

Quick Catalogue

STANDARD MACHINE ELEMENTS WORLDWIDE

elesa[®]



ELESA

Gamma prodotti

-  **1 | VOLANTINI DI MANOVRA**
Volantini a razze, volantini a disco, volantini a bracci, manovelle
-  **2 | MANOPOLE DI SERRAGGIO**
Volantini a lobi, manopole
-  **3 | MANIGLIE DI SERRAGGIO**
Maniglie a ripresa, maniglie a leva
-  **4 | MANIGLIE**
Maniglie a ponte, maniglie da incasso, maniglie tubolari
-  **5 | IMPUGNATURE**
Impugnature fisse, impugnature girevoli, impugnature ribaltabili
-  **6 | ELEMENTI DI REGOLAZIONE**
Manopole di regolazione, leve di manovra
-  **7 | INDICATORI DI POSIZIONE**
Indicatori gravitazionali, indicatori a reazione fissa, indicatori a comando diretto, volantini con indicatore
-  **8 | ELEMENTI DI POSIZIONAMENTO**
Pistoncini a molla, perni di bloccaggio, pressori a molla
-  **9 | ELEMENTI MECCANICI**
Viti, spintori, anelli, rondelle, leve di bloccaggio a camma, elementi antivibranti, elementi di scorrimento a sfera, magneti, bolle di livello
-  **10 | ELEMENTI DI LIVELLAMENTO E SOSTEGNO**
Piedini di livellamento, terminali di sostegno, morsetti di sostegno, sostegni e guide
-  **11 | CERNIERE E SUPPORTI**
Cerniere in plastica, cerniere in metallo, angolari di fissaggio
-  **12 | CHIUSURE**
Chiusure con manopola, chiusure con chiave, chiusure a leva, attrezzi di serraggio
-  **13 | ACCESSORI PER OLEODINAMICA**
Tappi di chiusura, tappi sfiato, indicatori di livello, indicatori di flusso
-  **14 | RUOTE INDUSTRIALI**
Ruote in poliuretano, ruote in tecnopolimero, ruote in gomma
-  **15 | MORSETTI DI COLLEGAMENTO**
Morsetti di collegamento per tubi, tubi e accessori, attuatori lineari e morsetti di collegamento
-  **RH | MANIGLIE PER APPLICAZIONI SPECIALI**
Maniglie per apparecchiature e strumenti, maniglie per macchine e protezioni, maniglie in acciaio INOX, maniglie per medicale e alimentare



ELESA

Tecnologia e design

Fondata nel 1941, ELESA è il riferimento internazionale per i componenti standard destinati all'industria meccanica, delle macchine e delle attrezzature industriali.

Un virtuoso abbinamento di **tecnologia e design** che ha dato origine a una **produzione diversificata**, risultato del costante impegno nel seguire gli sviluppi nella tecnologia dei tecnopolimeri e dei metalli. Una cultura aziendale fortemente orientata alla **qualità dei prodotti** unita ad una connaturata sensibilità per il **design e la ricerca ergonomica** hanno portato alla creazione di prodotti unici e riconoscibili nel mondo come prodotti ELESA.

- 180 BREVETTI E MODELLI REGISTRATI
- 38 PREMI PER IL DESIGN INDUSTRIALE
- DISTRIBUZIONE MONDIALE
- 40.000 ARTICOLI DISPONIBILI A MAGAZZINO
- SOLUZIONI PERSONALIZZATE
- COMPETENZA TECNICA AL SERVIZIO DEL CLIENTE





Nella sede di Monza sono concentrate le attività di progettazione e produzione. Su un'area di oltre 70 mila metri quadrati, di cui 26 mila coperti, si producono annualmente decine di milioni di pezzi impiegando **le più avanzate tecnologie di produzione automatizzata**. All'interno del Centro Logistico sono stoccati oltre 40.000 codici prodotto, pronti per essere spediti in tutto il mondo.

Qualità - Ambiente - Sicurezza

- Sistema di Gestione Qualità certificato **ISO 9001** dal **British Standards Institution (BSI)** dal 1993.
- Sistema di Gestione Ambientale certificato **ISO 14001** dal 2007.
- Sistema di Gestione della Sicurezza e Salute dei lavoratori certificato **BS OHSAS 18001** dal 2012.
- **Operatore Economico Full Autorizzato** dall'Agenzia delle Dogane Europea dal 2014: riconoscimento che attesta l'assoluta affidabilità delle procedure doganali.



ELESA è associata a:



Unione Costruttori Italiani
Macchine Utensili



Unione Costruttori Italiani
Macchine Automatiche per il
Confezionamento e l'Imballaggio



ITALIAN INSTITUTE OF UNIFICATION



ELESA

Presenza internazionale

ELESA garantisce l'affidabilità dei prodotti progettati e realizzati in Italia nella grande fabbrica di Monza. Un "Made in Italy" autentico, apprezzato nel mondo, soprattutto dai costruttori di macchine più qualificati.



Elesa France S.A.



Elesa (UK) Ltd



Elesa USA Corporation



Elesa Scandinavia AB (SE)

I prodotti ELESA sono venduti in più di 60 paesi nel mondo attraverso 11 filiali e qualificati distributori nei più importanti paesi industrializzati che assicurano un servizio efficiente e tempestivo. Questa rete internazionale di distribuzione garantisce tutti i servizi di assistenza oltre ad una consulenza tecnica professionale.



STANDARD MACHINE ELEMENTS WORLDWIDE

ELESA+GANTER è la joint-venture commerciale tra i due leader mondiali nella produzione di componenti per l'industria. Un marchio presente in oltre 35 paesi con filiali e distributori qualificati.



Elesa+Ganter Austria GmbH



Elesa-Ganter Iberica S.L.



Elesa+Ganter Polska Sp. zo.o.



Elesa+Ganter China Ltd.



Elesa+Ganter CZ s.r.o.



Elesa and Ganter India PVT LTD

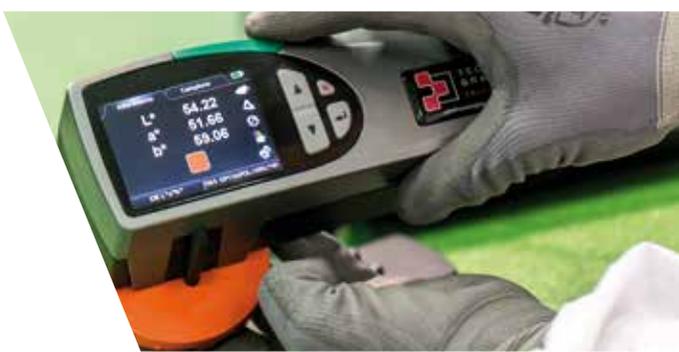


Elesa+Ganter Türkiye



ELESA collabora da oltre 45 anni con Otto Ganter GmbH & Co. KG (Germania), qualificato produttore di elementi normalizzati secondo le proprie norme GN e le norme tedesche DIN che identificano i relativi prodotti, per offrire la più completa gamma di componenti per macchine e attrezzature industriali.





ELESA

Competenza a tutto campo

Ricerca & Sviluppo

ELESA continua ad investire in Ricerca & Sviluppo e in particolare nell'innovazione delle proprie tecnologie con lo scopo di creare prodotti nuovi o di migliorare ulteriormente le prestazioni e l'affidabilità di quelli esistenti.

Laboratorio prove

Un laboratorio prove interno, attrezzato con le apparecchiature e gli strumenti di misura più avanzati, studia l'evoluzione dei nuovi tecnopolimeri allo scopo di estenderne l'impiego ad applicazioni sempre più performanti nel settore della componentistica industriale. Tutti i prodotti standard della gamma ELESA sono sottoposti a test meccanici, fisici, chimici e di durata nel tempo al fine di riportare sulle schede tecniche dati di resistenza alle varie sollecitazioni.

Le competenze del laboratorio ELESA sono a disposizione dei clienti per effettuare tutti i test che simulino condizioni d'impiego specifiche o particolarmente gravose.

ELESA è associata a:



ELESA

Soluzioni personalizzate



In aggiunta alla più vasta gamma di componenti normalizzati per l'industria disponibile sul mercato, ELESA offre su richiesta soluzioni tecniche personalizzate per soddisfare particolari esigenze del cliente. La flessibilità produttiva, il know-how tecnico, una continua attività di Ricerca & Sviluppo e l'orientamento al cliente consentono di fornire risposte rapide e soluzioni competitive.

Personalizzazione prodotti

Logo, scritte, elementi grafici tampografati, incisi a laser o ricavati da stampo.

Colori speciali

Colori diversi non standard.

Materiali e forme speciali

Tecnopolimeri, acciai INOX, metalli speciali; forme, dimensioni e filettature degli inserti metallici speciali.

Trattamenti di superficie

Bruniture, zincature, nichelature, cromature, anodizzazioni, rivestimenti in resina epossidica.



ELESA

Al servizio del cliente



DISEGNI CAD
2D e 3D



Il catalogo

Da sempre attenta alle esigenze dei progettisti, ELESA propone un catalogo prodotti disponibile in diverse lingue consultabile anche on-line o su DVD. Ogni scheda prodotto presenta descrizioni tecniche complete di tutti i dati tecnici necessari al progettista con relativi disegni quotati e tabelle dimensionali che permettono una facile individuazione della descrizione del prodotto e relativo codice per l'ordinazione.



www.elesa.com

Da desktop, da tablet e da smartphone il sito ELESA è sempre aggiornato, facile e veloce da navigare.

MyElesa, l'area riservata a tutti gli utenti per il download dei disegni CAD 2D e 3D per ogni codice prodotto nei più comuni formati; per creare una propria lista di preferiti e ritrovare sempre in evidenza i prodotti selezionati; per inserire nel carrello i prodotti di interesse.

Seguici su:  



Animazioni 3D e video

Per approfondimenti sulle caratteristiche tecniche dei prodotti e sulle loro applicazioni.



Newsletter ELESA

Per rimanere sempre aggiornati sulle ultime novità del mondo ELESA. Con l'iscrizione, si ricevono notizie sui nuovi prodotti e sugli appuntamenti fieristici da non perdere, oltre a interessanti approfondimenti tecnici.



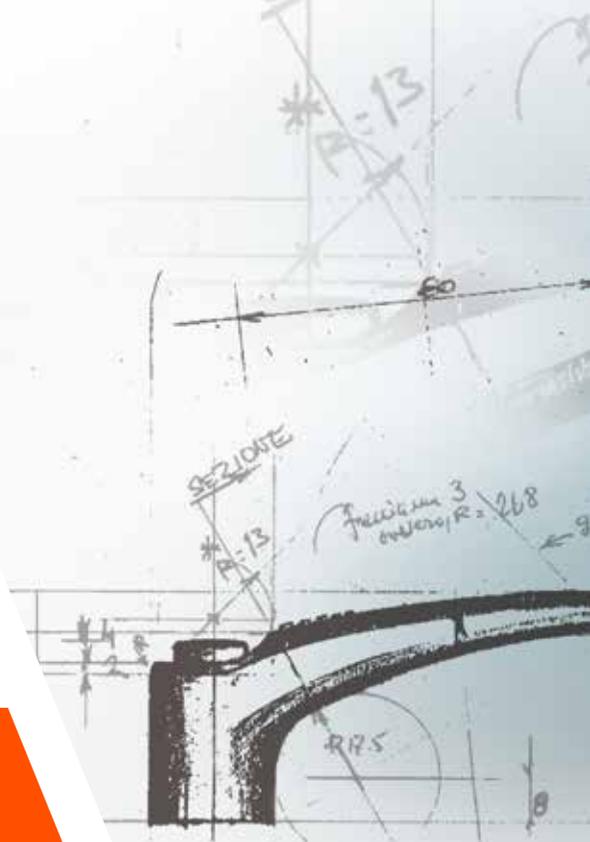
Customer care

Per rispondere a tutte le richieste di informazioni tecniche, gli uffici commerciali di ELESA sono in costante comunicazione con il personale di vendita sul campo.



Road-show

Per ottimizzare al massimo il tempo dei propri clienti, ELESA porta l'esposizione dei prodotti direttamente nelle loro sedi. Un'occasione dedicata alla presentazione delle ultime novità. Tecnici-commerciali ELESA saranno a disposizione per colloqui personalizzati durante i quali sarà possibile approfondire i prodotti di specifico interesse.

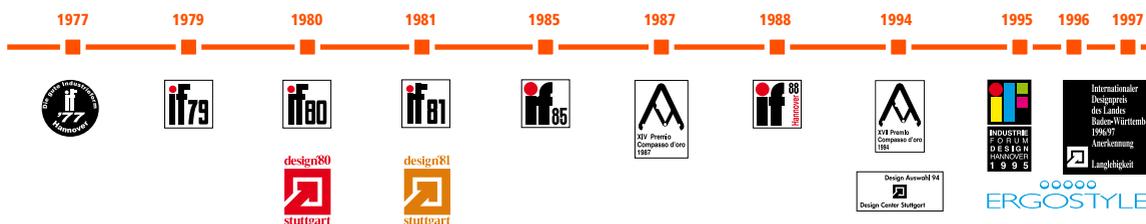


Il Design di ELESA

Fin dagli anni '50, ELESA si è inserita attivamente all'interno di quel processo culturale di revisione estetica della macchina utensile che ha origine proprio allora, innovando il design degli accessori e componenti per l'industria meccanica, delle macchine e delle attrezzature industriali. Un percorso a cui è rimasta fedele nel corso dei decenni come testimoniano i 38 premi per il design industriale attribuiti in 30 anni dalle più prestigiose giurie internazionali.

“ Progettiamo i nostri prodotti ricercando la perfetta *funzionalità* e il meglio dell'*ergonomia*. Ma cerchiamo anche di creare prodotti *unici per il loro design* riconoscibili ovunque nel mondo come prodotti ELESA. E molte volte ci siamo anche riusciti. ”

Gli anni in cui sono stati premiati prodotti ELESA per l'Industrial Design:

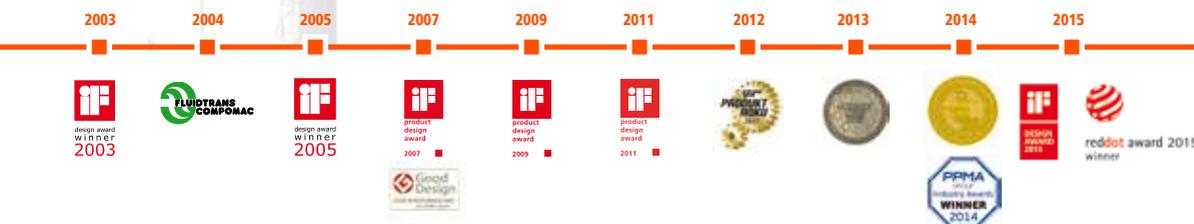




Ogni singolo dettaglio sia esso estetico o funzionale è essenziale e può differenziare significativamente la percezione di un prodotto.



Il Design di ELESA contribuisce ad accrescere il valore e la qualità dei vostri prodotti.



ERGOSTYLE®
by ELESA

Linea ERGOSTYLE® by ELESA

Ergonomia e Design al servizio della funzionalità e della sicurezza

Concepiti inizialmente per una serie di applicazioni caratteristiche di nuovi segmenti di mercato tra cui le attrezzature ospedaliere e medicali, le attrezzature per lo sport e il tempo libero, la strumentazione scientifica e l'arredamento per ufficio, gli elementi ERGOSTYLE® trovano oggi applicazione anche nei settori industriali più tradizionali, le cui macchine e attrezzature hanno vissuto, nel corso degli ultimi decenni, un profondo rinnovamento estetico e di design. Elementi dalle forme morbide ed eleganti con inserti nei 6 colori ERGOSTYLE® consentono oltre alla personalizzazione del prodotto, anche la differenziazione delle sue funzioni, contribuendo ad accrescere la qualità ed il valore delle attrezzature alle quali sono destinati.



CINQUE PUNTI:
un marchio discreto che contraddistingue
tutti i prodotti ERGOSTYLE®

I 6 colori ERGOSTYLE®



ELESA SUPER - tecnopolimeri



Quando i vantaggi tipici dei materiali plastici tecnici si uniscono ad alcuni punti di forza dei metalli.



I "SUPER-tecnopolimeri" - nuovi tecnopolimeri ad elevate prestazioni meccaniche e termiche - rappresentano la più recente evoluzione dell'ingegneria dei materiali polimerici per il settore industriale. L'industria tecnologicamente più avanzata, come quella automobilistica, aeronautica ed elettronica, ha da tempo recepito i vantaggi derivanti dall'uso di questi materiali plastici tecnici di nuova generazione.

La possibilità di sostituzione del metallo, comunemente definita "metal replacement", in atto in sempre più numerose applicazioni, non si limita solo all'impiego di tecnopolimeri ad elevate prestazioni. Per poter realizzare prodotti in tecnopolimero per applicazioni fino ad ora prerogativa del metallo, è necessario affrontare con competenza la fase di progettazione del componente, ottimizzando forme e spessori così da beneficiare di tutte le caratteristiche tipiche dei materiali polimerici.

ELESA ha messo a punto diversi componenti realizzati in SUPER-tecnopolimero in grado di garantire i seguenti vantaggi:

- elevate prestazioni meccaniche
- resistenza alla corrosione
- leggerezza
- amagneticità
- basso coefficiente di attrito
- assenza di manutenzione
- isolamento termico
- colorazione nella massa del materiale



ACCIAIO INOX, COLORE BIANCO, SUPERFICI A PROVA DI SPORCO

High Performing Items: componenti standard realizzati in tecnopolimeri con caratteristiche innovative e acciai INOX per soddisfare le esigenze di settori specifici.



PRESA SICURA, CONFORTEVOLE E ANTISCIVOLO

ELESA High performing items



TECNOPOLIMERO CROMATO



RESISTENZA ALLA CORROSIONE

Componenti realizzati in tecnopolimero con inserti in acciaio INOX o interamente in acciaio INOX AISI 303, 304 o 316. Ottima resistenza alla corrosione per applicazione in settori ove disposizioni di legge rendono obbligatorio l'uso di materiali resistenti alla corrosione.

- settore alimentare, farmaceutico e chimico



COLORE BIANCO E SUPERFICI A PROVA DI SPORCO

Superficie liscia in colore bianco RAL 9002 per facilitare le operazioni di pulizia e inserti in acciaio INOX AISI 303 o 304. Forma compatta e priva di cavità per impedire il deposito di sporco, polvere e residui di lavorazione.

- attrezzature medicali e ospedaliere



PRESA SICURA, CONFORTEVOLE E ANTISCIVOLO

Il rivestimento morbido in elastomero termoplastico (TPE) garantisce una presa sicura e confortevole anche in condizioni non ottimali di utilizzo, come in presenza di umidità e grassi, e migliora il confort per la mano dell'operatore, consentendo di assorbire eventuali vibrazioni durante le manovre.

- attrezzature per il fitness, per la riabilitazione e per disabili
- strumenti di precisione
- attrezzature utilizzate in condizioni ambientali sfavorevoli



TECNOPOLIMERO CON SUPERFICIE CROMATA

Componenti in tecnopolimero con superficie cromata resistente ad acetone, acqua di mare, acido formico, alcol etilico, detersivi e soluzioni di cloro.

- attrezzature esterne soggette a condizioni ambientali sfavorevoli
- macchine e utensili soggetti a frequenti interventi di pulizia



AUTOSANIFICAZIONE CONTRO LE INFEZIONI BATTERICHE



TECNOPOLIMERO AUTOESTINGUENTE



TECNOPOLIMERO CONDUTTIVO



CONFORMITÀ ALLA DIRETTIVA EUROPEA ATEX

AUTOSANIFICAZIONE CONTRO LE INFEZIONI BATTERICHE

Lo speciale tecnopolimero contenente additivi antimicrobici (mix di ioni argento su base inorganica ceramica senza elementi chimici, antibiotici o pesticidi) impedisce il deposito di organismi indesiderati come microbi, batteri, muffe e funghi, impedendone la riproduzione.

- attrezzature medicali, ospedaliere, per la riabilitazione e per disabili
- macchine per l'industria alimentare e farmaceutica ■ arredi urbani e per luoghi pubblici



TECNOPOLIMERO AUTOESTINGUENTE

Tecnopolimero speciale certificato "V0" secondo UL-94 V (Underwriters Laboratories) per utilizzo in luoghi dove è richiesto l'impiego di materiali autoestinguenti.

- arredi urbani e per luoghi pubblici
- attrezzature per i settori illuminazione ed entertainment



TECNOPOLIMERO CONDUTTIVO

Lo speciale tecnopolimero previene l'accumulo di carica elettrostatica tra corpi a differente potenziale. Il marchio ESD-C (Electrostatic Discharge-Conductive), inciso in modo indelebile sulla superficie degli elementi, identifica la particolare caratteristica di conduttività secondo le norme EN 100015/1 e IEC 61340-5-1.

- linee di montaggio di componenti elettronici
- ambienti "ESD-Protected"



CONFORMITÀ ALLA DIRETTIVA EUROPEA ATEX

Componenti conformi ai requisiti essenziali di Salute e Sicurezza previsti dalla Direttiva Europea ATEX 94/9/CE (atmosfera esplosive) per gli apparecchi del Gruppo II, categoria 2GD.

- attrezzature e macchine utilizzate in ambienti soggetti a rischio esplosione



Un primo approccio
alla gamma
dei prodotti Eles

ELESA Quick Catalogue



Il Quick Catalogue Eles presenta una significativa selezione, seppur ristretta, dell'ampia gamma di componenti standard in plastica e metallo interamente pubblicata sul sito elesa.com: schede tecniche con testi, disegni quotati e tabelle dimensionali complete, sempre aggiornate, disponibili anche in un unico volume stampato da richiedere gratuitamente.



elesa.com

Il catalogo Eles sempre aggiornato.
Download gratuito di disegni CAD 2D e 3D.



Catalogo 166

Sempre disponibile sulla scrivania.

**RICHIEDI SUBITO
LA TUA COPIA GRATUITA!**

elesa®



La gamma completa è disponibile sul sito elesa.com



1

Volantini di manovra



Design ergonomico, ampia gamma di materiali, diametri da 80 mm a 375 mm per tutte le operazioni di manovra su macchine operatrici e attrezzature.

VRTP.

Volantini a razze
Tecnopolimero



Boccola acciaio brunito, foro alesato H7 con mostrina copriboccola in tecnopolimero, nei colori Ergostyle.
Diametri: 80 - 100 - 125 - 160 - 200 - 250 - 300 - 375 mm

VRTP-P-SST

Volantini a razze a sezione piena
Tecnopolimero



Boccola in acciaio INOX AISI 304, con mostrina copriboccola in acciaio INOX AISI 304. Tecnopolimero e adesivo mostrina conformi FDA (U.S. Food and Drugs Administration).
Diametri: 80 - 100 - 125 - 160 - 200 mm

GN 322 - GN 322.3

Volantini a razze
Fusione di alluminio



Foro alesato H7.
Diametri: 125 - 140 - 160 - 200 - 250 mm

GN 924 - GN 924.3 - GN 924.7

Volantini a razze
Fusione di alluminio



Foro alesato H7.
Diametri: 125 - 140 - 160 - 200 mm

GN 949

Volantini a razze
Fusione di acciaio INOX



Corona tornita. Foro alesato H8.
Diametri: 100 - 125 - 140 - 160 - 200 mm

VR.FP

Volantini a razze
Duroplasto, mozzo non forato



Mozzo acciaio brunito affiorante anteriormente.
Diametri: 100 - 125 - 140 - 160 - 180 - 200 - 250 - 300 - 375 mm

GN 950.6 - DIN 950

Volantini a razze
Acciaio INOX AISI 316L o ghisa



Foro alesato H9 o H7. Disponibile anche con cava per linguetta.
Diametri: 80 - 100 - 125 - 140 - 160 - 200 - 250 mm

GN 227.2

Volantini a razze
Acciaio INOX AISI 304 stampato



Mozzo saldato con foro passante alesato H9 o foro quadro passante H11.
Diametri: 160 - 200 - 250 - 315 - 400 mm

ETW.375

Volanti a razze
Tecnopolimero



Boccola in acciaio brunito, foro alesato H7 con calotta copriboccola in tecnopolimero nei colori Ergostyle.
Diametro: 375 mm

EMW.**Volanti monorazza***Tecnopolimero*

Boccola in acciaio brunito, foro alesato H7 con calotta copriboccola in tecnopolimero nei colori Ergostyle.
 Diametro: 350 mm

EYK.**Volanti a tre bracci***Tecnopolimero*

Boccola in acciaio brunito, foro alesato H7 con calotta copriboccola in tecnopolimero nei colori Ergostyle.
 Diametri: 275 - 400 mm

ETK.**Volanti a tre bracci***Tecnopolimero*

Boccola in acciaio brunito, foro alesato H7 con calotta copriboccola in tecnopolimero nei colori Ergostyle.
 Diametro: 400 mm

VDS.**Volantini a disco***Tecnopolimero*

Boccola acciaio brunito, foro alesato H7.
 Copriboccola in tecnopolimero grigio chiaro, disponibile anche nei colori Ergostyle.
 Diametri: 80 - 100 - 125 - 150 - 175 - 200 - 250 - 300 mm

VDN.FP**Volantini a disco***Duroplasto*

Mozzo affiorante anteriormente in acciaio brunito o in acciaio INOX, non forato o con foro alesato H7.
 Diametri: 50 - 63 - 80 - 100 - 125 - 140 - 150 - 175 - 200 - 225 - 250 - 300 - 350 mm

VDT.**Volantini a disco***Tecnopolimero*

Boccola acciaio brunito, foro alesato H7.
 Diametri: 100 - 125 - 160 - 200 mm

GN 321**Volantini a disco***Fusione di alluminio*

Foro alesato H7.
 Diametri: 80 - 100 - 125 - 140 - 160 - 200 - 250 mm

GN 923 - GN 923.3 - GN 923.7**Volantini a disco***Fusione di alluminio*

Foro alesato H7.
 Diametri: 80 - 100 - 125 - 140 - 160 - 200 mm

MT.**Manovelle***Tecnopolimero*

Boccola acciaio brunito, foro quadro passante H9; mozzo acciaio brunito con foro cieco H9 o passante alesato H7.
 Grandezze: 50 - 64 - 80 - 100 - 130 - 160 - 210 mm

GN 472.3**Manovelle***Fusione di alluminio*

Foro alesato H7 o foro quadro passante H11.
 Grandezze: 80 - 100 - 125 mm

EKH.**Manovelle***Tecnopolimero*

Calottina coprimozzo in tecnopolimero nei colori Ergostyle.
 Mozzo in acciaio brunito, foro alesato H7.
 Grandezze: 100 - 125 mm

DIN 468 - DIN 469**Manovelle***Ghisa*

Foro alesato H7 o foro quadro passante H11.
 Grandezze: 80 - 100 - 125 - 160 - 200 - 250 mm



2

Manopole di serraggio



Ergonomia, design e qualità dei materiali per offrire sempre una presa sicura e il massimo confort in tutte le operazioni di serraggio manuale. Disponibilità di colori per identificare e differenziare le varie funzioni.

VB.639

Volantini a tre bracci
Tecnochimero



Boccola in acciaio brunito con foro cieco liscio; boccola ottone o acciaio INOX AISI 303 con foro filettato cieco o passante; prigioniero filettato in acciaio zincato. Diametri: 45 - 63 - 80 - 100 - 130 mm

VCT.

Volantini a lobi
Tecnochimero



Boccola in acciaio brunito con foro cieco liscio; boccola ottone con foro filettato cieco o passante; prigioniero filettato in acciaio zincato. Calottina in sei colori. Disponibili anche in tecnopolimero certificato autoestinguente UL-94 V0 (VCT.AE-V0). Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 - 63 - 74 - 95 mm

VCT-LP

Volantini a lobi
con catenella di ritengo,
tecnopolimero



Boccola in ottone con foro passante filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato. Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 - 63 mm

VCT.SOFT

Volantini a lobi
Tecnochimero Soft-touch



Boccola in ottone con foro cieco filettato o prigioniero filettato in acciaio zincato. Calottina in sei colori. Diametri: 43 - 53 - 66 - 77 mm

VCTS-Z

Volantini di sicurezza a lobi
Tecnochimero,
innesto a pressione



Elemento di serraggio in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303 con innesto dentato per l'accoppiamento all'inserto in lega di zinco incorporato nel volantino. Disponibili con foro filettato o perno filettato. Diametri: 40 - 50 mm

VC.692

Volantini a lobi a sezione piena
Tecnochimero,
massima pulibilità



Colore nero o bianco simile RAL 9002 (VC.692 CLEAN). Boccola ottone o acciaio INOX AISI 303, foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato o INOX AISI 303 con o senza estremità terminale con puntale in resina acetica o ottone (VC.692-SST-p-P). Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 - 60 mm

VTT

Volantini a sezione piena
Tecnochimero,
massima pulibilità



Colore nero o bianco simile RAL 9002 (VTT-CLEAN). Boccola in ottone o acciaio INOX AISI 304 con foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato o INOX AISI 304. Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 mm

VMT-SST

Volantini a lobi a sezione piena
Acciaio INOX AISI 303 o AISI 316L
massima pulibilità



Mozzo con foro cieco liscio o filettato. Diametri: 40 - 50 - 60 mm

VLS.

Volantini di sicurezza a lobi
Tecnochimero



Boccola in ottone con foro cieco filettato o prigioniero filettato in acciaio INOX AISI 303. Chiave di sicurezza in tecnopolimero, con profilo antintrusione in acciaio INOX, disponibile nella versione ripiegabile o sferica. Diametri: 42 - 55 mm

VC.192

Volantini a lobi
Duroplasto,
massima pulibilità



Boccola in acciaio brunito, acciaio INOX AISI 303 o ottone con foro cieco liscio o filettato; prigioniero filettato acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303. Diametri: 25 - 32 - 40 - 50 - 60 - 70 - 85 - 100 mm

VCM. - VCM-SST

Volantini a lobi
Alluminio o acciaio
INOX AISI 303 o AISI 316L



Mozzo con foro cieco alesato H7, foro o perno filettato. Diametri: 40 - 50 - 60 - 70 mm

GN 5335 - GN 5335.4

Volantini a lobi
Acciaio INOX
AISI 303 o AISI 316L
massima pulibilità



Mozzo con foro cieco alesato H7 o filettato, perno filettato. Diametri: 40 - 50 - 60 mm

ELK.
Volantini
 con lobatura posteriore
 Tecnopolimero



ERGOSTYLE®

Boccola in acciaio brunito con foro cieco alesato H9 o passante alesato H7; boccola in ottone con foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato. Calotta nei colori Ergostyle fissata al corpo del volantino mediante saldatura ad ultrasuoni.
 Diametri: 45 - 56 - 70 mm

VTR.
Manopole
 Tecnopolimero



Boccola in ottone, foro quadro, filettato cieco o passante; prigioniero filettato in acciaio zincato.
 Diametri: 32 - 40 - 50 - 60 mm

VTRM-SST
Manopole
 Acciaio INOX,
 massima pulibilità



INOX
 STAINLESS
 STEEL

Foro cieco filettato.
 Diametri: 32 - 40 - 50 - 60 mm

MDA.
Manopole scanalate
 Tecnopolimero,
 montaggio con viteria



Calotta di chiusura in colore grigio. Montaggio per mezzo di viti a testa esagonale o dadi di commercio (non forniti) da inserire a pressione nella sede all'interno della manopola.
 Diametri: 30 - 40 - 50 mm

EWN.
Galletti di serraggio
 Tecnopolimero



INOX
 STAINLESS
 STEEL

ERGOSTYLE®

Boccola in ottone o acciaio INOX AISI 303, foro filettato cieco o passante; prigioniero filettato in acciaio zincato o INOX AISI 303 con o senza estremità terminale con puntale in resina acetica o ottone (EWN.SST-p-P). Calottina nei colori Ergostyle.
 Diametri: 47 - 55 - 63 - 70 mm

EWNM-SST
Galletti di serraggio
 Acciaio INOX AISI 304



INOX
 STAINLESS
 STEEL

ERGOSTYLE®

Foro filettato cieco o passante, perno filettato.
 Diametri: 40 - 48 - 55 mm

ESN.
Levette
 Tecnopolimero



ERGOSTYLE®

Boccola ottone, foro filettato passante.
 Calottina nei colori Ergostyle.
 Grandezze: 55 - 70 mm

CT.476
Chiavette di serraggio
 Tecnopolimero



INOX
 STAINLESS
 STEEL

Boccola ottone con foro filettato passante o cieco; prigioniero filettato in acciaio zincato o INOX AISI 303.
 Diametri: 20 - 25 - 30 - 40 - 48 - 56 mm

GN 433 - GN 434
Chiavette di serraggio
 Acciaio INOX AISI CF-8



INOX
 STAINLESS
 STEEL

Mozzo con perno filettato o con foro cieco filettato.
 Diametri: 26 - 34 mm

BT.
Manopole scanalate
 Tecnopolimero
 o tecnopolimero conduttivo



INOX
 STAINLESS
 STEEL

Boccola ottone o acciaio INOX AISI 303 con foro filettato passante o cieco; prigioniero filettato in acciaio zincato o INOX AISI 303. Il tecnopolimero conduttivo previene l'accumulo di carica elettrostatica (BT-ESD).
 Diametri: 16 - 20 - 25 - 32 - 40 - 50 mm

B.193
Manopole zigrinate
 Duroplasto



INOX
 STAINLESS
 STEEL

Boccola ottone o acciaio INOX AISI 303 con foro filettato cieco o passante. Prigioniero filettato in acciaio zincato o INOX AISI 303.
 Diametri: 15 - 18 - 22 - 25 - 30 - 35 - 40 - 50 mm

BM.193-SST
Manopole zigrinate
 Acciaio INOX AISI 304



INOX
 STAINLESS
 STEEL

Mozzo con foro cieco filettato o perno filettato.
 Diametri: 20 - 24 - 28 mm

DIN 464
Manopole zigrinate
 Acciaio o acciaio INOX



INOX
 STAINLESS
 STEEL

Perno filettato.
 Diametri: 12 - 16 - 20 - 24 - 30 - 36 mm

MBT.
Manopole bugnate
 Tecnopolimero



Boccola ottone con foro cieco liscio o filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato. Calottina in sei colori.
 Diametri: 30 - 40 - 50 - 60 - 70 mm

MBT.SOFT
Manopole scanalate
 Tecnopolimero Soft-touch



SOFT

Boccola in ottone con foro cieco filettato o prigioniero filettato in acciaio zincato.
 Diametri: 45 - 55 mm



3

Maniglie di serraggio



Maniglie a ripresa e a leva in un'ampia gamma di materiali per manovre di serraggio ripetitive quando l'angolo di manovra della leva è limitato per ragioni di ingombro. Disponibili con pulsanti di ripresa e leve colorate per identificare e differenziare le varie funzioni.

ERX. Maniglie a ripresa Tecnopolimero



Pulsante nei colori Ergostyle con finitura lucida. Elemento in tecnopolimero con boccola in ottone o acciaio INOX AISI 303, foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303. Grandezze: 30 - 44 - 63 - 78 - 95 - 108 mm

ERX-CR Maniglie a ripresa Tecnopolimero cromato



Elemento in tecnopolimero con boccola in ottone e foro cieco filettato. Grandezze: 44 - 63 - 78 - 95 mm

ERX-AV Maniglie a ripresa Montaggio rapido, tecnopolimero



Pulsante di ripresa per avvitamento rapido in fase di montaggio mediante avvitatori. Elemento di serraggio in tecnopolimero con boccola in ottone e foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato. Grandezza: 78 mm

ERS. Maniglie a ripresa di sicurezza Innesto a pressione, tecnopolimero



Elemento di serraggio in tecnopolimero con boccola in acciaio brunito o ottone con foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio brunito. In caso di urti accidentali, la leva ruota liberamente senza compromettere il serraggio. Grandezze: 44 - 63 mm

MRX. Maniglie a ripresa Tecnopolimero



Elemento di serraggio in tecnopolimero con boccola in ottone o acciaio INOX AISI 303 e foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303. Grandezze: 42 - 63 - 80 - 100 mm

MRT. Maniglie a ripresa Tecnopolimero



Elemento di serraggio in tecnopolimero con boccola in ottone o acciaio INOX AISI 303 e foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303. Pulsante in tecnopolimero, finitura lucida. Grandezze: 42 - 65 - 80 mm

MR. Maniglie a ripresa Tecnopolimero



Elemento di serraggio in tecnopolimero con boccola in acciaio brunito o ottone con foro cieco liscio o filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato. Grandezze: 42 - 63 - 80 - 100 mm

ERZ. Maniglie a ripresa Tecnopolimero, elemento di serraggio in acciaio



Inserto in lega di zinco per l'accoppiamento con l'elemento di serraggio. Elemento di serraggio in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303, foro o perno filettati. Grandezze: 44 - 63 - 78 - 95 mm

ERM. Maniglie a ripresa Legna di zinco, elemento di serraggio in acciaio



Colore arancio, rosso, grigio o nero. Elemento di serraggio in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303, foro o perno filettati. Grandezze: 44 - 63 - 78 - 95 mm

GN 300 - GN 300.1 - GN 300.5 Maniglie a ripresa Legna di zinco o acciaio INOX



Leva in lega di zinco o acciaio INOX. Elemento di serraggio in acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303, foro o perno filettati. Grandezze: 30 - 45 - 63 - 78 - 92 - 108 mm

ERW. Maniglie a ripresa Leva piatta, tecnopolimero



Elemento in tecnopolimero con boccola in ottone o acciaio INOX AISI 303, foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303. Grandezze: 30 - 44 - 63 - 78 mm

GN 302 Maniglie a ripresa Legna di zinco, elemento di serraggio in acciaio



Elemento di serraggio in acciaio brunito, foro o perno filettati. Grandezze: 30 - 45 - 63 - 78 mm

GN 300.4**Maniglie a ripresa**

con moltiplicatore di coppia,
lega di zinco e acciaio



Elemento di serraggio in acciaio brunito,
foro o perno filettati.
Grandezze: 63 - 78 - 92 - 108 mm

GN 6337.3**Maniglie a ripresa**

Disinnesto a pressione,
acciaio



Elemento di serraggio in acciaio brunito,
foro o perno filettati.
Impugnatura in Duroplasto.
Grandezze: 70 - 87 - 109 mm

GN 125**Maniglie a ripresa**

Acciaio



Leva in acciaio brunito con braccio dritto
o leggermente inclinato. Elemento di serraggio in
acciaio brunito, foro o perno filettati.
Impugnatura in Duroplasto.
Grandezze: 100 - 120 - 130 - 145 mm

GN 212.4**Maniglie a ripresa**

Acciaio



Elemento di serraggio in acciaio brunito,
foro o perno filettati.
Impugnatura in Duroplasto.
Grandezze: 87 - 102 - 116 - 132 - 148 mm

ERFW.**Maniglie a leva piatta**

Tecnopolimero



ERGOSTYLE®

Boccola in ottone con foro cieco filettato,
foro cieco cilindrico e armatura in ottone con semiforo
trasversale per spinatura all'alberino.
Grandezze: 44 - 63 - 78 mm

ERF.**Maniglie a leva**

Tecnopolimero



ERGOSTYLE®

Boccola in ottone con foro cieco filettato o
prigioniero filettato in acciaio zincato; foro cieco
cilindrico e armatura in ottone con semiforo trasversale
per spinatura all'alberino; foro cieco quadro con vite di
pressione trasversale.
Grandezze: 44 - 63 - 78 - 95 mm

MF.**Maniglie a leva**

Tecnopolimero



Boccola in ottone, foro cieco filettato o prigioniero
filettato in acciaio zincato, foro cieco cilindrico o
quadro e armatura in ottone con semiforo trasversale
per spinatura all'alberino.
Grandezze: 42 - 63 - 80 - 100 mm

M.180**Maniglie a leva**

Duroplasto



Boccola in acciaio brunito con foro cieco cilindrico.
Boccola in ottone con foro cieco cilindrico,
cieco filettato o quadro con semiforo trasversale per
spinatura all'alberino.
Grandezze: 79 - 99 - 118 mm

DIN 6337**Maniglie a leva**

Acciaio



Foro passante cilindrico o filettato.
Grandezze: 60 - 76 - 95 - 119 - 152 mm

DIN 99**Maniglie a leva**

Acciaio o acciaio INOX



INOX
STAINLESS
STEEL

Foro passante liscio o filettato.
Grandezze: 50 - 63 - 80 - 100 - 125 - 160 mm

GN 99.7 - GN 99.8**Maniglie a doppia leva**

Acciaio o acciaio INOX



INOX
STAINLESS
STEEL

Foro passante filettato.
Grandezze: 50 - 60 - 80 - 100 - 120 mm

GN 150 - GN 150.5**Mozi per leve di manovra**

Acciaio o acciaio INOX



INOX
STAINLESS
STEEL

Vite di fissaggio a testa cilindrica con cava esagonale in
acciaio brunito o acciaio INOX AISI 304.
Grandezze: 24 - 28 - 32 mm

LAC.**Leve di serraggio
a camma**

Tecnopolimero



SUPER
TECNO
POLIMERO
INOX
STAINLESS
STEEL

Base scorrimento della camma in SUPER-tecnopolimero.
Perno leva con foro filettato in acciaio zincato o acciaio
INOX AISI 303; prigioniero filettato in acciaio zincato o
acciaio INOX AISI 303. LAC.R leva a camma con ghiera di
regolazione zigrinata.
Grandezze: 63 - 79 mm

GN 927**Leve di serraggio
a camma**

Lega di zinco



INOX
STAINLESS
STEEL

Perno di rotazione ed elemento di serraggio
con foro o vite filettata in acciaio zincato.
Bussola d'appoggio in acciaio zincato con inserto di
contatto in tecnopolimero o completamente in
tecnopolimero.
Grandezze: 63 - 82 - 101 mm

GN 927.5**Leve di serraggio
a camma**

Acciaio INOX



INOX
STAINLESS
STEEL

Perno di rotazione ed elemento di serraggio con foro o
vite filettata in acciaio INOX AISI 303.
Bussola d'appoggio in acciaio INOX AISI 303 con
inserto di contatto in tecnopolimero.
Grandezze: 63 - 82 - 101 mm

4

Maniglie



Ampia gamma di forme, tipologie e materiali.
Il design ergonomico offre una presa confortevole e sicura per la mano dell'operatore.

M.843 Maniglie a ponte Tecnopolimero



Sei diversi colori o bianco simile a RAL 9002 (M.843 CLEAN) con finitura lucida per l'applicazione su attrezzature medicali, ospedaliere e macchine per l'industria alimentare. Boccole ottone o acciaio INOX AISI 303 con fori filettati.
Interassi di fissaggio: 86 - 117 - 179 - 300 mm

M.643 Maniglie a ponte Tecnopolimero



Boccole in ottone con fori ciechi filettati per montaggio posteriore o passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale per montaggio frontale (M.643-FM). M.643-HT in tecnopolimero ad alta resistenza termica (max 200° C). Interasse di fissaggio: 86 - 94 - 117 - 120 - 132 - 150 - 179 - 235 - 300 mm

GN 565 Maniglie Alluminio o acciaio INOX



Sezione ovale, alluminio con finitura naturale, anodizzata o con rivestimento in resina epossidica, colore nero Acciaio INOX AISI 304 (GN 565.5). Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati o frontale con fori passanti per viti a testa cilindrica. Interassi di fissaggio: 100 - 112 - 117 - 120 - 128 - 132 - 160 - 164 - 179 - 192 - 196 - 300 - 350 - 400 - 500 mm

EBP. Maniglie a ponte Tecnopolimero



Calottine copriboccola nei colori Ergostyle. EBP.SAN in tecnopolimero ad azione antimicrobica. EBP.FLX in tecnopolimero addizionato con elastomero per montaggio su superfici curve. Fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale o boccole in ottone con fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 93 - 117 - 132 - 150 - 179 mm

EBR-SW Maniglia con interruttore elettrico Tecnopolimero



Interruttore con pulsante con un contatto NO e un contatto NC in scambio. Un led rosso e un led verde indicano lo stato in cui si trova l'interruttore. Fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale.
Indicata per il montaggio su portelli di macchine o protezioni.
Interasse di fissaggio: 132 mm

EBR-PN Maniglia con valvola pneumatica Tecnopolimero



Permette il comando diretto di un attuatore pneumatico a semplice effetto (esecuzione 3/2) o a doppio effetto (esecuzione 5/2). Completa di attacchi rapidi per l'inserimento diretto di un tubo (Ø4 mm) per pneumatica. Boccole ottone, fori ciechi filettati.
Interasse di fissaggio: 132 mm

M.443 Maniglie a ponte Tecnopolimero



Disponibili in colore nero, arancio, grigio e rosso. M.443-AE-V0 in tecnopolimero certificato autoestinguente UL-94 V0. M.443-ESD in tecnopolimero conduttivo. Fori passanti per viti testa cilindrica, viti a testa svasata piana, viti a testa esagonale o dadi. Interassi di fissaggio: 94 - 117 - 120÷122 - 132 - 140 - 149÷152 - 150 - 160 - 179 - 235 mm

M.543 Maniglie a ponte Tecnopolimero



Disponibili in colore nero o arancio. Boccole ottone, fori ciechi filettati o prigionieri filettati.
Interassi di fissaggio: 94 - 105 - 117 - 132 - 179 mm

M.943 Maniglie a ponte Tecnopolimero



Boccole in ottone con fori ciechi filettati oppure fori ciechi per viti autofilettanti. Adatte per applicazioni su rack 19" e strumentazione in genere.
Interassi di fissaggio: 88 - 120 mm

MMT. Maniglie per isolamento termico Acciaio e tecnopolimero



Fori ciechi filettati con boccole di base in acciaio, superficie cromata opaca. Le maniglie MMT. sono particolarmente indicate per l'applicazione a superfici soggette a elevate temperature.
Interassi di fissaggio: 120 - 180 mm

GN 425 Maniglie Acciaio, acciaio INOX, alluminio



Barra a sezione tonda in acciaio cromato, brunito, acciaio INOX AISI 303 oppure in alluminio con finitura anodizzata o con rivestimento in resina epossidica. Fori ciechi filettati. GN 425.3 in acciaio INOX AISI 304, montaggio mediante saldatura. Interassi di fissaggio: 88 - 100 - 120 - 125 - 160 - 180 - 200 - 235 - 250 - 300 mm

GN 565.2 - GN 565.7 Maniglie inclinate Alluminio o acciaio INOX



Alluminio con finitura naturale, anodizzato o con rivestimento in resina epossidica. GN 565.7 in acciaio INOX AISI 304. Montaggio posteriore mediante fori ciechi filettati o frontale con fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale.
Interassi di fissaggio: 112 - 128 - 160 mm

MFH - GN 224

Mini maniglie
Tecnopolimero



Disponibili in acciaio (GN 224.1) o acciaio INOX (GN 224.5).
Fori ciechi per fissaggio a mezzo di N°2 viti autofilettanti o fori filettati.
Interassi di fissaggio: 30 - 40 mm

ESP.

Maniglie di sicurezza per protezioni
Tecnopolimero



Calottine in tecnopolimero nei colori Ergostyle.
Fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale, viti con testa esagonale, viti a testa svasata piana o dadi. La completa chiusura della maniglia costituisce un elemento di sicurezza per le dita dell'operatore.
Interasse di fissaggio: 94 mm

GN 430 - GN 430.1

Maniglie di sicurezza per protezioni
Alluminio



Montaggio a mezzo di viti da M6.
Particolarmente adatte per applicazioni su porte girevoli, scorrevoli o cassetiere.
Disponibili con porta cartellini.
Interassi di fissaggio:
66 - 86 - 106 - 156 - 206 - 256 - 356 - 456 mm

PR-PF

Maniglie da incasso
per montaggio a scatto,
tecnopolimero



Forma compatta. Il profilo interno della cavità permette una presa sicura, confortevole ed ergonomica.
PR-PF-AE-V0 in tecnopolimero certificato autoestinguente UL-94 V0.
Grandezze: 92 - 137 mm

EPR.

Maniglie da incasso
per montaggio a scatto
o con viti, tecnopolimero



Calotta copriviti nei colori Ergostyle.
EPR.: fori passanti per viti autofilettanti in acciaio INOX AISI 304. EPR-PF: montaggio a scatto colore grigio-nero o bianco simile a RAL 9002 (EPR-PF-CLEAN) o in tecnopolimero certificato autoestinguente UL-94 V0 (EPR-PF-AE-V0). Grandezze: 90 - 110 - 120 mm

ERB.

Maniglie bidirezionali da incasso
per montaggio a scatto
o con viti, tecnopolimero



ERB.: montaggio per mezzo di 4 viti autofilettanti in acciaio zincato. ERB-PF: montaggio a scatto in tecnopolimero colore grigio-nero o bianco simile a RAL 9002 (ERB-PF-CLEAN) o in tecnopolimero certificato autoestinguente UL-94 V0 colore grigio-nero (ERB-PF-AE-V0). Grandezza: 115 - 130 mm

MPE - MPR

Maniglia ripiegabile
con richiamo a molla,
tecnopolimero



Perno in acciaio INOX AISI 303, molle in acciaio INOX AISI 302.
Montaggio a mezzo di viti a testa svasata.
Grandezze: 135 - 141 mm

GN 425.8

Maniglia ripiegabile da incasso
Acciaio o acciaio INOX



Piastra di montaggio in lega di zinco pressofusa con rivestimento in resina epossidica, colore nero.
Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana.
Grandezze: 150 - 170 mm

GN 426

Maniglie tubolari
Alluminio o acciaio INOX



Barra o tubo in alluminio con rivestimento in resina epossidica, colore nero. GN 426.1 a doppia curva o GN 426.5 in acciaio INOX AISI 304. Fori ciechi filettati nella barra per Ø 20 mm o bocche filettate in alluminio o in acciaio INOX AISI 303 riportate nel tubo per Ø ≥ 28 mm.
Interassi di fissaggio: 200 - 250 - 300 - 400 mm

ETH.

Maniglioni tubolari
Tecnopolimero e alluminio



Tubo in alluminio con rivestimento in resina epossidica, colore grafite metallizzato o alluminio naturale; supporti laterali in tecnopolimero; calotte copriviti in tecnopolimero nei colori Ergostyle. Fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale, viti a testa esagonale o dadi.
Interassi di fissaggio: 300 - 500 - 700 - 1000 mm

M.1043

Maniglioni tubolari
Tecnopolimero, alluminio,
acciaio INOX



Tubo in alluminio con rivestimento in resina epossidica, colore grafite metallizzato, alluminio anodizzato oppure acciaio INOX AISI 304. Supporti laterali in tecnopolimero, e tappi terminali antirotazione del tubo. Fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale.
Interassi di fissaggio: 200 - 300 - 350 - 400 - 500 - 600 - 700 mm

M.1066

Maniglioni tubolari
Tecnopolimero, alluminio,
acciaio INOX



Tubo in alluminio con rivestimento in resina epossidica, colore grafite metallizzato, anodizzato oppure acciaio INOX AISI 304; supporti laterali in tecnopolimero. Montaggio posteriore con viti in acciaio zincato con fori filettati. Montaggio frontale con viti a testa cilindrica, dadi e rondelle in acciaio.
Interasse di fissaggio: 200 - 250 - 300 - 400 - 500 - 600 mm

GN 333.1

Maniglioni tubolari
Lega di zinco e alluminio



Tubo in alluminio anodizzato, naturale o con rivestimento in resina epossidica. Tappi di chiusura laterali in tecnopolimero. Supporti laterali in lega di zinco pressofusa con rivestimento in resina epossidica. GN 333.5 in acciaio INOX AISI 304. Fori di montaggio ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 200 - 300 - 400 - 500 mm

M.1053

Maniglioni tubolari disassati
Tecnopolimero e alluminio



Tubo in alluminio con rivestimento in resina epossidica, colore grafite metallizzato, alluminio anodizzato colore naturale. Supporti laterali in tecnopolimero. Fori passanti per viti a testa cilindrica, a testa esagonale o dadi.
M.1053-P maniglioni tubolari ad interasse regolabile.
Interassi di fissaggio: 300 - 350 - 400 - 500 - 600 - 700 mm

GN 333.3

Maniglioni tubolari ad interasse regolabile
Tecnopolimero e alluminio



Tubo in alluminio anodizzato, naturale o con rivestimento in resina epossidica. Tappi di chiusura laterali in tecnopolimero. Supporti laterali in lega di zinco pressofusa con rivestimento in resina epossidica. Fori di montaggio ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 242 - 392 - 492 - 592 mm



5

Impugnature



Per impiego su aste o leve di azionamento, su volantini e manovelle per operazioni di rotazione o manovra. La cura particolare nel design e nell'ergonomia permette una presa sicura e offre il massimo confort alla mano dell'operatore.

L.652 Maniglie a T Tecnopolimero



Colore nero, arancio, rosso oppure alluminio naturale o con rivestimento in resina epossidica colore nero (L.652M). Boccola ottone, foro cieco liscio o filettato o prigioniero filettato in acciaio zincato. Grandezze: 40 - 55 - 67 - 80 - 94 mm

L.652-S Maniglie a T di sicurezza Tecnopolimero, innesto a pressione



Elemento di serraggio in tecnopolimero, boccola ottone con foro cieco filettato oppure prigioniero filettato in acciaio zincato. In caso di urti accidentali, la maniglia ruota liberamente senza compromettere il serraggio. L.652-X maniglie a ripresa con innesto "tirando". Grandezze: 67 - 80 mm

EKK. Manopole zigrinate Tecnopolimero



ERGOSTYLE®

Disponibili nei colori Ergostyle. Boccola ottone, foro cieco filettato o prigioniero filettato in acciaio zincato. Diametri: 16 - 18 - 21 - 25 - 31 mm

GN 676.5 Manopole Acciaio INOX



Corona liscia o zigrinata, foro cieco filettato. Diametri: 21 - 25 - 31 mm

I.150 Manopole a fungo Duroplasto



Foro cieco filettato. Diametri: 25 - 32 mm

GN 75.5 Manopole Acciaio INOX



Foro cieco filettato o perno filettato. Diametri: 16 - 20 - 25 - 32 - 36 mm

EBK.SOFT Impugnature a sfera lobata Tecnopolimero Soft-touch



Boccola ottone con foro cieco filettato o prigioniero filettato in acciaio zincato. Disponibili anche con calottina centrale in tecnopolimero nei colori Ergostyle oppure con visiera lenticolare in tecnopolimero trasparente e mostrine con ideogrammi. Diametri: 43 - 50 mm

EBS+x Impugnatura girevole Tecnopolimero



Perno acciaio zincato lucido, cava esagonale nell'estremità filettata. EBS+x SOFT tecnopolimero rivestimento di elastomero "soft-touch": migliora la presa anche in presenza di oli, grassi e sudore della mano. Diametri: 45 - 48 mm

IEL.N SOFT Impugnatura a fungo Tecnopolimero Soft-touch



Foro cieco liscio, montaggio a pressione mediante accoppiamento elastico. Disponibili anche con visiera lenticolare in tecnopolimero trasparente e mostrine con ideogrammi (IEL.N-H SOFT). Grandezza: 47 - 65 mm

SH.N Impugnatura a sfera Duroplasto, con visiera



Visiera lenticolare in tecnopolimero trasparente per applicazione mostrine con ideogrammi. Boccola autobloccante in tecnopolimero, foro cieco liscio, montaggio a pressione mediante accoppiamento elastico. Diametri: 35 - 40 - 45 mm

I.622 Impugnature ogivali Tecnopolimero



Sei diversi colori. I.622-CLEAN in colore bianco simile a RAL 9002. I.222 in Duroplasto, colore nero. Foro cieco liscio, filettato o boccola autobloccante in tecnopolimero con foro cieco liscio, montaggio a pressione mediante accoppiamento elastico. Grandezze: 25 - 32 - 42 - 55 - 68 - 87 mm

PLX. Impugnatura a sfera Duroplasto



Foro cieco filettato; boccola in ottone con foro cieco filettato; foro cieco liscio leggermente conico, montaggio a pressione mediante accoppiamento elastico. Diametri: 12 - 16 - 20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40 - 45 - 50 mm

PLM

Impugnatura a sfera

Acciaio o acciaio INOX



Foro cieco liscio o filettato.
Diametri: 16 - 20 - 25 - 32 - 40 - 50 mm

EGH.SOFT

Impugnatura cilindrica lobata

Tecnopolimero Soft-touch



Foro cieco liscio, montaggio a pressione mediante accoppiamento elastico.
Grandezza: 85 mm

I.280

Impugnatura cilindriche

Duroplasto



Foro cieco filettato; prigioniero filettato in acciaio zincato.
I.580 in tecnopolimero; foro cieco per montaggio a pressione mediante accoppiamento elastico.
Grandezze: 28 - 40 - 50 - 65 - 80 - 90 - 102 - 115 mm

I.680 SOFT

Impugnatura cilindriche

Tecnopolimero Soft-touch



Migliorano la presa anche in presenza di oli, grassi e sudore della mano.
Foro cieco filettato.
Grandezze: 65 - 80 - 90 mm

I.780

Impugnatura cilindriche

Tecnopolimero



Colore nero o rosso.
Foro cieco filettato.
Grandezze: 65 - 80 - 90 mm

IF - IFF

Impugnatura cilindriche

con protezione, tecnopolimero



Boccola ottone con foro cieco filettato o prigioniero filettato in acciaio zincato.
Grandezza: 112 mm

BL.366 - BL.368

Bracci per leve

Acciaio e Duroplasto



BL.366 BL.368 braccio in acciaio cromato opaco.
BL.666 BL.668 braccio in acciaio zincato lucido.
Impugnature in Duroplasto o tecnopolimero, colore nero.
Grandezze: da 57 a 203 mm

DIN 39

Impugnatura sagomate

Acciaio o acciaio INOX
AISI 316L



Perno filettato.
Grandezze: 16 - 20 - 25 - 32 - 36 mm

I.301+x

Impugnatura girevoli

Duroplasto



Perno acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303, cava esagonale nell'estremità filettata.
Grandezze: 28 - 40 - 50 - 65 - 80 - 90 - 102 - 116 mm

I.601+x

Impugnatura girevoli

Tecnopolimero



Perno acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303, cava esagonale nell'estremità filettata.
Grandezze: 40 - 50 - 65 - 80 - 90 mm

I.621+x

Impugnatura girevoli

Tecnopolimero



Perno acciaio zincato o acciaio INOX AISI 303, cava esagonale nell'estremità filettata.
Grandezze: 35 - 45 - 60 - 65 - 73 - 80 - 90 - 101 mm

I.731+x

Impugnatura girevoli

Tecnopolimero



Perno acciaio zincato, cava esagonale nell'estremità filettata.
Grandezze: 20 - 23 mm

I.644

Impugnatura girevole

Tecnopolimero con protezione antimicrobica



Perno acciaio zincato, cava esagonale nell'estremità filettata.
Impedisce il deposito di batteri, funghi e muffe garantendo la sanificazione totale della superficie.
Grandezza: 90 mm

GN 798

Impugnatura girevoli

Alluminio



Perno acciaio zincato, cava esagonale nell'estremità filettata.
Impedisce il deposito di batteri, funghi e muffe garantendo la sanificazione totale della superficie.
Grandezze: 42 - 56 - 59 - 74 - 84 mm

IRS.820

Impugnatura ribaltabili

di sicurezza a due volumi

Tecnopolimero



Perno in acciaio brunito o in acciaio INOX AISI 303, supporto in tecnopolimero. Il dispositivo di richiamo "Fold-O-matic" provvede automaticamente a riportare l'impugnatura in posizione ripiegata.
Grandezze: 56 - 65 - 80 - 90 mm



6

Elementi di regolazione



Per impiego su strumentazioni di precisione o per eseguire operazioni di regolazione. Disponibili con o senza flangia, con indici o graduazioni.

IZP. Manopole di regolazione zigrinate

Tecnopolimero



Base neutra, con indice triangolare o graduazione di precisione, incisi a laser. Mostrina frontale autoadesiva in alluminio anodizzato. Foro cieco liscio, fissaggio per mezzo di una vite di trasversale in acciaio INOX. Diametri: 27 - 32 - 35 - 40 mm

IZN.380 Manopole di regolazione zigrinate

Tecnopolimero



Calottina copriboccola in tecnopolimero; flangia in alluminio anodizzato opaco con indice triangolare o graduazione di precisione in colore nero, incisi a laser. Boccola acciaio brunito, foro alesato H7. Fissaggio con linguetta o spina elastica trasversale oppure per mezzo di viti a pressione. Diametri: 32 - 37 - 42 - 48 - 52 - 58 - 63 - 80 mm

GN 727 Manopole di regolazione zigrinate

con albero di comando regolabile, alluminio



Base in acciaio cromato; manopola in profilato di alluminio zigrinato anodizzato; calottina in tecnopolimero. Fori per viti di fissaggio paralleli o perpendicolari all'asse dell'albero. Graduazioni con 10 o 15 tratti sulla base cromata e 50 tratti sulla manopola. Diametri: 27 - 34 mm

GN 723.4 Manopole di regolazione zigrinate

Alluminio



Alluminio anodizzato con base flangiata neutra, con indice triangolare o graduazione di precisione incisi a laser. Foro alesato H8. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale con cava esagonale in acciaio INOX. Per ottimizzare l'impiego delle manopole GN 723.4 sono disponibili le flange GN 723.3. Diametri: 27 - 34 - 42 mm

GN 726 - GN 726.1 Manopole di regolazione zigrinate

Alluminio



Con o senza base neutra, indice triangolare o con graduazione di precisione; calottina in tecnopolimero, superficie neutra o con indice di colore nero. Foro alesato H8. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale con cava esagonale in acciaio INOX. Diametri: 22 - 27 - 34 - 42 mm

GN 436 - GN 436.1 Manopole di regolazione scanalate

Acciaio INOX AISI 304



Con o senza base neutra, indice triangolare o graduazione di precisione. Foro alesato H8. Fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale con cava esagonale in acciaio INOX. Diametri: 24 - 28 mm

GN 700 Gruppo di regolazione continua con blocco

Alluminio e acciaio



Manopola e ghiera in alluminio. Base in acciaio brunito; meccanismo di blocco in acciaio temprato rettificato. Boccola acciaio, foro alesato H7 e cava per linguetta; ancoraggio all'albero mediante linguetta o spina trasversale. Indicati per regolazioni di alberi in entrambi i sensi di rotazione e per mantenere l'albero nella posizione prescelta. Diametro: 66 mm

GN 200 Gruppo di arresto e posizionamento

Acciaio o acciaio INOX



Con o senza braccio leva in acciaio zincato e impugnatura in Duroplasto. Boccola, foro alesato H7 e cava per linguetta; ancoraggio all'albero mediante linguetta o spina trasversale. Il dispositivo interno permette piccoli movimenti di rotazione (6° o multipli) e il conseguente posizionamento di parti di macchina. Diametri: 44 - 52 mm

MBT+ Manopole di regolazione bugnate

con impugnatura girevole, tecnopolimero



Calottina in sei diversi colori. Boccola in ottone, foro cieco liscio, fissaggio per mezzo di una vite di pressione trasversale. Diametri: 40 - 50 - 60 - 70 - 85 - 100 mm

EGK.SOFT Manopole con incavi con predisposizione per posizionamento a scatto

con predisposizione per posizionamento a scatto



Tecnopolimero "soft-touch". Calottina di chiusura in tecnopolimero nei colori Ergostyle. Boccola acciaio brunito, foro alesato H7. Fissaggio con linguetta o spina elastica trasversale oppure per mezzo di vite di pressione. Diametri: 50 - 63 mm

LBR. Leve di manovra con predisposizione per posizionamento a scatto, tecnopolimero

con predisposizione per posizionamento a scatto, tecnopolimero



Corpo centrale in tecnopolimero; braccio in acciaio cromato, impugnatura cilindrica in Duroplasto; mostrina frontale autoadesiva in alluminio anodizzato. Foro liscio conformato con faccia piana o boccola in acciaio brunito, foro alesato H7. Grandezze: 81 - 108 - 127 - 170 mm

ELC. Leve di manovra con predisposizione per posizionamento a scatto, tecnopolimero

con predisposizione per posizionamento a scatto, tecnopolimero



Calottina copriboccola in tecnopolimero nei colori Ergostyle. Boccola acciaio brunito o acciaio INOX, foro alesato H7. Grandezze: 67 - 85 - 110 - 140 mm



Indicatori di posizione



Per tradurre in una misurazione numerica la posizione raggiunta nella regolazione di un'ampia gamma di grandezze quali corse, flussi, portate e per la regolazione di variatori di velocità. Affidabilità e precisione della lettura.

GA01 - GA02 - GA05

Indicatori di posizione
Movimento gravitazionale



PA01 - PA02 - PA05

Indicatori di posizione
Movimento a reazione fissa

Cassa in acciaio zincato; lunetta in acciaio INOX AISI 303; visiera in vetro; quadrante in alluminio naturale anodizzato; graduazione oraria o antioraria. Vasta gamma di rapporti disponibili.

GA11 - GA12

Indicatori di posizione
Movimento gravitazionale



PA11 - PA12

Indicatori di posizione
Movimento a reazione fissa

Cassa e lunetta in tecnopolimero; visiera in tecnopolimero trasparente saldata ad ultrasuoni alla cassa (grado di protezione IP67 per GA o IP65 per PA secondo IEC 529); quadrante in alluminio anodizzato; graduazione oraria o antioraria. Vasta gamma di rapporti disponibili.

MBT-GA

Manopole con indicatore integrato
Movimento gravitazionale



Manopola e lunetta in tecnopolimero; visiera in tecnopolimero trasparente saldata ad ultrasuoni alla cassa (grado di protezione IP 67 secondo IEC 529); quadrante in alluminio anodizzato; graduazione oraria o antioraria. Boccola acciaio brunito, foro cieco alesato H7. Vasta gamma di rapporti disponibili.

GW12

Indicatori di posizione analogico-digitali
Movimento gravitazionale



PW12

Indicatori di posizione analogico-digitali
Movimento a reazione fissa

Cassa e lunetta in tecnopolimero; visiera in tecnopolimero trasparente saldata ad ultrasuoni alla cassa (grado di protezione IP 67 per GW o IP65 per PW secondo IEC 529); quadrante in alluminio anodizzato. Numeratore a rulli a cinque cifre. Vasta gamma di letture disponibili.

MBT-GW

Manopole con indicatore analogico-digitale
Movimento gravitazionale



Manopola e lunetta in tecnopolimero; visiera in tecnopolimero trasparente saldata ad ultrasuoni alla cassa (grado di protezione IP 67 secondo IEC 529); quadrante in alluminio anodizzato. Boccola acciaio brunito, foro cieco alesato H7. Vasta gamma di letture disponibili.

Volantini a lobi

per indicatori di posizione
Tecnopolimero o alluminio



Boccola acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303, foro alesato H7. Diametri: 60 - 70 - 80 - 85 - 100 - 110 - 120 - 160 - 200 - 250 mm

DD50 - DD51 - DD52R

Indicatori di posizione digitali

a comando diretto



Cassa e supporto in tecnopolimero; visiera trasparente; numeratore a 3, 4 o 5 rulli. Boccola acciaio brunito o acciaio INOX AISI 303, fissaggio all'albero per mezzo di una vite di pressione. Colore arancio, grigio o antracite. DD50 - Ø boccola 10H7, DD51 - Ø boccola 14H7, DD52R - Ø boccola 20H7. Vasta gamma di letture disponibili.

DD51-E - DD52R-E

Indicatori di posizione elettronici

a comando diretto, display a 5 o 6 cifre, tecnopolimero



Colore arancio o grigio. Display LCD con visualizzazione dei valori in unità di misura (mm, pollici o gradi). Misura assoluta o incrementale, lettura orientabile. Parametri di visualizzazione programmabili dall'operatore. Grado di protezione IP67 secondo IEC 529. DD51-E - Ø boccola 14H7, DD52R-E - Ø boccola 20H7.

MPI-15

Sistema magnetico di misura

Modalità lineare e angolare



LCD multifunzione con 5 tasti. Modalità assoluta / incrementale. Alimentazione a batteria esterna 1.5 VDC. Materiale involucro sensore magnetico: alluminio anodizzato.

TIPO DI LETTURA

Analogica: la lettura è fornita da due lancette che ruotano su un quadrante graduato.

Analogico-digitale: la lettura è fornita direttamente da un numeratore a rulli e da una lancetta che ruota su un quadrante graduato.

Digitale: la lettura è fornita direttamente da un numeratore a rulli.

Digitale LCD: la lettura è fornita direttamente da un display digitale elettronico.

TIPO DI FUNZIONAMENTO

Movimento gravitazionale: è impiegato quando l'albero su cui è montato il volantino è orizzontale o inclinato fino a 60°. Ruotando il volantino con l'indicatore, le lancette si muovono mentre il quadrante, opportunamente contrappesato, rimane fermo per effetto della forza di gravità.

Movimento a reazione fissa: è impiegato su alberi con giacitura qualsiasi. Ruotando il volantino con l'indicatore le lancette si muovono mentre il quadrante rimane fermo essendo collegato ad un piolino di ancoraggio fissato alla macchina.

Movimento a comando diretto: è impiegato su alberi di comando con giacitura qualsiasi, l'indicatore è montato direttamente sull'albero di comando ed è collegato alla macchina tramite un piolino posteriore di riferimento.



8

Elementi di posizionamento



Elementi standard per facilitare operazioni ripetitive di posizionamento di parti di macchine e attrezzature. Una gamma dall'elevata qualità e varietà dei materiali impiegati (acciaio brunito, zincato o INOX e SUPER-tecnopolimero), diverse forme, misure ed esecuzioni.

PMT.100 - PMT.101

Pistoncini di posizionamento a molla
Corpo in SUPER-tecnopolimero



Con o senza arresto in posizione retratta.
Puntale in acciaio temprato e brunito o acciaio INOX AISI 303.
Manopola in tecnopolimero, colore nero o rosso.
Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm

GN 617 - GN 617.1

Pistoncini di posizionamento a molla
Acciaio o acciaio INOX



Con o senza arresto in posizione retratta. Puntale in acciaio brunito con estremità temprata o acciaio INOX AISI 303 nichelato. Con o senza manopola in tecnopolimero o acciaio INOX AISI 303. Esecuzioni standard: con o senza manopola e controdado.
Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm

PMT.110

Pistoncini di posizionamento a molla
Corpo in SUPER-tecnopolimero



Puntale in acciaio temprato e brunito o acciaio INOX AISI 303.
Manopola in tecnopolimero.
Esecuzioni standard: con o senza controdado.
Puntale Ø: 8 - 10 mm

GN 514

Pistoncini di posizionamento a molla con dispositivo di blocco
Acciaio



Puntale in acciaio nitrurato.
Pulsante di comando (PUSH-PUSH dispositivo di blocco) in tecnopolimero.
Esecuzioni standard: con o senza controdado.
Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 414 - GN 414.1

Pistoncini di posizionamento a molla
con dispositivo di sicurezza,
acciaio o acciaio INOX



Puntale in acciaio temprato e brunito o acciaio INOX AISI 303.
Manopola in tecnopolimero con pulsante rosso di blocco/sblocco del puntale.
Esecuzioni standard: con o senza controdado.
Puntale Ø: 6 - 8 - 10 mm

GN 7336.8

Pistoncini a molla con manopola di sicurezza
Acciaio



Puntale in acciaio nitrurato e brunito. Manopola in tecnopolimero e calotta di chiusura in colore grigio.
Per eseguire contemporaneamente un posizionamento, un bloccaggio e un mantenimento in sicurezza di elementi che devono essere variati di posizione tra loro.
Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 717 - GN 717-C

Pistoncini di posizionamento a molla
Acciaio o acciaio INOX



Con o senza arresto in posizione retratta.
Puntale in acciaio INOX AISI 303. Manopola in tecnopolimero oppure anello in acciaio INOX.
Esecuzioni standard: con o senza controdado.
Puntale Ø: 3 - 4 - 5 - 6 - 8 mm

GN 413

Pistoncini di posizionamento a molla
Acciaio o acciaio INOX



Con o senza arresto in posizione retratta.
Puntale in acciaio INOX AISI 303.
Anello in acciaio INOX AISI 301.
Esecuzioni standard: con o senza controdado.
Puntale Ø: 5 - 6 - 8 - 10 mm

GN 607 - GN 607.1

Pistoncini di posizionamento a molla
Acciaio o acciaio INOX



Puntale in acciaio brunito con estremità temprata o acciaio INOX AISI 303 nichelato; controdado in acciaio brunito o acciaio INOX. Manopola in tecnopolimero.
Esecuzioni standard: con o senza controdado.
Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 822

Mini pistoncini di posizionamento a molla
Acciaio o acciaio INOX



Con o senza arresto in posizione retratta.
Manopola in tecnopolimero.
Indicati per montaggio su lamiere di spessore sottile grazie alle loro dimensioni particolarmente ridotte.
Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 7 mm

GN 822.7

Mini pistoncini di posizionamento a molla
Acciaio INOX



Con o senza arresto in posizione retratta.
Manopola in tecnopolimero.
Indicati per montaggio su lamiere di spessore sottile grazie alle loro dimensioni particolarmente ridotte.
Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 mm

GN 608

Pistoncini di posizionamento a molla con flangia
Legha di zinco



Due fori per il fissaggio; puntale in acciaio brunito con estremità temprata. Manopola in tecnopolimero.
Disponibili anche con arresto in posizione retratta (GN 608.1). Indicati per montaggio su lamiere di spessore sottile grazie alle loro dimensioni particolarmente ridotte. Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 817.3

Pistoncini di posizionamento a molla

con flangia, acciaio



Due fori per il fissaggio; puntale in acciaio rettificato e brunito con estremità temprata. Manopola in tecnopolimero. Disponibili anche con arresto in posizione retratta (GN 817.3-C). Indicati per eseguire posizionamenti particolarmente precisi. Puntale Ø: 8 - 10 mm

GN 612

Pistoncini di posizionamento a leva

Acciaio o acciaio INOX



Arresto in posizione retratta. Puntale in acciaio tornito e nitrurato o acciaio INOX AISI 303 tornito e nichelato. Leva in acciaio brunito o acciaio INOX con o senza copertura in tecnopolimero. Controdado in acciaio brunito o acciaio INOX. Esecuzioni standard: con o senza controdado. Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm

PMT.200

Pistoncini di posizionamento a leva

Corpo in SUPER-tecnopolimero



Arresto in posizione retratta. Puntale in acciaio temprato e brunito o acciaio INOX AISI 303. Leva in tecnopolimero autolubrificante. Esecuzioni standard: con o senza controdado. Puntale Ø: 6 - 8 mm

GN 417

Pistoncini di posizionamento a molla

Leghe di zinco



Puntale in acciaio INOX AISI 303. Anello in acciaio INOX. GN 417-C con arresto in posizione retratta e manopola in tecnopolimero. Puntale Ø: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm

GN 113.6

Perni autobloccanti a sfere

Acciaio INOX



Sfere in acciaio INOX; manopola in tecnopolimero colore rosso o nero con fori per anello di aggancio. Effettuando una pressione sul pulsante le due sfere vengono liberate consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Perno Ø: 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

GN 114.2

Perni autobloccanti

Acciaio



Denti di fissaggio in acciaio INOX AISI 304; manopola in tecnopolimero, con fori per anello di aggancio; pulsante in tecnopolimero, colore rosso. Effettuando una pressione sul pulsante i due denti vengono liberati consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Perno Ø: 6 - 8 - 10 - 12 mm

GN 214.2 - GN 214.3

Perni autobloccanti

Acciaio o acciaio INOX



Denti di fissaggio in acciaio INOX AISI 304. Anello in acciaio INOX AISI 301. Pulsante in tecnopolimero, colore rosso. Effettuando una pressione sul pulsante i due denti vengono liberati consentendo di inserire o disinserire il perno di bloccaggio. Perno Ø: 6 - 8 - 10 - 12 - 16 mm

GN 111

Catenelle a sfere

Ottone e acciaio INOX



Utilizzate principalmente in abbinamento alle diverse tipologie di perni autobloccanti. Caratteristica della catenella a sfere è la flessibilità.

GN 513

Elementi filettati a molla

Acciaio



Estremità in acciaio cementato e brunito. Esecuzioni standard: estremità emisferica, prismatica, con puntale o filettatura interna. Filettature: M12x1.5 - M16x1.5 - M20x1.5

GN 615

Pressori a sfera e molla

Acciaio o acciaio INOX



Sfera in acciaio temprato o acciaio INOX temprato. Filettature: M3 - M4 - M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

GN 615.2

Pressori a sfera e molla

Tecnopolimero



Sfera in acciaio INOX temprato o tecnopolimero. Filettature: M6 - M8 - M10

GN 615.7

Pressori filettati a sfera e molla

con interruttore di fine corsa, acciaio



Esecuzioni standard con contatti normalmente chiusi o aperti. Filettature: M6 - M8 - M10

GN 614

Pressori a sfera e molla

Tecnopolimero o acciaio INOX



Sfera in acciaio INOX temprato o tecnopolimero. Diametri: 3 - 4 - 5 - 6 - 8 - 10 - 12 mm

GN 614.5

Pressori a sfera e molla

Corpo liscio, tecnopolimero



Sfera in acciaio INOX temprato o tecnopolimero. Diametri: 4 - 5 - 6 - 8 - 10 mm

GN 715

Pressori laterali a perno e molla

Alluminio e acciaio



Perno oscillante in acciaio temprato e zincato. Pratici e versatili elementi per il posizionamento ed il fissaggio di pezzi da lavorare. Perno Ø: 3 - 5 - 6 - 8 - 10



9

Elementi meccanici



Una vasta gamma di componenti meccanici per applicazioni su attrezzature e macchine industriali. Qualità dei materiali e precisione offrono elevati livelli di affidabilità.

GN 6311.1

Spintori con anello elastico
Acciaio



Con o senza protezione in tecnopolimero. Anello elastico: filo di acciaio per molle. Sono utilizzati per trasmettere forze di serraggio con viti di regolazione DIN 6332, testa con cava esagonale. Accoppiamento vite/spintore a mezzo di un anello elastico.
Diametri: 16 - 20 - 25 - 32 mm

GN 632.1 - GN 632.5

Viti di regolazione o bloccaggio
estremità sferica, acciaio



Testa con cava esagonale. Sono impiegate per realizzare diversi sistemi di bloccaggio. Leve, manopole o impugnature possono essere fissate all'estremità filettata mediante spinatura. Filettature: M6 - M8 - M10 - M12

GN 346

Spintori
snodo e foro filettato, acciaio



Sono utilizzati per trasmettere forze di serraggio. Si adattano perfettamente anche a superfici irregolari o non parallele e consentono il serraggio senza trasmettere la rotazione alla superficie da bloccare. Diametri: 16 - 20 - 24 - 30 mm

DIN 444 - DIN 444-NI

Viti a occhio
Acciaio o acciaio INOX



Sono utilizzate principalmente per l'aggancio di stampi, attrezzature, ecc...
Filettature: M5 - M6 - M8 - M10 - M12 - M16 - M20

DIN 6319 - DIN 6319-NI

Rondelle concave e convesse
Acciaio, acciaio INOX AISI 303 o AISI 316



Sono utilizzate principalmente per bloccare parti meccaniche con superfici non parallele fra loro. Diametri esterni: 12 - 17 - 21 - 24 - 28 - 30 - 36 - 44 - 56 - 68 - 78 - 92 mm

GN 184 - GN 184.5

Rondelle per viti
Acciaio o acciaio INOX



Per il ritaglio in testa all'albero di un volantino con chiavetta assiale. Diametri: 16 - 20 - 22 - 25 - 28 - 32 - 36 - 40 - 45 - 52 mm

DIN 508

Tasselli per cave a T
Acciaio o acciaio INOX



Larghezza scanalatura DIN 650: 5 - 6 - 8 - 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 - 24 - 28 mm

GN 506

Tasselli per cave a T
con guida e dispositivo anti-scivolamento



Acciaio zincato, sfera e molla in acciaio INOX. Il dispositivo con sfera e molla, posto all'interno del tassello, ne consente lo scorrimento in profilati di alluminio prevenendone lo scivolamento verticale accidentale. Larghezza scanalatura: 5 - 6 - 8 mm

GN 505.4 - GN 505.5

Tasselli per cave a T
a inserimento rapido, acciaio o acciaio INOX



Indicati per l'inserimento rapido in profilati di alluminio. Una semplice rotazione oraria di 90° garantisce l'ancoraggio. Larghezza scanalatura: 8 - 10 mm

GN 918 - GN 918.5-NI

Leve di bloccaggio a camma
Acciaio



Impugnatura in Duroplasto. Vite in acciaio nitrurato e brunito o temprato e nichelato. Camma eccentrica o elicoidale "a tirare" o "a premere", in acciaio cementato e brunito o acciaio INOX AISI 303 nichelato (GN 918.5). Il sistema è autobloccante a qualsiasi posizionamento angolare. Diametro camma: 50 mm

RDB

Elementi dentati di bloccaggio
SUPER-tecnopolimero



Gli elementi dentati sono utilizzati per l'assemblaggio di due parti con una certa angolazione. Con o senza custodia integrata. ML-RDB: molle di spinta in acciaio INOX AISI 301 per favorire il distacco degli elementi di bloccaggio. Diametri: 32 - 40 mm

GN 187.4 - GN 187.4-NI

Elementi dentati di bloccaggio
Acciaio o acciaio INOX AISI 316 LHC



Gli elementi dentati sono utilizzati per l'assemblaggio di due parti con una certa angolazione. Combinabili con custodia guida GN 187.1 e molla di spinta GN 187.2. Diametri: 22 - 27 - 32 - 40 mm

ANPS

Anelli di posizionamento scomponibili

fissaggio a pressione, tecnopolimero



Viti a testa cilindrica con cava esagonale e dadi in acciaio INOX AISI 316. Adatti per installazioni su alberi folli come battuta di spallamento, per fissaggio di interruttori di fine corsa, ruote rinvio, perni di supporto o di altri componenti.

Diametri interni: da 12 a 40 mm

GN 707.2

Anelli di posizionamento scomponibili

fissaggio a pressione, acciaio, acciaio INOX o alluminio



Viti in acciaio fosfatato brunito o acciaio INOX AISI 304; testa cilindrica con cava esagonale. Possono essere utilizzati non solo come battuta di spallamento, ma anche per fissare altri componenti come interruttori di fine corsa.

Diametri interni: da 6 a 40 mm

DIN 580

Golfari di sollevamento

Acciaio INOX AISI 304 o AISI 316



Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

GN 1130

Perni di sollevamento autobloccanti

Acciaio o acciaio INOX



Sfere e molla in acciaio INOX.
Diametri: 8 - 10 - 12 - 16 - 20 mm

DIN 172 - DIN 179

Bussole di guida

Acciaio



Diametri: da 2 a 30 mm

Rulliere ELEROLL

Tecnopolimero e poliuretano



Consentono la realizzazione di piani di scorrimento, adatti a molteplici applicazioni: piani di carico e scarico, nella costruzione di macchine, sistemi di stoccaggio e prelievo, macchine per imballaggio. Elementi a rulli in tecnopolimero ad alta capacità di carico. Elementi a rulli in poliuretano termoplastico anti-traccia. Elementi a sfere per la movimentazione omnidirezionale.

DVA.1 - DVA.2 - DVA.3

Elementi antivibranti

Gomma e acciaio o acciaio INOX AISI 304



Prigionieri filettati o boccole con foro cieco filettato in diverse combinazioni.

Corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 \pm 5 Shore A.

Diametri: 8 - 10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 40 - 50 - 60 - 70 - 75 - 100 - 125 mm

DVB.6 - DVB.7

Elementi antivibranti

Gomma e acciaio o acciaio INOX AISI 304



Prigionieri filettati o boccole con foro cieco filettato. Corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 \pm 5 Shore A.

Diametri: 20 - 25 - 32 - 38 - 43 - 50 - 60 mm

DVC.1 - DVC.2 - DVC.3

Elementi antivibranti

Gomma e acciaio o acciaio INOX AISI 304



Prigionieri filettati o boccole con foro cieco filettato in diverse combinazioni.

Corpo antivibrante in gomma naturale NR, durezza 40, 55, 70 \pm 5 Shore A.

Diametri: 10 - 15 - 20 - 25 - 30 - 35 - 40 - 50 - 60 - 70 - 75 - 95 mm

Magneti piatti



Corpo di contenimento in acciaio zincato (RMA, RMB, RMC), acciaio laccato (RME), tecnopolimero (RMT) o acciaio INOX (RMC). Foro passante, perno o inserto filettato. Magnete in ferrite, samario cobalto (SmCo), neodimio ferro boro (NdFeB) o alluminio nickel cobalto (AlNiCo), schermato a prestazioni elevate. $\varnothing D = 6 \div 125$ $L = 4.5 \div 26$

Magneti piatti con rivestimento antiscivolo



Inserto filettato in acciaio zincato con foro passante, perno filettato, gambo, impugnatura o anello. Magnete in neodimio ferro boro (NdFeB). La superficie in elastomero aumenta il coefficiente di attrito. Indicati per impieghi su superfici sensibili. $\varnothing D = 12 \div 88$ $L = 6 \div 8.5$

Magneti cilindrici



Corpo di contenimento in acciaio naturale (RML), acciaio zincato (RML, RMN), laccato in colore rosso (RMP) o ottone (RMM), con o senza perno liscio o filettato. Magnete in alluminio nickel cobalto (AlNiCo), schermato a prestazioni elevate e dimensioni d'ingombro molto contenute. $\varnothing D = 4 \div 63$ $L = 10 \div 65$

Magneti piatti non schermati foro passante



Magnete in samario cobalto (SmCo), neodimio ferro boro (NdFeB), temperature di esercizio da 80°C a 200°C.

Grandezze: 4 \div 56

BEL-PM

Bolle di livello

per montaggio in apposito alloggiamento



Corpo in alluminio anodizzato, colore naturale o nero. Con piano di riferimento liscio o perno filettato. Utilizzate per controllare il posizionamento orizzontale di macchine, dispositivi, apparecchi e strumenti.

BEL-MS

Bolle di livello monodirezionali

per montaggio con viti



Corpo in ottone con rivestimento in resina epossidica, colore grigio o nero. Esecuzione con vista da sopra, da sopra e un lato, da sopra e da entrambi i lati. Utilizzate per controllare il posizionamento orizzontale di macchine, dispositivi, apparecchi e strumenti.



10

Elementi di livellamento e sostegno



Componenti per il montaggio su macchinari e su strutture di protezioni per macchine o attrezzature in profilati e per la costruzione di linee di produzione. Forme, dimensioni e combinazioni di materiali diversi ne permettono l'applicazione in numerosi settori industriali.

LX

Elementi di livellamento

Base in tecnopolimero, stelo in acciaio acciaio INOX AISI 304



Base con esagono di regolazione o impronta a croce per avvitatore.
Basi Ø: 25 - 30 - 40 - 50 - 60 mm
Filettature: M6 - M8 - M10 - M12 - M16

LS.A

Elementi di livellamento

Base in tecnopolimero, stelo in acciaio o acciaio INOX AISI 304



Base con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. A richiesta dado in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304.
Basi Ø: 25 - 32 - 40 - 50 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M16

LV.A

Elementi di livellamento

Base in tecnopolimero, stelo in acciaio o acciaio INOX AISI 304



Base con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. A richiesta dado in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304. LV.A-ESD-C tecnopolimero conduttivo che previene l'accumulo di cariche elettrostatiche.
Basi Ø: 60 - 70 - 80 - 100 - 125 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M20 - M24

LV.F

Elementi di livellamento per fissaggio a terra

Base in tecnopolimero, stelo in acciaio o acciaio INOX AISI 304



Base con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. A richiesta dado in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304. Fissaggio a terra per mezzo di 2 fori a 180° forniti chiusi da un diaframma.
Basi Ø: 80 - 100 - 125 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M20 - M24

SMQ-SST

Steli per elementi di livellamento

Acciaio INOX AISI 304



Steli con snodo sferico e quadro di regolazione.
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

LM.

Elementi di livellamento

Base e stelo in acciaio o acciaio INOX



Snodo con foro o stelo filettato. LM.AC con disco d'appoggio antistatico in tecnopolimero. LM.TR con rivestimento antiscivolo in gomma sintetica NBR. Dado in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304. Basi Ø: 25 - 32 - 40 - 50 - 60 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

LM.SV

Elementi di livellamento antivibranti

Base e stelo in acciaio



Snodo con foro o stelo filettato. Disco antivibrante in elastomero PUR, incollato alla base. Dado in acciaio zincato.
Basi Ø: 32 - 40 - 50 - 60 mm
Filettature: M10 - M12 - M16

LMR.

Elementi di livellamento

Base e stelo in acciaio o acciaio INOX



Snodo con foro o stelo filettato. Disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. Cava esagonale all'estremità superiore dello stelo e facce piane fresate sulla parte inferiore. Dado in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304. Basi Ø: 50 - 60 - 80 - 100 - 120 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

LMRS.

Elementi di livellamento

Base e stelo in acciaio INOX



Disco antiscivolo in gomma sintetica NBR, vulcanizzata nella base. Stelo e bussola regolabile in acciaio INOX AISI 303. Vite di fissaggio base/stelo in acciaio INOX bloccata a mezzo collante.
Basi Ø: 60 - 80 - 10 mm
Filettature: M16 - M20 - M24

LMR.F

Elementi di livellamento per fissaggio a terra

Base e stelo in acciaio o acciaio INOX

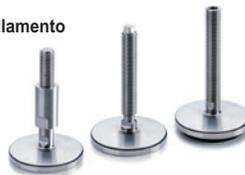


Staffa di ancoraggio in acciaio zincato o INOX AISI 304. Disco antiscivolo in elastomero PUR. Stelo filettato con cava esagonale e facce piane fresate alla base.
Basi Ø: 50 - 60 - 80 - 100 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

LMY

Elementi di livellamento

Base e stelo in acciaio INOX



Snodo con foro o stelo filettato. Base con o senza disco antiscivolo in gomma sintetica NBR. Vite con esagono di regolazione, cava esagonale e facce piane, estremità esagonale o bussola regolabile di protezione. Dado in acciaio INOX AISI 304. Basi Ø: 80 - 100 - 120 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20

LMP.

Elementi di livellamento

Base e stelo in acciaio o acciaio INOX



Snodo con foro o stelo filettato. LMP.TR con rivestimento antiscivolo in elastomero termoplastico (TPE). LMP.TV con rivestimento antiscivolo in gomma vulcanizzata (NBR). Dado in acciaio zincato o INOX AISI 304. Basi Ø: 40 - 50 - 60 - 80 mm
Filettature: M8 - M10 - M12 - M16 - M20 - M24

LW.A

Elementi di livellamento antivibranti

Base e stelo in acciaio



Disco antivibrante in gomma NR.

Gli elementi di livellamento antivibranti sono stati progettati per smorzare le vibrazioni, gli urti o i rumori generati da parti in movimento o masse vibranti non bilanciate di macchine operatrici. Basi Ø: 80 - 120 - 160 - 200 mm Filettature: M12 - M16 - M20

NDX.Q - NDX.T

Terminali quadrati o tondi per tubi

Tecnopolimero



Boccola in ottone, foro passante filettato. Disponibile anche esecuzione per grandi portate con boccola in ottone nichelato, foro passante filettato (ND.Q). Filettature: M8 - M10 - M12 - M14 - M16 - M20 - M24

STC

Connettori per tubi quadrati

Tecnopolimero e acciaio o acciaio INOX



Colore nero o grigio.

Connettore monodimensionale a due vie, bidimensionale a due, tre o quattro vie, tridimensionale a tre, quattro, cinque o sei vie. Con o senza rinforzo in acciaio zincato o INOX. Per strutture composte da profilati quadrati.

MSX.

Morsetti di sostegno

Tecnopolimero



Bloccaggio tramite dado e vite M5 a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX.

Il profilo dei fori consente di utilizzare sia tubi a sezione tonda sia quadrata; questi ultimi impediscono eventuali rotazioni indesiderate dei vari elementi.

MSR.

Morsetti di sostegno

Tecnopolimero e alluminio



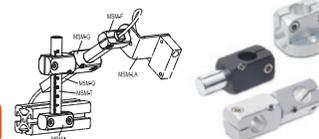
Base di supporto con calottine copriviti in sei colori.

Bloccaggio mediante viti M6 a testa cilindrica con cava esagonale.

Tubi di collegamento in profilato di alluminio in lunghezze standard da 100 a 2000 mm.

Morsetti di sostegno

Alluminio



Colore nero o naturale.

Bloccaggio mediante viti a testa cilindrica con cava esagonale in acciaio INOX AISI 304.

Il profilo dei fori consente di utilizzare sia tubi a sezione tonda sia quadrata; questi ultimi impediscono eventuali rotazioni indesiderate dei vari elementi.

MSM-T - MSM-Q

Tubi di collegamento

Tondi o quadrati



MSM-T: acciaio INOX AISI 304.

Barra per Ø = 8 e 10 mm;

tubo per Ø = 12, 16 e 20 mm

MSM-Q: tubi quadrati in alluminio anodizzato, con o senza graduazioni (mm) di precisione.

Sezioni: 10 - 12 - 16 mm

BAS3

Sostegni a tre appoggi

Tecnopolimero



Viti M10, dadi e rondelle in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304. Montaggio su elementi di livellamento serie LS.A, LV.A, LV.F. I tre appoggi della base sono forniti di boccole in ottone, foro passante filettato per l'avvitamento dello stelo. Fori alloggiamento tubo Ø: 42 - 48 - 50 - 60 - 45x45 mm

GC.

Giunti di collegamento

Tecnopolimero



Viti a testa cilindrica M8 con cava esagonale e dadi in acciaio zincato o acciaio INOX AISI 304.

Fori alloggiamento tubo Ø: 42 - 48 - 50 - 60 - 45x45 mm

MPG-2 - MPG-S

Morsetti portaguida

Tecnopolimero e acciaio INOX



Con o senza perno in acciaio INOX AISI 304.

Rondelle, viti e dadi di bloccaggio in acciaio INOX AISI 304.

Sedi per guide circolari, trapezoidali o rettangolari.

Perni Ø: 12 - 14 - 16 mm

SPF.

Supporti portaguida

per posizionamento lineare, tecnopolimero



Vite a occhiello in acciaio INOX AISI 431 nichelato e rondella in acciaio INOX AISI 304. Con volantino di serraggio in tecnopolimero e terminale esagonale in ottone nichelato per il serraggio a mezzo di chiave, foro filettato. Senza volantino, con dado di serraggio in acciaio INOX AISI 304. Fori alloggiamento guida Ø: 12 - 14 - 16 mm

UCF

Supporti autoallineanti

a flangia quadrata, tecnopolimero



Bussole e rondelle in acciaio INOX AISI 304. Cuscinetto in acciaio al cromo di alta qualità. Calotta chiusa o forata in tecnopolimero per alberi passanti.

Diametri albero: 25 - 30 mm

UCFL

Supporti autoallineanti

a flangia ovale, tecnopolimero



Bussole e rondelle in acciaio INOX AISI 304.

Cuscinetto in acciaio al cromo di alta qualità.

Calotta chiusa o forata in tecnopolimero per alberi passanti.

Diametri albero: 25 - 30 mm

FLEXIBLE AUTOMATION COMPONENTS





11

Cerniere e supporti



Un'ampia gamma di cerniere in plastica e metallo tra cui tecnopolimero, SUPER-tecnopolimero, alluminio e acciaio INOX con diverse tipologie di fissaggio, angoli di rotazione, capacità di carico o con interruttore di sicurezza integrato.

CFT. Cerniere con calottine copriviti Tecnopolimero



Perno di rotazione e calottine copriviti in tecnopolimero. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana, a testa cilindrica, a testa esagonale o dadi. Angolo di rotazione: max 200° (-20° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensioni: 40 - 49 - 65 mm

CFA. Cerniere Tecnopolimero



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303 o tecnopolimero (CFAX). Montaggio mediante boccole ottone nichelato, foro filettato; prigionieri filettati in acciaio nichelato; fori e asole (CFA-SL) passanti per viti a testa cilindrica. Angolo di rotazione max 215° (-35° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensioni: 40 - 49 - 65 - 97 mm

CFL. Cerniere Tecnopolimero



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante fori passanti con sede per viti a testa cilindrica. Angolo di rotazione: max 200° (-20° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensione: 102 mm

CFM. Cerniere SUPER-tecnopolimero



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Prigionieri filettati in acciaio nichelato; fori passanti per viti a testa svasata o a testa cilindrica; asole con foro passante per viti a testa cilindrica. Angolo di rotazione: max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). CFM-CLEAN bianco simile a RAL 9002. Dimensioni: 30 - 40 - 50 - 60 mm

CFSQ. Cerniere con interruttore di sicurezza integrato SUPER-tecnopolimero



Interruttore di sicurezza con un contatto normalmente chiuso (NC) e un contatto normalmente aperto (NO) in scambio. Apertura positiva a norma IEC EN 60947-5-1. Doppio isolamento dei circuiti interni. Omologazione UL:E360222. Dimensione: 53 mm

CFSW. Cerniere con interruttore multiplo di sicurezza integrato SUPER-tecnopolimero



Interruttore con 4 contatti elettrici configurabili in fabbrica: normalmente aperto (NO) o normalmente chiuso (NC). Esecuzioni standard 2NO+2NC e 1NO+3NC. Apertura positiva a norma IEC EN 60947-5-1. Doppio isolamento dei circuiti interni. Omologazione UL:E360222, IMQ:CA02.04800. Dimensione: 110 mm

CFMW. Cerniere SUPER-tecnopolimero



Abbinabili alle cerniere con interruttore di sicurezza CFSW. Perno di rotazione in tecnopolimero. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata, a testa cilindrica o dadi esagonali. Angolo di rotazione: max 180° (0° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensioni: 70 - 110 mm

CFH. Cerniere Tecnopolimero



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa cilindrica. Angolo di rotazione: max 275° (-95° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensione: 50 mm

CMM-SST. Cerniere Acciaio INOX AISI 316



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 316. Angolo di rotazione: max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). CMM lega di zinco pressofusa. CMM-BL alluminio. Dimensioni: 30 - 40 - 50 - 60 mm

CMM-AL. Cerniere Alluminio



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 304. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana. Angolo di rotazione: max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensioni: 40 - 50 - 60 mm

CFMY. Cerniere per portelli smontabili Tecnopolimero



Perno di rotazione in tecnopolimero. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana. Angolo di rotazione: max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensioni: 40 - 50 - 60 mm

CMMY. Cerniere per portelli smontabili Lega di zinco pressofusa



Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana. Angolo di rotazione: max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensioni: 40 - 50 - 60 mm

CFJ.**Cerniere ininvilabili***Tecnopolimero*

Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303, non accessibile dall'esterno. Montaggio mediante boccole in ottone nichelato, foro filettato; prigionieri filettati in acciaio nichelato; fori passanti per viti a testa esagonale. Angolo di rotazione: max 275° (-95° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensione: 50 mm

CFV.**Cerniere con posizioni a scatto***Tecnopolimero*

Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata o a testa esagonale. Il dispositivo di blocco consente l'arresto del portello in quattro posizioni: -90°, 0°, 70° e 115°. Angolo di rotazione: max 210° (-90° e +120° con 0° = complanarità delle superfici). Coppia resistente di circa 3 Nm. Dimensione: 65 mm

CFP.**Cerniere con posizioni a scatto***calotte copriviti, tecnopolimero*

Fori passanti per viti a testa svasata piana, cilindrica o esagonale. Il dispositivo di blocco consente l'arresto del portello in quattro posizioni: 0°, 80° 120° e 170°. Coppia resistente di circa 1.1 Nm. Angolo di rotazione: max 195° (-15° e +180° con 0° = complanarità delle superfici). Dimensione: 50 mm

CFU.**Cerniere a frizione regolabile***Tecnopolimero*

Perno di rotazione in tecnopolimero. Vite in acciaio INOX AISI 304 e boccola di regolazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa cilindrica. Angolo di rotazione: max 275° (-95° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Coppia resistente max: 1.4 - 4 Nm. CFU-CLEAN in bianco simile a RAL 9002. Dimensioni: 40 - 60 mm

**CMUF****Cerniere a frizione regolabile***Lega di zinco*

Elementi frizionanti conici in tecnopolimero, vite e dado in acciaio zincato. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa svasata piana. Angolo di rotazione: max 270° (-90° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Coppia resistente max: 2 - 4 - 6.5 Nm. Dimensioni: 40 - 50 - 60 mm

GN 136**Cerniere sottili***Acciaio o acciaio INOX*

Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 304. Montaggio mediante fori passanti per viti a testa cilindrica, svasata o senza fori per saldatura. Angolo di rotazione: max 280° (-100° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensioni: 40 - 50 - 60 mm

**CMD-AL****Cerniera per portelli di spessore sottile***Alluminio*

Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 304. Bussole guida perno in tecnopolimero. Montaggio mediante viti autofilettanti e viti a testa mezza tonda in acciaio INOX. Angolo di rotazione: max 185° (-5° e +180° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensione: 45 mm

CFF.**Cerniere per portelli di spessore sottile***Tecnopolimero*

Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante boccole in ottone nichelato, foro filettato o prigionieri filettati in acciaio nichelato. Angolo di rotazione: max 200° (-10° e +190° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensioni: 30 - 40 - 48 - 66 mm

CFD.**Cerniere per portelli di spessore sottile***Tecnopolimero*

Perno di rotazione in acciaio INOX AISI 303. Montaggio mediante boccole ottone nichelato, foro filettato; prigionieri filettati in acciaio nichelato; fori passanti per viti a testa cilindrica. Angolo di rotazione: max 205° (-15° e +190° con 0° = complanarità delle superfici interconnesse). Dimensioni: 30 - 40 - 48 - 66 mm

CFG.**Cerniere per profilati***Tecnopolimero*

Uno o due (CFI) perni di rotazione in acciaio nichelato. Tasselli di centraggio in tecnopolimero per profilati di alluminio da 6 a 12 mm. Montaggio mediante fori passanti. Angolo di rotazione: CFG. max 280° (-100° e +180°). CFI. max 260°/275° (-95° e +165°/180°) con 0° = complanarità delle superfici interconnesse. Dimensione: 36 mm

**CFO.****Cerniere con perno di correzione disallineamenti***Tecnopolimero*

Perno di registrazione con innesto ottagonale in tecnopolimero. Calotte chiusura fori alloggiamento perno e calotte copriviti in tecnopolimero. Montaggio mediante fori passanti. Consentono di correggere gli eventuali disallineamenti tra il portello ed il telaio. Dimensione: 64 mm

CFN.**Cerniere con perno di correzione disallineamenti***Tecnopolimero*

Corpo cerniera e perno di registrazione con innesto ottagonale in tecnopolimero. Montaggio mediante boccole ottone nichelato, foro filettato; prigionieri filettati in acciaio nichelato. Consentono di correggere gli eventuali disallineamenti fra il portello ed il telaio. Dimensione: 64 mm

CMN**Cerniere per portelli smontabili***Lega di zinco pressofusa*

Colore nero o grigio. Montaggio mediante fori filettati. Dimensione: 63 mm

SQT.**Angolari per strutture di profilati***Tecnopolimero*

Due asole per viti M8; due fori per viti M8 e guide di riferimento per il centraggio; asola e foro per viti M8. A richiesta sono disponibili calotte di chiusura in tecnopolimero. Per assemblare in modo semplice strutture composte da profilati in alluminio. Dimensioni: 40 - 43 mm

SQMA - SQMF**Angolari per strutture di profilati***Alluminio*

Colore naturale o rivestimento resina epossidica nero o grigio. Calotta di chiusura in tecnopolimero. Montaggio mediante viti, dadi e tasselli in acciaio zincato. Dimensioni: 30 - 40 - 45 mm



12

Chiusure



Diverse tipologie di chiusure in plastica o metallo con manopola o con chiave per la chiusura di quadri elettrici o portelli di macchine. Chiusure a leva e attrezzi di serraggio a tirante o ad asta di spinta con meccanismo a ginocchiera in acciaio zincato o INOX per usi industriali.

CM. - CMT.AE-V0

Chiusure a levetta
manopola ribaltabile
o stile chiave



CM.: rotore, statore e manopola in lega di zinco nichelata; ghiera in ottone; levetta di chiusura e vite in acciaio zincato. CMT.AE-V0: rotore, statore, manopola ribaltabile, levetta di chiusura e ghiera in tecnopolimero certificato autoestinguente UL-94 V0. Grado di protezione IP 65. Rotazione 90°. Dimensioni: 18 - 20 - 24 - 32 mm

VCTK. - VCMK.

Chiusure a camma
Volantino in acciaio
o tecnopolimero



VCTK: volantino in tecnopolimero; statore e rotore in lega di zinco cromata; camma di chiusura, vite, rondella e ghiera in acciaio zincato; distanziale in alluminio. VCMK: volantino, statore e rotore, camma di chiusura, vite e rondella, ghiera e distanziale in acciaio INOX. Diametro volantino: 50 mm

VCK.

Chiusure a camma con volantino
Volantino in Duroplasto,
camma in acciaio
o acciaio INOX



Prigioniero liscio in acciaio zincato o INOX. Molla di compensazione spessore portello in acciaio zincato o INOX. Esecuzioni standard: apertura a destra o a sinistra. Diametro volantino: 50 - 60 - 70 mm

BOCK

Chiusure a camma con chiave
Camma in acciaio
o acciaio INOX



BOCK: prigioniero in acciaio nichelato; bussola di guida e ghiera di bloccaggio in ottone nichelato; camma in acciaio sinterizzato e indurito; molla in acciaio zincato. BOCK-SST: prigioniero, bussola di guida, ghiera di bloccaggio, camma e molla in acciaio INOX. Chiave in tecnopolimero. Esecuzioni standard: apertura a destra o a sinistra. Lunghezza: 46 - 54 - 64 mm

VCML

Chiusure a levetta
Volantino in acciaio INOX



Statore, levetta di chiusura, vite, rondella e ghiera in acciaio INOX. Rotazione 90° destra. Grado di protezione IP 65. Diametro volantino: 50 mm

VC.308 - VC.309

Chiusure a levetta
Volantino in tecnopolimero
con serratura



Statore e rotore in zamà; ghiera in ottone; rosetta elastica, rondella di posizionamento e levetta di chiusura in acciaio zincato; due chiavi in ottone nichelato, estraibili in due posizioni a 180° (serratura aperta o chiusa). Esecuzioni standard: apertura a destra o a sinistra; serratura con cifratura differenziata, unica, differenziata e passe-partout o senza serratura. Diametro volantino: 40 mm

MDA-LS

Chiusure a levetta
Manopola in tecnopolimero



Calotta in tecnopolimero. MDA-LS: corpo filettato e levetta in lega di zinco, vite e contro dado in acciaio zincato. Battente in neoprene. MDA-LS-SST: corpo filettato, vite e contro dado in acciaio INOX AISI 316, levetta in acciaio INOX AISI 304. Grado di protezione IP 65. Rotazione 90° destra. Diametro volantino: 53 mm

CSM.

Chiusure a levetta
Maniglia in acciaio
con serratura



Statore, rotore e ghiera in lega di zinco; mascherina frontale in acciaio INOX; levetta di chiusura in acciaio zincato; due chiavi in ottone nichelato, estraibili in due posizioni a 180°. Grado di protezione IP 65. Rotazione 90° destra. Esecuzioni standard: serratura a cifratura differenziata o a cifratura unica. Dimensione maniglia: 80 mm

CSMT-A

Chiusure a levetta
Maniglia in tecnopolimero
con serratura e
dispositivo antirrotazione



Statore e ghiera in tecnopolimero; rotore in lega di zinco; mascherina frontale in acciaio INOX; levetta di chiusura in acciaio zincato; due chiavi in ottone nichelato, estraibili in due posizioni a 180°. Grado di protezione IP 65. Rotazione 90° destra. Esecuzioni standard: serratura a cifratura differenziata o a cifratura unica. Dimensione maniglia: 80 mm

ELCK

Chiusure a levetta
Manovra a leva
in tecnopolimero



ERGOSTYLE®

Statore e rotore in lega di zinco, ghiera in ottone, levetta, rondella e rosetta in acciaio zincato. Due chiavi in ottone nichelato estraibili in due posizioni (serratura aperta o chiusa). Esecuzioni standard: serratura a cifratura unica, apertura destra o sinistra oppure indifferentemente destra o sinistra. Dimensioni: 67 - 85 mm

CS-RPR.

Chiusure a levetta
con serratura riprogrammabile, acciaio



Statore e rotore in lega di zinco cromata e mascherina frontale in acciaio INOX; ghiera e dado in ottone; levetta di chiusura e vite in acciaio zincato. Rotazione 180° con chiave estraibile in due posizioni. Accessori: kit chiavi contenenti chiave di programmazione e chiavi di utilizzo. Dimensioni: 20 - 25 - 30 mm

CS.

Chiusure a levetta
con serratura, lega di zinco



Statore e rotore in lega di zinco, ghiera in ottone, levetta, rondella e rosetta in acciaio zincato. Due chiavi in ottone nichelato estraibili in due posizioni a 180°. Esecuzioni standard: serratura a cifratura differenziata o a cifratura unica. Dimensioni: da 13 a 30 mm

CQ. - CQT.AE-V0

Chiusure a levetta

con chiave ad incasso



CQ.: statore e rotore in lega di zinco nichelata, ghiera in ottone o lega di zinco, levetta di chiusura sagomata e vite in acciaio zincato. CQ.SST: statore e rotore in acciaio INOX; innesto per chiave in tecnopolimero a due alette o triangolare. CQT.AE-V0: tecnopolimero autoestinguente UL-94 V0; vite autofilettante in acciaio INOX. Rotazione 90°. Dimensioni: 16 - 18 - 20 - 24 - 28 - 60 - 32 mm

CQT.FM

Chiusure a levetta per fissaggio rapido

con chiave ad incasso,
tecnopolimero



CQT.FM-AE-V0: tecnopolimero colore nero. CQT.FM-CR: tecnopolimero corpo cromato. Guarnizione di tenuta in silicone, rondella e vite autofilettante in acciaio INOX. Chiave in tecnopolimero. Rotazione 90°. Grado di protezione IP 65. Dimensioni: 18 - 20 - 22 - 25 - 30 mm

GN 315

Chiusure a scatto

tecnopolimero e lega di zinco



Pulsante di sblocco in tecnopolimero, colore grigio chiaro; distanziale di regolazione in acciaio, colore nero; corpo filettato in lega di zinco; controdado in acciaio zincato. Campo di regolazione: da 18 a 28 mm

CLT.

Chiusure per armadi

con maniglia a cariglione,
tecnopolimero



Perno maniglia in lega di zinco cromata con OR in gomma sintetica NBR; guarnizioni di tenuta in silicone e gomma NBR; viti in acciaio zincato. Esecuzioni standard: serratura con cifratura differenziata, con cifratura unica o per chiave in tecnopolimero con inserto in zama e innesto a due alette, statore di tipo europeo, esecuzione con grado di protezione IP 65. Dimensione: 160 mm

CAR.

Cariglioni per armadi

Acciaio



Aste in acciaio zincato, ruota dentata in lega di zinco cromata. Corpo in lega di zinco nichelata o tecnopolimero. Lunghezza: 347 mm

EBR-CH

Maniglia con chiusura di sicurezza

Tecnopolimero



ERGOSTYLE®

Chiave a profilo antintrusione. Perno in acciaio INOX AISI 304 con pulsante in tecnopolimero. Fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale. Interasse di fissaggio: 132 mm

BMS

Blocca porta a scatto

Tecnopolimero



Esecuzioni standard: blocco e sblocco a scatto (BMS), oppure blocco a scatto e leva per sblocco manuale (BMS.L.). A leva bloccata, la forza limite massima di rottura della blocca porta è uguale a 2500 N.

BPS

Blocca porta a sfera

Tecnopolimero



La pinza nella quale si inserisce la sfera fissata al portello in chiusura, costituisce anche un fermo meccanico al portello. La forza di sgancio all'apertura è uguale a 30 N. Montaggio tramite vite autofilettante o vite a testa cilindrica con cava esagonale.

GN 702

Chiusure con leva di bloccaggio 4 posizioni a 90°

Legia di zinco



Adatte per il bloccaggio di cassettiere o portelli in applicazioni soggette a forti vibrazioni. Esecuzioni standard: montaggio a mezzo di flangia di base con due fori per viti a testa svasata, corpo con foro filettato o corpo filettato con ghiera.

PR-CH

Maniglie da incasso con chiusura a levetta

Montaggio a scatto,
tecnopolimero



Due chiavi in ottone nichelato o tecnopolimero. Esecuzioni standard: serratura, con chiave estraibile in due posizioni, rotazione 90°, posizionata a destra o sinistra. Cifratura unica, differenziata o differenziata con chiave passe-partout oppure chiusura tipo quadri elettrici con innesto triangolare, quadrato o a due alette. Levetta di chiusura LPR in acciaio zincato o acciaio INOX. Dimensione: 117 mm

CSMH

Chiusure con maniglia a pressione

Tecnopolimero e lega di zinco



Maniglia colore nero o grigio. Esecuzioni standard: serratura a cifratura differenziata o a cifratura unica. Due chiavi in ottone nichelato estraibili in due posizioni a 90°. Montaggio a mezzo 4 viti in acciaio zincato costampate nella base. Il ribaltamento della maniglia nell'apposita sede trasla assialmente l'albero con la leva in direzione del battente fino alla posizione di blocco. Dimensione: 128 mm, campo di regolazione da 13 a 75 mm

GN 115.10

Maniglie da incasso con chiusura a levetta

Legia di zinco



Maniglia colore nero o grigio. Esecuzioni standard: innesto chiave triangolare, quadro 7x7 o a due alette, posizionato a destra o sinistra. Montaggio a mezzo 5 viti in acciaio zincato. Levetta di chiusura GN 115 in acciaio zincato. Dimensione: 128 mm, campo di regolazione da 13 a 75 mm

TLA.

Chiusure a leva

Acciaio o acciaio INOX



TLA: chiusura a leva semplice. TLAL: chiusura a leva lucchettabile. TLAS: chiusura a leva con arresto di sicurezza e pulsante rosso in tecnopolimero. Esecuzioni speciali a richiesta: riscontri in forme e finiture diverse. Dimensioni: 102 - 140 - 193 mm

TLE.

Chiusure a leva

Acciaio o acciaio INOX



TLE.Z: chiusura a leva semplice in acciaio zincato o INOX AISI 304. TLEL.Z: chiusura a leva lucchettabile in acciaio zincato. Esecuzioni speciali a richiesta: riscontri in forme e finiture diverse. Dimensione: 52 mm

TLF.

Chiusure a leva regolabili

Acciaio o acciaio INOX



TLF: chiusura a leva semplice. TLF.S: chiusura a leva con arresto di sicurezza e pulsante rosso in tecnopolimero. Esecuzioni speciali a richiesta: riscontri in forme e finiture diverse. Dimensioni: 138 ÷ 150 mm

TLM.**Chiusure a leva regolabile**

Acciaio o acciaio INOX



TLM: chiusura a leva semplice.
 TLM.L: chiusura a leva lucchettabile.
 Esecuzioni speciali a richiesta: riscontri in forme e finiture diverse.
 Dimensione: 88 mm

TLL.**Chiusura a leva adattabile**

Acciaio



Esecuzioni speciali a richiesta: chiusure a leva in acciaio INOX AISI 304.
 Dimensione: 125.5 mm

TLY.**Chiusure a leva**

Acciaio



Montaggio a mezzo saldatura.
 Esecuzioni speciali a richiesta: chiusura a leva in acciaio INOX AISI 304.
 Dimensione: 81 mm

MVA.**Attrezzi di serraggio, serie verticale**

con base piegata, acciaio o acciaio INOX



Bussole di supporto in acciaio temprato e rettificato; impugnatura in poliuretano rosso.
 MVA-SST: acciaio INOX.
 Dimensioni: 67 - 85 - 110.5 - 129 - 164 - 223 mm

MVB.L**Attrezzi di serraggio, serie verticale rinforzata**

con base dritta, acciaio



Perni di rotazione e bussole di supporto in acciaio temprato, brunito e rettificato; vite e dado di regolazione in acciaio zincato; impugnatura in poliuretano rosso. Con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate o leva di serraggio piena.
 Dimensioni: 86 - 91 - 129.5 - 161 - 203 mm

MGA.L**Meccanismi a ginocchiera**

Acciaio



Perni di rotazione e bussole di supporto in acciaio temprato, brunito e rettificato; vite e dado di regolazione in acciaio zincato.
 Dimensioni: 57.5 - 58.5 - 115 mm

MOAS.**Attrezzi di serraggio, serie orizzontale**

con base piegata e leva anti sgancio, acciaio o acciaio INOX



Con leva di serraggio aperta e due rondelle piegate o piena e fascetta per saldatura. Bussole di supporto in acciaio temprato e rettificato; impugnatura in poliuretano rosso. Leva anti sgancio che ne previene aperture accidentali in presenza di forti vibrazioni.
 Dimensioni: 118 - 172 - 196 - 270 - 305 - 306.5 mm

MFC.**Attrezzi di serraggio ad asta di spinta**

Acciaio



Rivetti e asta di spinta in acciaio zincato; base in ottone o acciaio stampato; impugnatura in poliuretano rosso.
 Dimensioni: 86 - 116 - 122 - 164.5 - 182 - 238 - 316 mm

MTC.**Attrezzi di serraggio a tirante**

Acciaio o acciaio INOX



Rivetti, tirante doppio, perno oscillante e dadi in acciaio zincato; impugnatura in poliuretano rosso.
 MTC-SST: acciaio INOX.
 Dimensioni: 98 - 152 - 220 mm

MTL.**Attrezzi di serraggio a tirante, serie pesante**

con dispositivo di sicurezza, acciaio



Perni in acciaio temprato e rettificato; impugnatura in poliuretano rosso. Il dispositivo di sicurezza previene l'apertura accidentale anche in presenza di forti vibrazioni.
 Dimensione: 318 mm

MTB.**Attrezzi di serraggio a tirante**

con arresto di sicurezza, acciaio o acciaio INOX



Rivetti in acciaio zincato; impugnatura in poliuretano rosso. Con o senza tirante a occhiello, a T o a uncino.
 MTB-SST: acciaio INOX.
 Il dispositivo di sicurezza previene l'apertura accidentale anche in presenza di forti vibrazioni.
 Dimensioni: 103 - 153 - 222 mm

MTP.**Attrezzi di serraggio a tirante, serie pesante**

Acciaio o acciaio INOX



Perno in acciaio temprato e rettificato; tirante doppio, perno oscillante e dadi in acciaio zincato.
 MTP-SST: acciaio INOX.
 Dimensioni: 220 - 273 mm

MTS.**Attrezzi di serraggio saldabili a tirante, serie pesante**

Acciaio o acciaio INOX



Perno in acciaio temprato e rettificato; tirante doppio, perno oscillante e dadi in acciaio zincato.
 MTS-SST: acciaio INOX.
 Dimensioni: 216 - 257 mm

MTR.**Attrezzi di serraggio saldabili a tirante**

Acciaio



Perno in acciaio temprato e rettificato; tirante doppio, perno oscillante e dadi in acciaio naturale. Con foro per serraggio a mezzo tubo rimovibile o con leva di serraggio.
 Dimensioni: 220 - 334 mm

PVC.**Attrezzi di serraggio a comando pneumatico**

con supporto a ginocchiera, acciaio



Rivetti e perni in acciaio zincato; viti di supporto cilindro in acciaio brunito; bussole di supporto cilindro, perno di rotazione e anello seeger in acciaio temprato.
 Dimensioni: da 163 a 362 mm



13

Accessori per oleodinamica



Componenti destinati alle più svariate esigenze applicative nel settore dell'oleodinamica. Diversi materiali di produzione, resistenti al contatto con liquidi e oli diversi, alle basse o alte temperature e per usi anche in ambienti soggetti al rischio di esplosione.

TN. - TNR.

Tappi di chiusura
Tecnopolimero



TN. con rondella piana in gomma sintetica NBR.
TNR. con OR in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C
Filettature metriche (passo 1.5): M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22 - M25 - M26 - M35 - M40
Filettature GAS: 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2

TN-EX

Tappi di chiusura
Tecnopolimero



Rondella piana in gomma sintetica NBR.
I tappi di chiusura TN-EX sono conformi ai Requisiti Essenziali di Salute e Sicurezza previsti dalla Direttiva Europea ATEX 94/9/CE (atmosfera esplosive) per gli apparecchi del Gruppo II, categoria 2GD.
Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4

TCD. - TCR.

Tappi di carico
Tecnopolimero



TCD. con rondella piana in gomma NBR. TCD+a con astina di livello in acciaio fosfatato. TCR. con OR in gomma NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C.
Filettature metriche (passo 1.5): M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22 - M25 - M26 - M35 - M40
Filettature GAS: 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2

TSD. - TSR.

Tappi di scarico
Tecnopolimero



Simbolo grafico "scarico". TSD. con rondella piana in gomma sintetica NBR. TSR. con OR in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C.
Filettature metriche (passo 1.5): M10 - M12 - M14 - M16 - M18 - M20 - M22 - M25 - M26 - M35 - M40
Filettature GAS: 1/8 - 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2

TMB.

Tappi magnetici
Alluminio



Elemento magnetico ad elevato potere di attrazione per la ritenzione di particelle metalliche presenti nell'olio.
Rondella piana in gomma NBR. Temperatura massima in continuo: 180° C. Filettature metriche: M14 - M16 - M20 - M26 - M33 - M40 - M42
Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2

TCE.

Tappi di chiusura
con cava esagonale



TCE. in tecnopolimero. GN 749 in acciaio zincato. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C
Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4

GN 741

Tappi di chiusura
Alluminio



Rondella piana in gomma sintetica NBR (GN 741) o FKM (GN 742) per impiego ad alte temperature.
Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C (GN 741) o 180° C (GN 742).
Filettature metriche (passo 1.5): M14 - M16 - M20 - M26
Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2

TPC.

Tappi di carico
per montaggio a pressione,
tecnopolimero



Simbolo grafico "carico", con o senza foro laterale di sfianto. Due OR in gomma sintetica NBR.
TPC+a con astina di livello in acciaio fosfatato a sezione piatta.
Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C
Diametri: 20 - 26 mm

T.440

Tappi di chiusura
Tecnopolimero



Con o senza astina di livello in acciaio fosfatato a sezione piatta.
Rondella piana in gomma sintetica NBR.
Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C
Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2

SFN.

Tappi sfianto
Tecnopolimero



Coperchio in tecnopolimero arancio; raccordo filettato in tecnopolimero nero o attacco rapido a baionetta in acciaio zincato. Con o senza filtro d'aria in schiuma poliuretanic "tech-foam". Rondella piana in gomma NBR. Temperatura massima in continuo: 100° C. Diametri: 30 - 40 - 57 - 70 mm
Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 2

SFP. - SFP-EX

Tappi sfianto
con paraspruzzi, tecnopolimero



Coperchio in tecnopolimero arancio; raccordo filettato nero. Paraspruzzi con o senza filtro d'aria "tech-foam" (SFP-EX) o "tech-fil" (SFP). Rondella piana in gomma NBR. Temperatura massima in continuo: 100° C (SFP) - 80° C (SFP-EX). I tappi sfianto SFP-EX sono conformi alla Direttiva Europea ATEX 94/9/CE.
Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 2

SFP+a - SFP+a-EX

Tappi sfianto
con paraspruzzi e astina di livello,
tecnopolimero



Coperchio in tecnopolimero o attacco rapido a baionetta; paraspruzzi con o senza filtro aria. Rondella piana in gomma NBR. Astina di livello in acciaio fosfatato. Temperatura massima in continuo: 100° C (SFP+a) - 80° C (SFP+a-EX). Diametri: 30 - 40 - 57 - 70 mm
Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M18 - M20 - M22
Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 1 1/2 - 2

TVD.
Tappi con valvola a depressione
Tecnopolimero



Colore rosso con guarnizione a membrana in gomma sintetica EPDM, colore verde con guarnizione a membrana in gomma sintetica FKM. Raccordo filettato colore nero. Rondella piana in EPDM (coperchio rosso) o FKM (coperchio verde). Temperatura massima di esercizio in continuo: 50° C. Filettatura GAS: 1 1/4

SFV.
Tappi sfiato a valvola
Tecnopolimero



Coperchio in tecnopolimero, con simbolo "valvola" e raccordo filettato in colore nero. Rondella piana in gomma NBR. Valvola: dischetto di tenuta in tecnopolimero con OR in gomma NBR e molla in acciaio INOX con taratura a 10 mb o 100 mb. Temperatura massima in continuo: 100° C. Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M18 - M20 - M22 Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1

SFW.
Tappi sfiato pressurizzati
a doppia valvola, tecnopolimero



Coperchio in tecnopolimero, con simbolo "valvola". Raccordo filettato oppure attacco rapido a baionetta; filtro d'aria anulare "tech-foam". Rondella piana in gomma NBR. Valvola di sovrappressione tarata a circa 0.350 bar. Valvola di aspirazione tarata a circa 0.030 bar. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Filettature GAS: 3/4 - 1 1/4 - 2

SMN. - SMW.
Tappi sfiato pressurizzati
semplice o a doppia valvola con attacco filettato, acciaio



Coperchio in acciaio cromato; flangia in acciaio zincato; raccordo filettato in acciaio zincato. Rondella piana in gomma sintetica NBR. SMW. con valvola di sovrappressione tarata a circa 0.350 bar e valvola di aspirazione tarata a circa 0.030 bar. Disponibili anche con astina di livello. Filtro d'aria anulare in "tech-foam". Filettature GAS: 1/4 - 3/4

FRF+C
Flangia di riempimento
per tappo filettato, tecnopolimero



Flangia con attacco filettato in tecnopolimero o in acciaio zincato per attacco rapido a baionetta (FRB+C); cestello filtrante in tecnopolimero. Rondella piana, sughero impregnato gomma MGS. Montaggio mediante sei viti autofilettanti. Filettatura GAS: 1 1/4

PLRB+C
Piastra laterale di riempimento
per tappo a baionetta, tecnopolimero



Piastra in tecnopolimero con guarnizione di tenuta in gomma sintetica NBR; flangia in acciaio zincato con attacco rapido a baionetta o in tecnopolimero con attacco filettato (PLRF+C) e rondella piana in sughero impregnato, gomma MGS; cestello filtrante in tecnopolimero. Filettatura GAS per serie PLRF+C: 1 1/4

HGFT. - HGFT-EX
Indicatori di livello olio
Tecnopolimero



Visiera in tecnopolimero trasparente. Esecuzioni standard con o senza mostrina a stella in alluminio anodizzato. Rondella piana in gomma NBR. HGFT-EX sono conformi alla Direttiva Europea ATEX 94/9/CE. Temperatura massima in continuo: 100° C a una pressione di 3 bar. Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4 - 2

GN 743
Indicatori di livello olio
Alluminio



Visiera in vetro naturale o in vetro di sicurezza ESG (GN 743.1). Rondella piana in gomma sintetica NBR o FKM (GN 743.1). Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C o 180° C (GN 743.1). Filettature metriche (passo 1.5): M14 - M16 - M20 - M26 - M27 - M33 - M40 - M42 Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 1/4

GN 743.2
Indicatori di livello olio
Ottone



Visiera in vetro naturale o in vetro di sicurezza ESG (GN 743.3). Rondella piana in gomma sintetica NBR o FKM (GN 743.3). Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C o 180° C (GN 743.3). Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M20 - M26 - M27 - M33 Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1

GN 743.6
Indicatori di livello olio
Alluminio



Visiera in vetro di sicurezza ESG. Rondella piana FKM. Sono conformi alla Direttiva Europea ATEX 94/9/CE. Temperatura massima di esercizio: 150° C Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M20 - M26 - M27 Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4

HGFT-PR
Indicatori di livello olio
con visiera prismatica, tecnopolimero



Visiera prismatica in tecnopolimero trasparente. Rondella piana in gomma sintetica NBR o FKM (HGFT-HT-PR). Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C a una pressione di 3 bar (HGFT-PR) o 140° C a una pressione di 7 bar (HGFT-HT-PR). Filettature GAS: 1/2 - 3/4 - 1

GN 744
Indicatori di livello olio
con visiera prismatica, alluminio



Visiera prismatica in tecnopolimero trasparente. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C Filettature metriche (passo 1.5): M20 - M26 - M27 - M33 Filettature GAS: 1/2 - 3/4 - 1

HRT.
Indicatori di livello olio
montaggio a pressione, tecnopolimero



Visiera in tecnopolimero trasparente. Mostrina in alluminio laccato bianco. HRT-T: con termometro bimetallico e scala graduata sino a 100° C. OR in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Diametri: 28 - 36 - 42 - 64 mm

HE.
Indicatori di livello olio
montaggio a pressione, policarbonato



Mostrina in alluminio laccato bianco con linea di livello in colore rosso. OR gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Indici per il montaggio su serbatoi con pressioni limitate. Diametri: 18 - 21 - 28 - 32 - 38 - 43 - 47 mm

HFTX.
Indicatori di livello olio
Tecnopolimero



Mostrina a stella in alluminio anodizzato opaco. Rondella piana in gomma sintetica NBR. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C. Filettature metriche (passo 1.5): M16 - M20 - M25 - M26 - M27 - M30 - M35 - M40 Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4

HFTX-PR

Indicatori di livello olio
con visiera prismatica,
tecnopolimero



Una serie continua di prismi fornisce una netta lettura del livello dell'olio per effetto di rifrazione.
Rondella piana in gomma sintetica NBR.
Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C
Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1 - 1 1/4

HCFE-EX

Spie a cupola
Tecnopolimero



Rondella piana in gomma sintetica NBR.
HCFE-EX conformi ai Requisiti Essenziali di Salute e Sicurezza previsti dalla Direttiva Europea ATEX 94/9/CE (atmosfera esplosive) per gli apparecchi del Gruppo II, categoria 2GD.
Filettature GAS: 3/8 - 1/2 - 3/4

HVF.

Indicatori visivi di flusso
Flange terminali
in tecnopolimero



Visiera in vetro PYREX; tiranti in ottone; asse e rotore ad elica in tecnopolimero; guarnizioni in gomma sintetica NBR; bocche in ottone con filettatura gas cilindrica secondo normativa UNI ISO 228/1. Temperatura massima di esercizio: 100° C. Funzionamento con flussi bidirezionali.
Filettature GAS: 1/4 - 3/8 - 1/2 - 3/4 - 1

HCZ.

Indicatori di livello a colonna
con o senza armatura di protezione, tecnopolimero



Viti e dadi in acciaio zincato. Guarnizioni a gradino per la tenuta sul serbatoio e OR in gomma sintetica NBR sottotesta della vite.
Mostrina in alluminio laccato bianco. Con o senza termometro; con o senza armatura di protezione in SUPER-tecnopolimero.
Temperatura massima di esercizio in continuo: 90° C
Interassi di fissaggio: 76 - 127 - 254 mm

HGX. - HCX-PT

Indicatori di livello a colonna
con o senza armatura di protezione, tecnopolimero



HGX., HCX-AR, HCX-PT: viti, dadi e rondelle in acciaio zincato.
HCX-SST, HCX-BW-SST, HCX-PT-SST: viti, dadi e rondelle in acciaio INOX AISI 304.
HCX-VT, HCX-PT-VT: viti in SUPER-tecnopolimero, dadi e rondelle in acciaio INOX AISI 304.
OR in gomma sintetica NBR o FKM. Mostrina in alluminio laccato bianco.
HCX-AR per utilizzo con fluidi contenenti alcool.
HCX-BW-SST per utilizzo con acqua in temperatura.
Temperatura massima di esercizio in continuo: 80° C o 90° C
Interassi di fissaggio: 76 - 127 - 254 mm

HCK. - SLCK

Indicatori di livello a colonna
con o senza protezione trasparente, tecnopolimero



Terminali di fissaggio in tecnopolimero. Armatura in alluminio. Tubo trasparente in policarbonato. HCK-GL con tubo in vetro PYREX, adatto anche per utilizzo con soluzioni contenenti glicole. Con o senza protezione frontale trasparente in policarbonato. Viti, dadi e rondelle in acciaio zincato o INOX. OR in gomma sintetica NBR o FKM. Temperatura massima di esercizio in continuo: 100° C o 130° C (HCK-GL).
Interassi di fissaggio: 76 - 127 - 176 - 254 - 381 - 508 mm
SLCK kit per il controllo elettrico del livello del fluido.

HCX-E - HCX-ST - HCX-STL

Indicatori di livello a colonna
Tecnopolimero trasparente



Sensore elettrico di livello MIN (HCX-E).
Sensore elettrico di temperatura MAX (HCX-ST).
Sonda elettrica di temperatura (HCX-STL).
Viti, dadi e rondelle in acciaio zincato. OR in gomma sintetica NBR. Galleggiante in tecnopolimero con elemento magnetico per l'attivazione del contatto.
Sensore in tecnopolimero con relé incorporato.
Connettori bipolari orientabili. Disponibili con contatto elettrico NO o NC.
Temperatura massima di esercizio in continuo: 90° C
Interassi di fissaggio: 127 - 254 mm

HGY-E

Indicatori di livello a colonna
con sensore elettrico di livello MIN,
tecnopolimero



Viti in ottone nichelato. OR in gomma sintetica NBR.
Galleggiante in tecnopolimero colore rosso con elemento magnetico per l'attivazione del contatto.
Sensore a perfetta tenuta stagna con relé incorporato.
Connettore uscita laterale destra. Disponibili con contatto elettrico NO o NC.
Mostrina in alluminio laccato bianco.
Temperatura massima di esercizio in continuo: 80° C
Interassi di fissaggio: 76 - 127 - 254 mm

HFL-E - HFLT-E

Livellostati a galleggiante
Tecnopolimero



Guarnizione di tenuta piana in TPE o OR in gomma sintetica NBR. Connettore con o senza sensore con uscita laterale e contatto reed. Astina in acciaio INOX AISI 304 (HFL-E) o astina con due scale in rilievo in tecnopolimero (HFLT-E). Con o senza galleggiante in gomma sintetica NBR.
Montaggio per mezzo di flangia in acciaio zincato o di raccordo filettato 1" Gas.
Temperatura massima di esercizio in continuo: 80° C
I livellostati HFL-E e HFLT-E rilevano un livello minimo o massimo predefinito.



14

Ruote industriali



Una vasta gamma di ruote indicate per la movimentazione manuale (4 km/h) o meccanica (16 km/h) di carrelli e attrezzature. La varianti disponibili includono ruote con supporto fisso o girevole, con o senza freno, ruote e supporti per alte portate, ruote motrici e rulli per transpallet.

RE.FF

Ruote in poliuretano iniettato
Corpo centrale in tecnopolimero



INOX STAINLESS STEEL 1200 - 3500 N

RE.FF-N: supporto in lamiera di acciaio zincato o INOX AISI 304, piastra fissa o girevole (anche con foro passante centrale) con o senza freno.
Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 mm

RE.F5

Ruote in poliuretano colato
Corpo centrale in alluminio



2200 - 8500 N

Mozzo con cuscinetti a sfere. RE.F5-N: supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole (anche con foro passante centrale) con o senza freno. RE.F5-H: supporto in lamiera di acciaio per carichi medio-pesanti, piastra fissa o girevole, con o senza freno. Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 - 200 mm

RE.F4

Ruote in poliuretano colato
Corpo centrale in ghisa



3000 - 25000 N

Mozzo con cuscinetti a sfere. RE.F4-H: supporto in lamiera di acciaio per carichi medio-pesanti, piastra fissa o girevole, con o senza freno. Ruota Ø: 100 - 125 - 150 - 200 mm

RE.F4-WH - RE.F4-WEH

Ruote in poliuretano colato
Supporto in acciaio elettrosaldato per carichi pesanti



5500 - 23000 N

RE.F4-WH: supporto in acciaio elettrosaldato per carichi pesanti, piastra fissa o girevole, con o senza freno. RE.F4-WEH: supporto in acciaio elettrosaldato per carichi extra-pesanti, piastra fissa o girevole, con o senza freno.
Ruota Ø: 125 - 150 - 200 - 250 - 300 mm

RE.F8

Ruote in tecnopolimero
Monolitiche



INOX STAINLESS STEEL 1200 - 9000 N

RE.F8-N: supporto in lamiera di acciaio zincato o INOX AISI 304, piastra fissa o girevole (anche con foro passante centrale) con o senza freno. RE.F8-H: supporto in lamiera di acciaio per carichi medio-pesanti, piastra fissa o girevole, con o senza freno. Ruota Ø: 65 - 80 - 100 - 125 - 150 - 200 mm

RE.F8-WH

Ruote in tecnopolimero
Supporto in acciaio elettrosaldato per carichi pesanti



6500 - 9000 N

Mozzo con cuscinetti a sfere. RE.F8-WH: supporto in acciaio elettrosaldato per carichi pesanti, piastra fissa o girevole, con o senza freno. Ruota Ø: 125 - 150 - 200 mm

RE.G1

Ruote in gomma termoplastica
Corpo centrale in tecnopolimero



INOX STAINLESS STEEL 700 - 1800 N

RE.G1-N: supporto in lamiera di acciaio zincato o INOX AISI 304, piastra fissa o girevole (anche con foro passante centrale) con o senza freno.
Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 mm

RE.E2

Ruote in gomma vulcanizzata
Corpo centrale in tecnopolimero



650 - 2250 N

RE.E2-N: supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole (anche con foro passante centrale) con o senza freno.
Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 - 180 - 200 mm

RE.E3

Ruote in gomma vulcanizzata
Corpo centrale in acciaio



650 - 2300 N

RE.E3-N: supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole (anche con foro passante centrale) con o senza freno.
Ruota Ø: 80 - 100 - 125 - 150 - 200 mm

RE.G2

Ruote in gomma elastica
Corpo centrale in alluminio



1800 - 5000 N

Mozzo con cuscinetti a sfere. RE.G2-H: supporto in lamiera di acciaio per carichi medio-pesanti, piastra fissa o girevole, con o senza freno.
Ruota Ø: 100 - 125 - 160 - 200 mm

RE.C7

Ruote per collettività
Rivestimento in gomma vulcanizzata



350 - 800 N

Corpo centrale in tecnopolimero. Supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole (anche con foro passante centrale o perno filettato) con o senza freno. RE.C7-G: versione con ruote gemellate. Ruota Ø: 40 - 50 - 60 - 80 mm

RE.C6

Ruote per collettività
Rivestimento in poliuretano iniettato



400 - 1400 N

Corpo centrale in tecnopolimero. Supporto in lamiera di acciaio zincato, piastra fissa o girevole (anche con foro passante centrale o perno filettato) con o senza freno. RE.C6-G: versione con ruote gemellate. Ruota Ø: 40 - 50 - 60 mm



15

Morsetti di collegamento



Connettori e morsetti di collegamento fissi o regolabili per tubi a sezione quadrata e tonda per la costruzione di strutture leggere e modulari. Disponibili in alluminio o in acciaio INOX con finitura naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.

GN 131 - GN 131-NI

Morsetti di collegamento a croce
Alluminio o acciaio INOX



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.

Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.

Esecuzioni speciali a richiesta:

diverse combinazioni di fori.

Fori Ø: 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 mm

GN 132

Morsetti di collegamento a croce
Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero. Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.

Esecuzioni speciali a richiesta:

diverse combinazioni di fori.

Fori Ø: 20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 mm

GN 134

Morsetti di collegamento a croce
Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero. Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.

Disponibili con fori quadrati, tondi o combinazione di fori quadrati e tondi.

Fori Ø: 20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 mm

GN 145 - GN 145-NI

Morsetti di collegamento con base di fissaggio

Alluminio
o acciaio INOX



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.

Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.

Fori Ø: 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20 mm

GN 146

Morsetti di collegamento con base di fissaggio

Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.

Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.

Fori Ø: 20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 mm

GN 162 - GN 162-NI

Basi per morsetti di collegamento

Alluminio
o acciaio INOX



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.

Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.

Fori Ø: 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20 mm

GN 191 - GN 191-NI

Morsetti di collegamento a T

Alluminio o acciaio INOX



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.

Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.

Esecuzioni speciali a richiesta:

diverse combinazioni di fori.

Fori Ø: 10 - 12 - 14 - 15 - 16 - 18 - 20 mm

GN 192

Morsetti di collegamento a T

Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero. Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.

Esecuzioni speciali a richiesta: diverse combinazioni di fori.

Fori Ø: 20 - 25 - 30 - 32 - 35 - 40 - 42 - 45 - 48 - 50 - 55 - 60 mm

GN 282

Morsetti di collegamento girevoli

Alluminio



Naturale o con rivestimento in resina epossidica, colore nero.

Con regolazione continua o a scatti di 15°.

Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.

Fori Ø: 40 - 65 mm

GN 291 - GN 291.1

Attuatori lineari

Acciaio



Vite senza fine con filettatura trapezoidale in acciaio INOX AISI 303; cursore in ottone. Esecuzioni standard: vite con filettatura a destra o sinistra, sporgente su un lato o su entrambi i lati. Corsa: 65 - 70 - 100 - 115 - 150 - 165 - 170 - 200 - 215 - 220 - 265 - 270 - 300 - 315 - 320 - 720 mm

GN 132.2

Morsetti di collegamento a croce

per attuatori lineari, alluminio



Rivestimento in resina epossidica, colore nero.

Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.

Con o senza bussole di scorrimento in tecnopolimero.

Fori Ø: 30 - 40 - 50 - 60 mm

GN 146.1

Morsetti di collegamento

con base di fissaggio

per attuatori lineari, alluminio



Rivestimento in resina epossidica, colore nero.

Viti e dadi in acciaio INOX AISI 304.

Con o senza bussola di scorrimento in tecnopolimero.

Fori Ø: 30 - 40 - 50 - 60 mm



RH

Maniglie per applicazioni speciali



Elevati standard e caratteristiche in termini di qualità, design e cura nelle finiture di superficie ne permettono l'applicazione su apparecchiature e strumenti destinati ad ambienti con specifiche esigenze.

RH-UG

Maniglie tubolari

Sezione rettangolare, tecnopolimero e alluminio



Supporti laterali in tecnopolimero e tubo in alluminio, colore naturale o nero. Montaggio posteriore, boccole filettate in acciaio zincato; montaggio frontale, fori passanti per viti a testa cilindrica in acciaio INOX e dadi autobloccanti zincati. Adatte all'impiego su rack 19". Interassi di fissaggio: 55 - 88 - 100 - 120 - 180 mm

RH-A1

Maniglie tubolari

Sezione ovale, alluminio



Supporti laterali in alluminio, disponibili inclinati o dritti; fori ciechi filettati per viti M5. Barra in alluminio, superficie rettificata. Tappi di chiusura laterali in tecnopolimero. Adatte all'impiego su rack 19" e strumentazione in genere. Interassi di fissaggio: 88 - 100 - 120 - 200 mm

RH-S1

Maniglie

Sezione rettangolare, alluminio



Colore naturale o nero. Fori ciechi filettati. Un'accurata lavorazione garantisce l'eliminazione di tutti gli spigoli vivi. Adatte all'impiego su rack 19" e strumentazione in genere. Interassi di fissaggio: 25 - 55 - 88 - 120 - 180 mm

RH-AR

Maniglioni

Sezione rettangolare, alluminio



Supporti laterali e barra in alluminio. Fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 300 - 500 mm

RH-M3

Maniglioni tubolari

Tecnopolimero e alluminio



Supporti laterali in tecnopolimero. Fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale, dadi e rondelle zincati. Barra in alluminio, colore naturale o nero. Interassi di fissaggio: 200 - 300 - 400 mm

RH-TL.U3

Maniglioni tubolari

Alluminio e acciaio INOX



Supporti laterali in alluminio estruso. Fori ciechi filettati. Tubo in acciaio INOX AISI 304, superficie rettificata. Elementi terminali laterali in acciaio INOX AISI 303 tornito. Assicurano una presa ergonomica nelle frequenti movimentazioni. Interassi di fissaggio: 300 - 500 - 700 mm

RH-GM.B

Maniglioni tubolari curvi

Alluminio e acciaio INOX



Supporti laterali in alluminio, rivestimento in resina epossidica. Fori ciechi filettati. Tubo in acciaio INOX AISI 304, superficie rettificata. Tappi di chiusura in tecnopolimero. Interassi di fissaggio: 500 - 600 mm

RH-HS-30

Maniglioni tubolari a moduli

Alluminio



Connessioni a T, raccordi e terminali in alluminio pressofuso. Rivestimento in resina epossidica. Montaggio frontale, fori filettati per viti M12x80 e rondelle in acciaio zincato e passivato. Tubo in alluminio, superficie rettificata. Lunghezze tubo: 200 - 300 - 400 - 500 - 600 - 700 mm. Angoli curve: 45° - 90°

RH-BG

Maniglioni curvi

Sezione ovale, alluminio



Barra in alluminio, colore naturale o nero. Fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 400 - 600 - 800 mm

RH-ER-33

Maniglioni tubolari a U a doppia curva

Acciaio INOX



Tubo in acciaio INOX AISI 304, superficie rettificata con ottima resistenza ad urti e graffi. Boccole filettate per viti a testa cilindrica con cava esagonale e rondelle in acciaio INOX AISI 303. Esecuzioni standard: a doppia curva, ad angolo o a U. Interassi di fissaggio: 300 - 350 - 500 mm

RH-AK

Maniglie

Fusione di alluminio



Rivestimento in resina epossidica. Montaggio frontale, fori passanti per viti a testa cilindrica con cava esagonale, dadi e rondelle in acciaio INOX; montaggio posteriore, fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 96 - 140 mm

RH-EG

Maniglie sagomate

Microfusione di acciaio INOX



Fori ciechi filettati. Interassi di fissaggio: 140 - 180 mm

RH-ST

Maniglie

Sezione tonda, acciaio



Barra in acciaio, superficie cromata.
Rondelle in ottone cromato.
Fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 32 - 42 - 55 - 64 - 76 - 88 mm

RH-SS

Maniglie

Sezione tonda, acciaio



Barra in acciaio, superficie rettificata e cromata.
Zona centrale di presa in plastica.
Supporti in ottone cromato.
Fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 55 - 88 - 100 - 120 - 180 - 200 mm

RH-EF

Maniglie

Sezione ovale piatta, acciaio INOX AISI 303



Fori filettati per viti e rondelle in acciaio INOX AISI 304.
Interassi di fissaggio: 100 - 120 - 150 - 180 - 250 - 350 mm

RH-OA

Maniglie

Sezione ovale piatta, alluminio



Colore naturale o nero.
Fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 55 - 88 - 100 - 120 - 180 - 200 - 235 - 250 mm

RH-MK

Maniglie ripiegabili

Acciaio o acciaio INOX



Barra a sezione tonda in acciaio con superficie rettificata o in acciaio INOX AISI 303 (RH-EK).
Molla di arresto per mantenere la maniglia in posizione aperta oppure ripiegata in acciaio o in acciaio INOX (RH-EK).
Rondelle e dadi zincati o in acciaio INOX (RH-EK).
Interassi di fissaggio: 100 - 120 - 180 - 250 mm

RH-EE-01 - RH-EE-02 - RH-EE-03

Maniglia a scomparsa da incasso

Acciaio INOX AISI 304



Molla di richiamo dalla posizione di lavoro alla posizione di riposo. Fori passanti per viti M4 o M5 a testa svasata.
È generalmente impiegata su apparecchiature dove è richiesto un ingombro interno minimo.
Dimensioni: 75 - 120 - 132 mm

RH-SG

Maniglie da incasso

Tecnopolimero e alluminio



Colore naturale o nero. Chiusure laterali in tecnopolimero.
Montaggio posteriore per mezzo di due profili in gomma che garantiscono un attacco fermo e sicuro; montaggio frontale per mezzo di fori passanti per viti M4 a testa svasata e profilo inferiore in gomma. Per lamiera di spessore tra 1.0 e 2.5 mm. Dimensioni: 100x90 - 118x90 - 167x90 mm

RH-SK

Maniglie a scomparsa da incasso

Alluminio



Colore grigio chiaro o nero. Con molla di richiamo dalla posizione di lavoro alla posizione di riposo o dispositivo di scatto per il bloccaggio della maniglia nelle due posizioni.
Fori passanti per viti M4 a testa svasata. L'impugnatura è sagomata all'interno in modo da rendere più confortevole la presa. Interassi di fissaggio: 50 - 79 mm

RH-EL

Maniglie

Profilo costante, acciaio INOX



Fori ciechi filettati.
Interassi di fissaggio: 60 - 80 - 100 - 130 mm

RH-LG

Maniglie

Profilo costante, alluminio



Colore naturale o nero.
Fori ciechi filettati o passanti per viti M4 a testa svasata.
Interassi di fissaggio: 30 - 45 - 70 - 90 mm

RH-GZ

Piedini semplici o con gamba estendibile

Lega di zinco



Piedino anticivolo in PVC soft.
Cursore di sicurezza in tecnopolimero, colore rosso.
Esecuzioni standard: piedino semplice o con gamba estendibile.
Montaggio per mezzo di viti e dadi M4.

RH-FG16

Maniglia tubolare con interruttore di sicurezza

Tecnopolimero



Supporti laterali in tecnopolimero e tubo in PVC. Grado di protezione IP 65. Con un pulsante e due led (rosso e verde) che indicano lo stato di blocco e sblocco.
Premendo il pulsante l'operatore richiede, attraverso una logica esterna (PLC), di accedere all'interno della zona protetta. Interasse di fissaggio: 180 mm

RH-FG11

Maniglie tubolari con interruttore elettrico integrato

Tecnopolimero



Interruttore con pulsante normale o sporgente, con led integrato verde o rosso. Contatto normalmente aperto (NO) più contatto normalmente chiuso (NC). Premendo il pulsante l'operatore richiede, attraverso una logica esterna (PLC), di accedere all'interno della zona protetta. Interasse di fissaggio: 160 mm

RH-MA

Maniglie

Acciaio e tecnopolimero addizionato con elastomero



Molla di richiamo in acciaio. Montaggio posteriore, fori per viti autofilettanti; montaggio frontale, fori per viti M4 o M5 a testa svasata. Indicate per montaggio su strumenti, valigie o applicazioni similari.
Dimensioni: 203 - 223 - 238 - 241 - 268 mm

RH-ET-CLEAN

Maniglie

Acciaio INOX AISI 303



Fori ciechi filettati per viti e rondelle in acciaio INOX AISI 304.
Esecuzioni standard: maniglia a ponte o a doppia curva.
Interassi di fissaggio: 100 - 120 - 140 - 200 mm



Elesa S.p.A. - Headquarters in Monza (Milano) Italia

WORLDWIDE SALES NETWORK

FILIALI

Elesa France S.A.
Elesa (UK) Ltd.
Elesa USA Corporation
Elesa Scandinavia AB (SE)
Elesa+Ganter Austria GmbH
Elesa+Ganter Iberica S.L.
Elesa+Ganter Polska Sp. zo.o.
Elesa+Ganter China Ltd.
Elesa+Ganter CZ s.r.o.
Elesa and Ganter India PVT LTD
Elesa+Ganter Türkiye

© COPYRIGHT ELESA 2017

Tutti i diritti riservati.

Il contenuto di questo catalogo non può essere riprodotto interamente o in parte senza l'autorizzazione di ELESA S.p.A.

Europa

Austria, Belgio, Bielorussia, Bosnia-Erzegovina, Bulgaria, Cipro, Croazia, Danimarca, Estonia, Finlandia, Francia, Georgia, Germania, Gran Bretagna, Grecia, Irlanda, Islanda, Italia, Lettonia, Lituania, Lussemburgo, Macedonia, Moldavia, Norvegia, Paesi Bassi, Polonia, Portogallo, Rep. Ceca, Romania, Russia, Serbia, Slovacchia, Slovenia, Spagna, Svezia, Svizzera, Turchia, Ucraina, Ungheria.

Africa

Egitto, Sud Africa.

America

Argentina, Brasile, Canada, Messico, Stati Uniti d'America.

Asia

Cina, Corea del Sud, Filippine, Giappone, India, Indonesia, Israele, Kazakistan, Malesia, Singapore, Taiwan, Thailandia, Turkmenistan, Uzbekistan, Vietnam.

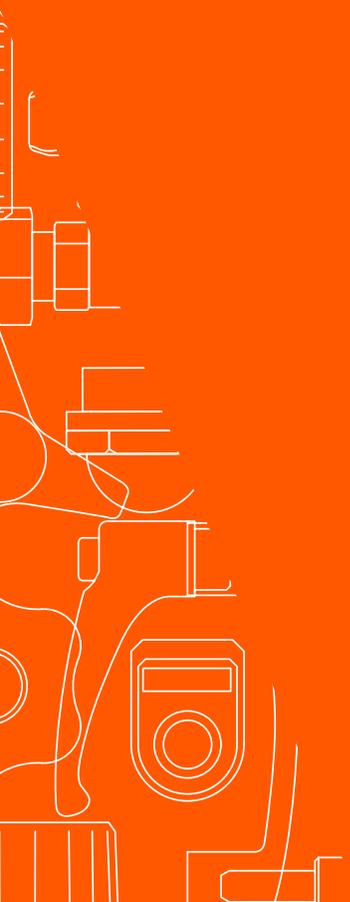
Oceania

Australia, Nuova Zelanda.

ELESA
Monza (Milano) Italia

FILIALI

Elesa France
Elesa UK
Elesa USA
Elesa Scandinavia
Elesa+Ganter Austria
Elesa+Ganter Iberica
Elesa+Ganter Polska
Elesa+Ganter China
Elesa+Ganter Czech Rep.
Elesa+Ganter India
Elesa+Ganter Türkiye



elesa[®]

ELESA S.p.A.
Via Pompei, 29
20900 Monza (MB) Italia
tel. +39 039 2811.1
fax +39 039 836351
info@elesa.com

Sede Legale: Milano

elesa.com