 350 | 15 | 5 | Nº4 19 | | |
| | | | | | 542 | 652 | 254 | | | 304 | | | | | | B14 | 215 | 180 | 250 | -- | 4 | Nº4 M12 | | |
| 180 M 2-4 | 355 | 267 | 180 | 447 | 578 | 688 | 279 | 241 | 121 | 350 | 311 | 70 | 35 | 22 | 15 | B5 | 300 | 250 | 350 | 15 | 5 | Nº4 19 | | |
| L 4-6 | | | | | 616 | 726 | 279 | | | 349 | | | | | | | | | | | | | | |
| 200 L 2-4-6 | 397 | 299 | 200 | 499 | 669 | 779 | 318 | 305 | 133 | 390 | 370 | 70 | 32 | 25 | 18 | B5 | 350 | 300 | 400 | 17 | 5 | Nº4 19 | | |
| 225 S 4 | 446 | 322 | 225 | 547 | 684 | 824 | 356 | 286 | 149 | 432 | 370 | 75 | 46 | 28 | 19 | B5 | 400 | 350 | 450 | 20 | 5 | Nº8 19 | | |
| 225 M 2 | 446 | 322 | 225 | 547 | 709 | 819 | 356 | 311 | 149 | 433 | 395 | 75 | 46 | 28 | 19 | B5 | 400 | 350 | 450 | 20 | 5 | Nº8 19 | | |
| 4-6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 250 M 2-4-6 | 485 | 358 | 250 | 608 | 770 | 910 | 406 | 349 | 168 | 486 | 445 | 80 | 55 | 30 | 24 | B5 | 500 | 450 | 550 | 22 | 5 | Nº8 19 | | |
| 280 S 2-4-6 | 517 | 387 | 280 | 667 | 812 | 982 | 457 | 368 | 190 | 515 | 485 | 85 | 69 | 35 | 21 | B5 | 500 | 450 | 550 | 22 | 5 | Nº8 19 | | |
| 280 M 2-4-6 | 547 | 387 | 280 | 667 | 893 | 1033 | 457 | 419 | 190 | 545 | 536 | 85 | 69 | 35 | 24 | B5 | 500 | 450 | 550 | 22 | 5 | Nº8 19 | | |
| 315 S 2 | 620 | 527 | 315 | 842 | 1054 | 1194 | 508 | 406 | 216 | 630 | 570 | 120 | 84 | 45 | 28 | B5 | 600 | 550 | 660 | 22 | 6 | Nº8 24 | | |
| 4-6 | | | | | | 1224 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 315 M 2 | 620 | 527 | 315 | 842 | 1164 | 1304 | 508 | 457 | 216 | 630 | 680 | 120 | 84 | 45 | 28 | B5 | 600 | 550 | 660 | 22 | 6 | Nº8 24 | | |
| 4-6 | | | | | | 1334 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 315 L 2 | 620 | 527 | 315 | 842 | 1164 | 1304 | 508 | 508 | 216 | 630 | 680 | 120 | 84 | 45 | 28 | B5 | 600 | 550 | 660 | 22 | 6 | Nº8 24 | | |
| 4-6 | | | | | | 1334 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 355 M 2 | 698 | 642 | 355 | 997 | 1345 | 1486 | 610 | 560 | 254 | 730 | 750 | 120 | 68 | 52 | 28 | B5 | 740 | 680 | 800 | 25 | 6 | Nº8 24 | | |
| 4-6 | | | | | | 1556 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 355 L 2 | 698 | 642 | 355 | 997 | 1346 | 1486 | 610 | 630 | 254 | 730 | 750 | 120 | 68 | 52 | 28 | B5 | 740 | 680 | 800 | 25 | 6 | Nº8 24 | | |
| 4-6 | | | | | | 1556 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 355 X 2 | 770 | 765 | 355 | 1120 | 1710 | 1850 | 630 | 800 | 224 | 760 | 1140 | 135 | 88 | 52 | 35 | B5 | 840 | 780 | 900 | 28 | 6 | Nº8 24 | | |
| 4-6 | | | | | | 1920 | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 400 M 4-6 | 860 | 680 | 400 | 1080 | 1770 | 1980 | 686 | 630 | 280 | 806 | 1090 | 120 | 57 | 45 | 35 | B5 | 940 | 880 | 1000 | 25 | 6 | Nº8 28 | | |

Tab. 5.4 / Tab. 5.4

| Motore Motor | Estremità d'Albero <i>Shaft-End</i> | | | | | | Tenute sull'albero <i>Shaft-Seals</i> | | | | | | Scatola - Morsettiera <i>Terminal - Box</i> | | | | | | |
|------------------------|--|-----|-----|-----------------------------------|----|-----|--|-----|-------|------------------------------|-----|-------|--|-----------|-----------|-----------|-----|-----|-----|
| | Linguetta <i>Key</i> | | | Lato Flangia <i>Flange-end</i> | | | Lato comando BS è lato opposto / Drive end & Non drive end NDF | | | Morsetti <i>Terminals</i> | | | Preservante <i>Cable gland</i> | | | | | | |
| CHT-G | D | DB | E | GA | F | GD | EB | Øi | Øe | H | Øi | Øe | H | Nº-Ø | Nº-KK | Nº-XX | VA | VB | R |
| 160 M L 2-4-6 | 42 | M16 | 110 | 45 | 12 | 8 | 90 | 45 | 62 | 8/12 | 45 | 62 | 8/12 | 6-M6 | 2-M40x1,5 | 1-M16x1,5 | 67 | 158 | 185 |
| 180 M L 2-4 4-6 | 48 | M16 | 110 | 51,5 | 14 | 9 | 100 | 55 | 75 | 8/12 | 55 | 75 | 8/12 | 6-M6 | 2-M40x1,5 | 1-M16x1,5 | 82 | 158 | 185 |
| 200 L 2-4-6 | 55 | M20 | 110 | 59 | 16 | 10 | 100 | 60 | 80 | 8/12 | 60 | 80 | 8/12 | 6-M8 | 2-M50x1,5 | 1-M16x1,5 | 92 | 187 | 224 |
| 225 S 4 | 60 | M20 | 140 | 64 | 18 | 11 | 125 | 65 | 90 | 10/12 | 65 | 90 | 10/12 | 6-M8 | 2-M50x1,5 | 1-M16x1,5 | 95 | 187 | 224 |
| 225 M 4-6 | 55 | M20 | 110 | 59 | 16 | 10 | 100 | 60 | 80 | 8/12 | 60 | 80 | 8/12 | 6-M8 | 2-M50x1,5 | 1-M16x1,5 | 95 | 187 | 224 |
| 250 M 2 4-6 | 60 | M20 | 140 | 64 | 18 | 11 | 125 | 65 | 90 | 10/12 | 65 | 90 | 10/12 | 6-M10 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 88 | 238 | 283 |
| 280 S 2 4-6 | 65 | M20 | 140 | 69 | 18 | 11 | 125 | 70 | 90 | 10/12 | 70 | 90 | 10/12 | 6-M10 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 96 | 238 | 283 |
| 280 M 2 4-6 | 75 | M20 | 140 | 69 | 18 | 11 | 125 | 70 | 90 | 10/12 | 70 | 90 | 10/12 | 6-M10 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 96 | 238 | 283 |
| 315 S 2 4-6 | 65 | M20 | 140 | 69 | 18 | 11 | 125 | 85 | 110 | 10/12 | 85 | 110 | 10/12 | 6-M12/16 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 117 | 280 | 320 |
| 315 M 2 4-6 | 80 | 170 | 85 | 22 | 14 | 140 | 95 | 120 | 10/12 | 95 | 120 | 10/12 | 6-M12/16 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 117 | 280 | 320 | |
| 315 L 2 4-6 | 65 | M20 | 140 | 69 | 18 | 11 | 125 | 85 | 110 | 10/12 | 85 | 110 | 10/12 | 6-M12/16 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 117 | 280 | 320 |
| 315 M 2 4-6 | 80 | 170 | 85 | 22 | 14 | 140 | 95 | 120 | 10/12 | 95 | 120 | 10/12 | 6-M12/16 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 117 | 280 | 320 | |
| 355 M 2 4-6 | 75 | M20 | 140 | 79,5 | 20 | 12 | 125 | 95 | 120 | 10/12 | 95 | 120 | 10/12 | 6-M20 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 117 | 328 | 380 |
| 355 L 2 4-6 | 100 | M24 | 210 | 106 | 28 | 16 | 180 | 110 | 140 | 10/12 | 110 | 140 | 10/12 | 6-M20 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 117 | 328 | 380 |
| 355 M 2 4-6 | 75 | M20 | 140 | 79,5 | 20 | 12 | 125 | 95 | 120 | 10/12 | 95 | 120 | 10/12 | 6-M20 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 117 | 328 | 380 |
| 355 L 2 4-6 | 100 | M24 | 210 | 106 | 28 | 16 | 180 | 110 | 140 | 10/12 | 110 | 140 | 10/12 | 6-M20 | 3-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | -- | -- | -- |
| 355 X 2 4-6 | 75 | M20 | 170 | 79,5 | 20 | 12 | 140 | 95 | 120 | 10/12 | 95 | 120 | 10/12 | 6-M20 | 3-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | -- | -- | -- |
| 400 M 4-6 | 110 | M24 | 210 | 116 | 28 | 16 | 180 | 130 | 150 | 10/12 | 130 | 150 | 10/12 | 6-M24 | 3-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | -- | -- | -- |

MOTORI ASINCRONI TRIFASE IE4

ASYNCHRONOUS THREE-PHASE MOTORS IE4



Motori asincroni trifase IE4

| | | |
|------|---|----|
| 1. | INFORMAZIONI GENERALI | 41 |
| 1.1. | Caratteristiche generali motori elettrici IE4 | 41 |
| 2. | POTENZE E DATI ELETTRICI IE4 | 43 |
| 2.1. | Serie IE4 CHT-A 2 poli | 43 |
| 2.2. | Serie IE4 CHT-A 4 poli | 43 |
| 2.3. | Serie IE4 CHT-A 6 poli | 44 |
| 2.4. | Serie IE4 CHT-G 2 poli | 44 |
| 2.5. | Serie IE4 CHT-G 4 poli | 45 |
| 2.6. | Serie IE4 CHT-G 6 poli | 45 |
| 3. | DIMENSIONI E NORMALIZZATI IE4 | 46 |
| 3.1. | Serie CHT-A trifase | 46 |
| 3.2. | Serie CHT-G trifase | 48 |

Asynchronous three-phase motors IE4

| | | |
|------|--|----|
| 1. | GENERAL INFORMATION | 41 |
| 1.1. | General specifications electric motors IE4 | 41 |
| 2. | POWER AND ELECTRIC DATA IE4 | 43 |
| 2.1. | Series IE4 CHT-A 2 poles | 43 |
| 2.2. | Series IE4 CHT-A 4 poles | 43 |
| 2.3. | Series IE4 CHT-A 6 poles | 44 |
| 2.4. | Series IE4 CHT-G 2 poles | 44 |
| 2.5. | Series IE4 CHT-G 4 poles | 45 |
| 2.6. | Series IE4 CHT-G 6 poles | 45 |
| 3. | DIMENSIONS AND STANDARDIZED IE4 | 46 |
| 3.1. | CHT-A Series three-phase | 46 |
| 3.2. | CHT-G series three-phase | 48 |

1. INFORMAZIONI GENERALI

1.1. Caratteristiche generali motori elettrici IE4

CHT-A: 80...160; 0,75...18,5 kW; 2,4,6 poli trifase

CHT-G: 160...355; 11...315 kW; 2,4,6 poli trifase

Motori CHT-A, CHT-G **non** idonei ad ambienti con pericolo di esplosione.

Motore elettrico asincrono trifase normalizzato progettato per uso generale in applicazioni industriali, con rotore a gabbia in corto circuito, chiuso, autoventilato esternamente (metodo di raffreddamento **IC 411**), classe termica d'isolamento **F** (sovratemperatura motore classe **B** per tutti i motori con potenza normalizzata; classe **B** o **B/F** per i rimanenti motori trifasi e monofasi). Progettato per operare in **servizio continuo (S1)** a tensione e frequenza nominali. Temperatura aria dell'ambiente di lavoro: **-15 ÷ +40°C**. Altitudine massima: **1000 m** sul livello del mare.

Grado di protezione involucro motore **IP 55**: la ventola di raffreddamento del motore, esterna alla carcassa, è protetta tramite apposita calotta copriventola.

Copriventola di lamiera di acciaio.

Ventola di raffreddamento: bi-direzionale a pale radiali, calettata sull'albero motore.

CHT-A 80...160; CHT-G 160...355: ventola in polipropilene rinforzato.

Carcassa: **CHT-A 80...160**: carcassa di lega leggera d'alluminio pressofusa, ottima conducibilità termica, eccellente resistenza alla corrosione. Anello di sollevamento solo motore a partire dalla grandezza 100. **CHT-G 160...355**: carcassa di ghisa con golfare di sollevamento solo motore.

Scudi e flange: **CHT-A 80...160**: scudi e flange di lega leggera d'alluminio pressofusa, sedi dei cuscinetti rinforzate in acciaio a partire dalla grandezza 90. Flange B14 disponibili a 4 e a 8 fori; flangia B14 CHT-A 160 di ghisa. **CHT-G 160...355**: scudi e flange di ghisa.

Piedi: **CHT-A 80...160**: piedi di alluminio. Possibilità di montare i piedi sui 3 lati del motore al fine di avere la scatola morsettiera sul lato desiderato: **IM B3, B5, B35, B14, B34**. Di serie il motore IMB3 è fornito con scatola morsettiera in alto. **CHT-G 160...355**: piedi di ghisa solidali alla carcassa. Di serie il motore IMB3 è fornito con scatola morsettiera in alto, laterale a richiesta.

Albero motore di acciaio al carbonio **C45**, con estremità cilindriche, foro filettato in testa e linguetta di forma A unificati. Serie **CHT-G** con albero motore bloccato assialmente.

Scatola morsettiera: posizione standard in alto e in prossimità del lato comando. **CHT-A 80...160**: in lega leggera d'alluminio pressofusa (orientabile di 90° in 90°). **CHT-G 160...355**: in acciaio (scatola morsettiera orientabile di 90° in 90°).

Entrata cavi d'alimentazione: CHT-A e CHT-G di serie lato dx.

Morsettiera per l'alimentazione del motore a 6 morsetti.

Morsetto di terra posizionato all'interno della scatola morsettiera. Morsetto supplementare esterno per **CHT-G 315...355**.

Avvolgimento statorico: filo di rame doppiamente smaltato, sistema di impregnazione in autoclave con resine di alta qualità, che permettono l'impiego in clima tropicale senza ulteriore trattamenti. Accurata separazione degli avvolgimenti di fase (in cava e in testata); accurato isolamento della "trecciola" (cavi di inizio fase). Sistema di isolamento in **classe termica F**.

1. GENERAL INFORMATION

1.1. General specifications electric motors IE4

CHT-A: 80...160; 0,75...18,5 kW; 2,4,6 poles phase

CHT-G: 160...355; 11...315 kW; 2,4,6 poles phase

Motors CHT-A, CHT-G **not** suitable for environments with explosion hazard.

Normalized three-phase asynchronous electric motor designed for general use in industrial applications with squirrel cage rotor in short circuit, closed, externally ventilated (cooling method **IC 411**), Thermal class of insulation **F** (Motor over-temperature class **B** for all engines with power normalized; class **B** or **B / F** for the remaining three-phase motors and single phase). Designed to operate in **continuous service (S1)** at rated voltage and frequency. Air temperature of the working environment: **-15 ÷ +40°C**. Maximum altitude: **1000 m** above sea level.

Degree of protection Motor housing **IP 55**: The cooling fan motor, out of the casing is protected by a suitable fan cover.

Fan cover steel plate.

Cooling Fan: Bi-directional radial blades, keyed to the motor.

CHT-A 80...160; CHT-G 160...355: reinforced polypropylene fan.

Casing: **CHT-A 80...160**: Frame of aluminum alloy die cast, high thermal conductivity, excellent corrosion resistance. Lifting ring only on engines from size 100. **CHT-G 160...355**: Cast iron casing with a single eyebolts motor.

Shields and flanges: **CHT-A 80...160**: Shields and flanges in cast aluminum alloy, steel-reinforced bearing housing from size 90. B14 flanges available with 4 and 8 holes; B14 160 CHT-A in cast iron. **CHT-G 160...355**: cast-iron Shields and flanges.

Feet: **CHT-A 80...160**: Aluminum feet. Possibility of mounting feet on 3 sides of the engine in order to have the desired side of the terminal box: **IM B3, B5, B35, B14, B34**. IMB3 standard engine is provided with terminal box on top. **CHT-G 160...355**: Cast iron feet joined to the casing. IMB3 standard engine is provided with terminal box at the top, side, on request.

Motor shaft carbon steel **C45** With cylindrical ends, threaded hole in the head and tongue shape A unified. Series **CHT-G** motor shaft Locked axially.

Terminal box: standard position at the top and near the drive side.

CHT-A 80...160: Die-cast aluminum alloy (rotatable 90° x 90°).

CHT-G 160...355: Steel (Terminal box rotated through 90° in 90°).

Power cable entry: CHT-A and CHT-G standard on the right side.

Terminal block for motor supply with 6 terminals.

Ground terminal located inside the terminal box. Supplementary terminal for external **CHT-G 315...355**.

Stator winding: Twice enameled copper wire, impregnation in an autoclave system with high quality resins, which allows the use in tropical climate without further treatment. Accurate separation of the phase windings (in the quarry and in the header); accurate isolation of the "stranded" (cables start phase). Insulation system **thermal class F**.

Protezione dell'avvolgimento da sovratesteratura:

CHT-A 80...132 sono equipaggiati di serie con sonde termiche a **termistori (PTC)**.

CHT-A 160 e CHT-G 160...355 sono equipaggiati di serie con sonde termiche bimetalliche (**PTO**) e con sonde termiche a **termistori (PTC)**. I terminali delle sonde sono all'interno della scatola morsettiera. Il relativo pressacavo è posizionato sul lato opposto a quello d'entrata dei cavi d'alimentazione del motore.

Rotore a gabbia di scoiattolo in corto circuito pressofuso in alluminio.

Motori verniciati con smalto nitrocombinato idoneo a resistere ai normali ambienti industriali e a consentire ulteriori finiture con vernici sintetiche monocomponente.

CHT-A 80...160: RAL 9006 (grigio PERLA); **CHT-G 160...355: RAL 5010** (blu).

Funzionamento con inverter

I motori CHT-A e CHT-G, sono adatti al funzionamento con inverter (valori limiti: tensione alimentazione $U_N < 500$ V, picchi di tensione $U_{max} < 1000$ V, gradienti di tensione $dU/dt < 1 \text{ kV}/\mu\text{s}$). Per tensione di alimentazione > 500 V consultateci. L'utilizzo dell'inverter richiede delle precauzioni: l'entità di tali picchi/gradienti è legata al valore della tensione di alimentazione dell'inverter e alla lunghezza dei cavi di alimentazione del motore. Per limitare tale entità si consiglia l'utilizzo di appositi filtri (a cura dell'acquirente) posti tra inverter e motore (obbligatori per cavi di alimentazione > 30 m). Si consiglia inoltre di richiedere il motore con il cuscinetto posteriore isolato elettricamente.

I motori della serie **CHT-A 80...160 e CHT-G 160...355**, sono fornibili a richiesta in esecuzione per l'utilizzo in ambienti con atmosfere potenzialmente esplosive secondo la direttiva ATEX **2014/34/UE gruppo II categoria 3D zona 22 / 3G zona 2** (vedere "Esecuzioni speciali e accessori").

Ampia disponibilità di esecuzioni, servoventilazione, encoder, sonde termiche bimetalliche o a termistori, ecc.

Winding Overtemperature Protection:

CHT-A 80...132 series are equipped with thermal probes **thermistors (PTC)**.

CHT-A 160 and CHT-G 160...355 are equipped as standard with bimetallic thermal sensors (**PTO**) and thermal probes **thermistors (PTC)**. The terminals of the probes are within the terminal box. Its gland is located on the side opposite to the entrance of the cables feeding the motor.

Rotor squirrel cage cast aluminum short circuit.

Engines painted with enamel nitro-combined suitable to withstand normal industrial environments and to allow further synthetic component paint finishes.

CHT-A 80...160: RAL 9006 (Pearl Grey); **CHT-G 160...355: RAL 5010** (Blue).

Operation with inverter

CHT-A Motors and CHT-G, are suitable for inverter operation (limit values: A supply voltage < 500 V peak voltage $U_{max} < 1000$ V, voltage gradients $dU/dt < 1\text{kV}/\mu\text{s}$). To supply voltage > 500 V please consult. The use of inverter requires precautions: the magnitude of these peaks/gradienti is related to the value of the voltage inverter and the length of the motor supply cables. To limit this size, we recommend the use of special filters (responsibility of the purchaser) placed between the inverter and motor (mandatory for power cables > 30 m). You may also request the engine with the rear bearing electrically isolated.

Series engines **CHT-A 80...160 and CHT-G 160...355**, are available on request for use in environments with potentially explosive atmospheres according to ATEX **2014/34/UE Group II Category 3D zone 22 / 3G zone 2** (see "Special versions and accessories").

Wide range of versions, servo-ventilation, encoder, thermistors or bimetallic thermal sensors, etc.

2 poli / 2 poles

2. POTENZE E DATI ELETTRICI IE4

2.1. Serie IE4 CHT-A

Tab. 2.1 / Tab. 2.1

| | Motore Motor CHT-A | P _N kW | n _N min ⁻¹ | T _N Nm | I _{N (400V)} A | COSΦ | 100% | η | 50% | $\frac{I_S}{I_N}$ | $\frac{T_S}{T_N}$ | $\frac{T_{Max}}{T_N}$ | J kg m ² | Peso Weight Kg |
|--------------------------|--------------------------|----------------------|-------------------------------------|----------------------|----------------------------|------|------|------|------|-------------------|-------------------|-----------------------|------------------------|----------------------|
| Δ/Y 230/400V 50Hz | 80 a | 0,75 | 2910 | 2,46 | 1,58 | 0,82 | 83,5 | 83,5 | 81,8 | 7,0 | 2,3 | 2,3 | 0,0013 | 11 |
| | 80 b | 1,1 | 2920 | 3,60 | 2,25 | 0,83 | 85,2 | 85,2 | 83,5 | 7,3 | 2,2 | 2,3 | 0,0016 | 11,6 |
| | 90 S | 1,5 | 2930 | 4,89 | 2,98 | 0,84 | 86,5 | 86,5 | 84,8 | 7,6 | 2,2 | 2,3 | 0,0018 | 16 |
| | 90 La | 2,2 | 2930 | 7,17 | 4,25 | 0,85 | 88,0 | 88,0 | 86,2 | 7,6 | 2,2 | 2,3 | 0,0024 | 20,6 |
| | 100 La | 3 | 2935 | 9,8 | 5,59 | 0,87 | 89,1 | 89,1 | 87,3 | 7,8 | 2,2 | 2,3 | 0,0040 | 24,5 |
| | 112 Ma | 4 | 2940 | 13,0 | 7,29 | 0,88 | 90,0 | 90,0 | 88,2 | 8,3 | 2,2 | 2,3 | 0,0080 | 42 |
| Δ 400V 50Hz | 132 Sa | 5,5 | 2945 | 17,8 | 9,90 | 0,88 | 90,9 | 90,9 | 89,1 | 8,3 | 2,0 | 2,3 | 0,0180 | 46 |
| | 132 Sb | 7,5 | 2950 | 24,3 | 13,40 | 0,88 | 91,7 | 91,7 | 89,9 | 7,9 | 2,0 | 2,3 | 0,0240 | 52 |
| | 160 Ma | 11 | 2960 | 35,5 | 19,30 | 0,89 | 92,6 | 92,6 | 90,7 | 8,1 | 2,0 | 2,3 | 0,0480 | 95 |
| | 160 Mb | 15 | 2960 | 48,4 | 26,10 | 0,89 | 93,3 | 93,3 | 91,4 | 8,1 | 2,0 | 2,3 | 0,0600 | 103 |
| | 160 La | 18,5 | 2960 | 59,7 | 32,00 | 0,89 | 93,7 | 93,7 | 91,8 | 8,2 | 2,0 | 2,3 | 0,0708 | 115 |

4 poli / 4 poles

2.2. Serie IE4 CHT-A

2.2. Series IE4 CHT-A

Tab. 2.2 / Tab. 2.2

| | Motore Motor CHT-A | P _N kW | n _N min ⁻¹ | T _N Nm | I _{N (400V)} A | COSΦ | 100% | η | 50% | $\frac{I_S}{I_N}$ | $\frac{T_S}{T_N}$ | $\frac{T_{Max}}{T_N}$ | J kg m ² | Peso Weight Kg |
|--------------------------|--------------------------|----------------------|-------------------------------------|----------------------|----------------------------|------|------|------|------|-------------------|-------------------|-----------------------|------------------------|----------------------|
| Δ/Y 230/400V 50Hz | 80 b | 0,75 | 1430 | 5,01 | 1,68 | 0,75 | 85,7 | 85,7 | 84,0 | 6,6 | 2,3 | 2,3 | 0,0031 | 12,9 |
| | 90 S | 1,1 | 1445 | 7,27 | 2,40 | 0,76 | 87,2 | 87,2 | 85,5 | 6,8 | 2,3 | 2,3 | 0,0037 | 16,8 |
| | 90 La | 1,5 | 1450 | 9,88 | 3,19 | 0,77 | 88,2 | 88,2 | 86,4 | 7,0 | 2,3 | 2,3 | 0,0044 | 20 |
| | 100 La | 2,2 | 1455 | 14,4 | 4,38 | 0,81 | 89,5 | 89,5 | 87,7 | 7,6 | 2,3 | 2,3 | 0,0076 | 26 |
| | 100 Lb | 3 | 1455 | 19,7 | 5,84 | 0,82 | 90,4 | 90,4 | 88,6 | 7,6 | 2,3 | 2,3 | 0,0095 | 31,3 |
| | 112 Ma | 4 | 1460 | 26,2 | 7,73 | 0,82 | 91,1 | 91,1 | 89,3 | 7,8 | 2,2 | 2,3 | 0,0134 | 39,2 |
| Δ 400V 50Hz | 132 Sa | 5,5 | 1470 | 35,7 | 10,40 | 0,83 | 91,9 | 91,9 | 90,1 | 7,9 | 2,0 | 2,3 | 0,0305 | 51,2 |
| | 132 Ma | 7,5 | 1470 | 48,7 | 13,90 | 0,84 | 92,6 | 92,6 | 90,7 | 7,5 | 2,0 | 2,3 | 0,0415 | 65 |
| | 160 Ma | 11 | 1475 | 71,2 | 20,00 | 0,85 | 93,3 | 93,3 | 91,4 | 7,7 | 2,2 | 2,3 | 0,0988 | 97,3 |
| | 160 La | 15 | 1475 | 97,1 | 26,80 | 0,86 | 93,9 | 93,9 | 92,0 | 7,8 | 2,2 | 2,3 | 0,1160 | 109 |

6 poli / 6 poles

2.3. Serie IE4 CHT-A

Tab. 2.3 / Tab. 2.3

| | Motore Motor CHT-A | P _N kW | n _N min ⁻¹ | T _N Nm | I _{N (400V)} A | cosφ | 100% | 75% | 50% | $\frac{I_S}{I_N}$ | $\frac{T_S}{T_N}$ | $\frac{T_{Max}}{T_N}$ | J kg m ² | Peso Weight Kg |
|--------------------------------|--------------------------|----------------------|-------------------------------------|----------------------|----------------------------|------|------|------|------|-------------------|-------------------|-----------------------|------------------------|----------------------|
| $\Delta/\gamma 230/400V\ 50Hz$ | 90 S | 0,75 | 950 | 7,54 | 1,84 | 0,71 | 82,7 | 82,7 | 81,0 | 6,0 | 2,0 | 2,1 | 0,0042 | 17,2 |
| | 90 La | 1,1 | 955 | 11,0 | 2,57 | 0,73 | 84,5 | 84,5 | 82,8 | 6,0 | 2,0 | 2,1 | 0,0047 | 22,4 |
| | 100 La | 1,5 | 960 | 14,9 | 3,45 | 0,73 | 85,9 | 85,9 | 84,2 | 6,5 | 2,0 | 2,1 | 0,0090 | 33,5 |
| | 112 Ma | 2,2 | 965 | 21,8 | 4,91 | 0,74 | 87,4 | 87,4 | 85,7 | 6,6 | 2,0 | 2,1 | 0,0170 | 38,6 |
| $\Delta 400V\ 50Hz$ | 132 Sa | 3 | 970 | 29,5 | 6,60 | 0,74 | 88,6 | 88,6 | 86,8 | 6,8 | 2,0 | 2,1 | 0,0310 | 46 |
| | 132 Ma | 4 | 975 | 39,2 | 8,72 | 0,74 | 89,5 | 89,5 | 87,7 | 6,8 | 2,0 | 2,1 | 0,0380 | 54 |
| | 132 Mb | 5,5 | 975 | 53,9 | 11,70 | 0,75 | 90,5 | 90,5 | 88,7 | 7,0 | 2,0 | 2,1 | 0,0480 | 61,8 |
| | 160 Ma | 7,5 | 980 | 73,1 | 15,00 | 0,79 | 91,3 | 91,3 | 89,5 | 7,0 | 2,0 | 2,1 | 0,0950 | 88,3 |
| | 160 La | 11 | 980 | 107,2 | 21,50 | 0,80 | 92,3 | 92,3 | 90,5 | 7,2 | 2,0 | 2,1 | 0,1200 | 125 |

2 poli / 2 poles

2.4. Serie IE4 CHT-G

Tab. 2.4 / Tab. 2.4

| | Motore Motor CHT-G | P _N kW | n _N min ⁻¹ | T _N Nm | I _{N (400V)} A | cosφ | 100% | 75% | 50% | $\frac{I_S}{I_N}$ | $\frac{T_S}{T_N}$ | $\frac{T_{Max}}{T_N}$ | J kg m ² | Peso Weight Kg |
|---------------------|--------------------------|----------------------|-------------------------------------|----------------------|----------------------------|------|------|------|------|-------------------|-------------------|-----------------------|------------------------|----------------------|
| $\Delta 400V\ 50Hz$ | 160 Ma | 11 | 2960 | 35,49 | 19,3 | 0,89 | 92,6 | 92,6 | 90,7 | 8,1 | 2,0 | 2,3 | 0,0480 | 133 |
| | 160 Mb | 15 | 2960 | 48,39 | 26,1 | 0,89 | 93,3 | 93,3 | 91,4 | 8,1 | 2,0 | 2,3 | 0,0600 | 146 |
| | 160 La | 18,5 | 2960 | 59,68 | 32,0 | 0,89 | 93,7 | 93,7 | 91,8 | 8,2 | 2,0 | 2,3 | 0,0708 | 160 |
| | 180 M | 22 | 2965 | 70,85 | 38,0 | 0,89 | 94,0 | 94,0 | 92,1 | 8,2 | 2,0 | 2,3 | 0,1116 | 221 |
| | 200 La | 30 | 2970 | 96,46 | 51,5 | 0,89 | 94,5 | 94,5 | 92,6 | 7,6 | 2,0 | 2,3 | 0,1680 | 260 |
| | 200 Lb | 37 | 2970 | 118,96 | 63,3 | 0,89 | 94,8 | 94,8 | 92,9 | 7,6 | 2,0 | 2,3 | 0,1956 | 309 |
| | 225 M | 45 | 2975 | 144,44 | 76,0 | 0,90 | 95,0 | 95,0 | 93,1 | 7,7 | 2,0 | 2,3 | 0,2940 | 370 |
| | 250 M | 55 | 2975 | 176,54 | 92,6 | 0,90 | 95,3 | 95,3 | 93,4 | 7,7 | 2,0 | 2,3 | 0,4000 | 520 |
| | 280 S | 75 | 2980 | 240,33 | 126 | 0,90 | 95,6 | 95,6 | 93,7 | 7,1 | 1,8 | 2,3 | 0,7800 | 570 |
| | 280 M | 90 | 2982 | 288,21 | 151 | 0,90 | 95,8 | 95,8 | 93,9 | 7,1 | 1,8 | 2,3 | 0,8520 | 630 |
| | 315 S | 110 | 2980 | 352,49 | 184 | 0,90 | 96,0 | 96,0 | 94,1 | 7,1 | 1,8 | 2,3 | 1,5600 | 985 |
| | 315 M | 132 | 2980 | 422,99 | 220 | 0,90 | 96,2 | 96,2 | 94,3 | 7,1 | 1,8 | 2,3 | 2,4000 | 1050 |
| | 315 La | 160 | 2980 | 512,71 | 264 | 0,91 | 96,3 | 96,3 | 94,4 | 7,2 | 1,8 | 2,3 | 2,8200 | 1160 |
| | 315 Lb | 200 | 2980 | 640,89 | 329 | 0,91 | 96,5 | 96,5 | 94,6 | 7,2 | 1,8 | 2,2 | 3,2400 | 1200 |
| | 355 M | 250 | 2985 | 799,77 | 411 | 0,91 | 96,5 | 96,5 | 94,6 | 7,2 | 1,6 | 2,2 | 4,0800 | 2050 |
| | 355 L | 315 | 2985 | 1007,71 | 518 | 0,91 | 96,5 | 96,5 | 94,6 | 7,2 | 1,6 | 2,2 | 4,6800 | 2380 |

4 poli / 4 poles

2.5. Serie IE4 CHT-G

Tab. 2.5 / Tab. 2.5

| Motore Motor CHT-G | P _N kW | n _N min ⁻¹ | T _N Nm | I _{N (400V)} A | COSφ | 100% | 75% | 50% | I _S I _N | T _S T _N | T _{Max} T _N | J kg m ² | Peso Weight Kg | |
|--------------------------|----------------------|-------------------------------------|----------------------|----------------------------|------|------|------|------|----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|------------------------|----------------------|------|
| △ 400V 50Hz | 160 Ma | 11 | 1475 | 71,22 | 20,0 | 0,85 | 93,3 | 93,3 | 91,4 | 7,7 | 2,2 | 2,3 | 0,0988 | 146 |
| | 160 La | 15 | 1475 | 97,11 | 26,8 | 0,86 | 93,9 | 93,9 | 92,0 | 7,8 | 2,2 | 2,3 | 0,1160 | 156 |
| | 180 M | 18,5 | 1480 | 119,37 | 33,0 | 0,86 | 94,2 | 94,2 | 92,3 | 7,8 | 2,0 | 2,3 | 0,1720 | 181 |
| | 180 L | 22 | 1480 | 141,95 | 39,1 | 0,86 | 94,5 | 94,5 | 92,6 | 7,8 | 2,0 | 2,3 | 0,2050 | 210 |
| | 200 La | 30 | 1480 | 193,57 | 53,1 | 0,86 | 94,9 | 94,9 | 93,0 | 7,3 | 2,0 | 2,3 | 0,3360 | 280 |
| | 225 S | 37 | 1485 | 237,93 | 65,2 | 0,86 | 95,2 | 95,2 | 93,3 | 7,4 | 2,0 | 2,3 | 0,5250 | 373 |
| | 225 M | 45 | 1485 | 289,37 | 79,2 | 0,86 | 95,4 | 95,4 | 93,5 | 7,4 | 2,0 | 2,3 | 0,5980 | 390 |
| | 250 M | 55 | 1485 | 353,68 | 96,5 | 0,86 | 95,7 | 95,7 | 93,8 | 7,4 | 2,2 | 2,3 | 0,8420 | 553 |
| | 280 S | 75 | 1490 | 480,67 | 128 | 0,88 | 96,0 | 96,0 | 94,1 | 6,9 | 2,0 | 2,3 | 1,4760 | 655 |
| | 280 M | 90 | 1490 | 576,80 | 154 | 0,88 | 96,1 | 96,1 | 94,2 | 6,9 | 2,0 | 2,3 | 1,8060 | 730 |
| | 315 S | 110 | 1490 | 704,98 | 185 | 0,89 | 96,3 | 96,3 | 94,4 | 7,0 | 2,0 | 2,2 | 4,2460 | 980 |
| | 315 M | 132 | 1490 | 845,98 | 222 | 0,89 | 96,4 | 96,4 | 94,5 | 7,0 | 2,0 | 2,2 | 4,4530 | 1031 |
| | 315 La | 160 | 1490 | 1025,43 | 269 | 0,89 | 96,6 | 96,6 | 94,7 | 7,1 | 2,0 | 2,2 | 5,1240 | 1093 |
| | 315 Lb | 200 | 1490 | 1281,78 | 332 | 0,90 | 96,7 | 96,7 | 94,8 | 7,1 | 2,0 | 2,2 | 6,1000 | 1210 |
| | 355 M | 250 | 1490 | 1602,23 | 415 | 0,90 | 96,7 | 96,7 | 94,8 | 7,1 | 2,0 | 2,2 | 8,4180 | 1754 |
| | 355 L | 315 | 1490 | 2018,81 | 522 | 0,90 | 96,7 | 96,7 | 94,8 | 7,1 | 2,0 | 2,2 | 10,6140 | 1960 |

6 poli / 6 poles

2.6. Serie IE4 CHT-G

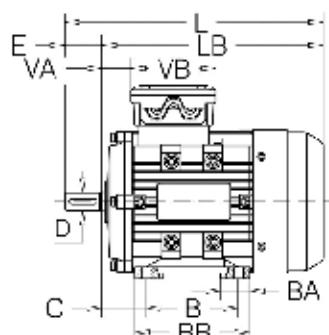
Tab. 2.6 / Tab. 2.6

| Motore Motor CHT-G | P _N kW | n _N min ⁻¹ | T _N Nm | I _{N (400V)} A | COSφ | 100% | 75% | 50% | I _S I _N | T _S T _N | T _{Max} T _N | J kg m ² | Peso Weight Kg | |
|--------------------------|----------------------|-------------------------------------|----------------------|----------------------------|-------|------|------|------|----------------------------------|----------------------------------|------------------------------------|------------------------|----------------------|------|
| △ 400V 50Hz | 160 Ma | 7,5 | 980 | 73,08 | 15,0 | 0,79 | 91,3 | 91,3 | 89,5 | 7,0 | 2,0 | 2,1 | 0,0950 | 140 |
| | 160 La | 11 | 980 | 107,19 | 21,5 | 0,80 | 92,3 | 92,3 | 90,5 | 7,2 | 2,0 | 2,1 | 0,1200 | 160 |
| | 180 L | 15 | 985 | 145,42 | 28,8 | 0,81 | 92,9 | 92,9 | 91,0 | 7,3 | 2,0 | 2,1 | 0,2200 | 245 |
| | 200 La | 18,5 | 985 | 179,35 | 35,3 | 0,81 | 93,4 | 93,4 | 91,5 | 7,3 | 2,0 | 2,1 | 0,3700 | 265 |
| | 200 Lb | 22 | 985 | 213,28 | 41,8 | 0,81 | 93,7 | 93,7 | 91,8 | 7,4 | 2,0 | 2,1 | 0,4200 | 285 |
| | 225 M | 30 | 990 | 289,37 | 55,4 | 0,83 | 94,2 | 94,2 | 92,3 | 6,9 | 2,0 | 2,1 | 0,5500 | 335 |
| | 250 M | 37 | 990 | 356,89 | 67,3 | 0,84 | 94,5 | 94,5 | 92,6 | 7,1 | 2,0 | 2,1 | 0,8500 | 471 |
| | 280 S | 45 | 990 | 434,06 | 80,6 | 0,85 | 94,8 | 94,8 | 92,9 | 7,3 | 2,0 | 2,0 | 1,4200 | 530 |
| | 280 M | 55 | 990 | 530,52 | 97,1 | 0,86 | 95,1 | 95,1 | 93,2 | 7,3 | 2,0 | 2,0 | 1,7000 | 670 |
| | 315 S | 75 | 990 | 723,43 | 135,0 | 0,84 | 95,4 | 95,4 | 93,5 | 6,6 | 2,0 | 2,0 | 4,2000 | 960 |
| | 315 M | 90 | 990 | 868,12 | 160,0 | 0,85 | 95,6 | 95,6 | 93,7 | 6,7 | 2,0 | 2,0 | 4,9000 | 1070 |
| | 315 La | 110 | 990 | 1061,03 | 195,0 | 0,85 | 95,8 | 95,8 | 93,9 | 6,7 | 2,0 | 2,0 | 5,5000 | 1160 |
| | 315 Lb | 132 | 990 | 1273,24 | 231,0 | 0,86 | 96,0 | 96,0 | 94,1 | 6,8 | 2,0 | 2,0 | 6,5000 | 1250 |
| | 355 Ma | 160 | 990 | 1543,32 | 279,0 | 0,86 | 96,2 | 96,2 | 94,3 | 6,8 | 1,8 | 2,0 | 10,1000 | 1780 |
| | 355 Mb | 200 | 990 | 1929,15 | 345,0 | 0,87 | 96,3 | 96,3 | 94,4 | 6,8 | 1,8 | 2,0 | 11,2000 | 1900 |
| | 355 L | 250 | 990 | 2411,44 | 430,0 | 0,87 | 96,5 | 96,5 | 94,6 | 6,8 | 1,8 | 2,0 | 13,0000 | 2100 |

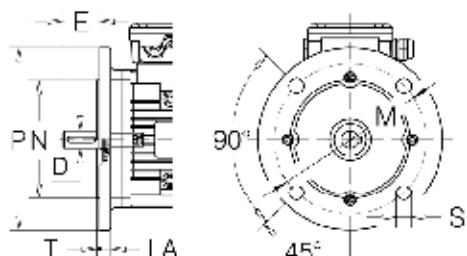
3. DIMENSIONI E NORMALIZZATI IE4

3.1. Serie CHT-A trifase

B3

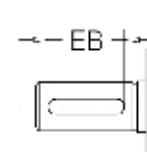
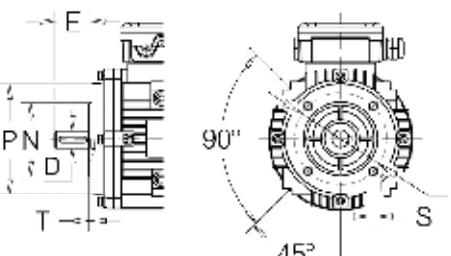
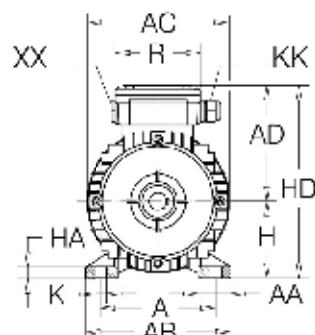


B5

Estremità d'albero
Shaft end

3. DIMENSIONS AND STANDARDIZED IE4

3.1. CHT-A Series three-phase



B14

Dis. 3.1 / Draw. 3.1

Tab. 3.1 / Tab. 3.1

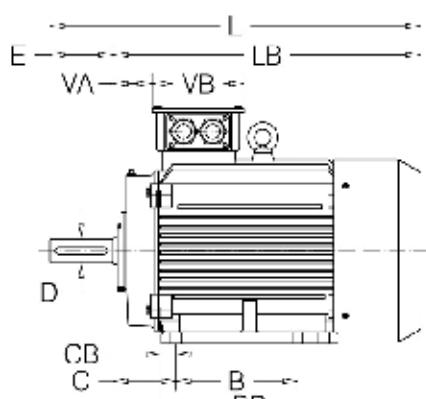
| Motore Motor CHT-A | Ingombri Principali Main Overall Dimensions | Piedi Feet | | | | | | | | | | Flangia Flange | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|--|---------------|-----|-----|-----|-----|----|----|----|----|----|-------------------|----|----|----|---|------------|-----|------------------|-----|----|-----|----------------------|
| | | AC | AD | H | HD | LB | L | A | B | C | AB | BB | AA | BA | HA | K | IM | M | N _j 6 | P | LA | T | S |
| 80 2-4 | 158 129 80 209 250 290 | 125 | 100 | 50 | 157 | 125 | 35 | 3 | 8 | 10 | | | | | | | B5 | 165 | 130 | 200 | 12 | 3,5 | N ^o 4 12 |
| 90 S L 2-4-6 | 173 140 90 230 275 325 300 350 | 110 | 100 | 56 | 173 | 125 | 37 | 32 | 10 | 10 | | | | | | | B14 | 100 | 80 | 120 | -- | 3 | N ^o 4 M6 |
| 100 L 2-4-6 | 198 156 100 256 338 398 | 150 | 140 | 63 | 196 | 172 | 40 | 39 | 11 | 12 | | | | | | | B5 | 165 | 130 | 200 | 12 | 3,5 | N ^o 4 12 |
| 112 M 2-4-6 | 219 166 112 278 387 447 | 190 | 140 | 70 | 227 | 180 | 41 | 43 | 12 | 12 | | | | | | | B14 | 115 | 95 | 140 | -- | 3 | N ^o 4 M8 |
| 132 S M 2-4-6 | 258 188 132 320 395 475 433 513 | 216 | 140 | 89 | 262 | 186 | 51 | 46 | 15 | 12 | | | | | | | B5 | 215 | 180 | 250 | 14 | 4 | N ^o 4 15 |
| 160 M L 2-4-6 | 315 242 160 402 499 609 543 653 | 254 | 210 | 108 | 304 | 260 | 55 | 50 | 18 | 15 | | | | | | | B14 | 165 | 130 | 200 | -- | 3,5 | N ^o 4 M10 |
| | | 254 | | | | 304 | | | | | | | | | | | B5 | 300 | 250 | 350 | 15 | 5 | N ^o 4 19 |
| | | | | | | | | | | | | | | | | | B14 | 215 | 180 | 250 | | 4 | N ^o 4 M12 |

Tab. 3.2 / Tab. 3.2

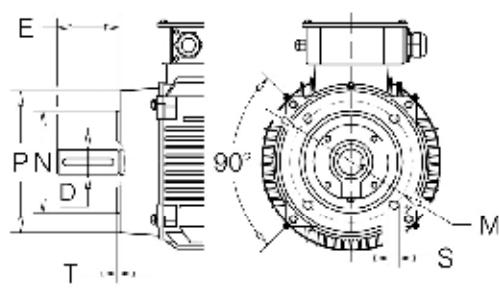
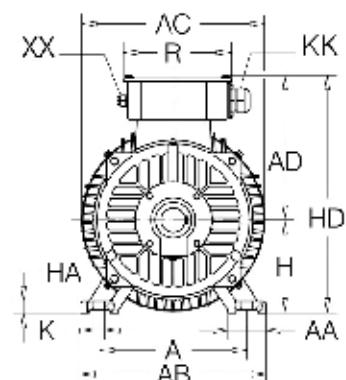
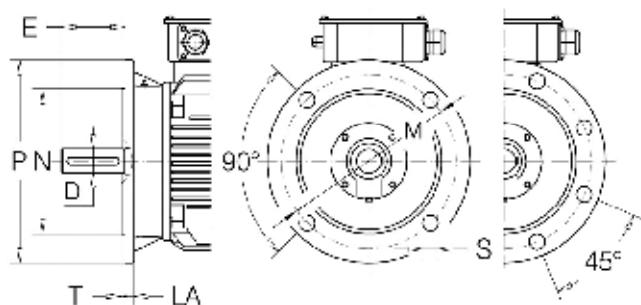
| Motore Motor | Estremità d'Albero <i>Shaft-End</i> | | | | | Tenute sull'albero <i>Shaft-Seals</i> | | | | | | Scatola - Morsettiera <i>Terminal - Box</i> | | | | | | VA | | VB | | R |
|-----------------|--|-----|-----|-----------------------------------|----|--|---|----|----|------------------------------|----|--|----|------|------------|-------------|------|-------|-------|----|--|---|
| | Lingotto <i>Key</i> | | | Lato Flangia <i>Flange-end</i> | | | Lato comando E3 o lato opposto / Drive end DC <i>Non drive end NOD-</i> | | | Morsetti <i>Terminals</i> | | Pressacavo <i>Cable gland</i> | | VA | | VB | | R | | | | |
| CHT-A | D | DB | E | GA | F | GD | EB | Øi | Øe | H | Øi | Øe | H | Nº-Ø | Nº-KK | Nº-XK | VA | VB | R | | | |
| 80 2-4 | 19 | M6 | 40 | 21,5 | 6 | 6 | 30 | 20 | 35 | 7 | 20 | 35 | 7 | 6-M1 | 1 M20x1,5 | 1 tappo pho | 24,5 | 101 | 101 | | | |
| 90 S L 2-4-6 | 24 | M8 | 50 | 27 | 8 | 7 | 40 | 25 | 40 | 7 | 25 | 40 | 7 | 6-M4 | 1- M25x1,5 | 1-tappo pho | 40,5 | 109 | 109 | | | |
| 100 L 2-4-6 | 28 | M10 | 60 | 31 | 8 | / | 50 | 30 | 47 | / | 30 | 47 | / | 6-M4 | 1- M25x1,5 | 1-tappo pho | 34 | 109 | 109 | | | |
| 112 M 2-4-6 | 28 | M10 | 60 | 31 | 8 | 7 | 50 | 30 | 47 | 7 | 30 | 47 | 7 | 6-M5 | 2-M25x1,5 | -- | 33,2 | 117,5 | 117,5 | | | |
| 132 S M 2-4-6 | 38 | M12 | 80 | 41 | 10 | 8 | 65 | 40 | 62 | 7 | 40 | 62 | 7 | 6-M5 | 2 M32x1,5 | -- | 41,2 | 117,5 | 117,5 | | | |
| 160 M L 2-4-6 | 42 | M16 | 110 | 45 | 12 | 8 | 90 | 45 | 62 | 12 | 45 | 62 | 12 | 6-M6 | 2-M40x1,5 | 1-M16x1,5 | 75 | 167 | 167 | | | |

3.2. Serie CHT-G trifase

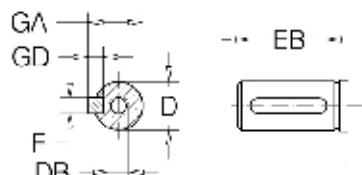
B3



B5



B14

Estremità d'albero
Shaft end

Dis. 3.2 / Draw. 3.2

Tab. 3.3 / Tab. 3.3

| Motore Motor CHT-G | Ingombri Principali Main Overall Dimensions | | | | | | Piedi Feet | | | | | | | Flangia Flange | | | | | | | | |
|--------------------------|--|-----|-----|------|------|------|---------------|-----|-----|-----|-----|-----|----|-------------------|----|-----|-----|----------------|-----|----|---|---------|
| | AC | AD | H | HD | LB | L | A | B | C | AB | BB | AA | CB | HA | K | IM | M | N ₆ | P | LA | T | S |
| 160 M 2-4-6 | 335 | 256 | 160 | 416 | 523 | 633 | 254 | 210 | 108 | 320 | 260 | 65 | 26 | 20 | 15 | B5 | 300 | 250 | 350 | 15 | 5 | N°1 19 |
| L | | | | | 593 | 703 | | 254 | | | 304 | | | | | B14 | 215 | 180 | 250 | | 4 | N°1 M12 |
| 180 M 2-4 | 363 | 271 | 180 | 451 | 616 | 726 | 279 | 241 | 121 | 350 | 311 | 70 | 35 | 22 | 15 | B5 | 300 | 250 | 350 | 15 | 5 | N°4 19 |
| L 4-6 | | | | | 651 | 761 | | 2/9 | | | 349 | | | | | | | | | | | |
| 200 L 2-4-6 | 418 | 312 | 200 | 512 | 752 | 862 | 318 | 305 | 133 | 390 | 370 | 70 | 32 | 25 | 18 | B5 | 350 | 300 | 400 | 17 | 5 | N°4 19 |
| 225 S 4 | 465 | 334 | 225 | 559 | 740 | 880 | 356 | 285 | 149 | 432 | 370 | 75 | 46 | 28 | 19 | B5 | 400 | 350 | 450 | 20 | 5 | N°8 19 |
| 225 M 2 | 465 | 334 | 225 | 559 | /75 | 885 | 356 | 311 | 149 | 433 | 395 | 75 | 46 | 28 | 19 | B5 | 400 | 350 | 450 | 20 | 5 | N°8 19 |
| 4-6 | | | | | | 915 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 250 M 2-4-6 | 525 | 379 | 250 | 629 | 840 | 980 | 406 | 349 | 168 | 486 | 445 | 80 | 55 | 30 | 24 | B5 | 500 | 450 | 550 | 22 | 5 | N°8 19 |
| 280 S 2 | 588 | 412 | 280 | 692 | 840 | 980 | 457 | 368 | 190 | 545 | 485 | 85 | 59 | 35 | 24 | B5 | 500 | 450 | 550 | 22 | 5 | N°8 19 |
| 4-6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 280 M 2 | 588 | 412 | 280 | 692 | 880 | 1020 | 457 | 419 | 190 | 545 | 536 | 85 | 69 | 35 | 21 | B5 | 500 | 450 | 550 | 22 | 5 | N°8 19 |
| 4-6 | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 315 S 2 | 620 | 530 | 315 | 845 | 1060 | 1200 | 508 | 405 | 216 | 630 | 570 | 120 | 34 | 45 | 28 | B5 | 600 | 550 | 660 | 22 | 6 | N°8 24 |
| 4-6 | | | | | | 1230 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 315 M 2 | 620 | 530 | 315 | 845 | 1170 | 1310 | 508 | 457 | 216 | 630 | 680 | 120 | 84 | 45 | 28 | B5 | 600 | 550 | 660 | 22 | 6 | N°8 24 |
| 4-6 | | | | | | 1340 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 315 L 2 | 620 | 530 | 315 | 845 | 1170 | 1310 | 508 | 509 | 216 | 630 | 680 | 120 | 84 | 45 | 28 | B5 | 600 | 550 | 660 | 22 | 6 | N°8 24 |
| 4-6 | | | | | | 1340 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 355 M 2 | 698 | 645 | 355 | 1000 | 1360 | 1500 | 610 | 560 | 251 | 730 | 750 | 120 | 68 | 52 | 28 | B5 | 710 | 680 | 800 | 25 | 6 | N°8 24 |
| 4-6 | | | | | | 1570 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 355 L 2 | 698 | 645 | 355 | 1000 | 1360 | 1500 | 610 | 630 | 254 | 730 | 750 | 120 | 68 | 52 | 28 | B5 | 740 | 680 | 800 | 25 | 6 | N°8 24 |
| 4-6 | | | | | | 1570 | | | | | | | | | | | | | | | | |

Tab. 3.4 / Tab. 3.4

| Motore Motor | Estremità d'Albero Shaft-End | | | | | | Tenute sull'albero Shaft-Seals | | | | | | Scatola - Morsettiera Terminal - Box | | | | | | |
|-----------------|---------------------------------|-----|-----|---------------------------|----|----|---|-----|-----|-----------------------|-----|-----|---|----------|-----------|-----------|-----|-----|-----|
| | Linquette Key | | | Lato Flange Flange end | | | Lato comando B3 e lato opposto / Drive end DE Non drive end NOT | | | Morsetti Terminals | | | Pressacavo Cable gland | | | VA VB R | | | |
| CHT-G | D | DB | E | GA | F | GD | EB | Øi | Øe | H | Øi | Øe | H | N°-Ø | N°-KK | N°-XX | VA | VB | R |
| 160 M L 2-4-6 | 42 | M16 | 110 | 45 | 12 | 8 | 90 | 45 | 62 | 8/12 | 45 | 62 | 8/12 | 6-M6 | 2-M40x1,5 | 1-M16x1,5 | 67 | 152 | 185 |
| 180 M L 2-4 4-6 | 48 | M16 | 110 | 51,5 | 14 | 9 | 100 | 55 | 75 | 8/12 | 55 | 75 | 8/12 | 6-M6 | 2-M40x1,5 | 1-M16x1,5 | 82 | 152 | 185 |
| 200 L 2-4-6 | 55 | M20 | 110 | 59 | 16 | 10 | 100 | 60 | 80 | 8/12 | 60 | 80 | 8/12 | 6-M6 | 2-M50x1,5 | 1-M16x1,5 | 92 | 190 | 221 |
| 225 S 4 | 60 | M20 | 140 | 64 | 18 | 11 | 125 | 65 | 90 | 10/12 | 65 | 90 | 10/12 | 6-M6 | 2-M50x1,5 | 1-M16x1,5 | 95 | 190 | 224 |
| 225 M 2 4-6 | 55 | M20 | 110 | 59 | 16 | 10 | 100 | 60 | 80 | 8/12 | 60 | 80 | 8/12 | 6-M6 | 2-M50x1,5 | 1-M16x1,5 | 95 | 190 | 224 |
| 250 M 2 4-6 | 60 | M20 | 140 | 64 | 15 | 11 | 125 | 65 | 90 | 10/12 | 65 | 90 | 10/12 | 6-M10 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 88 | 220 | 283 |
| 280 S 2 4-6 | 65 | M20 | 140 | 69 | 18 | 11 | 125 | 70 | 90 | 10/12 | 70 | 90 | 10/12 | 6-M10 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 96 | 220 | 283 |
| 280 M 2 4-6 | 65 | M20 | 140 | 69 | 18 | 11 | 125 | 70 | 90 | 10/12 | 70 | 90 | 10/12 | 6-M10 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 96 | 220 | 283 |
| 315 S 2 4-6 | 65 | M20 | 140 | 69 | 18 | 11 | 125 | 85 | 110 | 10/12 | 85 | 110 | 10/12 | 6-M12/16 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 117 | 280 | 320 |
| 315 M 2 4-6 | 65 | M20 | 140 | 69 | 18 | 11 | 125 | 85 | 110 | 10/12 | 85 | 110 | 10/12 | 6-M12/16 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 117 | 280 | 320 |
| 315 L 2 4-6 | 65 | M20 | 140 | 69 | 18 | 11 | 125 | 85 | 110 | 10/12 | 85 | 110 | 10/12 | 6-M12/16 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 117 | 280 | 320 |
| 355 M 2 4-6 | 75 | M20 | 140 | 79,5 | 20 | 12 | 125 | 95 | 120 | 10/12 | 95 | 120 | 10/12 | 6-M20 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 117 | 330 | 380 |
| 355 L 2 4-6 | 100 | M24 | 210 | 106 | 28 | 16 | 180 | 110 | 140 | 10/12 | 110 | 140 | 10/12 | 6-M20 | 2-M63x1,5 | 1-M16x1,5 | 117 | 330 | 380 |



ESECUZIONI SPECIALI E ACCESSORI

SPECIAL EXECUTIONS AND ACCESSORIES



MOTORI C.C.

C.C. MOTORS

MADE IN
ITALY

1.1. Esecuzioni speciali

(1) Impregnazione supplementare avvolgimento consiste in un secondo ciclo di impregnazione; si consiglia:

- in ambienti umidi e corrosivi (muffe);
- in ambienti con forti sollecitazioni meccaniche ed elettromagnetiche indotte da inverter;
- quando si voglia una protezione superiore dell'avvolgimento;
- in presenza di agenti elettrici (picchi di tensione);
- in presenza di agenti meccanici (vibrazioni meccaniche o elettromagnetiche indotte).

(2) Fori scarico condensa (CHT-G 160...400 di serie lato opposto scatola morsettiera).

All'ordine, specificare sempre la posizione di lavoro del motore (vedi Tab. 1.4 Forme costruttive e posizioni di montaggio). I motori vengono consegnati con i fori chiusi.

(3) Protezione IP56 per motori serie CHT-A e CHT-G. Consigliata per motori funzionanti in ambienti molto umidi e/o in presenza di spruzzi o getti d'acqua diretti. Il grado di protezione in targa diventa IP56.

(4) Protezione IP65 per motori serie CHT-A e CHT-G. Consigliata per motori funzionanti in ambienti polverosi. Il grado di protezione in targa diventa IP65.

(5) Scatola morsettiera laterale per motori provvisti di piedi IM B3 e derivate, osservati dal lato comando. Standard posizione in alto; a richiesta posizione a destra o a sinistra.

Per motori autoreversori l'eventuale leva di sblocco segue la posizione della scatola morsettiera.

6 Motore senza ventola per ventilatore

Motore senza ventola, copriventola e con scudo lato opposto comando completamente chiuso.

Caratteristiche elettriche e potenza immutate rispetto a quelle del motore normale.

Si utilizza in applicazioni in cui il raffreddamento è assicurato dall'ambiente esterno.

In targa viene indicato **IC 418**.

(7) ATEX: motori della serie CHT-A 56...160 e CHT-G 160...355, sono fornibili per l'utilizzo in ambienti con atmosfere potenzialmente esplosive secondo la direttiva **ATEX 2014/34/UE gruppo II categoria 3D zona 22 / 3G zona 2**.

Marcatura in targa (esecuzione standard):

- II 3 D Ex tc IIIC T135°C Dc IP65;
- II 3 G Ex nA IIC T3 Gc.

A richiesta è possibile esecuzione II 3 G Ex nA IIC T4 Gc;

Legenda:

II = Gruppo di appartenenza (uso in superficie);

3 = Categoria di protezione secondo direttiva 2014/34/UE;

D = Polveri per zona di installazione Dc (zona 22);

G = Gas per zona di installazione Gc (zona 2);

tc / nA = Modo di protezione;

IIIC / IIC = Gruppo di apparecchiatura appartenente in base alla natura dell'atmosfera esplosiva;

T135°C = Massima temperatura superficiale per atmosfere con presenza di polveri;

T3 / T4 = Classe di temperatura per atmosfere con presenza di gas.

Per applicazioni con inverter occorre sempre collegare le sonde in dotazione per rispettare le classi termiche indicate nella marcatura.

1.1. Special executions

(1) Impregnation additional winding: It consists of a second impregnation cycle; Where we recommend it:

- In humid and corrosive environment (e.g. mold);
- In environments with high mechanical and electromagnetic stress induced by inverter;
- In case a superior protection winding is necessary;
- In case of electric agents (e.g. voltage peaks);
- In case of mechanical agents (e.g. mechanical vibrations or electromagnetic induced).

(2) Condensation drain holes (CHT-G 160...400 series opposite to terminal box). When ordering, always specify the position of the motor (see Tab. 1.4 Types of mounting types and mounting positions).

Motors are supplied with closed holes.

(3) Protection IP56 on motor series CHT-A and CHT-G. It is recommended for motors running in presence of humidity and/or of direct bolts or splash of water.

The degree of protection in plaque becomes IP56.

(4) Protection IP65 on motor series CHT-A and CHT-G. It is recommended for motors running in dusty environment.

The protection degree on the name plate becomes IP65.

(5) Terminal box on one side for motors with IM B3 feet and derivatives, viewed from control side.

The standard position is on top, while position on the right or on the left side is on request.

On brake motors release lever follows the position of the terminal box.

6 Motor without fan for fans

Motor without fan, fan cover and non-drive end closed end shield; having the same electric specifications and power of the standard motor.

Mainly used in applications where cooling is ensured by the external environment.

On nameplate **IC 418**.

7 ATEX: Series CHT-A 56...160 and CHT-G 160...355.

For potentially explosive environments with according to **ATEX Directive 2014/34 / EU 22 zone group II category 3D / 3G zone 2**.

On the plate (standard version):

- II 3 D Ex tc IIIC T135 °C Dc IP65;
- II 3 G Ex nA IIC T3 Gc.

Execution II 3 G Ex nA IIC T4 Gc on request;

Legend:

II = Group to which motor belongs (surface use);

3 = Protection class according to Directive 2014/34 / EU;

D = Dusts for Dc installation area (area 22);

G = Gas for Gc installation area (zone 2);

tc / nA = Protection type;

IIIC / IIC = Group of equipment depending on the nature of the explosive atmosphere;

T135° C = Maximum temperature on the surface for dusty environment;

T3 / T4 = Temperature class for atmospheres with gas.

In applications with inverter always connect the thermal probes supplied to reach the thermal classes indicated in the labeling.

L'acquirente del prodotto avrà la responsabilità di adottare opportune misure tecniche ed organizzative e di valutare ogni possibile rischio d'esplosione per la salute e sicurezza dei lavoratori in aree potenzialmente esplosive (Direttiva 99/92/CE). Al ricevimento del motore elettrico accertarsi che non presenti danni o anomalie. Prima di mettere in funzione il motore controllare i dati riportati in targa, **leggere attentamente il manuale di istruzioni** (in dotazione al motore) e verificare la sua idoneità alla applicazione richiesta.

(8) Cuscinetto isolato elettricamente

I cuscinetti volventi dei motori elettrici, sono potenzialmente soggetti ai passaggi di corrente, che ne danneggiano rapidamente le superfici delle piste e dei corpi volventi e ne degradano il grasso. Il rischio di danneggiamento aumenta nei sempre più diffusi motori elettrici dotati di convertitori di frequenza, soprattutto in applicazioni con repentine variazioni di frequenza. Nei cuscinetti di tali motori, c'è un ulteriore rischio dovuto alla presenza delle correnti di alta frequenza causate dalle capacità parassite esistenti all'interno del motore. Il cuscinetto isolato elettricamente ha la superficie esterna dell'anello esterno rivestita con uno strato di ossido di alluminio spesso $100\ \mu$, in grado di resistere a tensioni di $1,000\ V\ c.c.$; elimina praticamente gli inconvenienti dovuti ai passaggi di corrente. Da utilizzare nei motori dotati di convertitori di frequenza: **consigliato dalla grandezza 250**.

(9) Verniciature speciali;

La scelta del trattamento di verniciatura rappresenta una fase critica in quanto da essa dipende la durabilità del motore elettrico in funzione dell'ambiente in cui si andrà a collocare.

Secondo la norma UNI EN ISO 12944-1 la durabilità è classificabile secondo 3 classi :

Bassa (L) da 2 a 5 anni.

Media (M) da 5 a 10 anni.

Alta (H) oltre 15 anni.

La durabilità viene indicata a fianco della categoria di corrosività dell'ambiente di installazione per consentire la definizione del ciclo di protezione in grado di operare in quell'ambiente e di garantire la durabilità richiesta. I cicli di verniciatura che si effettuano sono pienamente conformi alle normative.

ISO 12944 Classification:

C1 - C2 = aree rurali, basso inquinamento. Edifici riscaldati / atmosfera neutra;

C3 = Ambienti urbani e industriali, modesto inquinamento da anidride solforosa. Zone costiere con bassa salinità. Locali di produzione con alta umidità e un certo inquinamento atmosferico: per esempio industrie alimentari, lavanderie, birrerie e caseifici.

C4 = Aree industriali e zone costiere con moderata salinità. Impianti chimici, piscine e cantieri costieri per imbarcazioni.

C5M = Zone costiere, marine e offshore con alta salinità. Edifici o aree con condensa quasi permanente e con alto inquinamento.

(10) Copriventola per ambiente tessile (grandezze da 56...160);

Copriventola dotato di uno speciale tettuccio di protezione al posto della normale griglia per evitare l'intasamento della stessa con i cascami e il pulviscolo dei filati dell'ambiente tessile.

L'ingombro longitudinale del motore aumenta di $30\div70\text{mm}$ secondo la grandezza.

(11) Motori avvolti per tensioni e frequenze diverse dai tipi di alimentazione previsti;

(12) Cuscinetto a rulli cilindrici per forti carichi radiali (grandezze da 160 ... 280 – 2, 4, 6, 8 poli);

(13) Sonde termiche bimetalliche (PTO) (CHT-A 160 e CHT-G 160...400 di serie). Caratteristiche: $V_{N,\max} 250\ [V]$, $I_{N,\max} 1.6\ [A]$. Tre sonde collegate in serie con contatto normalmente chiuso inserite nell'avvolgimento del motore. Si ha l'apertura del contatto quando la temperatura dell'avvolgimento raggiunge e supera il valore di intervento.

The purchaser will have the responsibility to take appropriate technical and organizational measures and to assess any possible risk of explosion to preserve the health and safety of workers in potentially explosive areas (Directive 99/92 / EC). Upon receiving of the motor make sure there is no damaged or faulty. Before running the motor, check all data on name plate, **read the instruction manual carefully** (it is supplied with the motor) and check the suitability for the required application.

(8) Electrically insulated bearing

The rolling bearings of electric motors are potentially subject to passing current, which rapidly damages the surfaces of the tracks and rolling bodies, and degrades the grease. There is a greater risk of damage in the increasingly more popular electric motors equipped with frequency converters, especially in applications with repeated frequency variations. There is a further risk in the bearings of these motors, due to the presence of currents at high frequency caused by the stray capacitance in the motor. The external surface of the outer ring of an electrically insulated bearing is coated with a layer of $100\ \mu$ thick aluminium oxide able to withstand a voltage of $1,000\ V\ d.c.$. It practically does away with the faults caused by passing current. To be used in motors with frequency converters: **recommended from size 250 onwards**.

(9) Special coatings

The choice of the painting process is a critical stage because it depends on the durability of the electric motor depending on the environment in which it will sell.

According to the UNI EN ISO 12944-1 durability can be classified in 3 classes:

Low (L) from 2 to 5 years.

Medium (M) 5 to 10 years.

High (H) over 15 years.

The durability is indicated next to the category of corrosivity of the installation to allow the definition of the cycle of protection that can operate in that environment and to ensure the durability required. The coating systems that are made are fully compliant.

ISO 12944 Classification:

C1 - C2 = Rural areas, low pollution. Heated buildings / neutral atmosphere.

C3 = Urban and industrial atmospheres. Moderate sulphur dioxide levels. Coastal areas with low salinity. Production areas with high humidity and some air pollution: for example food industries , laundries, breweries and dairies.

C4 = Industrial and coastal areas with low salinity. Chemical processing plants, pools and coastal yards for boats.

C5M = Coastal, marine and offshore areas with high salinity. Buildings or areas with almost permanent condensation and high pollution.

(10) Fan cover for textile industry (CHT-A 56...160).

Fan cover with special protection cover instead of standard grille in order to avoid the grille clogging by wastes and spinning fly of the textile industry.

Motor longitudinal dimension increases by $30\div70\text{mm}$ according to size.

(11) Motors wound for voltage and frequency values differing from the envisaged types of power supply.

(12) Straight cylindric roller bearings for high radial loads (CHT-G 160...280, 2, 4, 6, 8 poles);

(13) Bimetallic thermal probes (PTO) (standard equipment with CHT-A 160 and CHT-G 160...400).

Characteristics: $V_{N,\max} 250\ [V]$, $I_{N,\max} 1.6\ [A]$. Three probes connected in series with normally closed contact installed in the motor winding. The contact opens when the temperature of the winding reaches and exceeds the operating value.

Terminali posti all'interno della scatola morsettiera motore.

(14) Sonde termiche a termistori (PTC) (CHT-A 80...160 IE2-IE3; CHT-G 160...400 di serie). Tre termistori collegati in serie inseriti nell'avvolgimento conforme alle norme DIN 44081/44082, da collegare ad una apposita apparecchiatura di sgancio (l'acquisto di tale apparecchiatura è a carico dell'acquirente del motore). Si ha una repentina variazione di resistenza (che provoca lo sgancio) quando la temperatura dell'avvolgimento raggiunge e supera il valore di intervento 150°C. Terminali posti all'interno della scatola morsettiera motore.

(15) Sensore di temperatura PT 100 (termometro a resistenza). Conformi alle norme DIN-IEC 751. È un sensore di temperatura che sfrutta la variazione della resistività di alcuni materiali al variare della temperatura. Vanno collegati ad una apposita apparecchiatura (l'acquisto di tale apparecchiatura è a carico dell'acquirente del motore).

Avvolgimento: tre PT 100 inseriti nell'avvolgimento uno per fase. Terminali posti all'interno della scatola morsettiera motore.

Cuscinetti: un PT 100 inserito nel supporto cuscinetto (lato comando, lato opposto comando). Terminali posti all'interno di una scatola di derivazione solidale alla carcassa del motore.

(16) Scaldiglia anticondensa

Si consiglia per motori funzionanti in ambienti:

- con elevata umidità;
- con forte escursione termica;
- con bassa temperatura (possibile formazione di ghiaccio).

Resistenza fissata su teste di bobine che consente di riscaldare il motore elettrico quando fermo e quindi eliminare la condensa all'interno della carcassa. Struttura: Nastro in tessuto di vetro, in cui è inserita una resistenza multifilare in nickel-cromo, ricoperta da nastro adesivo in poliestere rinforzato con filamenti in fibra di vetro e da un'ulteriore calza esterna in fibra di vetro.

Alimentazione monofase 230V c.a. ±10% 50/60Hz, potenza assorbita :

- 25 W per grandezza 63...90;
- 26 W per grandezza 100...112;
- 40 W per grandezza 132...160;
- 26 W per grandezza 180...200;
- 42 W per grandezza 225...250;
- 65 W per grandezza 280;
- 99 W per grandezza 315...400;

Terminali posti all'interno della scatola morsettiera motore.

E' consigliata l'esecuzione fori scarico condensa.

All'installazione, i fori scarico condensa devono essere aperti almeno ogni 5 mesi circa.

(17) Tettuccio parapioggia esecuzione necessaria per applicazioni all'esterno o in presenza di spruzzi d'acqua, con albero verticale rivolto in basso, forma costruttiva (IM V5, IM V1, IM V18, IM V15, IM V17). La quota **LB** aumenta di:

- 35 mm grandezza 56...112;
- 45 mm grandezza 132...160;
- 65 mm grandezza 180...225;
- 85 mm grandezza 250...355;
- 120 mm grandezza 355X...400;

(18) Condensatore ausiliario con disgiuntore elettronico incorporato (CHT-M) per elevato momento di spunto ($M_s/M_n = \text{circa} 1.1 \div 1.4$).

Si inserisce automaticamente all'avviamento del motore solo per un tempo di 1.5 s (non idoneo per applicazioni con tempi di avviamento > 1.5 s). Attenzione: il tempo tra un avviamento e il successivo deve essere > di 6 s, per non recare danni al disgiuntore.

Dim. ($\varnothing \times L$) 55 x 120 mm. E' posizionato esternamente sulla carcassa motore lato opposto targa.

Terminals installed inside the motor's terminal box.

(14) PTC thermistor probes (CHT-A 80...160 IE2-IE3; standard equipment with CHT-G 160...400). Conform to standard DIN 44081/44082. Three thermistors connected in series and installed in the winding. Must be connected to a dedicated release (the purchaser of the motor is responsible for buying this equipment). There is a repeated variation in resistance (which causes the releasing action) when the temperature of the winding reaches and exceeds the operating value 150°C. Terminals installed inside the motor's terminal box.

(15) PT 100 temperature sensor (resistance thermometer). Is comply with standard DIN-IEC 751. This temperature sensor takes advantage of the way the resistivity of certain materials varies as the temperature changes. It must be connected to a dedicated device (the purchaser of the motor is responsible for buying this device). **Winding:** three PT 100 installed in the winding, one per phase. Terminals installed inside the motor's terminal box.

Bearings: a PT 100 installed in the bearing support (control side, side opposite control). Terminals installed inside a switch box en bloc with the motor housing.

(16) Anti-condensation heater

Recommended for motors that operate in places:

- with a high degree of moisture;
- with considerable temperature variations;
- with low temperatures (danger of ice).

Resistance fixed on heads of coils, to heat the electric motor stopped and then delete the condensation inside the housing.

Structure: NiCr heating element inserted in a glass fibre tape, covered by a polyester backed adhesive tape and by another glass fibrebraid insulation.

Single-phase power supply 230V a.c. ±10% 50/60Hz. Power absorption:

- 25 W size 63...90;
- 26 W size 100...112;
- 40 W size 132...160;
- 26 W size 180...200;
- 42 W size 225...250;
- 65 W size 280;
- 99 W size 315...400;

Terminals installed inside the motor's terminal box.

Execution of anti condensation drain holes is recommended.

When assembling, the anti condensation drain holes must be opened at least every 5 months.

(17) Rainproof cover required for outdoor applications or places where the motor is liable to be splashed with water, in assembly position with vertical shaft pointing downwards. Versions (IM V5, IM V1, IM V18, IM V15, IM V17). Dimension **LB** increases:

- 35 [mm] for sizes 56...112,
- 45 [mm] for sizes 132...160,
- 65 [mm] for sizes 180...225,
- 85 [mm] for sizes 250...355,
- 120 [mm] for sizes 355X...400;

(18) Auxiliary capacitor with built-in electronic cutout (CHT-M) for high starting torque values ($MS/MN = \text{approx. } 1.1 \text{ to } 1.4$).

Activates automatically for just 1.5 s when the motor starts (not suitable for applications that take > 1.5 s to start). Important: to prevent the cutout from being damaged, > 6 s must elapse between one start and the next.

Dim. ($\varnothing \times L$) 55 x 120 mm. Placed externally on the motor housing at opposite site of the plate.

(19) Encoder standard ad albero cavo a fissaggio elastico (cavetto di collegamento munito di connettore maschio di tipo militare fissato al motore. Viene fornito anche il connettore femmina con relativo schema per il collegamento). Caratteristiche:

- tipo ottico incrementale
- bidirezionale con canale di zero (canali A,B,Z e rispettivi negativi)
- grado di protezione IP 54
- velocità max 6000 RPM (4000 RPM in servizio continuo S1)
- temperatura di funzionamento -10°C ÷ +85°C
- risoluzione da 200 a 2048 imp./giro; **1024 standard**
- corrente di carico max 20 mA per canale
- tensione di alimentazione 5 ÷ 28 V c.c.
- configurazione elettronica **line driver / push-pull** (nella configurazione push-pull non si devono collegare i canali A,B,Z negativi)
- assorbimento a vuoto 100 mA

Esecuzioni disponibili:

- motore **servoventilato con encoder**
- motore **autoventilato con encoder**

La quota **LB** nell'esecuzione servoventilata con encoder subisce la variazione ΔL riportata in tabella (Caratteristiche del ventilatore ausiliario tab. 1.1); La quota **LB** nell'esecuzione autoventilato con encoder subisce una variazione di lunghezza ΔL tra 50 ÷ 60 mm. A richiesta encoder con **grado di protezione superiore**.

(20) Servoventilatore assiale "IC 416" è ottenuta tramite un ventilatore supplementare montato posteriormente al motore.

Caratteristiche:

- Bassi livelli di rumorosità.
- Rendimenti totali elevati/riduzione dei consumi.
- Ventole leggerissime e resistenti a tutte le condizioni ambientali.
- Flusso aria ottimizzato sulle zone calde.
- Elevato rendimento termico.
- Dimensioni compatte.
- Protezione IP 54 oppure IP 55 (vedi tabella seguente).
- Avvolgimento In classe F.

Prove aeronautiche eseguite secondo norme ISO 5801:1997 – AMCA 210-85. Misurazioni eseguite con l'utilizzo di un convogliatore e griglia di protezione lato pressione.

Si consiglia per:

- azionamenti a velocità variabile (inverter).
- avviamenti frequenti e/o cicli di avviamento gravosi.

Le caratteristiche del servoventilatore e la variazione ΔL della quota **LB** (vedere "dimensioni motori") sono riportate nella tabella seguente. I terminali di alimentazione si trovano all'interno di una scatola morsettiera ausiliaria solidale al copriventola. Prima di effettuare l'allacciamento elettrico assicurarsi che l'alimentazione corrisponda ai dati elettrici riportati in targhetta.

A richiesta: Realizzazioni speciali - Tensioni, frequenze, temperature d'esercizio su specifiche del cliente oltre a versione monofase, trifase multitensione e protezione IP 66 (per funzionamento in ambienti molto polverosi interpellarsi).

Importante: verificare che il senso di rotazione del ventilatore corrisponda a quello indicato dalla freccia posta sul copriventola, in caso contrario invertire due delle tre fasi di alimentazione.

(19) Standard encoder with hollow shaft and flexible fastening system (connecting cable equipped with military type male connector fixed to the motor. The female connector and the relative wiring diagram are also supplied). Characteristics:

- incremental optical type
- reversing with zero signal (channels A,B,Z and their negatives)
- protection class IP 54
- max speed 6000 RPM (4000 RPM for continuous duty S1)
- operating temperature -10°C to 85°C
- resolution from 200 to 2048 pulses/revolution; **1024 standard**
- max 20 mA load current per channel
- power supply voltage 5 to 28 V d.c.
- electronic **line driver / push-pull** configuration (negative channels A,B,Z must not be connected in the push-pull configuration)
- no-load power input 100 mA

Available mounting types:

- **forced-ventilated motor with encoder**
- **self-ventilated motor with encoder**

Dimension **LB** in forced-ventilated execution with encoder is liable to the ΔL variation as mounting type (see "Specifications of the independent axial cooling fan" tab. 1.1); Dimension **LB** in self-ventilated execution with encoder is liable to ΔL variation between 50 ÷ 60 mm. Encoder with **high protection classes** are available on request.

(20) Axial forced ventilation "IC 416" is obtained by an additional fan mounted in the rear of the motor.

Characteristics:

- Low noise levels.
- High air delivery/input power savings.
- Very light impellers, proof against any ambient condition.
- Optimization of the air stream on the hot surfaces.
- High thermal efficiency.
- Compact and modular overall size
- Protection IP54 or IP55 (see following table).
- Class F insulation.

Performance data are obtained in compliance with the internationally recognized AMCA 210-85 standards and ISO 5801:1997.

Measured in short bell mount with guard grill on the pressure side.

Is recommended in the case of:

- variable speed drives (inverters).
- frequent or heavy-duty starting cycles.

The specifications of the forced ventilation system and variation ΔL of dimension **LB** (see "motor dimensions") are given in the following table. The powering terminals are installed in an auxiliary terminal box on the fan cover. Make sure that the power supply voltage corresponds to the electrical data on the data plate before making the electrical connections.

On request: Special overall dimensions, different voltages / frequencies or peak ambient temperatures, single-phase version, IP 66 mechanical protection (please contact us if the motor WILL be used in a very dusty place).

Important: make sure that the direction in which the three-phase fan spins corresponds to the direction indicated by the arrow on the fan cover. Switch two of the three power phases if this is not the case.

Tab. 1.1 / Tab. 1.1

| Motore Motor | | Caratteristiche del ventilatore ausiliario <i>Specifications of the independent axial cooling fan</i> | | | | | | | Peso Weight [kg] | ΔL [mm] |
|-----------------|---------------|--|---------------|---------|-----------|-------------|---------------|--------------------------|------------------------|------------|
| Grand. Size | Poli Poles | Fasi Phases | V ~ ± 5% | Hz | W ass. | A ass. | Poli Poles | Protezione Protection | | |
| 63 | 2...8 | 1 | 230 | 50 / 60 | 22 / 21 | 0,14 / 0,12 | 2 | IP55 | 0,8 | 60 |
| 71 | 2...8 | 1 | 230 | 50 / 60 | 22 / 21 | 0,14 / 0,12 | 2 | IP55 | 0,9 | 70 |
| | | 3 | Y - 400 | 50 / 60 | 90 | 0,24 / 0,19 | | | 2,2 | 130 |
| 80 | 2...8 | 1 | 230 | 50 / 60 | 22 / 21 | 0,14 / 0,12 | 2 | IP55 | 1,4 | 70 |
| | | 3 | Y - 400 | 50 / 60 | 90 | 0,24 / 0,19 | | | 2,3 | 110 |
| 90 | 2...8 | 1 | 230 | 50 / 60 | 39 / 36 | 0,28 / 0,24 | 2 | IP55 | 1,5 | 70 |
| | | 3 | Y - 400 | 50 / 60 | 90 | 0,24 / 0,19 | | | 2,4 | 110 |
| 100 | 2...8 | 1 | 230 | 50 / 60 | 39 / 36 | 0,28 / 0,24 | 2 | IP55 | 1,9 | 90 |
| | | 3 | Y - 400 | 50 / 60 | 45 / 43 | 0,13 / 0,09 | | | 2,1 | 110 |
| 112 | 2...8 | 1 | 230 | 50 / 60 | 64 / 78 | 0,30 / 0,34 | 2 | IP55 | 2,2 | 85 |
| | | 3 | Y - 400 | 50 / 60 | 68 / 70 | 0,17 / 0,13 | | | 2,5 | |
| 132 | 2...8 | 1 | 230 | 50 / 60 | 64 / 78 | 0,30 / 0,34 | 2 | IP54 | 2,8 | 90 |
| | | 3 | Y - 400 | 50 / 60 | 68 / 70 | 0,17 / 0,13 | | | 3,2 | |
| 160 | 2...8 | 3 | Y - 400 / 480 | 50 / 60 | 43 / 62 | 0,31 / 0,35 | 4 | IP55 | 8,0 | 170 |
| 180 | 2...8 | 3 | Y - 400 / 480 | 50 / 60 | 97 / 138 | 0,32 / 0,35 | 4 | IP55 | 9,0 | 170 |
| 200 | 2...8 | 3 | Y - 400 / 480 | 50 / 60 | 81 / 116 | 0,22 / 0,24 | 6 | IP55 | 11 | 200 |
| 225 | 2...8 | 3 | Y - 400 / 480 | 50 / 60 | 115 / 169 | 0,25 / 0,28 | 6 | IP55 | 12 | 190 |
| 250 | 2...8 | 3 | Y - 400 / 480 | 50 / 60 | 114 / 168 | 0,24 / 0,27 | 6 | IP55 | 14 | 210 |
| 280 | 2...8 | 3 | Y - 400 / 480 | 50 / 60 | 187 / 262 | 0,64 / 0,70 | 8 | IP55 | 19 | 225 |
| 315 | 2...8 | 3 | Y - 400 / 480 | 50 / 60 | 199 / 285 | 0,64 / 0,70 | 8 | IP55 | 24 | 200 |
| 355 | 2...8 | 3 | Y - 400 / 480 | 50 / 60 | 238 / 349 | 0,64 / 0,72 | 8 | IP55 | 29 | 290 |
| 355X | 2...8 | 3 | Δ - 400 | 50 | 2530 | 4,95 | 4 | IP54 | 32 | 340 |
| 400 | 2 | 3 | Δ - 400 | 50 | 2600 | 5 | 4 | IP54 | 34 | 390 |
| | 4...8 | | Δ - 400 | 50 | 2530 | 4,95 | | | 32 | |

(21A)  Motore certificato a norma UL

Grand. 56...355 per i mercati USA e CANADA. Le varianti principali sono il sistema di isolamento dell'avvolgimento in classe F omologato UL, adeguamento delle distanze in aria verso massa e tra parti in tensione e targa speciale.

(21B)  Motore certificato a norma EAC

Grand. 56...400 certificato RU D-IT.AD53.B07480 per i mercati Russia, Bielorussia, Kazakistan, Armenia e Kirghizia.

(22) Tolleranze di accoppiamento in classe precisa per motori in esecuzione IM B5 e IM B14.

Motore con tolleranze di accoppiamento in classe precisa secondo IEC 60072-1 (UNEL 13501) per applicazioni che hanno l'esigenza di tolleranze contenute sugli errori di perpendicolarità e concentricità flangia, oscillazione radiale albero (consigliabile per accoppiamento con motoriduttori).

(23) Seconda estremità d'albero; non sono ammessi carichi radiali.

Per dimensioni interpellarci.

(24) Esecuzione per basse temperature

I motori standard possono funzionare a temperatura ambiente fino

21A)  US Motor certified to UL

Motor sizes 56....355 for USA and CANADA markets. The main variations are: approved UL class F insulation winding system, verification and adjustment of the air distances toward ground and between the live parts, and special name plate.

21B)  Motor certified to EAC

Motor sizes 56....400 certificate RU D-IT.AD53.B07480 for Russia, Belarus, Kazakhstan, Armenia and Kirghizia.

22) Accuracy rating coupling tolerances in motors IM B5 and IM B14.

Accuracy rating coupling tolerances motors to IEC 60072-1 (UNEL 13501) for applications that need limited tolerances of flange perpendicularity and concentricity, and of shaft radial oscillation (advisable for coupling with gearmotors).

23) Second shaft end: no radial loads allowed.

Please consult our technical dept. for dimensions.

24) Design for low temperature

Standard motors can operate at ambient temperature down to -15°C,

a -15°C con punte fino a -20°C.

Per temperatura ambiente fino a -30°C e oltre, sono necessari i cuscinetti speciali e la scaldiglia anticondensa. A richiesta sono consigliati la ventola di lega leggera e i pressacavi/tappi in metallo ed in caso di formazione di condensa i relativi fori di scarico condensa (in questo caso indicare la posizione di montaggio).

(25) Esecuzione per alte temperature

I motori trifase in esecuzione standard possono funzionare a temperatura ambiente fino a 55°C con punte anche fino a 60°C, purché la potenza richiesta sia inferiore a quella di targa (come da Caratteristiche generali / Potenza resa in funzione della temperatura ambiente Tab.1.7).

Per temperatura ambiente 60 ÷ 90°C sono necessari cuscinetti speciali e anelli di tenuta in gomma fluorata (viton). Sono anche consigliati avvolgimento in classe d'isolamento H, ventola di lega leggera e pressacavi/tappi in metallo.

Varie *

- Protezione IP66;
- Albero motore bloccato assialmente per serie CHT-A - CHT-M;
- Classe isolamento H;
- Esecuzione con cavo di alimentazione;
- Volano;
- Resinatura a pieno riempimento dell'avvolgimento e scatola morssettiera per ambienti con elevate escursioni termiche o applicazioni gravose; in questo caso il motore può raggiungere un grado di protezione più elevato fino all'IP67 tranne uscita albero lato comando;
- Motore senza ventola con raffreddamento esterno per convenzione naturale: avvolgimento elettrico e caratteristiche elettriche sono diversi dal motore normale e la potenza subisce un declassamento da verificare caso per caso, in targa viene indicato IC410;
- Sensore termico a resistenza variabile KTY inserito nell'avvolgimento.

* Per tutte queste esecuzioni occorre **sempre** interpellarci.

and temporarily down to -20°C.

For ambient temperature down to -30°C and less, anti-condensation special bearings and anti-condensation heater are necessary. At request: light alloy fan, cable glands and metal caps and if necessary condensation drain holes (in case indicate mounting position).

25) Design for high temperature

Three-phase motors can operate at ambient temperature up to 55°C and temporarily up to 60°C, on condition that required power is less than the one stated on the name plate (according to General Features / Power output depending on ambient temperature Tab. 1.7).

For ambient temperature 60°C to 90°C we recommend: special bearings, fluoro rubber seal rings (viton), insulation class H, light alloy fan, cable glands and metal caps.

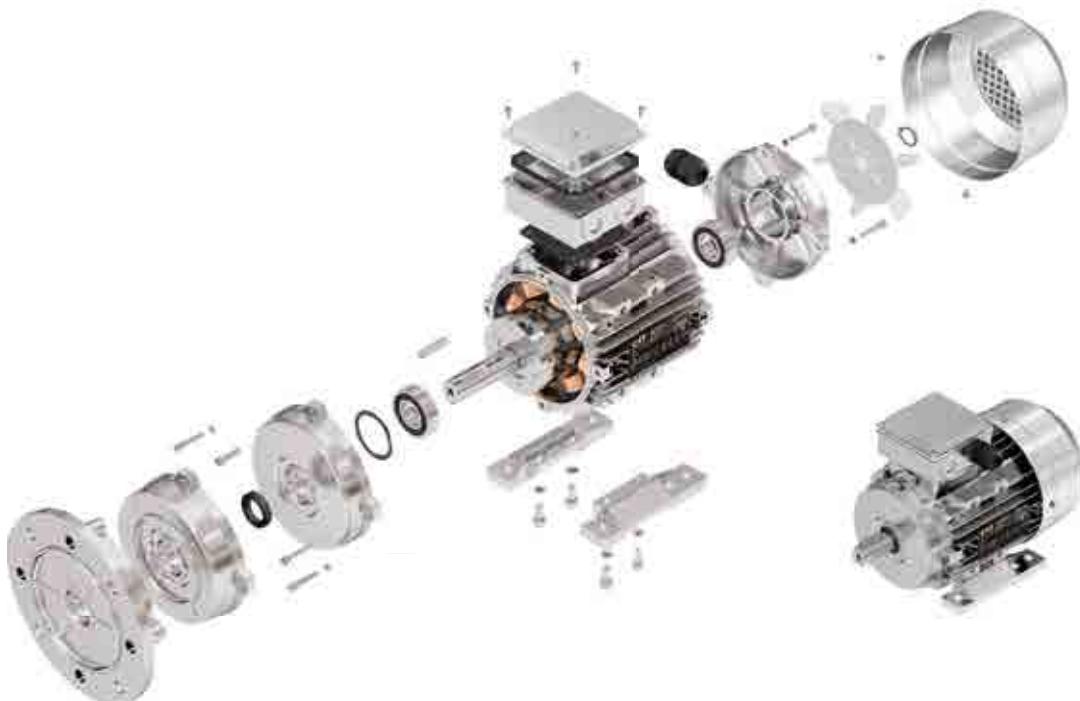
Miscellaneous *

- Protection IP66;
- Axially blocked shaft on series CHT-A - CHT-M;
- Insulation class H;
- Execution with power cable;
- Flywheel;
- Resin full coating of the winding and the terminal box for environments with high variations in temperature or heavy duty applications; in this case the motor can reach a higher degree of protection up to IP67 except for shaft output drive end;
- Motors without fan with external cooling system: winding and electrical characteristics are different from normal motors and power suffers a downgrade that must be verified case by case. On name plate it is stated IC410;
- Variable resistance thermal sensor inserted in winding KTY.

* For all special executions please **always** consult of technical dept.

CARATTERISTICHE GENERALI

GENERAL SPECIFICATIONS



Caratteristiche generali

| | | |
|--------|--|----|
| 1. | CARATTERISTICHE | 58 |
| 1.1. | Equilibratura dinamica | 58 |
| 1.2. | Livelli sonori | 58 |
| 1.3. | Cuscinetti | 59 |
| 1.4. | Forme costruttive e posizioni di montaggio | 60 |
| 1.5. | Carichi radiali massimi applicabili | 61 |
| 1.6. | Carichi assiali massimi applicabili | 62 |
| 1.6.1. | Grado di protezione | 62 |
| 1.7. | Caratteristiche nominali di funzionamento | 63 |
| 1.8. | Potenza resa in funzione della temp. ambiente | 63 |
| 1.9. | Potenza resa in funzione dell'altitudine | 63 |
| 1.10. | Alimentazione motore trifase diversa dai valori nominali | 63 |
| 1.11. | Identificazione motore | 64 |
| 1.12. | Targa | 65 |
| 1.13. | Principali norme tecniche applicate | 66 |
| 1.14. | Tolleranze delle caratteristiche elettriche e funzionali | 67 |
| 1.15. | Voltaggio: frequenze nel mondo | 68 |
| 2. | INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE | 70 |
| 2.1. | Avvertenze generali | 70 |
| 2.2. | Ricevimento e installazione | 70 |
| 2.3. | Collegamenti | 71 |
| 2.4. | Manutenzione periodica | 74 |
| 3. | PARTI DI RICAMBIO | 76 |
| 3.1. | Ricambi CHT-A/CHT-M | 76 |
| 3.2. | Ricambi CHT-G | 77 |

General specifications

| | | |
|--------|--|----|
| 1. | SPECIFICATIONS | 58 |
| 1.1. | Dynamic balancing | 58 |
| 1.2. | Noise levels | 58 |
| 1.3. | Bearings | 59 |
| 1.4. | Structure and assembly positions | 60 |
| 1.5. | Maximum radial loads applicable | 61 |
| 1.6. | Maximum axial loads applicable | 62 |
| 1.6.1. | Degree of protection | 62 |
| 1.7. | Ratings | 63 |
| 1.8. | Useful output power depending on ambient temp. | 63 |
| 1.9. | Useful output power depending on altitude | 63 |
| 1.10. | Three-phase motor power supplies differing from the rated values | 63 |
| 1.11. | Motor identification | 64 |
| 1.12. | Rating Plate | 65 |
| 1.13. | Main technical standards used | 66 |
| 1.14. | Tolerance margins on electrical and functional specifications | 67 |
| 1.15. | Voltage: frequency in the world | 68 |
| 2. | INSTALLATION AND MAINTENANCE | 70 |
| 2.1. | General recommendations | 70 |
| 2.2. | Arrival of motor and installation | 70 |
| 2.3. | Connections | 71 |
| 2.4. | Routine maintenance | 74 |
| 3. | SPARE PARTS | 76 |
| 3.1. | Spares CHT-A/CHT-M | 76 |
| 3.2. | Spares CHT-G | 77 |

1. CARATTERISTICHE

1.1. Equilibratura dinamica

L'equilibratura dinamica del rotore viene eseguita con mezza linguetta, di forma A, inserita nell'estremità dell'albero.

Di serie grado di vibrazione "A"; a richiesta grado di vibrazione "B". I valori limite d'intensità delle vibrazioni meccaniche sono riportati in tabella (tab. 1.1). Si deve fare attenzione che i valori di misura possono scostarsi dai valori effettivi del ±10%.

Tab. 1.1 / Tab. 1.1

| Equilibratura dinamica - Dynamic balancing | | | | | | | | | | |
|--|---|-------------------------------------|--------------------------------|---|-------------------------------------|--------------------------------|---|-------------------------------------|--------------------------------|---|
| Grado di vibrazione Vibration grade | Altezza d'asse / Shaft height Montaggio / Mounting | 56 < H ≤ 132 [mm] | | | 132 < H ≤ 280 [mm] | | | H > 280 [mm] | | |
| | | Spostamento Displacement [μm] | Velocità Velocity [mm/s] | Accelerazione Acceleration [m/s²] | Spostamento Displacement [μm] | Velocità Velocity [m/s²] | Accelerazione Acceleration [m/s²] | Spostamento Displacement [μm] | Velocità Velocity [mm/s] | Accelerazione Acceleration [m/s²] |
| A normale - normal | Sospensione Libera <i>Free suspension</i> | 25 | 1,5 | 2,5 | 35 | 2,2 | 3,5 | 45 | 2,8 | 4,4 |
| | Montaggio Rigido <i>Rigid mounting</i> | 21 | 1,3 | 2,0 | 29 | 1,8 | 2,8 | 37 | 2,3 | 3,6 |
| B ridotto - reduced | Sospensione Libera <i>Free suspension</i> | 11 | 0,7 | 1,1 | 18 | 1,1 | 1,7 | 29 | 1,8 | 2,8 |
| | Montaggio Rigido <i>Rigid mounting</i> | - | - | - | 14 | 0,9 | 1,4 | 24 | 1,5 | 2,4 |

1.2. Livelli sonori

I livelli sonori devono essere eseguite in accordo con la norma ISO (Organizzazione internazionale per la normazione) 1680, al fine di rilevare il livello di potenza sonora (LwA) e il livello di pressione sonora (LpA), ovvero il valore medio dei livelli, misurati a 1 metro di distanza dal perimetro della macchina situato in campo libero e su piano riflettente.

La normativa EN 60034-9 definisce i limiti di potenza acustica da rispettare e indica il massimo livello di potenza sonora (LwA).

1. SPECIFICATIONS

1.1. Dynamic balancing

The rotor is dynamically balanced by means of the key at the end of the shaft.

The standard vibration class is "A". Vibration class "B" is available on request. The intensity limit values of the mechanical vibrations are given in the table (tab. 1.1). Please pay attention because the size values may differ from the real values of about ±10%.

1.2. Noise levels

The noise levels have to be completed according to the ISO regulation (International Organization for Standardization) 1680, in order to register the noise power level (LwA) and the noise pressure level (LpA), that is the levels average value, measured at 1 meter distance from the perimeter of the machine, situated in free-field over a reflective plane.

The EN 60034-9 rule defines the acoustic power limits to comply with and indicates the maximum acoustic power level (LwA).

Tab. 1.2 / Tab. 1.2

| Grandezza motore Motor size | Livello di pressione sonora L _{pA} [dB(A)] 50 Hz - Sound pressure level Livello di potenza sonora L _{wA} [dB(A)] 50 Hz - Sound power level | | | | | | | | | | | | | |
|-----------------------------------|---|-----------------|---------------------------------|-----------------|---------------------------------|-----------------|--------------------------------|--|---------------------------------|-----------------|---------------------------------|-----------------|---------------------------------|-----------------|
| | Serie - CHT A / G / M | | | | | | | Serie - IE3/IE2 CHT-A, Serie IE3/IE2 CHT-G | | | | | | |
| | 2 Pol. a vuoto at no load | | 4 Pol. a vuoto at no load | | 6 Pol. a vuoto at no load | | 8 Pol a vuoto at no load | | 2 Pol. a vuoto at no load | | 4 Pol. a vuoto at no load | | 6 Pol. a vuoto at no load | |
| | L _{pA} | L _{wA} | L _{pA} | L _{wA} | L _{pA} | L _{wA} | L _{pA} | L _{wA} | L _{pA} | L _{wA} | L _{pA} | L _{wA} | L _{pA} | L _{wA} |
| 56 | 48 | 57 | 43 | 52 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| 63 | 50 | 61 | 44 | 53 | 39 | 50 | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| 71 | 51 | 65 | 47 | 56 | 41 | 53 | 10 | 51 | -- | -- | -- | -- | -- | -- |
| 80 | 59 | 70 | 50 | 59 | 44 | 55 | 42 | 53 | 56 | 67 | 46 | 57 | -- | -- |
| 90 | 62 | 74 | 52 | 61 | 47 | 58 | 45 | 56 | 58 | 69 | 48 | 58 | 45 | 57 |
| 100 | 66 | 77 | 56 | 65 | 51 | 62 | 48 | 59 | 53 | 75 | 50 | 60 | 48 | 60 |
| 112 | 67 | 78 | 59 | 68 | 53 | 65 | 52 | 63 | 55 | 76 | 55 | 67 | 52 | 64 |
| 132 | 70 | 81 | 61 | 72 | 58 | 69 | 54 | 66 | 57 | 78 | 59 | 71 | 55 | 67 |
| 160 | 74 | 86 | 63 | 75 | 60 | 72 | 57 | 70 | 59 | 80 | 62 | 72 | 57 | 69 |
| 180 | 75 | 89 | 65 | 78 | 62 | 74 | 59 | 71 | 70 | 80 | 63 | 75 | 59 | 71 |
| 200 | 76 | 90 | 66 | 79 | 63 | 75 | 61 | 73 | 72 | 84 | 64 | 76 | 61 | 73 |
| 225 | 77 | 91 | 67 | 81 | 64 | 76 | 62 | 71 | 71 | 86 | 65 | 78 | 62 | 74 |
| 250 | 79 | 93 | 71 | 83 | 66 | 78 | 63 | 75 | 77 | 91 | 66 | 79 | 63 | 75 |
| 280 | 80 | 94 | 75 | 86 | 69 | 82 | 65 | 79 | 78 | 92 | 69 | 82 | 66 | 79 |
| 315 | 81 | 95 | 77 | 90 | 73 | 86 | 70 | 83 | 80 | 94 | 74 | 87 | 71 | 83 |
| 355 | 84 | 98 | 82 | 96 | 79 | 92 | 85 | 89 | 82 | 97 | 80 | 93 | 77 | 89 |
| 400 | 86 | 100 | 85 | 98 | 82 | 96 | 80 | 93 | -- | -- | 83 | 96 | 80 | 92 |

I valori di pressione e potenza, riportati in tabella 1.2, sono espressi in dB(A) e si riferiscono al motore funzionante a vuoto, a 50Hz e con una tolleranza di +3dB(A) (per 60Hz aumentare i valori di tabella +2 dB(A)). Per i motori a poli commutabili, i valori sono quelli corrispondenti alla velocità più alta.

1.3. Cuscinetti

Vengono utilizzati cuscinetti selezionati per l'uso specifico sui motori elettrici. **CHT-A 56...160, CHT-M 56...100 e CHT-G 160...250:** cuscinetti radiali rigidi a sfere, ad una corona, doppio schermo, lubrificati a vita. **CHT-G 280...400:** cuscinetti rilubrificabili; i motori sono dotati di **ingrassatore** per la necessaria lubrificazione periodica dei cuscinetti e relativo scarico grasso esausto (tab. 2.1 pag. F-24). Le caratteristiche dei cuscinetti dei motori standard sono riportati in tabella (tab. 1.3).

Tab. 1.3 / Tab. 1.3

| Motore Motor | Orizzontale - Horizontal | | Verticale - Vertical | | Dimensioni cuscinetti Bearings dimensions [Ø _i x Ø _e x H] |
|------------------------|--------------------------------------|---------------------------------|-------------------------|---------------------------------|---|
| | IM B3, B35, B34, B5, B6, B7, B8, B14 | Lato accoppiamento Drive end | IM V1, V15, V5, V18, V6 | Lato opp. acc. Non drive end | |
| | | | | | |
| CHT-A CHT-M 56 | 6201 ZZ C3 | | 6201 ZZ C3 | | 12x32x10 |
| CHT-A CHT-M 63 | 6201 ZZ C3 | | 6201 ZZ C3 | | 12x32x10 |
| CHT-A CHT-M 71 | 6202 ZZ C3 | | 6202 ZZ C3 | | 15x35x11 |
| CHT-A CHT-M 80 | 6204 ZZ C3 | | 6204 ZZ C3 | | 20x47x14 |
| CHT-A CHT-M 90 | 6205 ZZ C3 | | 6205 ZZ C3 | | 25x52x15 |
| CHT-A CHT-M 100 | 6206 ZZ C3 | | 6206 ZZ C3 | | 30x62x16 |
| CHT-A 112 | 6306 ZZ C3 | | 6306 ZZ C3 | | 30x72x19 |
| CHT-A 132 | 6308 ZZ C3 | | 6308 ZZ C3 | | 40x90x23 |
| CHT-A 160 | 6309 ZZ C3 | | 6309 ZZ C3 | | 45x100x25 |
| CHT-G 160 | 6309 ZZ C3 | | 6309 ZZ C3 | | 45x100x25 |
| CHT-G 180 | 6311 ZZ C3 | | 6311 ZZ C3 | | 55x120x29 |
| CHT-G 200 | 6312 ZZ C3 | | 6312 ZZ C3 | | 60x130x31 |
| CHT-G 225 | 6313 ZZ C3 | | 6313 ZZ C3 | | 65x140x33 |
| CHT-G 250 | 6314 ZZ C3 | | 6314 ZZ C3 | | 70x150x35 |
| CHT-G 280 | 6314 C3 | | 6314 C3 | | 70x150x35 |
| 4...8 | 6317 C3 | | 6317 C3 | | 85x180x41 |
| CHT-G 315 | 6317 C3 | | 6317 C3 | | 85x180x41 |
| 4...8 | NU 319 E | 6319 C3 | 6319 C3 ¹⁾ | 6319 C3 ²⁾ | 95x200x45 |
| CHT-G 355 | 6319 C3 | | 6319 C3 | 6319 C3 ²⁾ | 95x200x45 |
| 4...8 | NU 322 E | 6322 C3 | 6322 C3 ¹⁾ | 6322 C3 ²⁾ | 110x210x50 |
| CHT-G 355X | 6219 C3 | 6219 C3 | 6219 C3 | 7219 B | 95x170x32 |
| 4...8 | NU 324 E | 6224 C3 | 6324 C3 ¹⁾ | 7224 B | 120x260x55 / 120x215x40 |
| CHT-G 400 | 6219 C3 | 6219 C3 | 6219 C3 | /219 B | 95x170x32 |
| 4...8 | NU 326 E | 6326 C3 | 6326 C3 ¹⁾ | 7326 B | 130x280x58 |

IMPORTANTE: è possibile che in alcuni casi nei motori della serie CHT-G possano essere installati cuscinetti di dimensioni diverse rispetto a quelle descritte nel catalogo. Ciò premesso, questo non pregiudica assolutamente l'affidabilità e la durata del motore. In ogni caso le caratteristiche reali dei cuscinetti sono sempre riportate tra i dati di targa del motore.

- 1) Si può utilizzare il cuscinetto a rulli cilindrici soltanto nel caso in cui il cuscinetto stesso sia sottoposto ad un carico radiale costante. In caso contrario è necessario richiedere il motore con il cuscinetto a sfere.
- 2) In presenza di elevati carichi assiali, richiedere il motore con il cuscinetto a sfera a contatto obliqua della serie 7... .

The power and pressure values, reported in chart 1.2, are expressed in dB(A) and refer to the no load working motor, at 50Hz and with a tolerance of +3dB(A) (for 60Hz please increase the values in chart +2dB(A)). For what concerns the commutable poles motors, the values correspond to the highest speed.

1.3. Bearings

The bearings are specifically selected for use in electric motors. **CHT-A 56...160, CHT-M 56...100 and CHT-G 160...250:** permanently lubricated rigid radial ball bearings with double shield and one row of balls. **CHT-G 280...400:** bearings that can be relubricated. The motors are equipped with a lubricator so that the bearings can be periodically lubricated and the old grease removed (tab. 2.1 page F-24). The bearing specifications of the standard motors are given in the table (tab. 1.3).

IMPORTANT: In some cases, different sizes of bearings than those described in the catalog can be installed on motors of the CHT-G series. This does not affect the reliability and durability of the motor itself. In any case, the characteristics of the bearings installed are always reported in the data on the motor nameplate.

- 1) A straight roller bearing can only be used when the bearing itself is subjected to a constant radial load. Otherwise, the motor must be ordered with a ball bearing.
- 2) When there are high axial loads, order the motor with an oblique contact ball bearing series 7... .

1.4. Forme costruttive e posizioni di montaggio

Le forme costruttive previste sono **IM B3**, **IM B5**, **IM B14** e forme combinate **IM B35** (B3/B5) e **IM B34** (B3/B14). I motori possono funzionare anche nelle corrispondenti forme costruttive ad asse verticale; al momento della richiesta del motore occorre specificarne il codice IM completo. Consultare le tabelle (tab. 1.3, 1.4, 1.5, 1.6) per verificare eventuali restrizioni. Sulla targa del motore rimane indicata la forma costruttiva ad asse orizzontale. Le forme costruttive e le posizioni di montaggio sono riportate in tabella (tab. 1.4).

1.4. Structure and assembly positions

The versions available are **IM B3**, **IM B5**, **IM B14** and combined structures **IM B35** (B3/B5) and **IM B34** (B3/B14). The motors can also function in the corresponding vertical shaft configurations. Specify the complete IM code when ordering the motor. Consult the tables (tab. 1.3, 1.4, 1.5, 1.6) to find out whether there are any restrictions. The horizontal shaft configuration is indicated on the motor's data plate. The mounting types and assembly positions are given in the table (tab. 1.4).

Tab. 1.4 / Tab. 1.4

| Designazione Designation | IM ... | | | | | Codice montaggio / Mounting code | | | | | | |
|---|-----------------------------|------------------|-------------------------|-----------------|------------------|---|--|-------------------------|-----------------------|------------------|-----------------|--|
| | B: orizzontale - horizontal | | V: verticale - vertical | | | | | | | | | |
| Codice - Code I - II | Orizzontale Horizontal | Grandezza - Size | | | Grandezza - Size | | | Codice - Code I - II | Verticale vertical | Grandezza - Size | | |
| | | 56 ÷ 160 | 180 ÷ 250 | 280 ÷ 315 | 355 ÷ 450 | | | 56 ÷ 160 | 180 ÷ 250 | 280 ÷ 315 | 355 ÷ 450 | |
| IM B3 - IM 1001 Piedi. Feet. | | ● | ● | ● | ● | IM V1 - IM 3011 Flangia con fori passanti. Flange with through holes. | | ● | ● | ● | ● | |
| IM B35 - IM 2001 Piedi + flangia con fori passanti. Feet + flange with through holes. | | ● | ● | ● | ● | IM V15 - IM 2011 Piedi + flangia con fori passanti. Feet + flange with through holes. | | ● | ● | ● | ● | |
| IM B34 - IM 2101 Piedi + flangia con fori filettati. Feet + flange with threaded holes. | | ● | | | | IM V3 - IM 3031 Flangia con fori passanti. Flange with through holes. | | ● | ● | ○ | | |
| IM B5 - IM 3001 Flangia con fori passanti. Flange with through holes. | | ● | ● | ○ | ○ | IM V36 - IM 2031 Piedi + flangia con fori passanti. Feet + flange with through holes. | | ● | ● | ○ | | |
| IM B6 - IM 1051 Piedi. Feet. | | ● | ● | ○ | | IM V5 - IM 1011 Piedi. Feet. | | ● | ● | ○ | | |
| IM B7 - IM 1061 Piedi. Feet. | | ● | ● | ○ | | IM V6 - IM 1031 Piedi. Feet. | | ● | ● | ○ | | |
| IM B8 - IM 1071 Piedi. Feet. | | ● | ● | ○ | | IM V18 - IM 3611 Flangia con fori filettati. Flange with threaded holes. | | ● | | | | |
| IM B14 - IM 3601 Flangia con fori filettati. Flange with threaded holes. | | ● | | | | IM V19 - IM 3631 Flangia con fori filettati. Flange with threaded holes. | | ● | | | | |

● Possibile ○ Consultare CHTMOTOR.COM motori elettrici

● Possible ○ Consult CHTMOTOR.COM electric motors

1.5. Carichi radiali massimi applicabili

Tab. 1.5 / Tab. 1.5

| Motore Motor 50 Hz | E [mm] | Forze radiali - Radial forces F_r [N] (no forze assiali - no axial forces) | | | | | | | | |
|--------------------------|--------|--|------------|-----------------|-------------|-----------------|-------------|-----------------|-------------|-------|
| | | 2 Pol. | | 4 Pol. | | 6 Pol. | | 8 Pol. | | |
| | | 2 Pol. | 4,6,8 Pol. | X_{max} (X=E) | X_0 (X=0) | X_{max} (X=E) | X_0 (X=0) | X_{max} (X=E) | X_0 (X=0) | |
| 25.000 ore - hours | | | | | | | | | | |
| 56 | 20 | 200 | 240 | 200 | 300 | -- | -- | -- | -- | |
| 63 | 23 | 400 | 490 | 400 | 490 | 400 | 490 | -- | -- | |
| 71 | 30 | 740 | 815 | 740 | 815 | 740 | 815 | 740 | 815 | |
| 80 | 40 | 970 | 1120 | 970 | 1120 | 970 | 1120 | 970 | 1120 | |
| 90 S | 50 | 1050 | 1210 | 1050 | 1210 | 1050 | 1210 | 1050 | 1210 | |
| 90 L | 50 | 1050 | 1210 | 1050 | 1210 | 1050 | 1210 | 1050 | 1210 | |
| 100 L | 60 | 1800 | 2280 | 1800 | 2280 | 1800 | 2280 | 1800 | 2280 | |
| 112 M | 60 | 1800 | 2280 | 1800 | 2280 | 1800 | 2280 | 1800 | 2280 | |
| 132 S | 80 | 2100 | 2600 | 2100 | 2600 | 2100 | 2600 | 2100 | 2600 | |
| 132 M | 80 | 2100 | 2600 | 2100 | 2600 | 2100 | 2600 | 2100 | 2600 | |
| 20.000 ore - hours | | | | | | | | | | |
| 160 M | 110 | 2740 | 3540 | 3300 | 4085 | 3355 | 4100 | 3270 | 4200 | |
| 160 L | 110 | 2600 | 3400 | 3000 | 3700 | 2900 | 3600 | 3370 | 4170 | |
| 180 M | 110 | 3385 | 4100 | 3485 | 4270 | -- | -- | -- | -- | |
| 180 L | 110 | -- | -- | 3485 | 4270 | 3800 | 4700 | 3900 | 4785 | |
| 200 L | 110 | 4685 | 5600 | 5200 | 6285 | 5700 | 6800 | 5700 | 6800 | |
| 225 S | 110 | 140 | -- | 5900 | 7300 | -- | -- | 6900 | 8500 | |
| 225 M | 110 | 140 | 5185 | 6100 | 5700 | 7085 | 5700 | 7100 | 6485 | 8000 |
| 250 M | 140 | 6285 | 7700 | 7000 | 8700 | 7600 | 9400 | 7800 | 9600 | |
| 280 S | 140 | 6000 | 7300 | 7800 | 9200 | 8900 | 10600 | 9200 | 11700 | |
| 280 M | 140 | 6000 | 7300 | 7800 | 9200 | 8900 | 10600 | 9200 | 11700 | |
| 315 S | 140 | 170 | 6000 | 7300 | 9400 | 11400 | 9600 | 13000 | 9600 | 14400 |
| 315 M-L | 140 | 170 | 6400 | 7400 | 9700 | 11500 | 11100 | 13200 | 12200 | 14500 |
| 355 M-L | 140 | 210 | 6550 | 7350 | 12900 | 15300 | 13600 | 17600 | 13600 | 19400 |
| 355 X | 170 | 210 | 6650 | 7350 | 13000 | 15200 | 13000 | 17500 | 13000 | 19400 |
| 400 M-L | 170 | 210 | 6850 | 7650 | 11500 | 15600 | 11500 | 17800 | 11500 | 19700 |

- Per funzionamento ad una determinata frequenza f_f diversa da 50 Hz, moltiplicare i valori di tabella per: $(50 / f_f)^{1/3}$.
- Per durate maggiori dei cuscinetti moltiplicare i carichi di tabella per i seguenti fattori: 0,87 (30.000 ore), 0,79 (40.000 ore), 0,74 (50.000 ore).
- Serie CHT-M ridurre i carichi riportati in tabella del 20%.
- Massimo carico radiale applicabile relativamente alla resistenza meccanica dell'albero motore e non alla durata dei cuscinetti.

Se il carico radiale è applicato tra le sezioni X_0 ($x = 0$) e X_{max} ($x = E$) ad una distanza X [mm] dalla sezione X_0 , il suo valore massimo $F_{rmax,x}$ può essere assunto pari a:

$$F_{rmax,x} = F_{rmax,X_0} - \frac{F_{rmax,X_0} - F_{rmax,X_{max}}}{E} \cdot X$$

dove:

- F_{rmax,X_0} [N]: Carico radiale massimo in corrispondenza della sezione X_0 riportato in tabella (tab. 1.5);
- $F_{rmax,X_{max}}$ [N]: Carico radiale massimo in corrispondenza della sezione X_{max} riportato in tabella (tab. 1.5);
- E [mm]: Uscita albero riportata in tabella (tab. 1.5).

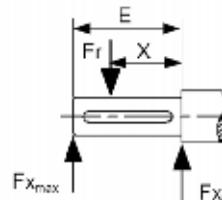
1) In order to operate at a different frequency f_f from 50 Hz, the values in the table must be multiplied by: $(50 / f_f)^{1/3}$.

2) For longer bearing life values, multiply the loads in the table by the following factors: 0.87 (30,000 hours), 0.79 (40,000 hours), 0.74 (50,000 hours)

3) For the CHT-M series, reduce the values in the table by 20%.

4) Maximum radial load applicable in relation to the mechanical strength of the drive shaft and not the life of the bearings.

If the load is applied between sections X_0 ($x = 0$) and X_{max} ($x = E$) at a distance of X [mm] from section X_0 , its maximum value $F_{rmax,x}$ can be assumed to be:

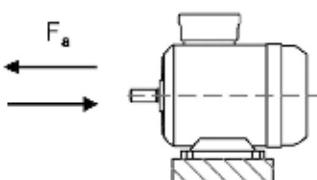
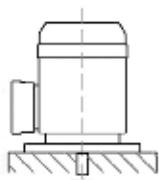


where:

- F_{rmax,X_0} [N]: Maximum radial load on a level with section X_0 given in the table (tab. 1.5);
- $F_{rmax,X_{max}}$ [N]: Maximum radial load on a level with section X_{max} given in the table (tab. 1.5);
- E [mm]: Output shaft given in the tale (tab. 1.5).

1.6. Carichi assiali massimi applicabili

Tab. 1.6 / Tab. 1.6

| Motore Motor 50 Hz | Forze assiali - Axial forces F_a [N] (no forze radiali - no radial forces) | | | | | | | | | | | | | | | |
|--------------------------|---|------|------|------|--------------|------|------|-------|---|-------|-------|-------|--|--|--|--|
| | Poli - Poles | | | | Poli - Poles | | | | Poli - Poles | | | | | | | |
| | 2 | 4 | 6 | 8 | 2 | 4 | 6 | 8 | 2 | 4 | 6 | 8 | | | | |
| |  | | | | | | | |  | | | | | | | |
| 20.000 ore - hours | | | | | | | | | | | | | | | | |
| 56 | 233 | 267 | -- | -- | 153 | 183 | -- | -- | 230 | 275 | -- | -- | | | | |
| 63 | 393 | 413 | 493 | -- | 257 | 307 | 357 | -- | 385 | 460 | 535 | -- | | | | |
| 71 | 410 | 547 | 640 | 723 | 413 | 550 | 647 | 730 | 620 | 825 | 970 | 1095 | | | | |
| 80 | 553 | 732 | 867 | 980 | 562 | 743 | 878 | 985 | 843 | 1115 | 1318 | 1478 | | | | |
| 90 S | 593 | 788 | 927 | 1048 | 605 | 800 | 943 | 1060 | 908 | 1200 | 1415 | 1590 | | | | |
| 90 L | 593 | 788 | 927 | 1048 | 605 | 800 | 943 | 1060 | 908 | 1200 | 1415 | 1590 | | | | |
| 100 L | 883 | 1270 | 1550 | 1785 | 888 | 1278 | 1562 | 1793 | 1333 | 1918 | 2343 | 2690 | | | | |
| 112 M | 880 | 1265 | 1547 | 1780 | 890 | 1276 | 1563 | 1795 | 1335 | 1915 | 2345 | 2693 | | | | |
| 132 S | 1273 | 1677 | 1993 | 2240 | 1293 | 1720 | 2022 | 2274 | 1940 | 2580 | 3033 | 3412 | | | | |
| 132 M | 1273 | 1677 | 1993 | 2240 | 1293 | 1720 | 2022 | 2274 | 1940 | 2580 | 3033 | 3412 | | | | |
| 160 M | 1900 | 2300 | 2460 | 2770 | 1899 | 2343 | 2510 | 2762 | 2849 | 3515 | 3765 | 4143 | | | | |
| 160 L | 1910 | 2100 | 2090 | 2450 | 1920 | 2130 | 2127 | 2500 | 2880 | 3195 | 3190 | 3750 | | | | |
| 180 M | 2227 | 2400 | -- | -- | 2200 | 2437 | -- | -- | 3300 | 3655 | -- | -- | | | | |
| 180 L | -- | 2387 | 2533 | 2813 | -- | 2438 | 2595 | 2900 | -- | 3658 | 3893 | 4350 | | | | |
| 200 L | 2973 | 3420 | 3620 | 3627 | 2988 | 3227 | 3422 | 3398 | 4483 | 4840 | 5133 | 5098 | | | | |
| 225 S | -- | 3693 | -- | 4140 | -- | 3482 | -- | 3845 | -- | 5223 | -- | 5768 | | | | |
| 225 M | 2920 | 3413 | 3673 | 3980 | 3082 | 3392 | 3385 | 3685 | 4623 | 5088 | 5078 | 5528 | | | | |
| 250 M | 4027 | 4380 | 4627 | 4733 | 3782 | 4100 | 4317 | 4375 | 5673 | 6150 | 6475 | 6563 | | | | |
| 280 S | 3483 | 4667 | 5500 | 6200 | 3567 | 4717 | 5550 | 6400 | 5350 | 7075 | 8325 | 9600 | | | | |
| 280 M | 3483 | 4667 | 5500 | 6200 | 3567 | 4717 | 5550 | 6400 | 5350 | 7075 | 8325 | 9600 | | | | |
| 315 S | 3460 | 5600 | 6600 | 7333 | 3517 | 5750 | 6633 | 7750 | 5275 | 8625 | 9950 | 11625 | | | | |
| 315 M-L | 3367 | 5500 | 6433 | 7217 | 3800 | 6050 | 7167 | 7733 | 5700 | 9075 | 10750 | 11600 | | | | |
| 355 M-L | 3300 | 7000 | 8300 | 9400 | 3783 | 7733 | 9210 | 11200 | 5675 | 11600 | 13815 | 16800 | | | | |
| 355 X | 3033 | 6733 | 7867 | 8900 | 3633 | 7417 | 8717 | 9967 | 5450 | 11125 | 13075 | 14950 | | | | |
| 400 M-L | 3100 | 6733 | 7900 | 8967 | 3600 | 7483 | 8400 | 9483 | 5400 | 11225 | 12600 | 14225 | | | | |

1) Per funzionamento ad una determinata frequenza f_f diversa da 50 Hz, moltiplicare i valori di tabella per: $(50 / f_f)^{1/3}$.

2) Per durate maggiori dei cuscinetti moltiplicare i carichi di tabella per i seguenti fattori: 0,79 (30.000 ore), 0,71 (40.000 ore), 0,66 (50.000 ore)

3) Serie CHT-M ridurre i carichi riportati in tabella del 20%.

1) In order to operate at a different frequency f_f from 50 Hz, the values in the table must be multiplied by: $(50 / f_f)^{1/3}$.

2) For longer bearing life values, multiply the loads in the table by the following factors: 0.79 (30,000 hours), 0.71 (40,000 hours), 0.66 (50,000 hours)

3) For the CHT-M series, reduce the values in the table by 20%.

1.6.1. Grado di protezione

La scelta di un corretto grado di protezione è necessaria per poter ottenere un funzionamento ottimale e duraturo del motore, in relazione all'ambiente ove lo stesso è destinato (vedere tab. 1.6.1). La normativa di riferimento è la IEC EN 60034-5. I motori standard CHTMOTOR.COM hanno un grado di protezione IP55; a richiesta sono possibili protezioni maggiori.

1.6.1. Degree of protection

The choice of the proper degree of protection is important in order to obtain the best and most durable operating conditions of the motor, in relation to the environment where it is placed (see tab. 1.6.1). The reference regulation is IEC EN 60034-5. CHTMOTOR.COM standard motors have IP55 degree of protection; higher degrees of protection are available on request .

Tab. 1.6.1 / Tab. 1.6.1

| IP | Protezione contro i corpi solidi Protection against foreign bodies |
|----|--|
| 0 | Nessuna protezione / No protection |
| 1 | Protetto contro i corpi solidi superiori a 50 mm / Protection against solid foreign bodies of thickness greater than 50 mm |
| 2 | Protetto contro i corpi solidi superiori a 12 mm / Protection against solid foreign bodies of thickness greater than 12 mm |
| 3 | Protetto contro i corpi solidi superiori a 2,5 mm / Protection against solid foreign bodies of thickness greater than 2,5 mm |
| 4 | Protetto contro i corpi solidi superiori a 1 mm / Protection against solid foreign bodies of thickness greater than 1 mm |
| 5 | Protetto contro le polveri innesco depositi nocivi / Protection against ingress of dust and harmful deposits |
| 6 | Nessun ingresso di polvere / No dust ingress |

| IP | Protezione contro i liquidi Protection against water |
|----|---|
| 0 | Nessuna protezione / No protection |
| 1 | Protetto contro la caduta verticale di gocce d'acqua (condensazione) / Protection against vertical drops of water (condensation) |
| 2 | Protetto contro le gocce d'acqua con un'inclinazione fino a 15° / Protection against vertical drops of water inclined up to 15° |
| 3 | Protetto contro la caduta d'acqua piovana con un'inclinazione fino a 60° / Protected against rain examination inclined up to 60° |
| 4 | Protetto contro gli spruzzi d'acqua da tutte le direzioni / Protected against water from any direction |
| 5 | Protetto contro i getti d'acqua da tutte le direzioni / Protected against jets of water from any direction |
| 6 | Protetto contro i getti d'acqua a oscillazione (sinistra e destra manca) / Protected against pulsating jets of water (left and right waves) |
| 7 | Protetto contro gli effetti dell'immersione in acqua (tra 0,15 e 1 m) / Protected against effects of temporary immersion (between 0,15 and 1 m) |
| 8 | Protetto contro gli effetti dell'immersione continua / Protected against effects of continuous immersion |

1.7. Caratteristiche nominali di funzionamento

Le potenze di catalogo sono valide per:

- servizio continuo - S1
- temperatura aria ambiente: - 15°C ÷ + 40°C
- altitudine massima pari a 1.000 m s.l.m.
- alimentazione a tensione e frequenza nominali, variazione massima di tensione ammessa ±5%. Per i limiti massimo e minimo di alimentazione, considerare un ulteriore ±5% (es. un motore a 230/400 V è idoneo per tensioni nominali di rete fino a 220/380 V e 240/415 V). Consultare anche tab. 1.9 pag. F-8 e relative note.

1.8. Potenza resa in funzione della temperatura ambiente

Tab. 1.7 / Tab. 1.7

| Temperatura aria ambiente [°C] - Ambient air temperature [°C] | 25 | 30 ÷ 40 | 45 | 50 | 55 | 60 |
|---|------|---------|------|------|------|------|
| P / P _N | 1,07 | 1,00 | 0,95 | 0,90 | 0,85 | 0,80 |

1.9. Potenza resa in funzione dell'altitudine

Tab. 1.8 / Tab. 1.8

| Altitudine s.l.m. [m] - Altitude a.s.l. [m] | 0 ÷ 1.000 | 1.500 | 2.000 | 2.500 | 3.000 | 3.500 | 4.000 |
|---|-----------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| P / P _N | 1,00 | 0,97 | 0,93 | 0,89 | 0,85 | 0,80 | 0,74 |

1.10. Alimentazione motore trifase diversa dai valori nominali

I motori elettrici con tensione di alimentazione trifase, sono progettati per essere utilizzati sulla rete europea 230/400V ±10% (50Hz). Significa che lo stesso motore elettrico può essere collegato con le seguenti reti elettriche, ancora esistenti:
 220/380V ±5%
 230/400V ±10%
 240/415V ±5%

Gli stessi motori elettrici possono funzionare con frequenza a 60Hz, con differenze di prestazioni e grandezze elettriche, come riportato in tabella. (tab. 1.9 pag. F-8)

Per tensioni o frequenze speciali consultateci.

1.7. Ratings

The power ratings in the catalogue refer to:

- continuous duty - S1
- ambient air temperature: - 15°C to + 40°C
- maximum altitude: 1000 m above sea level
- power supply at the rated voltage and frequency values, tolerated maximum voltage variation ±5%. Consider a further ±5% for the maximum and minimum power supply limits (etc. a 230/400 V motor is suitable for mains voltage values up to 220/380 V and 240/415 V). Also consult tab. 1.9 page F-8 and the relative notes.

1.8. Useful output power depending on ambient temperature

1.9. Useful output power depending on altitude

1.10. Three-phase motor power supplies differing from the rated values

The electrical motors with three-phase current tension are planned to be used on European network 230/400 V ±10% (50Hz). This means that the same electrical motor can be connected with the following electrical networks, which are still existing:

220/380V ±5%
 230/400V ±10%
 240/415V ±5%

The same electrical motors can work with a 60 Hz frequency, with different performances and electrical sizes, as reported in the chart. (tab. 1.9 page F-8)

Please contact us if special voltage or frequency values are required.

Tab. 1.9 / Tab. 1.9

| Alimentazione nominale Nominal supply | | Alimentazione alternativa Alternative supply | | | | Fattori di correzione rispetto aliment. nominale a 50 Hz Corrective factors with reference to nominal supply at 50 Hz | | | | | |
|--|-------|---|---|---------|-------------------------------|--|-------------------------|-------------------------|------------------|----------------|-----------------------------------|
| | | Frequenza Frequency [Hz] | Tensione [V] Voltage [V] | | | P | n | I | T | I _s | T _s , T _{max} |
| Δ Y 230 400 [V] [V] | 50 60 | | diff. % | Δ | Υ | diff. % | [kW] | [min ⁻¹] | [A] | [Nm] | [A] |
| | 50 | -4,3% : 4,3% : | 220 240 | 380 415 | : -5,0% : 3,8% | 1 1 | 0,95 ÷ 1,05 0,95 ÷ 1,05 | 1 1 | 0,96 1,04 | 0,90 1,08 | |
| | | -20,6% ¹⁾ : -17,0% ¹⁾ : | 220 230 | 380 400 | -20,8% ¹⁾ : -16,7% | 1 1 | 1,19 1,2 | 0,95 0,95 | 0,84 0,85 | 0,79 0,83 | |
| | 60 | -7,9% ²⁾ : -4,3% : | 255 265 | 440 460 | -8,3% : -4,2% | 1,1 1,15 | 0,95 ÷ 1 0,95 ÷ 1,05 | 0,92 1 | 0,92 0,96 | 0,84 0,92 | |
| | | Nom. : | 277 | 480 | : Nom. | 1,2 | 1,2 | 1 | 1 | 1 | |
| | | | | | | | | | | | |
| Δ 400 [V] | 50 60 | 50 | -5,0% : 3,8% : | 380 415 | -- -- | -- -- | 1 1 | 0,95 ÷ 1,05 0,95 ÷ 1,05 | 1 1 | 0,95 1,04 | 0,90 1,08 |
| | | | -20,8% ¹⁾ : -17,0% ¹⁾ : | 380 400 | -- -- | -- -- | 1 1 | 1,19 1,2 | 0,95 ÷ 1,05 0,95 | 0,84 0,85 | 0,79 0,83 |
| | | 60 | -8,3% ²⁾ : -4,2% : | 440 460 | -- -- | -- -- | 1,1 1,15 | 0,95 ÷ 1 0,95 ÷ 1,05 | 0,92 1 | 0,92 0,96 | 0,84 0,92 |
| | | | Nom. : | 480 | -- -- | -- -- | 1,2 | 1,2 | 1 | 1 | 1 |
| | | | | | | | | | | | |

Attenzione: il rendimento di un motore può diminuire quando viene alimentato a valori di tensione/frequenza diversi da quelli nominali.

- 1) Tensione d'alimentazione sconsigliata per impieghi gravosi e funzionamento prolungato del motore. Il motore può funzionare con tale alimentazione ma non si devono avere avviamenti a pieno carico; la potenza richiesta non deve superare il valore nominale. La sovratemperatura del motore può risultare maggiore.
- 2) Il motore può funzionare con tale alimentazione ma non si devono avere avviamenti a pieno carico.

1.11. Identificazione motore

Una precisa identificazione del motore è sempre importante. Oltre a quanto indicato in questa tabella, si consiglia di indicare espressamente: **potenza, tensione, frequenza** ed eventuali particolarità o accessori/esecuzioni speciali.

Important: the efficiency of a motor may drop if it is powered with different voltage/frequency values from the rated ones.

- 1) Power supply voltage not recommended if the motor is subjected to heavy duty use or long periods of continuous duty. The motor can function with this type of power supply, but must not be started at full load. The power demand must not exceed the rated value. The motor's overtemperature may be higher.
- 2) The motor can function with this type of power supply, but must not be started at full load. Important: the efficiency of a motor may drop if it is powered with different voltage/frequency values from the rated ones.

1.11. Motor identification

Precise identification of the motor is always important. Besides the information given in this table, you are also advised to explicitly indicate: **power, voltage, frequency** and any special features.

Tab. 1.10 / Tab. 1.10

| Identificazione motore - Motor identification: | | | | | |
|--|---|--|---|---|--|
| Tipo motore Type of motor CHT-A | Altezza d'asse [mm] Shaft-height [mm] 56...400 | Lunghezza carcassa Interasse fori fissaggio (quota B) Length of the frame distance between the centre-lines of the fixing holes (B dimension) S : corta - short M : media - medium L : lunga - long X : extra | Lunghezza pacco stator Length of stator unit a, b, c | Numero di poli Number of poles 2, 4, 6, 8 4/6, 4/8 | Codice IM : Forma costruttiva e tipo d'installazione IM code : Type of construction and mounting arrangement B3, B5, B14 B35, B34 |
| CHT-G | | | | | |
| CHT-M | | | | | |

1.12. Targa

| | | | | | | |
|------------------------|-----------|-------------|---------------------------|--------|----------|---------|
| Distributed by | | | IEC 60034-1 | | | |
| CHTMOTOR.COM | N° (1) | | Year (2) | | | |
| Mot. (3) ~ Type (4) | | | | | | |
| (5) kg | I.CL. (6) | IP (7) | S (8) | | | |
| Execution (10) (11) | | | | | | |
| (19) V (19) | Hz | (19) A (19) | kW min ⁻¹ cosφ | | | |
| (20) | (21) | (22) | (23) (24) (25) | | | |
| Brake (13) | Nm (14) | V~ (15) | Hz (15a) | A (16) | #/# (17) | V— (18) |

- 1) Matricola
- 2) Anno
- 3) Numero delle fasi
- 4) Tipo motore / grandezza / numero poli / designazione forma costruttiva
- 5) Massa del motore (solo se > di 30kg)
- 6) Classe di isolamento
- 7) Grado di protezione
- 8) Servizio
- 9) Capacità condensatore (serie CHT-M)
- 10) Capacità condensatore ausiliario (serie CHT-M)
- 11) Eventuali esecuzioni speciali
- 12) Eventuale classe di efficienza
- 13) Sigla del freno
- 14) Momento frenante
- 15) Tensione nom. in c.a. alimentazione freno
- 15a) Frequenza freno
- 16) Corrente assorbita dal freno

- 17) Sigla raddrizzatore (solo freno in c.c.)
- 18) Tensione nom. in c.c. alimentazione freno
- 19) Collegamento delle fasi
- 20) Tensione nominale
- 21) Frequenza nominale
- 22) Corrente nominale
- 23) Potenza nominale
- 24) Velocità nominale
- 25) Fattore di potenza
- 26) Rendimento 100% carico
- 27) Rendimento 75% carico
- 28) Rendimento 50% carico
- 29) Cuscinetti

1.12. Rating Plate

| | | | | | | |
|---------------------|-----------|-------------|---------------------------|-------------------|----------|----------------|
| Distributed by | | | IEC 60034-1 | | | |
| CHTMOTOR.COM | N° (1) | | (29) | | | |
| Mot. (3) ~ Type (4) | | | | | | |
| (5) kg | I.CL. (6) | IP (7) | S (8) | | | |
| Execution (11) | | | | | | |
| (19) V (19) | Hz | (19) A (19) | kW min ⁻¹ cosφ | | | |
| (20) | (21) | (22) | (23) (24) (25) | | | |
| Brake (13) | Nm (14) | V~ (15) | Hz (15a) | A (16) | #/# (17) | V— (18) |
| Eff. (12) | | | | | | |
| (19) V (19) | Hz | (19) A (19) | kW | min ⁻¹ | cosφ | 100% 75% 50% |
| (20) | (21) | (22) | (23) | (24) | (25) | (26) (27) (28) |

- 1) Serial number
- 2) Year
- 3) Number of phases
- 4) Type of motor / size / number of poles / designation / mounting type
- 5) Weight of motor (only if > 30kg)
- 6) Insulation class
- 7) Protection class
- 8) Duty
- 9) Capacitor capacitance (CHT-M series)
- 10) Auxiliary capacitor capacitance (CHT-M series)
- 11) Special mounting types, if applicable
- 12) Efficiency class if possible
- 13) Brake type
- 14) Braking torque
- 15) Brake Nominal voltage in a.c.
- 15a) Brake frequency
- 16) Current absorption of the brake
- 17) Rectifier type (only on d.c. brake)
- 18) Brake Nominal voltage in d.c.
- 19) Phase connection
- 20) Voltage rating
- 21) Rated frequency
- 22) Current rating
- 23) Rated power
- 24) Rated speed
- 25) Power factor
- 26) Efficiency Full load 100%
- 27) Efficiency 3/4 load 75%
- 28) Efficiency 1/2 load 50%
- 29) Bearings

Esempi:

| | | | |
|--------------------------------|---------------|-------|------------------------|
| Distributed by | | | IEC 60034-1 |
| CHTMOTOR.COM | N° J031522691 | | Year 2019 |
| Mot. 3 ~ Type CHT-A 90 Lb 2 B5 | | | |
| 17,5 kg | I.CL. F | IP 55 | S 1 |
| Execution | | | |
| Δ V Y Hz | Δ A Y | kW | min ⁻¹ cosφ |
| 230/400 50 | 10,5/6,06 | 3 | 2896 0,84 |
| 265/460 60 | 10,5/6,06 | 3,45 | 3475 0,83 |
| | | | 84,8 85,7 84,5 |
| | | | 100% 75% 50% |

| | | | |
|--------------------------------|---------------|-------|------------------------|
| Distributed by | | | IEC 60034-1 |
| CHTMOTOR.COM | N° G011505469 | | 6309 ZZ C3 |
| Mot. 3 ~ Type CHT-G 160Ma 4 B3 | | | |
| 141 kg | I.CL. F | IP 55 | S 1 |
| Execution | | | |
| Δ V Y Hz | Δ A Y | kW | min ⁻¹ cosφ |
| 400/690 50 | 20,4/11,8 | 11 | 1475 0,85 |
| 460 60 | 20,4 | 12,7 | 1770 0,84 |
| | | | 91,4 91,4 89,6 |
| | | | 100% 75% 50% |

| | | | |
|-------------------------------|---------------|-------|------------------------|
| Distributed by | | | IEC 60034-1 |
| CHTMOTOR.COM | N° J021509866 | | Year 2019 |
| Mot. 1 ~ Type CHT-M 71b 2 B14 | | | |
| 6,1 kg | I.CL. F | IP 55 | S 1 |
| Execution | | | |
| V Hz | A | kW | min ⁻¹ cosφ |
| 230 50 | 2,52 | 0,37 | 2710 0,98 |
| | | | 65,1 |
| | | | 100% 75% 50% |

| | | | |
|--------------------------------|---------------|-------|------------------------|
| Distributed by | | | IEC 60034-1 |
| CHTMOTOR.COM | N° J021542699 | | Year 2019 |
| Mot. 3 ~ Type CHT-A 112Ma 6 B3 | | | |
| 35,5 kg | I.CL. F | IP 55 | S 1 |
| Execution | | | |
| Δ V Y Hz | Δ A Y | kW | min ⁻¹ cosφ |
| 230/400 50 | 9,23/5,31 | 2,2 | 955 0,71 |
| 265/460 60 | 9,23/5,31 | 2,53 | 1145 0,67 |
| | | | 84,3 84,3 82,6 |
| | | | 100% 75% 50% |

Examples:

1.13. Principali norme tecniche applicate

Tab. 1.11 / Tab. 1.11

1.13. Main technical standards used

| Titolo - Title | IEC | DIN VDE | CEI EN /HD |
|---|--|--|--|
| Caratteristiche nominali e di funzionamento <i>Rating and performance</i> | IEC 60034-1 | DIN EN 60034-1 VDE 0530-1 | EN 60034-1 |
| Gradi protezione involucri macch. rot. (codice IP) <i>Protection degrees of enclosures (IP code)</i> | IEC 60034-5 | DIN EN 60034-5 VDE 0530-5 | EN 60034-5 |
| Metodi di raffreddamento (codice IC) <i>Methods of cooling (IC code)</i> | IEC 60034-6 | DIN EN 60034-6 VDE 0530-6 | EN 60034-6 |
| Forme costruttive e tipi di installazione (codice IM) <i>Types of construction and mounting (IM code)</i> | IEC 60034-7 | DIN EN 60034-7 VDE 0530-7 | EN 60034-7 |
| Marcatura terminali e senso di rotazione <i>Terminal markings and direction of rotation</i> | IEC 60034-8 | DIN EN 60034-8 VDE 0530-8 | EN 60034-8 |
| Gazzetta ufficiale dell'Unione europea L191/26 : Regolamento del Parlamento Europeo, che istituisce specifiche per la progettazione ecocompatibile al fine di immettere in commercio e mettere in servizio i motori, anche integrati in altri prodotti. (Per tutti gli stati membri dell'Unione Europea) <i>Official Journal of the European Union L191/26 : Regulation of the European Parliament, establishes ecodesign requirements for the placing on the market and for the putting into service of motors, including where integrated in other products. (For all EU member states)</i> | — | Regolamento (CE) N. 640/2009 della Commissione del 22 luglio 2009 e Regolamento N. 4/2014 recante modalità di applicazione della direttiva 2005/32/CE del Parlamento Europeo e del Consiglio <i>Commission Regulation (EC) N. 640/2009 of 22 July 2009 and Regulation N. 4/2014 implementing Directive 2005/32/EC of the European Parliament and of the Council</i> | |
| Classi di efficienza per motori asincroni trifase singola velocità (codice IE) <i>Efficiency classes of single-speed, three-phase, cage-induction motors (IE code)</i> | IEC 60034-30 IEC 60034-30-1 | DIN EN 60034-30 VDE 0530-30 VDE 0530-30-1 | EN 60034-30 EN 60034-30-1 |
| Metodi per determinare le perdite e il rendimento dalle prove <i>Standard methods for determining losses and efficiency from tests</i> | IEC 60034-2 IEC 60034-2-1 IEC 60034-2-2 IEC 60034-2-3 | DIN EN 60034-2 VDE 0530-2 DIN EN 60034-2-1 VDE 0530-2-1 DIN EN 60034-2-2 VDE 0530-2-2 DIN EN 60034-2-3 VDE 0530-2-3 | EN 60034-2 EN 60034-2-1 EN 60034-2-2 EN 60034-2-3 |
| Limiti di rumore <i>Noise limits</i> | IEC 60034-9 | DIN EN 60034-9 VDE 0530-9 | EN 60034-9 |
| Vibrazioni meccaniche <i>Mechanical vibration</i> | IEC 60034-14 | DIN EN 60034-14 VDE 0530-14 | EN 60034-14 |
| Dimensioni e potenze standardizzate <i>Dimensions and nominal powers</i> | IEC 60072-1 | DIN EN 50347 | EN 50347 |
| Flange di attacco <i>Fixing flanges</i> | IEC 60072 | DIN 42948 | UNEL 13501 |
| Fstremità d'albero cilindriche <i>Cylindrical shaft-ends</i> | IEC 60072 | DIN 748-1 DIN 748-3 | UNEL 13502 |
| Linguetta e cava della linguetta <i>Key and Keyway</i> | TFC 60072 | DIN 6885-1 | EN 50347 UNEL 13501 |
| Dimensioni d'accoppiamento e potenze motori in forma IM B3 <i>Totally enclosed three-phase induction motors with squirrel-cage, type IM B3</i> | IEC 60072 | DIN 42673 | UNEL 13113 |
| Dimensioni d'accoppiamento e potenze motori in forma IM B5 <i>Totally enclosed three phase induction motors with squirrel cage, type IM B5</i> | IEC 60072 | DIN 42677 | UNEL 13117 |
| Dimensioni d'accoppiamento e potenze motori in forma IM B14 <i>Totally enclosed three-phase induction motors with squirrel-cage, type IM B14</i> | IEC 60072 | DIN 42677 | UNEL 13118 |
| Comportamento all'avviamento, macchine elettriche rotanti <i>Starting performance of single-speed three-phase cage induction motors</i> | IEC 60034-12 | DIN EN 60034-12 VDE 0530-12 | EN 60034-12 |
| Protezione Termica <i>Thermal protection</i> | IEC 60034-11 | DIN EN 60034-11 VDE 0530-11 | EN 60034-11 |

| Tensioni normalizzate IEC <i>IEC standard voltages</i> | IEC 60038 | DIN IEC 60038 | CEI 8-6 HD 472 |
|--|-----------------|--------------------------------|-------------------|
| Allimentazione elettrica da convertitori per velocità variabile <i>Electronic variable speed drive</i> | IEC/TS 60034-17 | DIN TS 60034-17 VDE 0530-17 | IS 60034-17 |
| Foro filettato in testa d'albero <i>Shaft-head threaded centre-hole</i> | | DIN 332-2 | UNI 9321 |
| Pressacavi metrici per installazioni elettriche <i>Metric cable glands for electrical installations</i> | – | DIN EN 50262 | EN 50262 |
| Limiti di vibrazione <i>Vibration limits</i> | – | DIN ISO 10816 | UNI ISO 10816 |
| Classificazione dei materiali d'isolamento <i>Classification of insulating materials</i> | IEC 60085 | DIN IEC 60085 VDE 0580 | EN 60085 |
| Ingressi nella cassetta di connessione per motori trifase ad una tensione nominale compresa tra 400V e 690V <i>Terminal box cable entries for three-phase cage induction motors at rated voltages from 400V to 690V</i> | – | DIN 42925 | |

I motori corrispondono inoltre alle prescrizioni delle seguenti norme straniere, adeguate alle IEC 60034-1:
The motors also comply with foreign standards adapted to IEC 60034-1 as shown here below:

| | |
|------------------------------|-------------------------|
| Regno Unito / United Kingdom | BS5000 / BS4999 |
| Belgio / Belgium | NBNC 51 - 101 |
| Australia / Australia | AS 1359 |
| Norvegia / Norway | NFK - IEC 34 - 11/69/19 |
| Francia / France | NFC 51 |
| Germania / Germany | DIN VDE 0530 |
| Austria / Austria | ÖEVE M 10 |
| Svizzera / Switzerland | SEV 3009 |
| Paesi Bassi / Netherlands | NFN 3173 |
| Svezia / Sweden | SEN 260101 |
| Danimarca / Denmark | DS 5002 |
| Polonia / Poland | PN 72/E - 0600 |

1.14. Tolleranze delle caratteristiche elettriche e funzionali

I dati nominali che caratterizzano i motori elettrici, sono secondo le norme IEC 60034-1, (CEI EN 60034-1, DIN VDE 0530-1, NF C51-111, BS 4999-101) CENELEC EN 60034-1; Queste indicazioni fissano anche le tolleranze ammissibili, come riportato in tabella (tab. 1.12).

1.14. Tolerance margins on electrical and functional specifications

The nominal data which characterizes the electrical motors are according to the rules IEC 60034-1, (cei en 60034-1, din vde 0530-1, nf c51-111, BS 4999-101) CENELEC EN 60034-1; These instructions also settle the acceptable margin, as reported in the chart. (tab. 1.12).

Tab. 1.12 / Tab. 1.12

| Caratteristiche nominali - Nominal specifications | Tolleranze - Tolerances | | |
|---|-------------------------|---|--------------------------------|
| Rendimento - Efficiency | η | 150Kw ≤ -0,15 (1 - η) 150Kw > -0,10 (1 - η) | |
| Fattore di potenza - Power-factor | $\cos \varphi$ | - (1 - $\cos \varphi$) / 6 | min. 0,02 max. 0,07 |
| Scorrimento - Sliding | | $P_N < 1 \text{ kW}$: ±30% | $P_N \geq 1 \text{ kW}$: ±20% |
| Corrente a rotore bloccato - Locked rotor current | I_s | + 20% | - 15% ... + 25% |
| Momento a rotore bloccato - Locked rotor torque | T_s | (+25% può essere superato in base ad accordo) (+25 % may be exceeded by agreement) | |
| Momento massimo - Maximum torque | T_{max} | -10% del momento con l'eccezione che con l'applicazione di questa tolleranza il momento resti ≥ a 1,6 o 1,5 volte il momento nominale; -10 % of the torque except that after allowing for this tolerance the torque shall be not less than 1,6 or 1,5 times the rated torque; | |
| Momento di inerzia - Moment of inertia | J | ±10% | - 10% della classe garanzia |
| Vibrazione - Vibration | | | + 3 dB |
| Livelli Sonori - Noise levels | | | |

1.15. Voltaggio - Frequenze nel mondo**1.15. Voltage - Frequency in the world****Europa occidentale / Western Europe**

Austria 50 Hz 230/400 (Solo industria/Only industry = 500, 690 V)
Belgio 50 Hz 230/400 – 127-220 V
Danimarca 50 Hz 230/400 V
Finlandia 50 Hz 230/400 (Solo industria/Only industry = 500, 660 V)
Francia 50 Hz 127/220 – 230/400 (Solo industria/Only industry = 500, 380/660, 525/910 V)
Germania 50 Hz 230/400 V
Gran Bretagna 50 Hz 230/400 V
Grecia 50 Hz 230/400 – 127/220 V
Irlanda 50 Hz 230/400 V
Irlanda del Nord 50 Hz 230/400 – Belfast 220/380 V
Islanda 50 Hz 127/220 – 230/400 V
Italia 50 Hz 127/220 – 230/400 V
Lussemburgo 50 Hz 230/400 V
Norvegia 50 Hz 230-230/400 (Solo industria/Only industry = 500, 690 V)
Paesi Bassi 50 Hz 230/400 (Solo industria/Only industry = 660 V)
Portogallo 50 Hz 230/400 V
Spagna 50 Hz 230/400 V
Svezia 50 Hz 230/400 V
Svizzera 50 Hz 230/400 – 500 V

Europa dell'Est / Eastern Europe

Albania 50 Hz 230/400 V
Bulgaria 50 Hz 230/400 V
Croazia 50 Hz 230/400 V
Polonia 50 Hz 230/400 V
Repubblica Ceca 50 Hz 230/400 (Solo industria/Only industry = 500, 690 V)
Romania 50 Hz 230/400 V
Serbia 50 Hz 230/400 V
Slovacchia 50 Hz 230/400 (Solo industria/Only industry = 500, 690 V)
Slovenia 50 Hz 230/400 V
Territori dell'ex UdSSR 50 Hz 230/400 (Solo industria/Only industry = 690 V)
Ungheria 50 Hz 230/400 V

Medio Oriente / Middle East

Afghanistan 50 Hz 220/380 V
Arabia Saudita 60 Hz 127/220 – 220/380 (Solo industria/Only industry = 480 V) (220/380 – 240/415 V 50 Hz: solo parti restanti)
Bahrein 50 Hz 230/400 V
Cipro 50 Hz 240/415 V
Emirati Arabi Uniti (Abu Dhabi; Ajman; Dubai; Fujairah; Ras al-Khaimah; Sharjah; Umm al-Gaiwain) 50 Hz 220/380 – 240/415 V
Giordania 50 Hz 220/380 V
Irak 50 Hz 220/380 V
Israele 50 Hz 230/400 V
Kuwait 50 Hz 240/415 V
Libano 50 Hz 110/190 – 220/380 V
Oman 50 Hz 220/380 – 240/415 V
Qatar 50 Hz 240/415 V
Siria 50 Hz 115/200 – 220/380 (Solo industria/Only industry = 400 V)
Turchia 50 Hz 220/380 V (zone di Istanbul: 110/190 V)
Yemen (Nord) 50 Hz 220/380 V
Yemen (Sud) 50 Hz 230/400 V

Estremo Oriente / Far East

Bangladesh 50 Hz 230/400 V
Burma 50 Hz 230/400 V
Cambogia 50 Hz 120/208 V – Phnom Penh 220/238 V
Corea (Nord) 60 Hz 220/380 V
Corea (Sud) 60 Hz 100/200 – 220/380 (Solo industria/Only industry = 440 V)
Filippine 60 Hz 110/220 – 440 V
Giappone 50 Hz 100/200 (Solo industria/Only industry = 400 V)
Hong Kong 50 Hz 200/346 V
Honshu Sud, Shikoku, Kyushu, Hokkaido, Honshu Nord 60 Hz 110/220 (Solo industria/Only industry = 440 V)
India 50 Hz 220/380 – 230/400 – 240/415 V
Indonesia 50 Hz 127/220 – 220/380 (Solo industria/Only industry = 400 V)
Malesia 50 Hz 240/415 V
Pakistan 50 Hz 230/400 V
Repubblica Popolare Cinese 50 Hz 127/220 – 220/380 V (nell'industria mineraria: 1140 V)

Repubblica Popolare Mongola 50 Hz 220/380 V
 Singapore 50 Hz 240/415 V
 Sri Lanka 50 Hz 230/400 V
 Tailandia 50 Hz 220/380 V
 Taiwan 60 Hz 110/220 – 220 – 440 V
 Vietnam 50 Hz 220/380 V

Nordamerica / North America

Canada 60 Hz 600 – 120/240 – 460 – 575 V
 USA 60 Hz 120/208 – 120/240 – 277/480 (Solo industria/Only industry = 600 V)

America Centrale / Central America

Bahamas 60 Hz 115/200 – 120/208 V
 Barbados 50 Hz 110/190 – 120/208 V
 Belize 60 Hz 110/220 – 220/440 V
 Costa Rica 60 Hz 120/208 – 120/240 – 127/220 – 254/440 (Solo industria/Only industry = 227/480 V)
 Cuba 60 Hz 120/240 – 220/380 (Solo industria/Only industry = 277/480, 440 V)
 El Salvador 60 Hz 110/220 – 120/208 – 127/220 – 220/440 (Solo industria/Only industry = 240/480, 254/440 V)
 Giamaica 50 Hz 110/220 (Solo industria/Only industry = 440 V)
 Guatemala 60 Hz 120/208 – 120/240 – 127/220 (Solo industria/Only industry = 277/480, 480, 550 V)
 Haiti 50 Hz 220/380 V (Jacmel), 60 Hz 110/220 V
 Honduras 60 Hz 110/220 – 127/220 – 277/480 V
 Messico 60 Hz 127/220 (Solo industria/Only industry = 440 V)
 Nicaragua 60 Hz 110/220 – 120/240 – 127/220 – 220/440 (Solo industria/Only industry = 254/40 V)
 Panama 60 Hz – 120/240 (Solo industria/Only industry = 120/208, 254/440, 277/480 V)
 Puerto Rico 60 Hz 120/208 – 480 V
 Repubblica Dominicana 60 Hz 120/208 – 120/240 (Solo industria/Only industry = 480 V)
 Trinidad 60 Hz 110/220 – 120/240 – 230/400 V

Sudamerica / South America

Argentina 50 Hz 220/380 V
 Bolivia 60 Hz 220/380 – 480 V, 50 Hz 110/220 – 220/380 V (eccezione)
 Brasile 60 Hz 110/220 – 220/440 – 127/220 – 220/380 V
 Cile 50 Hz 220/380 V
 Colombia 60 Hz 110/220 – 150/260 – 440 V
 Ecuador 60 Hz 120/208 – 127/220 V
 Guyana 50 Hz 110/220 V (Georgetown), 60 Hz 110/220 – 240/480 V
 Paraguay 60 Hz 220/380 – 220/440 V
 Perù 60 Hz 220 – 220/380/440 V
 Suriname 60 Hz 115/230 – 127/220 V
 Uruguay 50 Hz 220 V
 Venezuela 60 Hz 120/208 – 120/240 – 208/416 – 240/480 V

Africa / Africa

Algeria 50 Hz 127/220 – 220/380 V
 Angola 50 Hz 220/380 V
 Benin 50 Hz 220/380 V
 Camerun 50 Hz 127/220 – 220/380 V
 Congo 50 Hz 220/380 V
 Costa d'Avorio 50 Hz 220/380 V
 Egitto 50 Hz 110/220 – 220/380 V
 Etiopia 50 Hz 220/380 V
 Gabun 50 Hz 220/380 V
 Ghana 50 Hz 127/220 – 220/380 V
 Guinea 50 Hz 220/380 V
 Kenia 50 Hz 220/380 V
 Liberia 60 Hz 120/208 – 120/240 V
 Libia 50 Hz 127/220 – 220/380 V
 Madagascar 50 Hz 127/220 – 220/380 V
 Malawi 50 Hz 220/380 V
 Mali 50 Hz 220/380 V
 Marocco 50 Hz 115/200 – 127/220 – 220/380 (Solo industria/Only industry = 500 V)
 Mauritius 50 Hz 240/415 V
 Mozambico 50 Hz 220/380 V
 Namibia 50 Hz 220/380 V
 Niger 50 Hz 220/380 V
 Nigeria 50 Hz 220/415 V
 Ruanda 50 Hz 220/380 V

Senegal 50 Hz 127/220 – 220/380 V
 Sierra Leone 50 Hz 220/380 V
 Somalia 50 Hz 220-220/440 V
 Sudafrica 50 Hz 220/380 (Solo industria/Only industry = 500, 550/950 V)
 Sudan 50 Hz 240/415 V
 Swaziland 50 Hz 220/380 V
 Tanzania 50 Hz 230/400 V
 Togo 50 Hz 127/220 – 220/380 V
 Tunisia 50 Hz 115/200 – 220/380 V
 Uganda 50 Hz 240/415 V
 Zaire 50 Hz 220/380 V
 Zambia 50 Hz 220/380 V – 415 (Solo industria/Only industry = 550 V)
 Zimbabwe 50 Hz 220/380 V

2. INSTALLAZIONE E MANUTENZIONE

2.1. Avvertenze generali

La garanzia sul motore acquistato viene automaticamente a decadere qualora il motore subisca lo smontaggio e la sostituzione di parti.

Ricordiamo che i motori del presente catalogo sono conformi alle seguenti Direttive Comunitarie:

- **Direttiva "Bassa Tensione" 2014/35/UE**. I motori del presente catalogo sono conformi alla direttiva e riportano in targa il marchio CE.

- **Direttiva "Compatibilità Elettromagnetica" 2014/30/UE**. Non obbligatoriamente applicabile ai prodotti di questo catalogo. La responsabilità della conformità alla direttiva è a carico del costruttore della macchina.

Sicurezza: un uso improprio del motore, un'installazione non corretta, la rimozione delle protezioni, l'eliminazione dei dispositivi di sicurezza, la carenza di manutenzione, possono causare gravi danni a persone e cose. Pertanto deve essere movimentato, installato, messo in servizio, curato e riparato esclusivamente da personale qualificato (secondo IEC364).

Pericoli: motori elettrici presentano parti poste sotto tensione, parti in movimento, parti con temperature superiori a 50°C. Qualsiasi intervento sul motore deve avvenire sempre quando è fermo e scollegato dalla rete di alimentazione. Scollegare eventuali equipaggiamenti ausiliari e eliminare ogni possibilità di avviamento improvviso. Nei motori monofase il condensatore di esercizio può rimanere carico, mantenendo sotto tensione la morsettiera motore.

2.2. Ricevimento e installazione

Ricevimento: verificare che il motore corrisponda a quanto ordinato e che non abbia subito danneggiamenti durante il trasporto. Non si può mettere in servizio un motore danneggiato. I golfari eventualmente presenti nella carcassa servono al sollevamento del solo motore. Per l'eventuale **giacenza in magazzino**, il luogo deve essere coperto, pulito, asciutto, privo di vibrazioni e agenti corrosivi. Dopo lunghi periodi di giacenza a magazzino o lunghi periodi di inattività, si consiglia di verificare la **resistenza di isolamento** tra gli avvolgimenti e verso massa con apposito strumento. Per funzionamenti con temperatura diversa da **-15 +40°C e ad altitudini superiori ai 1.000 m**, interpellateci. **Non è consentito l'impiego in luoghi con atmosfere aggressive, con pericolo di esplosione.**

Installazione : sistemare il motore in modo che si abbia un ampio passaggio d'aria dal lato della ventola; insufficiente circolazione d'aria compromette lo scambio termico. Evitare la vicinanza con altre fonti di calore tali da influenzare la temperatura sia dell'aria di raffreddamento

2. INSTALLATION AND MAINTENANCE

2.1. General recommendations

Disassembly of the motor or replacement of its parts automatically voids the warranty with which the purchased motor is provided.

Please note that the motors in this catalogue are comply of the following Community Directives:

- **"Low Voltage" Directive 2014/35/UE**. The motors in this catalogue are comply of the directive and bear the CE mark on the data plate.

- **"Electromagnetic Compatibility" Directive 2014/30/UE**. Not obligatorily applicable to the products in this catalogue. The machine manufacturer is responsible for compliance with the directive.

Safety: improper use of the motor, incorrect installation, removal of the protections, elimination of the safety devices and negligent maintenance may cause serious damage to persons and things. Thus, the motor must only be handled, installed, commissioned, serviced and repaired by qualified personnel (in accordance with IEC364).

Dangers: electric motors have live parts, moving parts and parts that reach temperatures exceeding 50°C. All work on the motor must be performed when the motor itself is at a standstill and disconnected from the mains power supply. Disconnect any auxiliary equipment and take all measures to prevent sudden starts. The capacitor of single-phase motors may remain loaded, thus keeping the motor's terminal box live.

2.2. Arrival of motor and installation

Arrival: make sure that the motor is the same as the one ordered and that it has sustained no damage during transport. A damaged motor cannot be used. The eyebolts on the **housing** are designed for lifting the motor alone. If the motor must be kept in stock, store it in a sheltered, clean, dry place free from vibrations and corrosive agents. If the motor is to be stored or remain idle for a long period of time, it is advisable to check the **insulation resistance** between the windings and towards earth with the relative instrument. Please contact us if the motor must operate at a different temperature from **-15 +40°C or at an altitude of more than 1.000 m**. **It is forbidden to use the motor in places with an aggressive atmosphere, where there is a risk of explosion.**

Installation : the motor must be positioned so that air is free to pass around the fan side. Insufficient air circulation will obstruct the heat exchange. Do not install the motor near other heat sources that could affect the temperature of both the cooling air and the motor

che del motore per irraggiamento. Eventuali **fori scarico condensa** devono essere rivolti verso il basso, per permettere lo scarico. Quando è possibile proteggere il motore: dall'eccessivo irraggiamento solare (la temperatura del motore potrebbe aumentare eccessivamente), dalle intemperie (IM V1 e derivate è necessario richiedere il motore con il tettuccio para-pioggia) e da spruzzi d'acqua (sigillare la scatola morsettiera e l'entrata cavo con mastice da guarnizione). **Fondazione:** deve essere ben dimensionata per garantire stabilità al fissaggio. **Accoppiamenti:** verificare che il carico radiale/assiale rientri nei valori riportati in Tab. 1.5 e Tab. 1.6. Per il foro degli organi calettati sull'estremità dell'albero è consigliata la tolleranza **H7**. Prima di eseguire l'accoppiamento pulire e lubrificare le superfici di contatto per evitare pericoli di grippaggio. Nelle operazioni di montaggio (smontaggio) utilizzare sempre appositi tiranti (estrattori) per evitare eventuali danni ai cuscinetti del motore. L'uso del martello è quindi da escludere. È consigliabile riscaldare eventuali giunti, pulegge fino a 60-80°C prima del montaggio.

Accoppiamento diretto: curare l'allineamento del motore rispetto a quello della macchina condotta. **Accoppiamento a cinghia:** verificare che l'asse del motore sia sempre parallelo all'asse della macchina condotta, lo sbalzo della puleggia deve essere il minimo possibile, la tensione delle cinghie non deve essere eccessiva per non compromettere la durata dei cuscinetti o provocare la rottura dell'albero motore. I motori sono equilibrati con mezza linguetta; per evitare vibrazioni e squilibri è necessario che gli organi di trasmissione siano stati opportunamente equilibrati prima dell'accoppiamento. Per servizi con elevato numero di avviamenti è necessario proteggere il motore per evitare un surriscaldamento eccessivo, utilizzando una protezione termica (bimetallica, termistore PTC, PT100); l'interruttore magnetotermico non è sufficiente. Per ottenere avviamenti dolci con basse correnti di spunto si può adottare l'avviamento a tensione ridotta (per partenze a vuoto o con carichi ridotti utilizzare l'avviamento **Y / Δ** o con soft starters, mentre per avviamenti a pieno carico e nelle applicazioni con elevati momenti d'inerzia, utilizzare l'inverter).

Funzionamento con inverter: i motori CHT-A e CHT-G, sono adatti al funzionamento con inverter (valori limiti: tensione alimentazione $U_N < 500$ V, picchi di tensione $U_{max} < 1000$ V, gradienti di tensione $dU/dt < 1kV/\mu s$. Per tensione di alimentazione > 500 V interpellarsi. L'utilizzo dell'inverter richiede delle precauzioni: l'entità di tali picchi/gradienti è legata al valore della tensione di alimentazione dell'inverter e alla lunghezza dei cavi di alimentazione del motore. Per limitare tale entità si consiglia l'utilizzo di appositi filtri (a cura dell'acquirente) posti tra inverter e motore (obbligatori per cavi di alimentazione $>$ di 30 m). **Motori ATEX 2014/34/UE gruppo II categoria 3D zona 22 / 3G zona 2:** l'acquirente del prodotto avrà la responsabilità di adottare opportune misure tecniche ed organizzative e di valutare ogni possibile rischio d'esplosione per la salute e sicurezza dei lavoratori in aree potenzialmente esplosive (Direttiva 99/92/CE). Al ricevimento del motore elettrico accertarsi che non presenti danni o anomalie. Prima di mettere in funzione il motore controllare i dati riportati in targa, leggere attentamente il manuale di istruzioni (in dotazione al motore) e verificare la sua idoneità alla applicazione richiesta. Nel caso di applicazioni con inverter interpellarsi.

2.3. Collegamenti

Collegamento motore

Prima di effettuare l'allacciamento elettrico assicurarsi che l'alimentazione corrisponda ai dati elettrici riportati in targa.

Eseguire il collegamento secondo gli schemi indicati nel foglio contenuto all'interno della scatola morsettiera o sulla parete della scatola medesima. Utilizzare cavi di sezione adeguata in modo da evitare un surriscaldamento e/o eccessiva caduta di tensione ai morsetti del motore.

Motore trifase singola polarità: fare attenzione al collegamento esistente in morsettiera e a quello riportato sulla targa del motore; il voltaggio minimo è riferito al collegamento a Δ , il voltaggio massimo a **Y**. L'avviamento stella-triangolo è possibile solo quando la tensione di rete corrisponde al valore a Δ .

itself. **Holes for draining off condensation** must point downwards, so as to allow the fluid to flow out. When possible, protect the motor against: excessive exposure to the sun (the temperature of the motor could increase too much), inclement weather (order the motor with the rainproof cover when IM V1 and deriving versions are required) and splashing water (seal the terminal box and cable inlet with sealing cement). **Foundation:** must be well-sized to ensure that the assembly is stable. **Couplings:** make sure that the radial/axial load is within the values given in Tab. 1.5 and Tab. 1.6. Tolerance **H7** is recommended for the hole of the parts keyed to the end of the shaft. Clean and lubricate the surfaces before coupling so as to prevent seizures. Always use the relative jacking screws (pullers) during the assembly and disassembly operations so as to prevent the motor bearings from being damaged. Never use a hammer or mallet. Joints and pulleys should be heated to 60-80°C prior to assembly. **Direct coupling:** make sure that the drive shaft is aligned with that of the driven machine. **Belt drives:** make sure that the shaft of the motor is parallel to the shaft of the driven machine, that the pulley overhangs to the smallest possible extent and that the belt tension is unable to impair the life of the bearings or break the drive shaft. The motors are balanced with a half-key. To prevent vibrations or imbalances, the transmission components must be correctly balanced before they are coupled. For duty with a high number of starts, the motor must be protected against excessive heating by means of a thermal protection (bimetallic, PTC thermistor, PT100). A magnetothermal circuit-breaker is not enough. The low-voltage starting method can be used to obtain smooth starts at low breakaway starting current values (use **Y / Δ** or soft starters for no load starts or with reduced loads and use an inverter for full-load starts or applications with high moments of inertia).

Operation with inverters: CHT-A and CHT-G motors are suitable for operation with inverters (limit values: power-supply voltage $U_N < 500$ V, voltage peaks $U_{max} < 1000$ V, voltage gradients $dU/dt < 1kV/\mu s$. Contact us for > 500 V power supply voltage values).

Use of inverters requires the following precautions: The entity of these peaks/gradients is bound to the inverter's power-supply voltage and the length of the motor's feeder cables. To limit this entity, it is advisable to use special filters (at the purchaser's charge) installed between the inverter and motor (obligatory for > 30 m feeder cables).

Motors ATEX 2014/34/UE group II class 3D zone 22 / 3G zone 2: The purchaser is responsible for taking adequate technical and organizational measures and for assessing all possible explosion hazards so as to protect the health and safety of workers in potentially explosive areas (Directive 99/92/EC). As soon as the motor arrives, check to make sure that it is not faulty or damaged in any way. Before operating the motor, check the data plate data, **carefully read the instruction manual** (supplied with the motor) and make sure that the motor is suitable for the required use. Please contact us if the applications is to be used with an inverter.

2.3. Connections

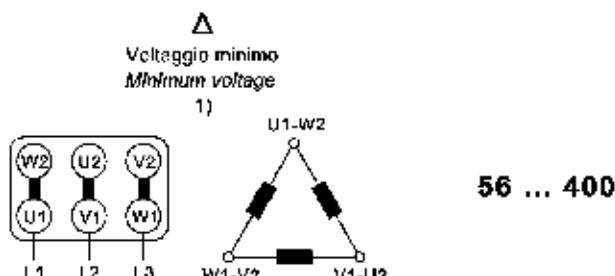
Motor connection

Make sure that the power supply voltage corresponds to the electrical data on the data plate before making the electrical connections. Make the connections as indicated in the wiring diagrams on the sheet inside the terminal box or on the wall of the same box. Use cables with adequate sections to prevent overheating or excessive voltage drops on the motor's terminals.

Three-phase single-polarity motor: pay attention to the connection in the terminal box and to the one shown on the motor's data plate. The minimum voltage refers to the Δ connection, the maximum voltage to the **Y** connection. Star-delta starting can only be obtained when the mains voltage corresponds to the value of Δ .

Senso di rotazione: è consigliabile verificare il senso di rotazione del motore prima dell'accoppiamento alla macchina utilizzatrice, quando un senso di rotazione contrario a quello desiderato può causare danni a persone e/o cose (si consiglia di togliere la linguetta dall'estremità dell'albero per evitare la sua violenta fuoriuscita). Per modificare il senso di rotazione nei motori trifasi è sufficiente invertire due fasi di alimentazioni della linea, mentre per i motori monofasi occorre cambiare la disposizione dei ponticelli presenti in morsettiera (seguire lo schema di collegamento presente sul lato interno del coprimorsettiera).

Schema di collegamento trifase singola polarità



Direction of rotation: it is advisable to check the motor's direction of rotation before it is coupled to the user machine. The wrong direction of rotation could cause damage to persons and things (you are advised to remove the spline from the end of the shaft to prevent it from springing out in a violent manner).

To change the direction of rotation of a three-phase motor, just switch two of the mains power phases while in single-phase motors, you must change the positions of the jumpers in the terminal box (comply with the wiring diagram inside the terminal box cover).

Three-phase single polarity wiring diagram

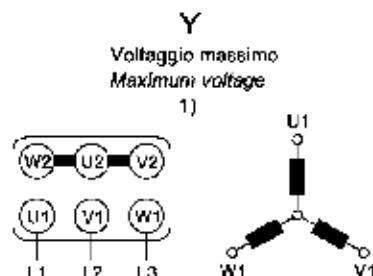
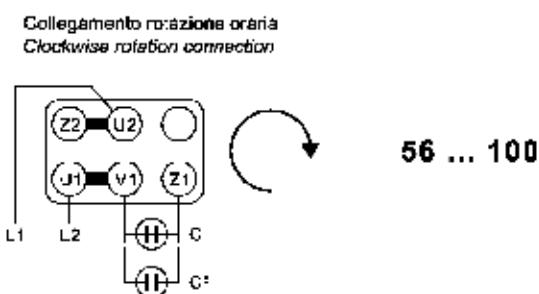


Fig. 2.1 / Draw. 2.1

Schema di collegamento monofase



Single-phase wiring diagram

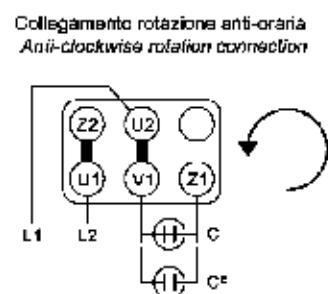
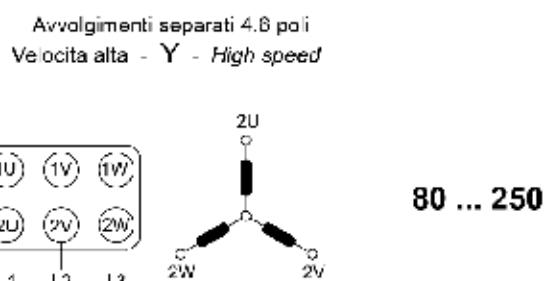


Fig. 2.2 / Draw. 2.2

Schemi di collegamento trifase a doppia polarità



Three-phase double polarity wiring diagrams

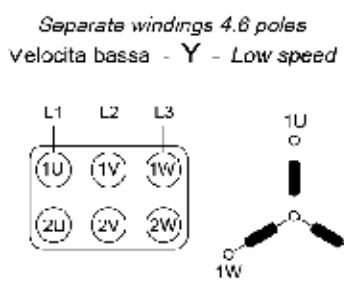


Fig. 2.3 / Draw. 2.3

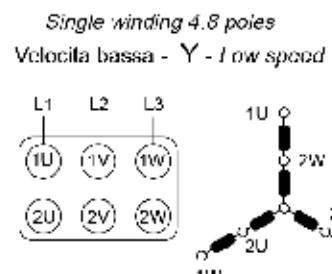
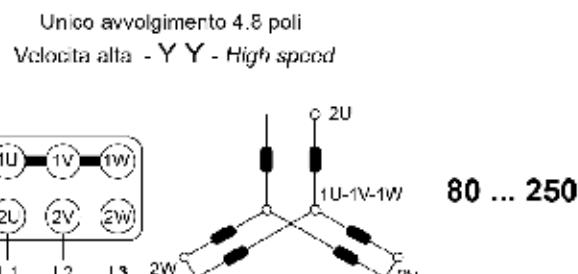


Fig. 2.4 / Draw. 2.4

Messa a terra: le parti metalliche del motore che normalmente non sono sotto tensione devono essere collegate a terra utilizzando l'apposito morsetto contrassegnato, posto all'interno della scatola morsettiera (utilizzare un cavo di sezione adeguata).

Collegamento protezioni termiche

Terminali posti all'interno della scatola morsettiera motore. Le protezioni necessitano di una apposito relè o apparecchiatura di sgancio (a carico dell'acquirente del motore). Prima del collegamento, verificare le caratteristiche riportate nella targhetta adesiva che identifica il tipo di protezione.

ATTENZIONE: il mancato collegamento delle sonde termiche (quando presenti) comporta l'annullamento della garanzia del motore.

Collegamento scaldiglia anticondensa

Terminali posti all'interno della scatola morsettiera motore. Prima del collegamento verificare le caratteristiche riportate sulla targhetta adesiva che identifica il tipo di protezione (verificare i dati di alimentazione). Viene normalmente prevista la loro alimentazione quando quella del motore viene interrotta, generando un riscaldamento che prevenire la formazione di condensa.

Collegamento sensore di temperatura PT 100 (termometro a resistenza). Conformi alle norme DIN-IEC 751. Prima del collegamento verificare le caratteristiche riportate sulla targhetta adesiva che identifica il tipo di protezione. I PT 100 necessitano di una apposita apparecchiatura per essere utilizzati (a carico dell'acquirente del motore).

Avvolgimento: tre PT 100 inseriti nell'avvolgimento uno per fase. Terminali posti all'interno della scatola morsettiera motore.

Cuscinetti: un PT 100 inserito nel supporto cuscinetto (lato comando, lato opposto comando). Terminali posti all'interno di una scatola di derivazione solidale alla carcassa del motore.

Collegamento servoventilatore assiale

Terminali di alimentazione posti all'interno di una scatola morsettiera ausiliaria solidale al copriventola. Prima del collegamento verificare le caratteristiche riportate sulla targhetta adesiva di identificazione (verificare i dati di alimentazione).

Importante: verificare che il senso di rotazione del ventilatore trifase corrisponda a quello indicato dalla freccia posta sul copriventola, in caso contrario invertire due delle tre fasi di alimentazione.

Collegamento encoder

Cavetto di collegamento munito di connettore maschio di tipo militare fissato al motore. Viene fornito anche il connettore femmina con relativo schema per il collegamento). Prima del collegamento verificare le caratteristiche riportate sulla targhetta adesiva di identificazione. Consigli utili all'installazione.

- utilizzare cavi schermati con connessione a terra; devono essere posizionati separatamente dai cavi di potenza
- Installare la scheda di controllo il più vicino possibile all'encoder e il più lontano possibile all'eventuale inverter (quando non è possibile schermare in modo adeguato l'inverter).

Importante: al termine dei collegamenti, verificare il corretto serraggio dei morsetti elettrici, posizionare correttamente la guarnizione e richiudere la scatola morsettiera. Per installazioni in ambienti con frequenti spruzzi d'acqua si consiglia di sigillare la scatola morsettiera e l'entrata cavi con mastice per guarnizioni.

Earth connection: metal parts of the motor that are normally not live must be earthed by means of the relative terminal in the terminal box (use a cable with an adequate section).

Connection of thermal protections

Terminals installed inside the motor's terminal box. These protections require a dedicated relay or release device (at the motor purchaser's charge). Check the specifications on the sticker that identifies the type of protection prior to connection.

WARNING: failure to connect the thermal probes (when applicable) will void the warranty with which the motor is provided.

Connection of the anti-condensation heater

Terminals installed inside the motor's terminal box. Check the specifications on the sticker that identifies the type of protection prior to connection (check the power supply specifications). Anti-condensation heaters are normally switched on automatically when the supply to the motor is interrupted, heating the motor to avoid water condensation.

PT 100 temperature sensor connection (resistance thermometer). Comply of standard DIN-IEC 751. Check the specifications on the sticker that identifies the type of protection prior to connection. PT 100 sensors require a special device in order to be used (at the motor purchaser's charge).

Winding: three PT 100 installed in the winding, one per phase. Terminals installed inside the motor's terminal box.

Bearings: a PT 100 installed in the bearing support (control side, side opposite control). Terminals installed inside a switch box en bloc with the motor housing.

Connection of the forced axial fan

The powering terminals are installed in an auxiliary terminal box on the fan cover. Check the specifications on the identification sticker prior to connection (check the power supply specifications).

Important: make sure that the direction in which the three-phase fan spins corresponds to the direction indicated by the arrow on the fan cover. Switch two of the three power phases if this is not the case.

Encoder connection

Connection lead equipped with a military type male connector fixed to the motor. The female connector and the relative wiring diagram are also supplied). Check the specifications on the identification sticker prior to connection.

Recommendations for installation.

- use shielded cables with earth connection. They must be routed separately from the power cables
- install the control board as near as possible to the encoder and as far as possible from the inverter (when the inverter cannot be shielded in an adequate way).

Important: once the connections have been made, check to make sure that the electric terminals are well tightened, position the seal correctly and close the terminal box again. If the motor is installed in a place where it is frequently subjected to splashing water, it is advisable to seal the terminal box and cable inlet with sealing cement.

2.4. Manutenzione periodica

Da effettuarsi in condizioni di totale sicurezza: motore fermo, scollegato dalla rete di alimentazione.

- **Verificare che l'intero circuito di raffreddamento** (carcassa, entrata d'aria dal lato ventola, eventuale servoventilatore) sia esente da polvere, oli e da qualsiasi residuo di lavorazione in modo da evitare che il motore si surriscaldi per l'impedimento del normale ciclo di raffreddamento.
- **Controllare che il motore funzioni senza vibrazioni né rumori anomali.** Se ci sono vibrazioni controllare la fondazione del motore e l'equilibratura della macchina accoppiata.
- **Verificare la tensione di eventuali cinghie** (una tensione elevata riduce sensibilmente la durata dei cuscinetti del motore, può causare anche la rottura dell'estremità dell'albero).
- **Verificare lo stato delle tenute sull'albero** ed ingassarle periodicamente perché tali componenti lavorano a contatto con le parti in movimento e si usurano velocemente. Una volta usurate, vanno sostituite utilizzando componenti identici agli originali.
- **Verificare lo stato dei cuscinetti.** I cuscinetti chiusi montati nella serie CHT-A, CHT-M, CHT-G 160...250 vanno semplicemente sostituiti al termine della loro vita. I cuscinetti aperti montati nelle serie CHT-G necessitano di lubrificazione ad intervalli regolari (vedere etichetta sugli intervalli posta sul motore). La durata dei cuscinetti varia molto a seconda dei tipi di carichi e di avviamimenti che si applicano al motore e dipende anche dalle temperature e dall'umidità dell'ambiente di lavoro. L'eccessiva rumorosità indica di solito la necessità di sostituire i cuscinetti. Se la messa in funzione è stata realizzata da poco occorre innanzi tutto controllare l'accoppiamento (provvedere a correggere gli errori di allineamento o verificare la tensione delle eventuali cinghie). Se i cuscinetti continuano ad essere rumorosi, significa che sono già stati compromessi e occorre sostituirli. Durante la sostituzione dei cuscinetti, quando si estrae l'albero con rotore dallo statore, occorre fare molta attenzione a non danneggiare gli avvolgimenti. Per il montaggio dei cuscinetti utilizzare una pressa con adeguato manico appoggiato all'anello interno, oppure preriscaldare il cuscinetto stesso a circa 80°C e porlo in sede. Assicurarsi che gli anelli interni siano correttamente appoggiati agli spallamenti dell'albero e che i cuscinetti sostituiti siano dello stesso tipo o equivalenti a quelli originali. Si consiglia di sostituire sempre le tenute sull'albero.

Importante: in caso di smontaggio e rimontaggio di componenti del motore ove sia presente mastice e/o silicone di protezione, garantire lo stesso livello di protezione al momento del ri-assemblaggio.

2.4. Routine maintenance

To be carried out in conditions of total safety: motor at a standstill and disconnected from the mains power supply.

- **Make sure that the entire cooling circuit** (housing, air inlet from the fan side and forced ventilation fan, if applicable) is free from dust, oil and any machining residue so as to prevent the motor from overheating and the normal cooling cycle from being impaired.
- **Make sure that the motor operates without vibrations or abnormal noise.** If vibrations are noted, check the motor's foundation and make sure that the machine to which the motor is connected is correctly balanced.
- **Check the tension of any belts** (excessively taut belts sensibly reduce the life of the motor's bearings and can cause the shaft end to break).
- **Check the condition of the shaft seals** and grease them periodically as these components function in contact with moving parts and wear out very quickly. Once worn, they must be replaced with components identical to the original ones.
- **Check the condition of the bearings.** Closed bearings installed in the CHT-A, CHT-M, CHT-G 160...250 series must be simply replaced at the end of their working life. Opened bearings installed in the CHT-G series need to be lubricated at regular intervals (the frequency is indicated on the label on the motor). Bearing life varies considerably and depends on the type of load and number of starts to which the motor is subjected. It also depends on the temperature and degree of humidity in the work environment. Excessive noise usually means that the bearings need to be replaced. If the motor has been recently commissioned, the first thing to do is to check the coupling (correct any alignment errors and check the tension of any belts). If the bearings continue to be noisy it means that they are already damaged and must be replaced. Take great care to prevent the windings from being damaged when the bearings are being replaced and the shaft with rotor is removed from the stator. Use a press with an adequate sleeve resting on the inner ring when assembling the bearings, or preheat the bearing to a temperature of about 80°C and place it in its housing. Make sure that the inner rings rest correctly against the shaft supports and that the replaced bearings are the same as the original ones or an equivalent type. It is always advisable to replace the seals on the shaft.

Important: if motor components are disassembled or re-assembled in places where protective cement or silicone has been applied, remember to guarantee the same degree of protection when the parts are re-assembled.

Tab. 2.1 / Tab. 2.1

| Motore Motor | Intervallo di lubrificazione [h] ¹⁾ - Lubrication frequency [h] ¹⁾ | | | | | | | | | | | | | | | | Grasso Grease [g] | |
|-----------------|--|------|------|------|-------|------|------|------|-----------------------------------|------|------|------|-------|------|------|------|-------------------------|--|
| | Lato accoppiamento - Drive end | | | | | | | | Lato opposto acc. - Non-drive end | | | | | | | | | |
| | 50 Hz | | | | 60 Hz | | | | 50 Hz | | | | 60 Hz | | | | | |
| | 2 | 4 | 6 | 8 | 2 | 4 | 6 | 8 | 2 | 4 | 6 | 8 | 2 | 4 | 6 | 8 | Poli - Poles 2 4...8 | |
| 160* | 3250 | 5450 | 7000 | 8300 | 2600 | 5000 | 6200 | 7500 | 3250 | 5450 | 7000 | 8300 | 2800 | 5000 | 6200 | 7500 | 13 | |
| 180* | 2750 | 5250 | 6750 | 8000 | 2100 | 4750 | 6000 | 7250 | 2750 | 5250 | 6750 | 8000 | 2100 | 4750 | 6000 | 7250 | 18 | |
| 200* | 2500 | 5000 | 6500 | 7700 | 1850 | 4500 | 5750 | 7100 | 2500 | 5000 | 6500 | 7700 | 1850 | 4500 | 5750 | 7100 | 20 | |
| 225* | 2250 | 4800 | 6000 | 7450 | 1500 | 4300 | 5400 | 6800 | 2250 | 4800 | 6000 | 7450 | 1500 | 4300 | 5400 | 6900 | 23 | |
| 250* | 2000 | 4650 | 5300 | 7250 | 1150 | 4150 | 4750 | 6800 | 2000 | 7650 | 5300 | 7250 | 1150 | 4150 | 4750 | 6800 | 26 | |
| 280 | 2000 | 4300 | 5000 | 6900 | 1150 | 3800 | 4250 | 6400 | 2000 | 4300 | 5000 | 6900 | 1150 | 3800 | 4250 | 6400 | 26 37 | |
| 315 | 1200 | 3000 | 4800 | 5500 | 500 | 2100 | 4000 | 5000 | 1200 | 3900 | 5750 | 7200 | 500 | 3500 | 5100 | 6200 | 37 45 | |
| 355 | 700 | 2300 | 4300 | 5250 | 220 | 1600 | 3750 | 4800 | 700 | 3650 | 5250 | 6500 | 220 | 3000 | 4700 | 5900 | 45 60 | |
| 355 x | 350 | 1900 | 4100 | 5000 | 100 | 1750 | 3500 | 4500 | 700 | 1900 | 4100 | 5000 | 250 | 1750 | 3500 | 4500 | 54 86 | |
| 400 | 350 | 1600 | 3900 | 4800 | 100 | 1100 | 3100 | 4300 | 350 | 3200 | 4800 | 6200 | 250 | 2800 | 4300 | 5300 | 54 81 | |

* Motori standard con cuscinetti schermati, lubrificati a vita; a richiesta, per cuscinetti non schermati, utilizzare i valori di tabella.

1) Valido per **grassi al litio di buona qualità** e temperature di lavoro non superiori a 90°C, albero-motore orizzontale e carichi normali. Dimezzare i valori di tabella per applicazioni con albero-motore verticale. Per temperature di lavoro superiori ai 90°C: dimezzare i valori di tabella per ogni 15°C di aumento di temperatura. (Temperatura massima di lavoro, relativa a grasso al Litio con olio di base minerale, pari a circa 110°C).

* Standard engines with shielded bearings, life long lubricated; on request, for unshielded bearings, use values of the table.

1) Valid for **good quality lithium grease** and operating temperatures of not more than 90°C, horizontal drive shaft and normal loads. Halve the values in the table for applications with a vertical drive shaft. If the operating temperature exceeds 90°C: halve the values in the table for every 15°C of temperature increase. (Maximum operating temperature with regard to Lithium grease with mineral based oil, i.e. about 100°C).

Procedimenti per la rilubrificazione dei cuscinetti non schermati:

- Se l'intervallo di rilubrificazione è inferiore ai sei mesi (periodo indicativo), tutto il grasso esistente va comunque sostituito completamente al massimo dopo 2÷3 rabbocchi.
- Se l'intervallo di rilubrificazione è superiore ai sei mesi (periodo indicativo), tutto il grasso va sostituito ogni sei mesi.

Per sostituire completamente il grasso usato, se i supporti sono accessibili, è consigliabile rimuovere il grasso esistente e rilubrificare il cuscinetto manualmente. Lo spazio libero all'interno del cuscinetto va riempito tutto con grasso fresco, mentre lo spazio nel supporto va riempito per il 30÷50%. La quantità di grasso nello spazio attorno al cuscinetto non deve essere eccessiva per non causare un innalzamento locale della temperatura che sarebbe dannoso sia per il grasso sia per il cuscinetto (attenzione a non introdurre impurità nel cuscinetto o nel supporto). Se i supporti non sono accessibili è possibile sostituire completamente il grasso per mezzo dell'ingrassatore. Si svita il tappo di scarico (posizionato nella parte inferiore del supporto), e si esegue il rabbocco affinché tutto il grasso esausto sia uscito dallo scarico. Quando è possibile eseguire il rabbocco con il motore in rotazione. Operazione da effettuare sempre in condizioni di sicurezza, per evitare di immettere all'interno del supporto una quantità eccessiva di grasso. Una volta raggiunta la temperatura di equilibrio, si avvita il tappo di scarico. Con intervalli di lubrificazione molto frequenti, consigliamo di applicare sistemi automatici che semplificano molto l'operazione. La lubrificazione regolare è necessaria alla vita dei cuscinetti e quindi al funzionamento del motore stesso. Si raccomanda l'uso di grasso al Litio con base olio minerale di buona qualità.

Procedure for re-lubricating non-shielded bearings:

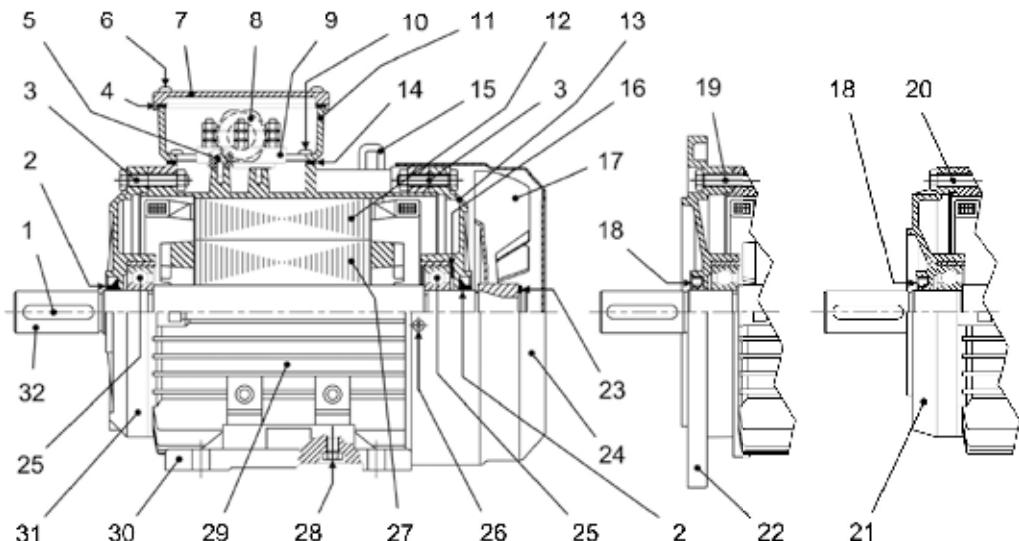
- If the bearings must be re-lubricated at intervals of less than once every six months (indicative frequency), all the grease must still be completely replaced after 2 or 3 top-ups at most.
- If the bearings must be re-lubricated at intervals of more than once every six months (indicative frequency), all the grease must be completely replaced every six months.

When the old grease is replaced, it is advisable to remove all the old grease and to re-lubricate the bearing by hand if the supports are accessible. The vacant space inside the bearing must be completely filled with fresh grease, while only 30÷50% of the space in the support must be filled. There must not be too much grease in the space around the bearing as this could lead to a local temperature increase, which would ruin both the grease and the bearing (take care to prevent dirt from being introduced into the bearing or support along with the grease). If the supports are inaccessible, the grease can be completely replaced by means of the lubricator. Unscrew the drain plug (in the lower part of the support) and top up until all the old grease has been pushed out. When possible, top up the grease whilst the motor is running. This operation must always be carried out in safe conditions, to prevent the support from being filled with too much grease. The fill plug can be tightened on once a balanced temperature has been obtained. It is advisable to install automatic systems to simplify the operation if the bearings must be lubricated very frequently. Regular lubrication is essential for bearing life and, thus, for the operation of the motor itself. Always use good quality mineral oil based Lithium grease.

3. PARTI DI RICAMBIO

3.1. Ricambi CHT-A/CHT-M

**CHT-A
56...160**



3. SPARE PARTS

3.1. Spares CHT-A/CHT-M

CHT-M 56...100

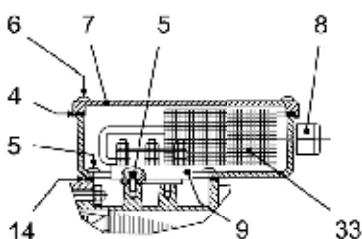


Fig. 3.1 / Draw. 3.1

- | | |
|--|---------------------------------------|
| 1) Linguetta | 1) Key |
| 2) V-ring | 2) V-ring |
| 3) Tirante per IMB3 | 3) Jacking screw for IMB3 |
| 4) Guarnizione coperchio scatola morsettiera | 4) Terminal box cover seal |
| 5) Vite fissaggio morsettiera | 5) Terminal box fastening screw |
| 6) Vite fissaggio coprimorsettiera | 6) Terminal box cover fastening screw |
| 7) Coprimorsettiera | 7) Terminal box cover |
| 8) Pressacavo | 8) Cable gland |
| 9) Morsettiera | 9) Terminal block |
| 10) Vite fissaggio scatola morsettiera | 10) Terminal box fastening screw |
| 11) Scatola morsettiera | 11) Terminal box |
| 12) Stator | 12) Stator |
| 13) Scudo lato opposto comando | 13) Shield on side opposite control |
| 14) Guarnizione scatola morsettiera | 14) Terminal box seal |
| 15) Anello di sollevamento | 15) Lifting ring |
| 16) Molla di precarico | 16) Preload spring |
| 17) Ventola | 17) Fan |
| 18) Anello di tenuta | 18) Retention ring |
| 19) Tirante per IMB5 | 19) Jacking screw for IMB5 |
| 20) Tirante per IMB14 | 20) Jacking screw for IMB14 |
| 21) Flangia IMB14 | 21) IMB14 flange |
| 22) Flangia IMB5 | 22) IMB5 flange |
| 23) Anello elastico di sicurezza | 23) Safety spring ring |
| 24) Copriventola | 24) Fan cover |
| 25) Cuscinetto | 25) Bearings |
| 26) Vite fissaggio copriventola | 26) Fan cover fastening screw |
| 27) Rotore | 27) Rotor |
| 28) Vite fissaggio piede per IMB3 | 28) Stand fastening screw for IMB3 |
| 29) Carcassa | 29) Housing3 |
| 30) Piede per IMB3 | 30) Stand for IMB3 |
| 31) Scudo lato comando per IMB3 | 31) Shield on control side for IMB3 |
| 32) Albero | 32) Shaft |
| 33) Condensatore | 33) Capacitor |

3.2. Ricambi CHT-G

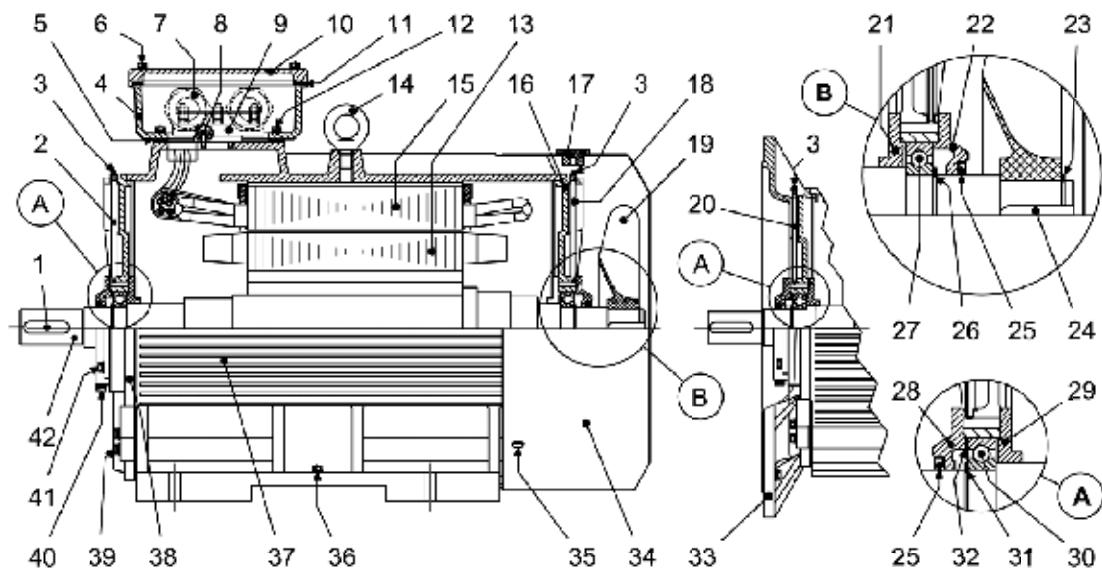


Fig. 3.2 / Draw. 3.2

| | | | |
|-----|--|-----|--|
| 1) | Linguetta | 1) | Key |
| 2) | Condotto lubrificazione lato comando | 2) | Lubrication duct on control side |
| 3) | Ingrassatore | 3) | Lubricator |
| 4) | Scatola morsettiera | 4) | Terminal box |
| 5) | Guarnizione scatola morsettiera | 5) | Terminal box seal |
| 6) | Vite fissaggio coprimorsettiera | 6) | Terminal box cover fastening screw |
| 7) | Pressacavo | 7) | Cable gland |
| 8) | Vite fissaggio morsettiera | 8) | Terminal box fastening screw |
| 9) | Morsettiera | 9) | Terminal block |
| 10) | Coprimorsettiera | 10) | Terminal box cover |
| 11) | Guarnizione coprimorsettiera | 11) | Terminal box cover seal |
| 12) | Vite fissaggio scatola morsettiera | 12) | Terminal box fastening screw |
| 13) | Rotore | 13) | Rotor |
| 14) | Golfare | 14) | Eyebolt |
| 15) | Statore | 15) | Stator |
| 16) | Scudo lato opposto comando | 16) | Shield on side opposite control |
| 17) | Tappo | 17) | Plug |
| 18) | Condotto lubrificazione lato opposto comando | 18) | Lubrication duct on side opposite control |
| 19) | Ventola | 19) | Fan |
| 20) | Condotto lubrificazione lato comando IMB5 | 20) | IMB5 lubrication duct on control side |
| 21) | Flangia interna bloccaggio cuscinetto lato opposto comando | 21) | Internal bearing locking flange on side opposite control |
| 22) | Flangia esterna bloccaggio cuscinetto lato opposto comando | 22) | External bearing locking flange on side opposite control |
| 23) | Anello elastico di sicurezza | 23) | Safety spring ring |
| 24) | Linguetta bloccaggio ventola | 24) | Fan locking key |
| 25) | Anello di tenuta | 25) | Retention ring |
| 26) | Anello elastico di sicurezza | 26) | Safety spring ring |
| 27) | Cuscinetto lato opposto comando | 27) | Bearing on side opposite control |
| 28) | Flangia esterna bloccaggio cuscinetto lato comando | 28) | External bearing lockingflange on control side |
| 29) | Flangia interna bloccaggio cuscinetto lato comando | 29) | Internal bearing lockingflange on control side |
| 30) | Cuscinetto lato comando | 30) | Bearing on control side |
| 31) | Anello elastico di sicurezza | 31) | Safety spring ring |
| 32) | Molla di precarico CHT-G 160...355 | 32) | CHT-G 160...355 preload spring |
| 33) | Flangia IMB5 | 33) | Flange IMB5 |
| 34) | Copriventola | 34) | Fan cover |
| 35) | Vite fissaggio copriventola | 35) | Fan cover fastening screw |
| 36) | Morsetto di terra esterno CHT-G 315...400 | 36) | CHT-G 315...400 external earthing terminal |
| 37) | Carcassa | 37) | Housing |
| 38) | Scudo lato comando IMB3 | 38) | Shield on control side for IMB3 |
| 39) | Vite fissaggio scudo IMB3 lato comando | 39) | IMB3 shield fastening screw on control side |
| 40) | Tappo scarico lubrificante | 40) | Lubricant drain plug |
| 41) | Vite fissaggio flangia esterna bloccaggio cuscinetto | 41) | External bearing locking flange fastening screw |
| 42) | Albero | 42) | Shaft |

ESTERO:

EUROPE

europe@tecnicaindustriale.it

NORTH ASIA

northasia@tecnicaindustriale.it

SOUTH WEST ASIA

southwestasia@tecnicaindustriale.it

SOUTH EST ASIA

southeastasia@tecnicaindustriale.it

LATIN AMERICA

latinamerica@tecnicaindustriale.it

CARIBBEAN

caribbean@tecnicaindustriale.it

UNITED STATES

usa@tecnicaindustriale.it

OCEANIA

oceania@tecnicaindustriale.it

AFRICA

africa@tecnicaindustriale.it

MIDDLE EAST

middleeast@tecnicaindustriale.it

ITALIA:

PUGLIA/BASILICATA

vendite@tecnicaindustriale.com

NORD ITALIA

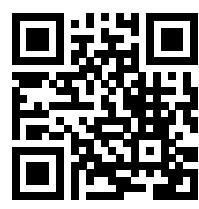
commerciale@tecnicaindustriale.com

CENTRO SUD ITALIA E ISOLE

customer@tecnicaindustriale.com

La forza del made in Italy

The strength of made in Italy



CHTMOTOR.COM

70026 Modugno (BA) - ITALY - s.p. 231 Km 1.110

Tel. +39 080 5367090 - Fax +39 080 5367091

info@chtmotor.com - www.chtmotor.com